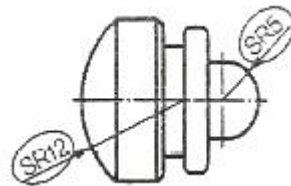


1과목 : 임의 구분

- 다음 진정강(Killed steel)이란?
 ① 탄소(C)가 없는 강 ② 완전 탈산한 강
 ③ 캡을 씌워 만든 강 ④ 탈산제를 첨가하지 않은 강
- 처음에 주어진 특정한 모양의 것을 인장하거나 소성 변형한 것이 가열에 의하여 원래의 상태로 돌아가는 현상은?
 ① 석출경화효과 ② 시효현상효과
 ③ 형상기억효과 ④ 자기변태효과
- Fe-C 평형상태도에서 δ(고용체) + L(용체) ⇌ γ(고용체)로 되는 반응은?
 ① 공정점 ② 포정점
 ③ 공석점 ④ 편정점
- 강대금(steel back)에 접착하여 바이메탈 베어링으로 사용하는 구리(Cu)-납(Pb)계 베어링합금은?
 ① 켈멧(kelmet) ② 백동(cupronickel)
 ③ 베비트메탈(babbitt metal) ④ 화이트메탈(white metal)
- 동(Cu)합금 중에서 가장 큰 강도와 경도를 나타내며 내식성, 도전성, 내피로성 등이 우수하여 베어링, 스프링, 전기접점 및 전극재료 등으로 사용되는 재료는?
 ① 인(P) 청동 ② 베릴륨(Be) 동
 ③ 니켈(Ni) 청동 ④ 규소(Si) 동
- 라우탈(Lautal) 합금의 특징으로 설명한 것 중 틀린 것은?
 ① 시효경화성이 있는 합금이다.
 ② 규소를 첨가하여 주조성을 개선한 합금이다.
 ③ 주조 균열이 크므로 사형 주물에 적합하다.
 ④ 구리를 첨가하여 피삭성을 좋게 한 합금이다.
- 금속의 성질 중 전성(展性)에 대한 설명으로 옳은 것은?
 ① 광택이 촉진되는 성질
 ② 소재를 용해하여 접합하는 성질
 ③ 얇은 박(箔)으로 가공할 수 있는 성질
 ④ 원소를 첨가하여 단단하게 하는 성질
- Fe-C계 평형상태도에서 냉각시에 A_{cm}선이란?
 ① δ고용체에서 γ고용체가 석출하는 온도선
 ② γ고용체에서 시멘타이트가 석출하는 온도선
 ③ α고용체에서 펄라이트가 석출하는 온도선
 ④ γ고용체에서 α고용체가 석출하는 온도선
- 오스테나이트계의 스테인리스강의 대표강인 18-8 스테인리스강의 합금 원소와 그 함유량이 옳은 것은?
 ① Ni(18%) - Mn(8%) ② Mn(18%) - Ni(8%)
 ③ Ni(18%) - Cr(8%) ④ Cr(18%) - Ni(8%)
- Al-Si계 합금에 금속나트륨, 수산화나트륨, 플루오르화 알칼리, 알칼리염류 등을 첨가하면 조직이 미세화되고 공정점이 내려간다. 이러한 처리방법은?
 ① 시효 처리 ② 개량 처리
 ③ 실루민 처리 ④ 용체화 처리

- 실용되고 있는 주철의 탄소 함유량(%)으로 가장 적합한 것은?
 ① 0.5~1.0% ② 1.0~1.5%
 ③ 1.5~2.0% ④ 3.2~3.8%
- 열팽창계수가 아주 작아 줄자, 표준자 재료에 적합한 것은?
 ① 인바 ② 센더스트
 ③ 초경합금 ④ 바이탈륨
- 황동에 납(Pb)을 첨가하여 절삭성을 좋게 한 황동으로 스크류, 시계용 기어 등의 정밀가공에 사용되는 합금은?
 ① 리드 브라스(lead brass) ② 문츠메탈(muntz metal)
 ③ 틴 브라스(tin brass) ④ 실루민(silumin)
- 탄소강 중에 포함되어 있는 망간(Mn)의 영향이 아닌 것은?
 ① 고온에서 결정립 성장을 억제시킨다.
 ② 주조성을 좋게 하고 황(S)의 해를 감소시킨다.
 ③ 강의 담금질 효과를 증대시켜 경화능을 크게 한다.
 ④ 강의 연신율은 그다지 감소시키지 않으나 강도, 경도, 인성을 감소시킨다.

- 특수강에서 함유량이 증가하면 자경성을 주는 원소로 가장 옳은 것은?
 ① Cr ② Mn
 ③ Ni ④ Si
- 다음 그림에 나타난 치수 보조기호의 설명이 옳은 것은?

