

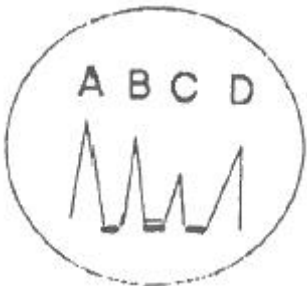
**1과목 : 비파괴검사 개론**

1. 방사선투과검사의 신뢰도를 높이기 위한 방법으로 관계가 적은 것은?
  - ① 교육 훈련을 통한 검사자의 기량 향상
  - ② 검사에 적합한 규격의 선정과 적용
  - ③ 방사선 안전관리를 통한 효율적인 작업관리
  - ④ 시험체에 적합한 검사방법의 선정
2. 와류탐상검사에서 전류 흐름에 대한 코일의 총 저항을 무엇이라 하는가?
  - ① 인덕턴스                      ② 이력턴스
  - ③ 임피던스                      ④ 리프트오프
3. 다음 중 비파괴시험적인 요소를 포함하고 있는 것은?
  - ① 경도시험                      ② 굽힘시험
  - ③ 충격시험                      ④ 인장시험
4. 오스테나이트계 스테인리스강 용접부의 주상정 내에서의 초음파특성에 대한 설명 중 옳은 것은?
  - ① 주상정 성장방향과 종파의 진행방향에 따라 종파 음속이 변한다.
  - ② 주상정 성장방향과 종파의 진행방향에 관계없이 항상 횡파음속은 일정하다.
  - ③ 주상정 성장방향에 대해 45°로 입사하는 종파의 음속이 가장 느리다.
  - ④ 주상정 성장방향에 대해 45°로 입사하는 종파의 감쇠가 가장 크다.
5. 다음은 자분탐상검사의 특징을 설명한 것으로 틀린 것은?
  - ① 결함으로부터의 누설자속은 없으므로 자분을 균일하게 적용하면 결함부분에 자분이 흡착된다.
  - ② 자속은 가능한 한 결함면에 수직이 되어야 한다.
  - ③ 균열과 같은 결함은 검출할 수 있다.
  - ④ 결함이 표면으로부터 깊은 곳에 있으면 자속이 누설되기 어려워 결함을 발견할 수 없다.
6. 구상흑연주철의 특징이 아닌 것은?
  - ① 흑연의 모양이 구상이다.
  - ② 회주철에 비하여 고탄소, 고규소의 주철이다.
  - ③ 일반적으로 유리 시멘타이트가 없는 상태에서 사용된다.
  - ④ 기지조직이 시멘타이트로 경도와 내마모성이 아주 우수하다.
7. 은백색을 띠며 비중이 1.74로 실용금속 중 가장 가볍고 HCP 격자구조를 가지는 금속은?
  - ① Cd                              ② Cu
  - ③ Mg                              ④ Zn
8. 다음 중 밀도가 가장 큰 것은?
  - ① Tap density                      ② Apparent density
  - ③ Green density                      ④ Sintered density
9. 다음 경도시험 중 대면각이 136°인 다이아몬드 사각추 누르개를 사용하는 것은?
  - ① 누프 경도시험                      ② 브리넬 경도시험

