

1과목 : 기계가공법 및 안전관리

1. 길이 측정기가 아닌 것은?
 - ① 하이트게이지 ② 마이크로미터
 - ③ 버니어캘리퍼스 ④ 컴비네이션 스퀘어
2. 연삭숫돌에 다음과 같은 기호가 표기되어 있다. 연삭숫돌 입자의 재질은?

38WA46M 5VN, 650 × 50 × 50

 - ① 백색알루미나 ② 녹색탄화규소
 - ③ 흑자색탄화규소 ④ 다이아몬드
3. 지름 50mm인 연강 동근 봉을 20m/min의 절삭 속도로 선삭할 때, 스피들의 회전수는?
 - ① 100.1 rpm ② 127.3 rpm
 - ③ 440.2 rpm ④ 500.5 rpm
4. ø20H7g6로 끼워 맞추었다면 끼워맞춤의 종류는?
 - ① 헐거운 끼워맞춤 이다. ② 중간 끼워맞춤 이다.
 - ③ 억지 끼워맞춤 이다. ④ 억지 중간 끼워맞춤 이다.
5. 가공경화(work hardening)현상이란?
 - ① 소성변형에 대하여 경도가 감소하는 현상이다.
 - ② 소성변형에 대하여 저항이 증가하는 현상이다.
 - ③ 입자들 사이에 슬립이 생기는 현상이다.
 - ④ 결정격자가 변화하는 현상이다.
6. 산소병을 취급할 때 주의사항으로 틀린 것은?
 - ① 밸브 등에 기름을 주유하여 사용한다.
 - ② 충격을 주지 않는다.
 - ③ 밸브의 개폐는 천천히 한다.
 - ④ 직사광선에 노출시키지 않는다.
7. 단조용 드롭 해머(drop hammer)의 종류가 아닌 것은?
 - ① 링(ring) 드롭 해머 ② 로우프(rop) 드롭 해머
 - ③ 판(板) 드롭 해머 ④ 벨트(belt) 드롭 해머
8. 강철을 NaCN과 KCN을 주성분으로 하여 표면경화하는 방법은?
 - ① 질화법 ② 피막법
 - ③ 청화법 ④ 화염경화법
9. 소성가공에서 열간가공과 냉간가공을 구분하는 온도는?
 - ① 금속이 녹는 온도 ② 변태점 온도
 - ③ 발광 온도 ④ 재결정 온도
10. 가공물을 양극으로 하고 불용해성인 납, 구리를 음극으로 하여 전해액 속에 넣으면 가공물의 표면이 전기에 의한 화학작용으로, 매끈한 면을 얻을 수 있는 방법은?
 - ① 전기화학가공 ② 전해연마
 - ③ 방전가공 ④ 화학연마
11. 도가니로의 규격 표시법은 무엇인가?

