

- ① 난괴법 ② 1요인 실험
- ③ 라틴방격법 ④ 2요인 실험

13. 4대의 기계에 제품을 각 100개씩 만들어, 적합품이면 0, 부적합품이면 1의 값을 주기로 하였다. 그 결과가 다음 표와 같을 때 오차항의 제곱합(S_e)은 얼마인가?

구분	기계				계
	A	B	C	D	
적합품	90	92	88	95	365
부적합품	10	8	12	5	35
계	100	100	100	100	400

- ① 0.20 ② 31.67
- ③ 32.56 ④ 32.76

14. 일반적으로 농사 실험에 많이 이용되는 난괴법의 구조모형은?

- ① 요인모형 ② 모수모형
- ③ 혼합모형 ④ 변량모형

15. A는 4수준, B는 3수준의 2요인 실험에서 아래의 데이터가 얻어졌다. A요인의 제곱합(S_A)을 구하면 약 얼마인가?

요인	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	T _{.j}
B ₁	8	-8	10	6	16
B ₂	0	4	8	2	14
B ₃	12	6	4	2	24
T _{i.}	20	2	22	10	

- ① 14.08 ② 86.33
- ③ 220.33 ④ 243.02

16. 3수준의 공정온도(A)에서 수율을 각각 r=4회 반복 측정하여 총제곱합 $S_T=480$, 공정온도에 의한 제곱합 $S_A=420$ 을 얻었다. 오차항의 분산 σ_e^2 의 추정치는 얼마인가?

- ① 4.84 ② 6.67
- ③ 9.63 ④ 10.25

17. 2요인 실험에 관한 설명으로 맞는 것은? (단, r은 처리의 반복수이다.)

- ① 2요인 실험에서 변량인자의 모평균 추정치의 의미가 없다.
- ② 요인 A, B가 모두 모수인 반복 있는 2요인 실험에서 교

호작용이 유의하다면 $F_0 = \frac{V_A}{V_{A \times B}}$ 가 된다.

- ③ 반복 있는 모수모형이면 요인 A의 특정 수준에서의 모평균 신뢰구간을 구할 때 유효반복수는 1/r가 된다.
- ④ 반복 없는 모수모형이면 요인의 구간추정은 분산분석표의 F검정으로부터 유의하지 않아도 행하여야 한다.

18. A가 4수준, B가 3수준이고, 반복 2회인 모수모형 2요인 실험의 분산분석 결과, A요인과 B요인은 유의하고, 교호작용이 유의하지 않은 경우 A, B요인의 수준조합에서 구간추정을 하고자 할 때 유효반복수(n_e)는?

- ① 1/4 ② 2

- ③ 3 ④ 4

19. 3×3 라틴방격법으로 실험한 결과 $\bar{x}_2 \dots = 5.4$ $V_e=3$ 인 경우, A₂수준에서 모평균의 95% 신뢰구간은 약 얼마인가? (단, $t_{0.975}(2)=4.303$ 이다.)

- ① 5.4±1.588 ② 5.4±1.742
- ③ 5.4±2.428 ④ 5.4±4.303

20. 다음은 반복수가 일정하지 않은 1요인 실험의 데이터 일부이다. 그리고 분산분석 결과 $V_e=0.051$ 이었다. $\mu(A_2)$ 를 신뢰수준 95%로 구간추정하면 약 얼마인가? (단 $t_{0.95}(9)=1.833$, $t_{0.975}(9)=2.262$ 이다.)

수준수	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄
실험횟수	4	3	4	2
T _{i.}	339.0	255.0	338.9	170.6
$\bar{x}_i.$	84.750	85.000	84.725	85.300

- ① 84.750≤ $\mu(A_2)$ ≤85.295 ② 84.745≤ $\mu(A_2)$ ≤85.255
- ③ 84.761≤ $\mu(A_2)$ ≤85.239 ④ 84.793≤ $\mu(A_2)$ ≤85.207

2과목 : 통계적품질관리

21. H사이에서 생산하는 강철봉의 두께가 종전에는 평균 2.80cm, 표준편차 0.20cm인 정규분포를 따르던 것으로 알려져 있다. 그러나 현재 생산되는 강철봉의 두께는 종정보다 얇아졌다는 정보가 있어 25개의 강철봉을 구입하여 두께를 측정하여 구한 시료평균이 2.73cm로 검정 결과 강철봉의 두께는 평균값이 작아졌다는 것이 유의수준 5%로 입증되었다. 이때 모평균의 95% 신뢰한계는 얼마인가? (단, 강철봉 두께의 산포는 검정을 통해 변화하지 않았다는 것이 입증되었다.)