- ③ 비커스 경도시험                      ④ 로크웰 경도시험
10. 3원계 금속 상태도에서 3상이 공존할 때의 자유도는 얼마인가? (단, 압력은 일정하다.)
    - ① 0                                  ② 1
    - ③ 2                                  ④ 3
  11. Cd, Zn과 같은 육방정계 금속을 슬립면에 수직으로 압축할 때 나타나는 변형부분은?
    - ① Shear stress                      ② Kink band
    - ③ Twin strain                      ④ Mixed dislocation
  12. Pb 베이스에 Sb와 Sn이 첨가된 합금이 주용도는?
    - ① 인쇄용                              ② 공구용
    - ③ 건설구조용                      ④ 화학기기류용
  13. 엘렉트론(Elektron) 합금의 주성분은?
    - ① Au                                  ② Mg
    - ③ Se                                  ④ Sn
  14. invar와 같이 36% Ni를 함유하는 합금의 특징은?
    - ① 열팽창계수가 작다.                      ② 열팽창계수가 크다.
    - ③ 내식성이 나쁘다.                      ④ 인성과 취성이 크다.
  15. 금속재료 경도시험 방법 중 누르개를 이용한 방법이 아닌 것은?
    - ① 쇼어 경도시험                      ② 비커스 경도시험
    - ③ 로크웰 경도시험                      ④ 브리넬 경도시험
  16. 용접 변형 방지법 중 냉각법에 속하지 않는 것은?
    - ① 살수법                              ② 교호법
    - ③ 석면포 사용법                      ④ 수냉 동판 사용법
  17. 피복 아크 용접 작업에서 아크 발생을 4분, 아크 정지를 6분 하였다면 용접기 사용률은?
    - ① 20%                                  ② 30%
    - ③ 40%                                  ④ 60%
  18. 용접 결함의 분류 중에서 구조상 결함에 해당하는 것은?
    - ① 변형                                  ② 기공
    - ③ 인장 강도의 부족                      ④ 용접부 형상의 부적당
  19. 일반적인 서브머지드 아크 용접의 특징으로 옳은 것은?
    - ① 용접부 개선 흠 가공을 하지 않아도 된다.
    - ② 용접 진행 상태를 육안으로 확인할 수 있다.
    - ③ 용입이 깊고, 용융속도 및 용착속도가 빠르다.
    - ④ 용접선이 짧거나 복잡한 경우 수동에 비하여 능률적이다.
  20. 비폭 배합제의 성분 중 아크 안정제에 속하는 것은?
    - ① 산화티탄                              ② 페로티탄
    - ③ 마그네슘                              ④ 알루미늄

**2과목 : 초음파탐상검사 원리**

21. 두께 500mm의 단강품을 수직탐촉자를 사용하여 펄스-에코 법으로 탐상 시 건전부의 첩회 저면 반사치와 제2회 반사치의 차이가 30dB 이라면 이 단강품의 감쇠정도는? (단, 반사 손실은 무시한다.)  
 ① 0.4 dB/m                      ② 0.2 dB/m  
 ③ 0.04 dB/m                      ④ 0.02 dB/m
22. 시험체의 음향 이방성 측정에 있어 횡파의 음속비를 측정하려는 경우 사용되지 않는 기기는?  
 ① 초음파 탐상기                  ② 초음파 두께측정기  
 ③ 초음파 현미경                  ④ 음속 측정 장치
23. 초음파탐상검사에서 에코높이를 이용하는 방법으로 결함의 크기를 측정하는 방법이 아닌 것은?  
 ① 산란파법                      ② 단부에코법  
 ③ 텐덤법                          ④ 투과반사법
24. 강의 종파속도가 5900m/s, 두께가 5mm일 때 공진 주파수는?  
 ① 0.59MHz                      ② 5.9MHz  
 ③ 0.59kHz                        ④ 59kHz
25. 그림은 수침법을 이용한 초음파 탐상시험에서 표시기에 나타난 참상도형이다. CRT상에서 물거리는 어느 부분을 나타내는가? (단, A는 송신펄스, B는 전면반사지시, C는 불연속 지시, D는 저면반사지시를 나타낸다.)



- ① A~B 거리                      ② B~C 거리  
 ③ B~D 거리                      ④ C~D 거리
26. 진동의 특성인 감도(Sensitivity)와 분해능(Resolution)의 관계를 잘 설명한 것은?  
 ① 펄스를 조절하는 펄스폭(Pulse Width)이 크면 감도는 증가하고 분해능은 저하된다.  
 ② 펄스폭을 조절하는 펄스폭이 크면 분해능은 증가하고 감도는 저하된다.  
 ③ 펄스폭을 크게 하려면 댐핑재료(Damping Material)를 수정으로 한다.  
 ④ 펄스폭을 크게 하려면 댐핑재료를 두껍게 부착하여야 한다.
27. 초음파탐상 시 사용 주파수가 증가할 때 다음 중 틀린 내용은?  
 ① 전파거리의 단축              ② 감도의 감소  
 ③ 작은 결함 탐지가능          ④ 잡음 크기의 증가
28. 다음 중 초음파탐상검사에서 분해능에 가장 큰 영향을 미치는 인자는?  
 ① 탐촉자의 재질                  ② 주파수