- ① 1회에 용해할 수 있는 구리의 중량으로 표시
 - ② 1시간에 용해할 수 있는 최대량으로 표시
 - ③ 1일에 용해할 수 있는 최대량으로 표시
 - ④ 1KW로 용해할 수 있는 알루미늄의 중량으로 표시
12. 가스용접시 역화(back fire)의 원인 중 틀린 것은?
 - ① 혼합가스의 연소속도가 분출속도보다 낮을 때
 - ② 팁의 구멍이 불결할 때
 - ③ 팁의 구멍이 확대 변형되었을 때
 - ④ 작업 중 불꽃이 역행할 때
 13. 드릴링의 조건으로 절삭속도 30m/min, 드릴지름 20mm, 이송 0.1mm/rev, 드릴끝 원추의 높이 5.8mm이라 하고 깊이 90mm의 구멍을 절삭하는 데 소요되는 시간은?
 - ① 1.5 min ② 2.0 min
 - ③ 3.0 min ④ 3.5 min
 14. 버니어 캘리퍼스의 버니어 눈금 방법에서 어미자 19mm를 20등분할 때 최소 읽기의 값은?
 - ① 0.02 mm ② 0.03 mm
 - ③ 0.04 mm ④ 0.05 mm
 15. 파텐팅(patenting) 열처리를 옳게 나타낸 것은?
 - ① 냉간 가공전에 시행하는 항온 변태 처리이다.
 - ② 냉간 가공후에 시행하는 계단 담금질이다.
 - ③ 펄라이트 조직을 안정화 시키는 처리이다.
 - ④ 미세한 오스테나이트 조직을 주는 처리이다.
 16. 목형 제작에서 주물자(shrinkage scale)를 사용하는 이유는?
 - ① 주형을 만들 때 흠이 줄기 때문에
 - ② 쇳물이 굳을 때 줄기 때문에
 - ③ 주형을 뺄 때 움직이기 때문에
 - ④ 나무가 줄기 때문에
 17. 프레스 작업에서 스프링 백(spring back)의 설명으로서 틀린 것은?
 - ① 탄성 한도 및 강도가 클수록 스프링 백의 양은 커진다.
 - ② 다이의 어깨나비가 작을수록 스프링 백의 양이 커진다.
 - ③ 동일 두께의 판에서 굽힘 각도가 예리할수록 스프링 백의 양은 커진다.
 - ④ 동일 재료인 경우, 굽힘 반경이 작을 수록 스프링 백의 양은 커진다.
 18. 형단조(型鍛造)에서 플래쉬(flash)의 주된 역할로 맞는 것은?
 - ① 단형을 보호한다.
 - ② 단형 내부의 재료를 부족하게 한다.
 - ③ 단형에서 남은 재료가 밀려 나가게 한다.
 - ④ 단형 내부의 압력을 낮춘다.
 19. 진직도의 측정에 사용되는 측정기가 아닌 것은?
 - ① 직선자(straight edge)
 - ② 수준기(level)
 - ③ 스냅 게이지(snap gauge)
 - ④ 오토콜리메이터(auto collimator)

20. 절삭공구재료로 사용하는 스텔라이트의 주성분은?
 ① W - C - Co - Cr - Fe ② W - C - Cu - Fe
 ③ Co - Mo - C - Fe ④ Co - C - W - Cu - Fe

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. 체결용 나사가 자립상태(自立狀態)를 유지하고 있을 경우 나사의 효율은 몇 % 이하인가?
 ① 50 ② 60
 ③ 70 ④ 80
22. 모듈(module) 2, 피치원지름 60 mm인 표준 스퍼어 기어의 잇수는?
 ① 30 ② 40
 ③ 50 ④ 60
23. V 벨트의 각도는 몇 도가 기준인가?
 ① 40° ② 43°
 ③ 44° ④ 46°
24. 미끄럼 베어링의 볼 베어링에 대한 비교 중 틀린 것은?
 ① 내충격성이 크다. ② 소음이 크다.
 ③ 고온에 약하다. ④ 교환성이 나쁘다.
25. 하중 3ton이 걸리는 압축코일 스프링의 변형량이 10mm일 때 스프링 상수는 몇 kgf/mm인가?
 ① 300 ② 1/300
 ③ 100 ④ 1/100
26. 지름 20mm, 피치 2mm인 2줄 나사를 10회전 시켰더니 완전히 체결되었다. 이 나사의 리드(lead)는 몇 mm인가?
 ① 20 ② 40
 ③ 4 ④ 2
27. 레이디얼 저널베어링에 작용하는 압력 P를 구하는 식은? (단, W : 베어링하중, d : 저널의 지름, l : 저널의 길이이다.)
 ① $P = (dl)/W$ ② $P = W/(dl)$
 ③ $P = d/(Wl)$ ④ $P = W/(d^2l)$
28. 핀 전체가 두 갈래로 되어있어 너트의 풀림 방지나 핀이 빠져 나오지 않게 하는데 사용되는 핀은?
 ① 테이퍼핀 ② 너클핀
 ③ 분할핀 ④ 평행핀
29. 긴장축 장력 Tt가 이완축 장력 Ts의 2배인 경우 긴장축 장력을 160kgf라 할 때 유효 장력은 몇 kgf인가? (단, 원심력의 영향은 무시한다.)
 ① 80 ② 90
 ③ 160 ④ 320
30. 성크키이의 폭, 높이, 길이가 각각 12(mm), 8(mm), 140(mm)일 때 키이의 접선력(kgf)은 얼마인가? (단, 허용전단응력 800kgf/cm² 이다.)
 ① 1344 ② 1544
 ③ 13440 ④ 15440