- ① 2.789cm ② 2.796cm
- ③ 2.804cm ④ 2.872cm

22. OC곡선에서 소비자 위험이 증가하는 샘플링 방법은? (단, 로츠의 크기는 샘플의 크기에 비해 충분히 크다.)

- ① 로츠의 크기를 작게 한다.
- ② 표본의 크기를 크게 하고, 합격판정 개수를 작게 한다.
- ③ 표본의 크기를 작게 하고, 합격판정 개수를 크게 한다.
- ④ 표본의 크기는 크게 하고, 합격판정 개수는 그대로 한다.

23. 계수형 관리도에 해당하는 것은?

- ① c 관리도 ② $\bar{X}-s$ 관리도
- ③ X 관리도 ④ $\bar{X}-R$ 관리도

24. 최근 연속해서 제출된 5로트에 대하여 다음의 결과가 나왔다. 공정평균 부적 합품률을 추정하면 약 얼마인가?

로트번호	로트크기	시료의 크기	시료 중 부적합품수
1	1000	100	3
2	1500	120	4
3	1500	120	3
4	1000	100	2
5	2000	150	5

- ① 1.45%
- ② 2.88%
- ③ 3.23%
- ④ 4.66%

25. 확률변수 $\frac{(n-1)s^2}{\sigma^2}$ 은 어떤 분포를 따르는가?

- ① t분포
- ② F분포
- ③ χ^2 분포
- ④ 정규분포

26. 변동계수에 대한 설명으로 맞는 것은?

- ① 각 집단의 표준편차를 평균으로 나눈 값
- ② 각 자료들의 값에서 평균을 뺀 값을 표준편차로 나눈 값
- ③ 각 자료들의 값에서 평균을 뺀 값의 제곱의 합을 사레수로 나눈 값
- ④ 산술평균에서 각 자료들의 값에 이르는 거리의 제곱을 평균하여 다시 제곱근을 구한 값

27. 공정이 이상상태일 경우에는 관리도에서 가능한 한 빨리 이상신호를 줄 수 있어야 한다. 이상신호를 보다 빨리 줄 수 있는 방법으로 틀린 것은?

- ① 관리한계선을 더 넓게 한다.
- ② 표본추출 간격을 짧게 한다.
- ③ 각 군의 시료의 크기를 크게 한다.
- ④ X관리도 보다 \bar{X} 관리도를 사용한다.

28. 샘플의 크기 5, 군의 수 25에 대해

$\bar{X}=25.32, \bar{R}=4.5$ 이다. \bar{X} 관리도의 U_{CL} 은 약 얼마인가? (단, $n=4$ 일 때 $d_2=2.059$ 이며, $n=5$ 일 때 $d_2=2.326$ 이다.)

- ① 25.325
- ② 27.529
- ③ 27.916
- ④ 28.252

29. 학생 100명을 무작위로 추출하여 조사 한 결과 80여명이 현장근무를 원하였다. 현장근무의 선호율에 대한 95% 신뢰구간을 구하면 약 얼마인가?

- ① (0.56, 0.78)
- ② (0.65, 0.85)
- ③ (0.69, 0.84)
- ④ (0.72, 0.88)

30. M성분의 평균치가 97% 이상인 로트는 합격시키고 94% 이하인 로트는 불합격시키고 싶다. 로트의 표준편차 $\sigma=2.0\%$, $\alpha=0.05, \beta=1.0$ 을 만족하는 시료의 크기 n 은 얼마인가? (단, $K_\alpha=1.645, K_\beta=1.282$ 이다.)

- ① 4개
- ② 6개
- ③ 16개
- ④ 36개

31. 계수형 샘플링검사 절차-제1부 : 로트별 합격품질한계(AQL)

지표형 샘플링검사 방식(KS Q LSO 2859-1:2014)에서 분수 합격판정개수의 샘플링검사 방식에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 샘플링 빈도로 적용되는 기준은 1/2, 1/3, 1/5이다.
- ② 샘플 중에 부적합품이 전혀 없을 경우, 로트는 합격으로 한다.
- ③ 품질이 매우 안정된 제품인 경우 초기부터 1/5의 샘플링 빈도를 적용하기도 한다.
- ④ 분수 합격판정개수의 샘플링검사 방식은 소관권한자가 승인했을 때 사용할 수 있다.