- ③ 입사각                          ④ 탐촉자의 초점거리
29. 초음파는 어떤 방법으로 재료에 전달되는가?  
 ① 전자기파                      ② 저전압 전기장  
 ③ 불연속 반사파                ④ 매질의 진동
30. 거리진폭교정곡선(DAC)용 시험편인 STB-A2와 RB-4를 서로 비교하면 감도차이가 가장 많이 나는 굴절각은?  
 ① 45°                              ② 60°  
 ③ 70°                              ④ 80°
31. 초음파현미경 탐상방법의 원리가 아닌 것은?  
 ① 송신부로부터 전기신호는 음향렌즈로 집속되어 시험체에 조사된다.  
 ② 시험체로부터 반사된 초음파는 거의 동일한 역 경로로 진동자에 도달한다.  
 ③ 전기신호로 변환되어 화면의 휘도 변조신호로 이용된다.  
 ④ 2회의 초음파의 송수신으로 화면상의 아주 작은 1개의 화소가 메워지게 된다.
32. 초음파탐상검사서 결함의 위치 측정 시 고려되어야 할 사항이 아닌 것은?  
 ① 결함이 원거리 음장내에 있을 때  
 ② 시험체와 표준시험편의 음속에 차가 있을 때  
 ③ 시험체에 음향이방성이 있을 때  
 ④ 시험체가 변형되어 있을 때
33. 초음파 에코의 지시진폭 거리가 증가함에 따라 지수 함수적으로 감소하는 영역은?  
 ① 불감대 영역                  ② 근거리음장 영역  
 ③ 원거리음장 영역              ④ 시험편 모든 영역
34. 뼈기 내의 음속 2720m/sec, 시험재(탄소강)내의 음속 3250m/sec일 때 입사각 a를 구하는 식은? (단, 굴절각은 45°이다.)

①  $\sin a = \frac{3250}{2720} \sin 35^\circ$

②  $\sin a = \frac{2720}{3250} \sin 45^\circ$

③  $\cos a = \frac{2720}{3250} \cos 45^\circ$

④  $\tan a = \frac{2720}{3250} \tan 45^\circ$

35. 다음의 압전재료 중에서 송신효율이 가장 좋은 것은?  
 ① 황산리튬                      ② 수정  
 ③ 세라믹                        ④ 티탄산 바륨
36. 동일한 재료를 동일한 주파수로 검사할 때 일반적으로 횡파가 종파보다 작은 불연속에 감도가 좋은 이유는?  
 ① 횡파는 시험체내에서 쉽게 분산되지 않으므로  
 ② 횡파의 입자진동방향이 불연속에 더 민감하므로

- ③ 횡파의 파장이 종파의 파장보다 더 짧으므로
  - ④ 파장이 종파의 파장보다 2배 길기 때문에
37. 초음파탐상시험 시 재질이 서로 다른 금속간의 경계면에서 굴절량을 결정해주는 가장 큰 인자는?
- ① 감쇠계수                      ② 주파수
  - ③ 팽창계수                      ④ 음향 임피던스
38. 단강품 초음파탐상검사에 대한 설명 중 옳은 것은?
- ① 근거리음장을 보정하기 위하여 분할형 탐촉자를 사용할 수 있다.
  - ② 결정입이 크기 때문에 높은 주파수를 사용한다.
  - ③ 수직탐상과 경사각탐상을 반드시 수행한다.
  - ④ 종파보다 횡파를 이용한다.
39. 초음파탐상검사에서 A스캔(주사) 시 불감대 영역이란?
- ① 근거리 음장 거리
  - ② 빔 분산의 외측 영역
  - ③ 초기 표면 펄스의 폭에 가려진 거리
  - ④ 원거리 음장과 근거리 음장 영역 사이의 영역
40. 작은 결함의 경우 탐상감도는 주파수와 어떤 관계가 있는가?
- ① 주파수가 높을수록 탐상감도 커진다.
  - ② 주파수가 높을수록 탐상감도는 작아진다.
  - ③ 주파수와 탐상감도는 서로 무관하다.
  - ④ 주파수와 탐상감도는 포물선의 관계를 가진다.