31. 물체의 형상 표현방법에서 3차원적인 물체의 모델링 방법에 속하지 않는 것은?
 ① Wireframe modeling ② Surface modeling
 ③ Solid modeling ④ Cubic modeling
32. 다음은 정보용량의 단위이다. 가장 큰 것은?
 ① B ② GB
 ③ KB ④ MB
33. CNC 공작기계에서 주로 프로그램을 점검할 때 사용하며 축의 실제 이동없이 CRT 상태에서만 위치 이동을 표시하는 기능을 가진 것은?
 ① Optional block skip ② Machine lock
 ③ Single block ④ Dry run

34. $\begin{bmatrix} x_1 & y_1 \\ x_2 & y_2 \end{bmatrix}$ 가 $\begin{bmatrix} 2 & 4 \\ 3 & 1 \end{bmatrix}$ 인 직선을 x방향으로 -1, y방향으로 3 만큼 이동시킨 결과는?
 ① $\begin{bmatrix} 1 & 3 \\ 6 & 4 \end{bmatrix}$ ② $\begin{bmatrix} 5 & 7 \\ 2 & 0 \end{bmatrix}$
 ③ $\begin{bmatrix} 1 & 7 \\ 2 & 4 \end{bmatrix}$ ④ $\begin{bmatrix} 1 & 7 \\ -2 & 4 \end{bmatrix}$

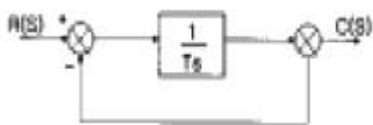
35. 다음 곡선 중 주어진 점들을 모두 통과하는 곡선(curve)은 어느 것인가?
 ① 베지어 곡선 ② 스플라인 곡선
 ③ 투영 곡선 ④ 실루엣 곡선
36. 다음 중 CAD의 효과가 아닌 것은?
 ① 설계의 생산성 향상 ② 설계시간의 과다
 ③ 설계작업의 정확성 ④ 설계작업의 표준화
37. 200rpm으로 회전하는 스피들에서 5회전 휴지(dwell)를 프로그램하려면 어떻게 지령하여야 하는가?
 ① G04 X1.5; ② G04 X0.7;
 ③ G40 X1.5; ④ G40 X0.7;
38. 캐시 기억장치(cache memory)에 대한 설명으로 적당한 것은?
 ① 연산장치로서 주로 사칙연산에 이용된다.
 ② 제어장치로서 명령해독에 주로 사용된다.
 ③ 보조 기억장치이다.
 ④ 중앙처리장치와 주기억장치 사이의 속도차이를 극복하기 위해 사용한다.

39. 다음 프로그램의 ()안에 생략된 모달(modal) 준비 기능은?
 N01 G01 Z-5.0 F120;
 N05 () Y10.0;
 N10 G00 Z10.0;
 ① G00 ② G01
 ③ G40 ④ G92

40. NC공작기계의 절삭 제어방식 중 PTP(point to point) 제어라고도 하며, 드릴링 머신, 스폿용접기, 펀치 프레스 등에 적용되는 작업으로 맞는 것은?
 ① 직선 절삭제어 ② 위치 결정제어
 ③ 윤곽 절삭제어 ④ 원호 절삭제어