32. 검정의 결과로 "유의차가 없다."고 했을 때, 이것을 바르게 표현한 내용은?

- ① 유의수준 α 로 대립가설이 옳다는 의미이다.
- ② 유의수준 α 로 귀무가설을 기각할 수 없다는 뜻이다.
- ③ 신뢰수준 $(1-\alpha)$ 로 대립가설이 옳다는 의미이다.
- ④ 유의수준 α 로 귀무가설이 옳다고 하기에는 데이터가 부족하다.

33. 사상 A와 B가 상호 배반사상이고, $P(A)=0.5, P(A \cup B)=0.70$ 이라면 $P(B)$ 는 얼마인가?

- ① 0.1
- ② 0.2
- ③ 0.3
- ④ 0.5

34. $\bar{X}-R$ 관리도에 관한 내용으로 틀린 것은? (단, 기중값이 주어지지 않는 경우이다.)

- ① \bar{X} 관리도 $C_L = \bar{X}$
- ② R 관리도 $U_{CL} = m_3 D_4 \bar{R}$
- ③ \bar{X} 관리도 $U_{CL} = \bar{X} + A_4 \bar{R}$
- ④ \bar{X} 관리도 $L_{CL} = \bar{X} - 3m_3 \frac{\bar{R}}{\sqrt{n} d_2}$

35. 이항분포에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① $nP=1$ 일 때는 평균치에 대하여 대칭이다.
- ② $P \leq 0.1$ 이고, $nP \geq 5$ 일 때에는 정규분포에 근사된다.
- ③ $P \leq 0.1$ 이고, $nP=0.1 \sim 10$ 일 때에는 푸아송분포에 근사된다.
- ④ 매 시행에서는 두 가지의 사상이 일어나는데, 이 사상은 서로 독립적이고 배반적이어야 한다.

36. 직물 100m를 1단위로 25단위를 검사한 결과 총결점수는 191개이다 c관리도의 관리한계는 약 얼마인가?

- ① $L_{CL}=0.65, U_{CL}=15.93$
- ② $L_{CL}=5.98, U_{CL}=9.30$
- ③ $L_{CL}=\text{고려하지 않음}, U_{CL}=9.30$
- ④ $L_{CL}=\text{고려하지 않음}, U_{CL}=15.93$

37. $N(100, 5^2)$ 의 모집단에서 n 개의 시료를 뽑을 때 시료평균의 분포가 $N(100, 1^2)$ 이 되었다면 시료의 크기(n)는?

- ① 1
- ② 5

- ② reverse quality factors(역품질요인)
 - ③ performance quality factors(성능요인)
 - ④ excitement quality factors(고객이 흥분을 느끼는 요인)
68. 표준화의 역효과가 나타나지 않고 효과적으로 추진해가기 위한 제조공정의 사내표준화 활동으로 틀린 것은?
- ① 기술 및 관리의 진보와 연동되어 적시에 신속히 개정·보급될 것
 - ② 조직원이 자율적으로 효과적 방법을 찾아 개선점을 찾을 수 있는 환경을 조성할 것
 - ③ 엄수하여야 할 최적조건 및 방법을 관리자 중심에서 최전점을 추구하여 표준화 할 것
 - ④ 규격은 반드시 최신본(관리본)으로만 적용될 수 있도록 규격의 제·개정 및 폐지 시 배포처와의 관계를 분명히 하여 명확히 처리되도록 할 것
69. 품질경영의 성과를 여러 가지 관점에서 객관적으로 평가하여 품질보중에 필요한 정보를 파악하기 위해 행하여지는 독립적인 행위를 무엇이라 하는가?
- ① 품질심사 ② 품질관리
 - ③ 품질설계 ④ 품질방침전개
70. 6시그마 품질경영에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 공정능력지수(C_p)=2.0을 목표로 한다.
 - ② 특성값에 대한 규격공차가 표준편차의 12배 크기와 같다.
 - ③ 이론적인 상화하에서 예견되는 부적합품률이 3.4ppm이다.
 - ④ 설계, 제조, 관리부문 등 모든 조직이 참여하는 총체적인 품질향상 프로그램이다.
71. 품질경영시스템-요구사항(KS Q ISO 9001:2015)의 부적합 및 시정조치에 관한 내용으로 틀린 것은?
- ① 불만족은 포함하지 않는다.
 - ② 필요한 경우, 품질경영시스템을 변경할 수 있다.
 - ③ 부적합을 관리하고 시정하기 위한 조치를 취해야 한다.
 - ④ 시정조치는 직면한 부적합의 영향에 적절하여야 한다.
72. 제조물책임 방어(PLD:product liability defence)의 대책 중 사후대책에 해당하는 것은?
- ① 책임의 한정 ② 초동대책
 - ③ 손실의 분산 ④ 응급체제 구축
73. 그래프를 그릴 때의 일반적인 주의사항으로 틀린 것은?
- ① 표제는 반드시, 부제는 필요에 따라서 붙인다.
 - ② 눈금, 눈금숫자, 단위, 항목, 설명문자를 기입해야 한다.
 - ③ 그래프에 나타내는 유효숫자는 보통 4자리 이상으로 한다.
 - ④ 분류항목에 따라 수량이 적은 것을 모아서 그래프의 끝에 기타로 일괄하여 나타내면 좋다.
74. 품질비용에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 품질지용의 목표는 추진 단계에 따라 차이는 있지만, 궁극적인 목표는 품질향상과 원가절감에 있다.
 - ② 예방비용의 증가가 실패비용과 평가비용의 절감에 비해 클 경우, 품질경영활동이 만족하다는 의미이다.
 - ③ 품질비용은 제품이나 서비스의 품질과 관련해서 발생되