**3과목 : 초음파탐상검사 시험**

41. 초음파 탐상장치에서 리젝션(rejection)은 임상에코와 같은 것을 억제시키지만 장치의 어떤 기능을 저하시키기도 한다. 여기서 말하는 어떤 기능이란?
- ① 시간축 직선성                  ② 증폭 직선성
  - ③ 분해능                          ④ 시그널 대 노이즈(S/N) 비
42. STB-A1 시험편에 존재하지 않는 것은?
- ① 반지름 100mm인 원주면          ② 직경 50mm인 구멍
  - ③ 직경 1.5mm인 평저공              ④ 직경 2mm인 평저공
43. 다음 중 수침법의 종류가 아닌 것은?
- ① 갭(gap)법                      ② 탠덤탐상법
  - ③ 국부수침법                      ④ 전몰수침법
44. 초음파 탐상검사서 단위시간에 탐상기가 발생하는 펄스의 수를 무엇이라고 하는가?
- ① 탐상기의 파장                  ② 탐상기의 펄스반복주파수
  - ③ 탐상기의 펄스길이              ④ 탐상기의 펄스회복시간
45. 다음 결함 중 초음파 탐상검사로 검출하기 가장 어려운 결함은?
- ① 오버랩                          ② 루트균열
  - ③ 수축공                          ④ 라미네이션
46. 용접부 탐상을 위해 준비해야 할 사항 중 잘못 설명된 것

- 은?
- ① 용접부 인접 모재면에 스패터 등의 부착물이 있으면 스크래퍼 등으로 제거해야 한다.
  - ② 4MHz 이상의 경사각 탐촉자 사용을 위한 감도조정 시 반드시 글리세린을 접촉 매질로 사용해야 한다.
  - ③ 시험감도 조정을 위해 필요 시 표준시험편 또는 대비 시험편을 사용해야 한다.
  - ④ 거친 표면은 그라인딩으로 다듬질 한 후 검사하기도 한다.
47. 전자음향 탐촉자(EMAT)에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 접촉매질은 주로 고무를 사용한다.
  - ② 자계를 이용하여 초음파를 발생시키는 방법이다.
  - ③ 시험체의 온도가 높거나, 표면이 거칠어도 적용할 수 있다.
  - ④ 외부진동자의 진동 없이도 시험체내에 초음파를 발생시킬 수 있다.
48. 다음 중 진동자의 두께가 얇아 깨어지기 쉬우므로 직접접촉법보다 주로 수침용 탐상에 사용되는 주파수(MHz)로 가장 적절한 것은?
- ① 1                                      ② 2
  - ③ 5                                      ④ 10
49. 다음 중 초음파탐상 관련 설명으로 옳은 것은?
- ① 경사각 탐촉자의 입사점과 굴절각을 측정할 경우 에코의 높이는 25~45% 정도가 가장 좋다.
  - ② 초음파 탐촉자의 가장 수신 효율이 좋은 재질은 티탄산 바륨이다.
  - ③ 판재의 경사각 탐상 시 빠뜨리기 쉬운 결함은 표면에 평행인 결함이다.
  - ④ 경사진 시험체는 초음파탐상검사를 적용할 수 없다.
50. 다음 중 강의 용접부에 나타나지 않는 결함은?
- ① 용입부족                          ② 융합불량
  - ③ 슬래그혼입                      ④ 단조균열
51. 초음파탐상 결과의 표시 또는 기록 방법으로 시험체 저면의 부식 등에 의한 두께 감소상태를 corrosion map으로 나타내는 방법은?
- ① A-Scan법                          ② B-Scan법
  - ③ C-Scan법                          ④ D-Scan법
52. DGS선도에 관한 다음 설명으로 옳은 것은?
- ① DGS선도에 의해 결함 크기를 평가할 때 감쇠가 큰 경우에는 보정을 필요로 한다.
  - ② DGS선도에 의해 결함 크기를 평가할 때 결함이 경사져 있는 경우 결함 크기를 실제보다 크게 측정하는 것이 된다.
  - ③ DGS선도에 의해 결함 크기를 평가할 때 고분해능 탐촉자를 사용하려면 결함의 종류를 알 수 있다.
  - ④ DGS선도를 이용하여 결함의 종류를 추정할 수 있다.
53. 그림과 같은 결함이 있는 환봉을 수직탐상했을 때, 1~8의 각 위치에서 나타나는 현상을 설명한 것 중 틀린 것은?