3과목 : 자동제어

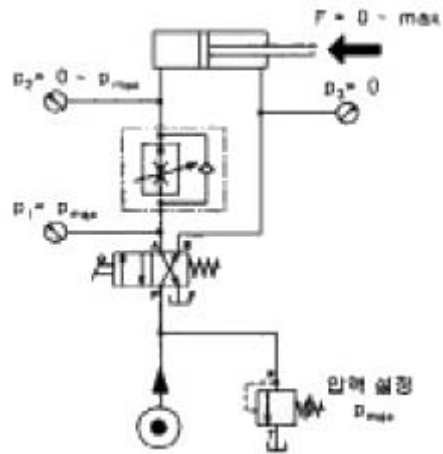
41. 대부분의 PLC에서 ADD 명령의 용도는?
 ① 10진수로 보정한 후 더한다.
 ② 레지스터 내용을 더한다.
 ③ 파일을 더한다.
 ④ 직접 곱한다.
42. 다음 중 피드백 제어계의 특징이 아닌 것은?
 ① 구조가 간단하다.
 ② 대역폭이 증가한다.
 ③ 비선형성과 왜형에 대한 효과가 감소한다.
 ④ 정확성이 증가한다.
43. PLC 구성시 출력신호와 관계가 없는 것은?
 ① 표시등 ② 부저
 ③ 구동부 ④ 광센서
44. 다음 센서 중에서 직접 디지털 신호를 출력으로 하는 것은?
 ① 엔코더 ② 포텐쇼미터
 ③ 스트레인게이지 ④ 차동트랜스
45. 단위 피드백 시스템의 전방 경로 함수 $G(s) = \frac{10}{(s+1)(s+3)(s+5)}$ 일 때 스텝 입력 $u_s(t) = 5$ 를 인가하였다면, 정상상태 오차는?
 ① 0 ② 3
 ③ 5 ④ ∞
46. 정보처리 회로에서 서보 기구로 보내는 신호의 형태는?
 ① 전류 ② 전압
 ③ 변위 ④ 펄스
47. 다음은 제어용기에 대한 설명들이다. 옳지 않은 것은?
 ① 전기 접점에서 보통은 열려 있다가 작동되면 닫히는 접점을 b점점이라 한다.
 ② 도체에 흐르는 전류의 크기는 도체의 저항에 반비례한다.
 ③ 일반 전기 릴레이는 많은 독립회로를 개폐할 수 있어야 한다.
 ④ 전자 접촉기란 적은 양의 제어동력으로 고부하를 개폐시키는 자장으로 작동되는 스위치이다.
48. 아래 그림과 같은 블록선도의 전달함수로 올바른 것은?



- ① $1/Ts$ ② $1/Ts+1$

- ③ $Ts+1$ ④ Ts

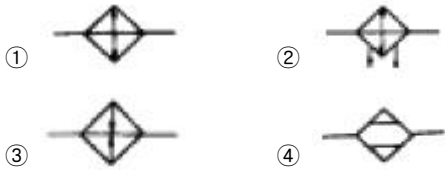
49. 다음 중 자동제어를 적용한 경우의 특징이 아닌 것은?
 ① 원자재비 증가 ② 제품 품질의 균일화
 ③ 연속작업 ④ 신속한 작업
50. 마이크로프로세서의 어드레스 단자가 16개이고, 데이터 단자가 8개이면 메모리의 최대 크기로 맞는 것은?
 ① 64kbyte ② 128kbyte
 ③ 256kbyte ④ 512kbyte
51. 다음에서 실린더의 피스톤 속도를 증가시키고자 할 때 사용할 수 있는 밸브는?
 ① 이압밸브 ② 셔틀밸브
 ③ 급속배기밸브 ④ 속도조절밸브
52. 다음의 회로는 유압의 미터-인 속도 제어회로이다. 장점에 해당하지 않는 것은?



- ① 피스톤 측에만 압력이 걸린다
 ② 낮은 속도에서 일정한 속도를 얻는다
 ③ 조절된 유압유가 실린더 측으로 인입되는데 실린더 측의 면적이 실린더 로드측 면적보다 크므로 낮은 속도 조절 면에서 유리하다
 ④ 부하가 카운터 밸런스 되어 있어 끄는 힘에 강하다
53. 공기압 조정 유닛에서 공급되는 공기압이 6bar이고 실린더의 단면적이 10cm^2 라고 하면 작용할 수 있는 하중은 몇 kg까지인가?
 ① 6kgf ② 60kgf
 ③ 600kgf ④ 6000kgf
54. 공압시스템의 장점에 해당되는 것은?
 ① 큰힘을 낼 수 있다.
 ② 정밀한 속도 조절이 가능하다.
 ③ 제어방법 및 취급이 간단하다.
 ④ 배기소음이 작다.
55. 회로압이 설정압을 넘으면 막이 유체압에 의하여 파열되어 압유를 탱크로 귀환시킴과 동시에 압력상승을 막아 기기를 보호하는 것은?
 ① 압력스위치 ② 유체퓨즈
 ③ 카운터밸런스밸브 ④ 감압밸브