- 는 비용으로 이미 산출되었거나 산출될 급부에 관한 개념이다.
- ④ 품질의 경제성 향상과 경제적 품질향상 활동에서 전제되어야 하는 것은 경제성 평가이며, 이의 첫도는 품질비용이라 할 수 있다.
75. 어떤 제품의 규격이 7.220~8.340이고, n=5, k=20의 데이터를 취해 $\bar{X}-R$ 관리도를 작성하였다. 이 때 공정능력을 구하면 약 얼마인가? (단, 관리도는 관리 상태이며, $\bar{\bar{X}}=6.4297, \bar{R}=0.0273, d_2=2.326$ 이다.)
- ① 0.024 ② 0.070
 - ③ 0.094 ④ 0.154
76. 전달규격으로 표준화에 속하지 않은 것은?
- ① 치수 ② 단위
 - ③ 기호 ④ 용어
77. 벤치마킹 기법에 관한 설명 중 틀린 것은?
- ① 벤치마킹은 프로세스보다는 완제품이나 서비스에 초점이 집중된다.
 - ② 벤치마킹은 경쟁업체 뿐만 아니라 모든 조직을 이해하는데 사용 가능하다.
 - ③ 미국 제록스사의 교육 및 조직개발 전문가 모임에서 용어의 사용을 시초로 본다.
 - ④ 벤치마킹이란 지속적인 개선을 달성하기 위한 내부활동 혹은 관리능력을 외부적인 비교시각을 통해 평가하고 판단하는 것이다.
78. 산업표준화법상 산업표준화의 대상이 아닌 것은?
- ① 광공업품의 포장의 종류, 형상, 치수
 - ② 광공업품의 생산방법, 설계방법, 사용방법
 - ③ 광공업의 기술과 관련되는 용어, 약어, 부호
 - ④ 광공업품의 특허 및 제조 비결에 관한 사항
79. 파이겐바움은 품질관리 부서의 하위기능을 품질관리기술부문, 공정관리기술부문, 품질정보기술부문 등으로 대별하였다. 다음 중 품질관리기술부문의 주요업무라고 볼 수 없는 것은?
- ① 품질관리계획 ② 품질정보의 제공
 - ③ 공정검사 및 시험 ④ 품질비용의 분석
80. 품질경영시스템-기본사항과 용어(KS Q ISO 9000:2015)에서 용어에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 품질관리란 품질 요구사항을 충족하는 데 중점을 둔 품질경영의 일부이다.
 - ② 품질개선이란 품질 요구사항을 충족시키는 능력을 증진하는 데 중점을 둔 품질경영의 일부이다.
 - ③ 품질보증이란 품질 요구사항이 충족될 것이라는 신뢰를 제공하는 데 중점을 둔 품질경영의 일부이다.
 - ④ 품질기획이란 의도된 결과를 만들어 내기 위해 입력을 사용하여 상호 관련되거나 상호 작용하는 활동의 집합으로, 품질경영의 일부이다.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	③	①	①	③	②	④	④	②	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	③	②	③	②	②	①	④	④	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	③	①	②	③	①	①	③	④	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	②	②	②	①	④	④	④	③	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	①	②	④	③	①	①	③	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	②	③	④	③	②	④	③	④	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
④	②	③	②	①	④	④	③	①	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
①	②	③	②	②	①	①	④	③	④