- ① 1과 2의 위치에서는 저면에코감쇠와 결함에코가 거의 얻어지지 않는다.
  - ② 2와 6의 위치에서는 결함에코가 다소 작게 관찰되며, 저면에코감쇠도 확인된다.
  - ③ 3과 7의 위치에서는 큰 결함에코가 나타나며, 현저한 저면에코감쇠가 확인된다.
  - ④ 4와 8의 위치에서는 결함에코가 다소 작게 관찰되며, 저면에코감쇠도 확인된다.
54. 탐상기의 스크린에 저면반사파의 개수가 지나치게 많으면 결함검출에 어떤 영향을 주는가?
- ① 저면반사파 신호에 묻혀 결함검출이 곤란하다.
  - ② 여러가지 결함표시가 감쇠된다.
  - ③ 영향이 없다.
  - ④ 초기펄스가 굴절된다.
55. 탐상장치의 성능 중에서 이 성능이 나쁘면 정확한 에코높이가 얻어지지 않고 결함을 빠뜨리기도 하고 결함을 과소 또는 과대평가하게 되는 것은?
- ① 증폭직선성                      ② 시간축직선성
  - ③ 근거리분해능                  ④ 방위분해능
56. 초음파탐상시험에서 접촉법으로 사용하는 탐촉자의 분해능은 어느 것에 직접 비례하는가?
- ① 탐촉자의 직경                  ② 펄스 반복율
  - ③ 주파수                            ④ 진동자의 두께
57. 단강품의 수직탐상검사에서 저면에코가 나타나지 않는 경우에 대한 방법으로 옳은 것은?
- ① 분할형 탐촉자를 사용한다.
  - ② 곡률 탐촉자를 사용한다.
  - ③ 시험 주파수를 더 높게 한다.
  - ④ 시험 주파수를 더 낮게 한다.
58. 강(steel)을 수침법으로 검사할 경우 강으로 입사한 초음파는 어떻게 되는가? (단, 탐촉자에는 음향렌즈를 사용하여 퍼짐이 없이 전체가 수직으로 진행한다.)
- ① 강 중에서 분산한다.
  - ② 초점현상을 나타내며 집중한다.
  - ③ 음향렌즈와 상관없이 진행한다.
  - ④ 강으로 입사하지 못하고 모두 전반사한다.
59. 시험면과 평행한 평면형상을 가장 알기 쉽게 표시하는 방식은?
- ① A-scan                            ② B-scan
  - ③ C-scan                            ④ D-scan

60. 결함에코 높이가 비교적 낮고 폭이 좁은 특성이 있으며, 진자주사를 하거나 반대쪽에서 주사를 하여도 거의 일정한 펄스 강도를 나타냈다면 검출된 결함은?
- ① 균열                                ② 기공
  - ③ 용합불량                        ④ 용입불량

**4과목 : 초음파탐상검사 규격**

61. 보일러 및 압력용기의 재료에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec.V Art.5)에 따라 검사절차서를 작성하고자 할 때 절차서에 반드시 포함되어야 할 사항이 아닌 것은?
- ① 탐촉자 주파수                    ② 검사체의 두께 및 크기
  - ③ 교정에 사용된 시험편          ④ 검사체의 허용온도 범위
62. 보일러 및 압력용기의 재료에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec.V Art.5)에서 볼트용 재료의 교정시험편이 아닌 것은?
- ① A형 교정시험편                  ② B형 교정시험편
  - ③ C형 교정시험편                  ④ E형 교정시험편
63. 초음파탐상 시험용 표준시험편(KSπ 0831)에서 경사각 탐상에 사용하지 않는 표준시험편은?
- ① STB-A3                            ② STB-A31
  - ③ STB-G                              ④ STB-A7963
64. 초음파탐상검사에서 의한 건축용 구조 강판 및 평강의 등급 분류와 허용 기준(KS D 0040) 에서 초음파탐상검사의 적용 범위 및 방법이 아닌 것은?
- ① 수직탐상
  - ② 두께 20mm 이상인 강판
  - ③ 두께 13mm 이상이고, 폭 180mm 이상의 평강
  - ④ 강 구조 건축물의 주요구조재 가운데 판두께 방향으로 높은 응력이 작용하는 재료
65. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec.V Art.4)에서 비 배관의 수직 빔 교정에서 거리 진폭 교정장치로 교정하였을 경우 기본 교정시험편으로부터 응답 신호범위로 옳은 것은?
- ① 전체 화면 높이의 20%~60%
  - ② 전체 화면 높이의 20%~80%
  - ③ 전체 화면 높이의 40%~60%
  - ④ 전체 화면 높이의 40%~80%
66. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec.V Art.5)에서 거리진폭곡선 교정 후 시험할 때 몇 %를 초과하는 모든 불연전부를 조사하는가?
- ① 20%                                ② 30%
  - ③ 50%                                ④ 60%
67. 보일러 및 압력용기에 대한 초음파탐상검사(ASME Sec.V Art.4)에서 배관 용접부의 기본 교정시험편의 노치 깊이로 옳은 것은? (단, T는 공칭 단벽 두께이다.)
- ① 최소 1.6%T에서 최대 2.2%T
  - ② 최소 3%T에서 최대 3%T
  - ③ 최소 8%T에서 최대 11%T
  - ④ 최소 12%T에서 최대 15%T