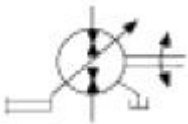
56. 2개 이상의 유압실린더를 동일한 속도로 동작시키고자 할때 실린더 조립상의 오차, 부하 분포의 불균일, 마찰저항의 차이 등으로 차이가 나는 것을 방지하기 위한 방법으로 틀린 것은?
- ① 유량조절밸브를 이용하여 조정한다.
 - ② 동일한 모터를 실린더 개수 만큼 설치하여 기계적으로 동일회전수를 갖게 하므로 공급유량을 동일하게 한다.
 - ③ 각각의 실린더에 체크밸브를 설치하여 조정한다.
 - ④ 유압실린더를 직렬로 설치하여 공급유량을 동일하게 한다.

57. 다음 기호 중 가열기는?



58. 공기압 장치에 사용되는 압축공기의 장점이 아닌 것은?
- ① 청결성
 - ② 안전성
 - ③ 윤활성
 - ④ 저장성

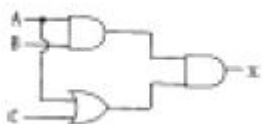
59. 다음 기호의 설명으로 옳은 것은?



- ① 가변용량형, 2방향유동, 외부드레인, 인력조작
 - ② 가변용량형, 2방향유동, 내부드레인, 인력조작
 - ③ 가변용량형, 2방향유동, 외부드레인, 조작기구미지정
 - ④ 정용량형, 2방향유동, 외부드레인, 인력조작
60. 관(튜브)의 끝을 원뿔형으로 넓힌 구조를 가진 관 이음쇠는?
- ① 스위블 이음쇠
 - ② 플레어드 관 이음쇠
 - ③ 셸프 실 이음쇠
 - ④ 플랜지 관 이음쇠

4과목 : 메카트로닉스

61. 다음 그림에서 X의 값은?



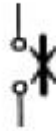
- ① A+B+C
 - ② AB(A+C)
 - ③ ABC
 - ④ B(A+C)
62. $X\bar{X} + Y$ 를 간략화한 것은?
- ① X
 - ② \bar{X}
 - ③ 1
 - ④ Y
63. 미리 정해 놓은 시간적 순서대로 제어의 각 단계를 순차적으로 진행시키는 제어 방법은?
- ① 되먹임제어
 - ② 자동제어

- ③ 피드백제어
- ④ 시퀀스제어

64. PLC가 판단할 수 있는 언어로 프로그램을 작성하여 저장하는 것은?
- ① 프로그래밍(Programming)
 - ② 래더도(Ladder Diagram)
 - ③ 수치제어(NC)
 - ④ 더미(Dummy)

65. $Y = A + B + \bar{B}$ 의 부울대수에서 Y를 간략화 하면 어떻게 표시될 수 있는가?
- ① Y=A+B
 - ② Y=1
 - ③ Y=B
 - ④ Y=A

66. 다음의 전기 심벌이 나타내고 있는 것은?



- ① 열동 계전기
 - ② 배선용 차단기
 - ③ 휴즈
 - ④ 전자 접촉기
67. 다음 중 시퀀스(Sequence)제어에서 사용하는 프로그램 방식이 아닌 것은?
- ① 논리연산방식
 - ② 플로우 차트(Flow chart)방식
 - ③ 브릿지(Bridge)방식
 - ④ 래더(Ladder)방식

68. 제어계 요소의 전달함수 중 비례요소에 해당하는 것은?
- ① K
 - ② Ks
 - ③ 1/Ks
 - ④ K/1+Ts

69. 전개 접속도는 동작순서에 따라 알기 쉽게 전개하여 그린 접속도이다. 그리는 방법은 가로그리기와 세로그리기가 있다. 이것을 무엇이라 하는가?
- ① 이면배선도
 - ② 시퀀스 회로도
 - ③ 배선도
 - ④ 실체배선도