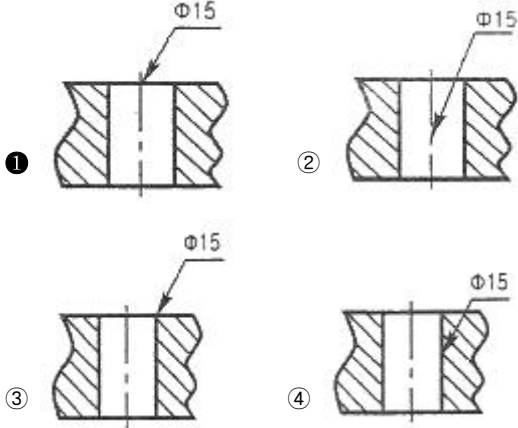


- 반지름 ② 참조치수
 ③ 구의 반지름 ④ 원호의 길이
- 연삭의 가공방법 중 센터리스 연삭의 기호로 옳은 것은?
 ① GI ② GE
 ③ GCL ④ GCN
- 강종 SNCM8에서 영문 각각이 옳게 표시된 것은?
 ① S-강, N-니켈, C-탄소, M-망간
 ② S-강, N-니켈, C-크롬, M-망간
 ③ S-강, N-니켈, C-탄소, M-몰리브덴
 ④ S-강, N-니켈, C-크롬, M-몰리브덴
- 대상물의 구멍, 홈 등과 같이 한 부분의 모양을 도시하는 것으로 충분한 경우에 도시하는 방법은?
 ① 보조 투상도 ② 회전 투상도
 ③ 국부 투상도 ④ 부분 확대 투상도
- 물체의 각 면과 바라보는 위치에서 시선을 평행하게 연결하면, 실제의 면과 같은 크기의 투상도를 보는 물체의 사이에 설치해 놓은 투상면을 얻게 되는 투상법은?

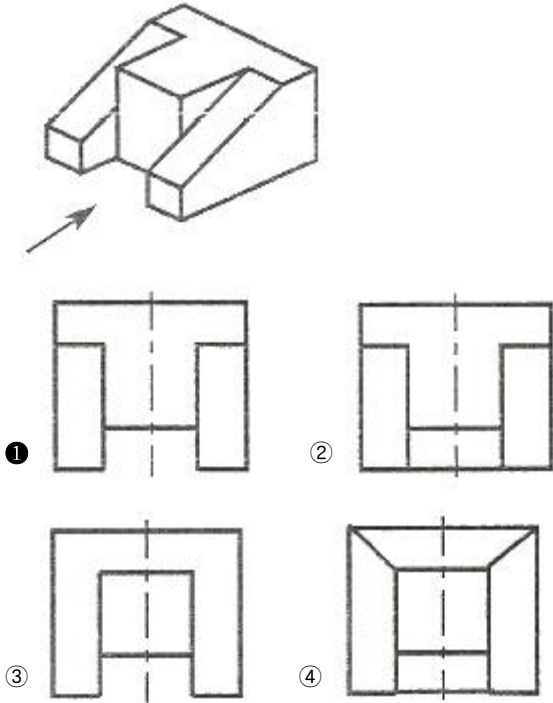
- ① 투시도법 ② 정투상법
- ③ 사투상법 ④ 등각투상법

2과목 : 임의 구분

21. 15mm 드릴 구멍의 지시선을 도면에 바르게 나타낸 것은?



22. 투상도에서 화살표 방향을 정면도로 하였을 때 평면도는?



23. 미터 가는 나사로서 호칭지름 20mm, 피치 1mm인 나사의 표시로 옳은 것은?

- ① M 20 - 1 ② M 20 × 1
- ③ TM 20 × 1 ④ TM 20 - 1

24. 도면의 종류를 사용 목적 및 내용에 따라 분류할 때 사용 목적에 따라 분류한 것이 아닌 것은?

- ① 승인도 ② 부품도
- ③ 설명도 ④ 제작도

25. 다음 중 최대 첨새를 나타낸 것은?

- ① 구멍의 최소허용치수 + 축의 최대허용치수
- ② 구멍의 최소허용치수 + 축의 최소허용치수

- ③ 축의 최소허용치수 - 구멍의 최대허용치수
- ④ 축의 최대허용치수 - 구멍의 최소허용치수

26. 물체의 실제 길이 치수가 500mm인 경우 척도 1 : 5 도면에서 그려지는 길이는?

- ① 100mm ② 500mm
- ③ 1000mm ④ 2500mm

27. 용도에 따른 선의 종류와 선의 모양이 옳게 연결된 것은?

- ① 가상선 - 굵은 실선 ② 숨은선 - 가는 실선
- ③ 피치선 - 굵은 2점 쇄선 ④ 중심선 - 가는 1점 쇄선

28. Si가 0.71%의 용선 80톤과 고철을 전로에 장입하여 취련하면 몇 kg의 SiO₂가 발생하는가? (단, 취련 종료시 용강 중 Si는 0.01%가 남아 있고 화학 반응식은 Si + O₂ → SiO₂를 이용하여, Si의 원자량은 28, O의 원자량은 16이다.)