68. 초음파탐상검사에 의한 건축용 구조 강판 및 평강의 등급분류와 허용 기준(KS D 0040)에 의해 건축용 강판의 초음파탐상 시 등급분류와 판정기준으로 옳은 것은?
- ① 등급 X일 때 점적률이 20%이하
  - ② 등급 Y일 때 점적률이 10%이하, 국부점적률이 15%이하
  - ③ 등급 X일 때 점적률이 15%이하
  - ④ 등급 Y일 때 점적률이 7%이하, 국부점적률이 20%이하
69. 페라이트계 강 용접부에 대한 초음파탐상검사(KS B 0896)에서 경사각 탐상 시 평가의 대상으로 하는 흠집은?
- ① M 검출레벨의 경우 최대 에코높이가 30%를 초과하는 흠집
  - ② M 검출레벨의 경우 최대 에코높이가 M선을 초과하는 흠집
  - ③ L 검출레벨의 경우 최대 에코높이가 M선을 초과하는 경우
  - ④ 최대 에코높이가 40%를 초과하는 경우
70. 초음파탐상검사에 의한 건축용 구조 강판 및 평강의 등급분류와 허용 기준(KS D 0040)에서 압연 방향으로 평행하게 주사할 경우 2진동자 수직탐촉자에 의한 결함의 분류 표시 기호 중 "X"의 의미는?
- ① 흠 에코의 높이가 DL선 이하인 것
  - ② 흠 에코의 높이가 DL선 초과 DM선 이하인 것
  - ③ 흠 에코의 높이가 DM선 초과한 것
  - ④ 흠 에코의 높이가 DH선 초과한 것
71. 압력용기용 강판의 초음파탐상 검사방법(KS D 0233)에 따라 강판을 수직 탐촉자로 탐상할 때 탐상강도를 조정하기 위하여 STB-N1 25% 시험편을 사용했다면 이 강판의 두께 범위로 옳은 것은?
- ① 7mm~10mm                      ② 13mm~20mm
  - ③ 25mm~40mm                    ④ 40mm~60mm
72. 보일러 및 압력용기에 대한 표준초음파탐상검사(ASME Sec.V, Art.23 SA-609)에 따라 절차 A 평저공 교정 절차에서 2진동자 탐촉자로 대비시험편을 이용하여 DAC를 작성할 때 기준이 되는 평저공(FBH)의 직경은?
- ① 2.4mm                              ② 3.0mm
  - ③ 4.4mm                              ④ 6.0mm
73. 알루미늄 판의 맞대기 용접 이음부에 대한 횡파 경사각 빔을 사용한 초음파탐상검사(KS B 0897)에 따른 경사각 탐촉자의 사용조건에 대해 틀린 것은?
- ① 빔 중심 축의 치우침인 지향각은 1°단위로 측정한다.
  - ② 공칭굴절각은 40°, 45°, 50°, 55°, 60°, 65° 또는 70° 중의 하나이어야 한다.
  - ③ 시험주파수는 4.5MHz~5.5MHz로 한다.
  - ④ 공칭 굴절각과 탐상 굴절각의 차는 ±5°로 한다.
74. 압력용기 제작기준 규격의 의무적인 부록(ASME Sec. VIII Div.1 App.12)에서 두께가 각각 25mm와 50mm인 평판의 맞대기 용접부를 초음파탐상한 결과, 다음과 같은 지시가 검출되었다. 다음 중 불합격인 결함으로 옳은 것은?
- ① 기준 레벨(reference level)의 50%에 해당하는 6mm 슬래그
  - ② 기준 레벨(reference level)의 50%에 해당하는 7mm 슬래그