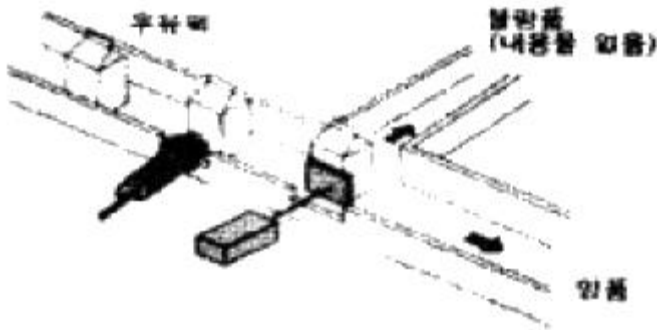
70. 다음 중 PLC의 입·출력 장치가 아닌 것은?
- ① 릴레이
 - ② 레지스터
 - ③ 근접 센서
 - ④ 솔레노이드

71. 충격 실린더(impact cylinder)의 특징이 아닌 것은?
- ① 상당히 큰 충격 에너지를 얻을 수 있다.
 - ② 충격 실린더의 속도는 7.5-10m/sec까지 얻을 수 있다
 - ③ 큰 위치 에너지를 얻기 위해 설계된 실린더 이다.
 - ④ 일반적으로 복동 실린더의 형태이다.

72. 다음 중 센서에 대한 설명으로 잘못된 것은?
- ① 물리적인 값을 전기신호로 변환하는 장치이다.
 - ② 자동화 시스템에서 중요한 역할을 한다.
 - ③ 정보의 전달을 기계적으로 수행하는 장치이다.
 - ④ 사람의 오감과 같은 역할을 하는 제어 시스템 요소이다

73. 다음 중 계전기에 의한 제어 시스템과 비교하여 PLC의 특징으로 볼 수 없는 것은?
- ① 프로그램의 변경으로 제어 동작의 변경이 가능하다.

- ② 프로그래밍 언어로 래더 다이어그램이 있다.
 - ③ 입출력 장치의 착탈이 용이하다.
 - ④ 장치 구성에 시간이 많이 소요된다.
74. 60Hz, 4극 유도 전동기의 회전자 속도가 1710rpm일 때 슬립과 회전자유기전압 주파수는?
- ① 5%, 3Hz ② 6%, 4Hz
 - ③ 7%, 5Hz ④ 8%, 6Hz
75. 다음 중 유압펌프의 흡입불량으로 인하여 발생하는 결함이 아닌 것은?
- ① 토출유량의 감소 ② 실린더 추력의 감소
 - ③ 작동유의 과열 ④ 펌프의 마모 및 파손
76. 모터의 운전시 브러시로부터 스파크가 일어나는 경우가 아닌 것은?
- ① 전기자 회로의 단선 ② 보극의 극성 불량
 - ③ 과부하 ④ 계자회로의 단선
77. 다음 그림과 같이 불투명한 종이팩 안의 우유의 유·무를 검출해 낼 수 있는 센서는?



- ① 정전용량형 근접 스위치 ② 고주파 발진형 근접 스위치
 - ③ 광전 스위치 ④ 리드 스위치
78. 반도체 메모리의 특징이 아닌 것은?
- ① 기계적 구동부가 없음 ② 작은 크기
 - ③ 빠른 처리 속도 ④ 고자계 자성체
79. 직류 전동기의 회전수를 일정하게 유지하기 위해 전압을 변화시킨다. 이 때 회전수는 자동제어계의 구성에서 무엇과 같은가?
- ① 제어대상 ② 제어량
 - ③ 조작량 ④ 입력값
80. 제어시스템에서 제어를 행하는 과정에 따른 분류 중 설명이 틀린 것은?
- ① 파일럿제어 - 메모리 기능이 없고 이의 해결을 위해 불논리 방정식을 이용한다.
 - ② 메모리제어 - 출력에 영향을 줄 반대되는 입력신호가 들어올 때까지 이전에 출력된 신호는 유지된다.
 - ③ 시퀀스제어계 - 이전단계 완료여부를 센서를 이용하여 확인 후 다음단계의 작업을 수행한다.
 - ④ 조합제어 - 요구되는 입력 조건에 관계없이 그에 관련된 모든 신호가 출력된다.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	②	①	②	①	①	③	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	①	②	④	①	②	④	③	③	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	①	①	②	①	③	②	③	①	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	②	②	③	②	②	①	④	②	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	①	④	①	②	④	①	②	①	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	④	②	③	②	③	③	③	①	②
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	④	④	①	②	①	③	①	②	②
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	③	④	①	③	③	①	④	②	④