- ① 1500kg ② 1200kg
- ③ 560kg ④ 140kg

29. 전기로 산화기 반응으로 제거되는 원소는?

- ① Ca ② Cr
- ③ Cu ④ Al

30. 전로의 반응속도 결정요인과 관련이 가장 적은 것은?

- ① 산소 사용량 ② 산소 분출압
- ③ 랜스 노즐의 직경 ④ 출강시 알루미늄 첨가량

31. 전기로의 일부분에 용탕이 있는 부분의 명칭은?

- ① 로체 ② 로상
- ③ 천정 ④ 로벽

32. 전기로의 특징에 관한 설명으로 틀린 것은?

- ① 용강의 온도 조절이 쉽다.
- ② 사용원료의 제약이 적다.
- ③ 합금철을 모두 직접 용강 속으로 넣을 수 있다.
- ④ 로 안의 분위기는 환원 쪽으로만 사용할 수 있다.

33. 전로에서 주원료 장입시 용선보다 고철을 먼저 장입하는 안전상 이유로 가장 적합한 것은?

- ① 폭발방지 ② 로구지금 탈락방지
- ③ 용강유출 사고 방지 ④ 랜스 파손에 의한 충돌방지

34. 산소랜스(lance)를 통하여 산화칼슘을 노안에 장입하는 방법은?

- ① 칼도(Kaldo)법 ② 로터(Rotor)법
- ③ LD-AC법 ④ 오프 헬스(Open hearth)법

35. 산화광(Fe₂O₃, PbO, WO₃)을 환원하여 금속을 얻고자 할 때 환원제로서 가장 거리가 먼 것은?

- ① 카본(C) ② 수소(H₂)
- ③ 일산화탄소(CO) ④ 질소(N₂)

36. 산성전로 제강법의 특징이 아닌 것은?

- ① 원료로 용선을 사용한다.
- ② 규산질 내화물을 사용한다.
- ③ 원료 중의 인(P)의 제거가 가능하다.

로 나눌 때 조업요인에 해당되지 않는 것은?

- ① 주조 온도 ② 윤활제 재질
- ③ 진동수와 진폭 ④ 주편 크기 및 형상

52. LF(ladle furnace) 조업에서 LF 기능과 거리가 먼 것은?

- ① 용해기능 ② 교반기능
- ③ 정련기능 ④ 가열기능

53. 주형의 밀을 막아주고 핀치를까지 주편을 인발하는 것은?

- ① 몰드 ② 레이들
- ③ 더미바 ④ 침지노즐

54. 전로 제강법의 특징을 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① 성분을 조절하기 위한 부원료 등의 조절이 필요하다.
- ② 장입 주원료인 고철을 무제한으로 사용이 가능하다.
- ③ 강의 최종성분을 조절하기 위하여 용강에 첨가하는 합금철, 탈산제가 있다.
- ④ 용선 중의 C, Si, Mn 등은 취련 중에 산소와 화학 반응에 의해 열을 발생한다.

55. 슬래그(slag)의 역할이 아닌 것은?

- ① 정련 작용 ② 용강의 산화방지
- ③ 가스의 흡수방지 ④ 열의 방출 작용

56. 저취 전로조업에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 극저탄소(C=0.04%)까지 탈탄이 가능하다.
- ② 교반이 강하고, 강욕의 온도, 성분이 균질하다.
- ③ 철의 산화손실이 적고, 강중에 산소가 낮다.
- ④ 간접반응을 하기 때문에 탈인 및 탈황이 효과적이지 못하다.

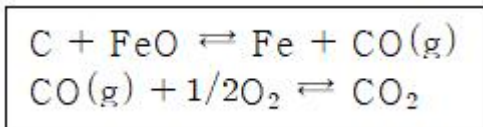
57. 비금속 개재물에 대한 설명 중 옳은 것은?

- ① 용강보다 비중이 크다.
- ② 제품의 강도에는 영향이 없다.
- ③ 압연 중 균열의 원인은 되지 않는다.
- ④ 용강의 공기 산화에 의해 발생한다.

58. 출강작업의 관찰시 필히 착용해야 할 안전장비는?

- ① 방열복, 방호면 ② 운동모, 귀마개
- ③ 방한복, 안전벨트 ④ 면장갑, 운동화

59. 보기의 반응은 어떤 반응식인가?



- ① 탈인 반응 ② 탈황 반응
- ③ 탈탄 반응 ④ 탈규소 반응

60. 턴디시 노즐 막힘 사고를 방지하기 위하여 사용되는 것이 아닌 것은?

- ① 포러스 노즐 ② 경동 장치
- ③ 가스 취입 스토퍼 ④ 가스 슬리브 노즐

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	③	②	①	②	③	③	②	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	①	④	①	③	③	④	③	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	①	②	②	④	①	④	②	②	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	④	①	③	④	③	①	①	①	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	③	③	②	③	③	④	①	④	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	③	②	④	④	④	①	③	②