- ③ 기준 레벨(reference level)의 25%에 해당하는 6mm 슬래그
  - ④ 기준 레벨(reference level)의 25%에 해당하는 5mm 슬래그
75. 초음파탐상 시험용 표준시험편(KS B 0831)의 G형 표준시험편의 사용목적으로 틀린 것은?
- ① 탐상강도의 조정                      ② 수직 탐촉자의 특성 측정
  - ③ 시험편의 잔류응력 측정              ④ 탐상기의 종합 성능 측정
76. 알루미늄 판의 맞대기 용접 이음부에 대한 횡파 경사각 빔을 사용한 초음파탐상검사(KS B 0897)에 따른 시험결과의 분류에서 모재의 두께가 40mm이고, 1류의 판정이 내려진 경우 허용되는 흠의 최대 길이는 얼마 이하인가? (단, 분류는 B종 흠인 경우이다.)
- ① 10mm                                  ② 20mm
  - ③ 30mm                                  ④ 40mm
77. 알루미늄 판의 맞대기 용접 이음부에 대한 횡파 경사각 빔을 사용한 초음파탐상검사(KS B 0897)에 사용조건 중 경사각 탐촉자의 공칭 주파수는?
- ① 5 MHz                                  ② 7 MHz
  - ③ 10 MHz                                ④ 20 MHz
78. 페라이트계 강 용접부에 대한 초음파탐상검사(KS B 0896)에서 초음파탐상기에 필요한 기능에 관한 설명으로 틀린 것은?
- ① 게인 조정기는 1스텝 1dB 이하에서, 합계 조정량은 30dB 이상을 가진 것으로 한다.
  - ② 게이트 범위는 10mm~250mm(횡파)의 범위에서 임의로 설정할 수 있어야 한다.
  - ③ 경보 레벨은 표시기의 세로축 눈금 위 20%~80%의 범위에서 임의로 설정 할 수 있어야 한다.
  - ④ DAC회로를 내장하는 탐상기에는 DAC회로의 스위치, DAC의 기점 및 경사를 조정하는 기능을 가진 것으로 한다.
79. 압력용기용 강판의 초음파탐상 검사방법(KS D 0233)에서 이진동자 수직탐촉자에 의한 주사 시에 탐촉자의 음향 격리면의 방향에 따른 주사의 설명 중 맞는 것은?
- ① X주사는 음향 격리면을 주압연 방향에 평행하게 배치하고 압연 방향에 직각으로 주사한다.
  - ② X주사는 음향 격리면을 주압연 방향에 직각으로 배치하고 압연 방향에 평행으로 주사한다.
  - ③ Y주사는 음향 격리면을 주압연 방향에 평행하게 배치하고 압연 방향에 평행으로 주사한다.
  - ④ Y주사는 음향 격리면을 주압연 방향에 평행하게 배치하고 압연 방향에 직각으로 주사한다.
80. 페라이트계 강 용접부에 대한 초음파탐상검사(KS B 0896)로 탐상 시 DAC회로를 사용할 때 에코 높이 구분선의 작성 방법으로 옳지 않은 것은?
- ① A2형계 표준시험편의  $\phi 2 \times 2$ mm의 표준구멍을 기준으로 사용한다.
  - ② 에코 높이 구분선은 원칙적으로 실제 사용하는 탐촉자를 사용해 작성한다.
  - ③ 표준 에코 높이 구분선과 6dB 씩 다른 에코 높이 구분선을 3개 이상 작성한다.
  - ④ RB-4를 사용하여 에코 높이 구분선을 작성하는 경우는 RB-4의 표준구멍을 기준으로 사용하기도 한다.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	③	①	①	①	④	③	④	③	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	①	②	①	①	②	③	②	③	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	③	②	①	①	①	②	②	④	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	①	③	②	④	③	④	①	③	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	④	②	②	①	②	①	④	③	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	①	①	①	③	④	②	③	②
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
④	④	③	②	④	①	③	③	②	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
②	①	④	③	③	①	①	①	①	①