

- ③ 직각도 ④ 평행도

20. 나사의 측정방법이 아닌 것은?

- ① 센터게이지에 의한 나사각 측정
- ② 피치게이지에 의한 나사피치 측정
- ③ 3침법에 의한 유효지름 측정
- ④ 2침법에 의한 나사외경 측정

2과목 : 기계제도 및 기초공학

21. DNC 시스템의 구성요소라고 할 수 없는 것은?

- ① CNC기계 ② 데이터 전송장치(통신선)
- ③ 중앙컴퓨터 ④ CL 데이터

22. 다음 중 CNC공작기계의 특징 중 틀린 것은?

- ① 제품의 균일성을 유지할 수 있다.
- ② 제조원가 및 인건비를 절감할 수 있다.
- ③ 특수 공구제작의 불필요와 공구관리비를 절감 할 수 있다.
- ④ 제품의 난이성에 비례해서 가공성을 증대시킬 수 없다.

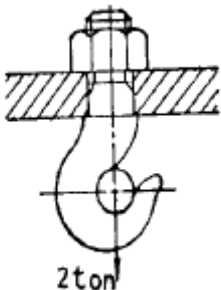
23. 스프링에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 에너지를 저장, 방출한다.
- ② 탄성이 작은 재료를 주로 이용한다.
- ③ 진동 및 충격을 흡수 완화한다.
- ④ 금속 스프링과 비금속 스프링이 있다.

24. 코터가 스스로 빠져나오지 않으려면 자립상태(self sustenance)를 유지해야 하는데 양쪽 테이퍼 코터의 경우 자립상태를 유지하기 위한 조건으로 맞는 것은? (단, α 는 테이퍼각, ρ 는 마찰각이다.)

- ① $\alpha \leq \rho$ ② $2\alpha \leq \rho$
- ③ $\alpha \leq 2\rho$ ④ $\alpha \leq (1/2)\rho$

25. 그림과 같은 크레인용 후크에서 $W = 2\text{Ton}$ 의 하중이 작용할 경우 가장 적당한 나사는? (단, 재료의 허용응력 $\sigma_t = 5 \text{ kgf/mm}^2$ 이다.)



- ① M30 ② M38
- ③ M45 ④ M50

26. 일반적으로 CAD 시스템에서 사용하는 좌표계의 종류가 아닌 것은?

- ① 직교 좌표계 ② 극 좌표계
- ③ 원뿔 좌표계 ④ 구면 좌표계

27. 전자빔의 주사방법이 CRT-브라운관과 같으며, 도형의 유무

에 관계 없이 항상 수평으로 빔을 주사시켜 상을 형성하는 방식은?

- ① 래스터 스캔형 ② 랜덤 스캔형
- ③ 스토리지형 ④ 빔 리프레쉬형

28. CNC 선반작업에서 전원공급과 차단방법을 설명한 것 중 관계가 없는 것은?

- ① 기계가 외관상 정상상태로 되어 있는지 확인한다.
- ② 강전반 S/W 레버를 ON 쪽으로 돌린다.
- ③ 기계측의 가동 부분이 확실히 정지되어 있는가를 확인한다.
- ④ 조작반의 feed hold 버튼을 눌러 전원을 차단시킨다.

29. 1200 rpm으로 2 kw를 전달 시키려고 할때 잇수 $Z=20$, 모듈 $m=4$ 인 평기어의 이에 걸리는 힘은 몇 kgf인가?

- ① 13 ② 22
- ③ 37 ④ 41

30. CAD시스템의 도입효과로서 해당되지 않는 것은?

- ① 원가 상승 ② 신뢰성 향상
- ③ 경쟁력 강화 ④ 표준화

31. 다음은 타이밍벨트의 특징을 쓴 것이다. 이 중 옳지 않은 것은?

- ① 슬립(slip)과 크리프(creep)가 거의 없다.
- ② 속도변화가 아주 크다.
- ③ 굽힘 저항이 작으므로 작은 지름을 사용할 수 있다.
- ④ 저속 및 고속에서 원활한 운전이 가능하다.

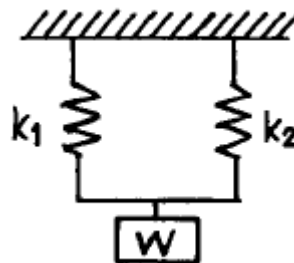
32. 솔리드 모델링의 특징 중에서 가장 관계가 먼 것은?

- ① 은선제거가 가능하다.
- ② 물리적 성질 등의 계산이 불가능하다.
- ③ 간섭 체크가 용이하다.
- ④ 데이터 처리가 많아 진다.

33. 수차 프로펠라의 축의 지름이 200 mm로써 2,200 kgf의 트러스트를 받고 있다. 컬러베어링의 외경을 300 mm라 할때 몇 개의 컬러가 필요한가? (단, 최대 허용압력은 0.01 kgf/mm²이다.)

- ① 3개 ② 4개
- ③ 5개 ④ 6개

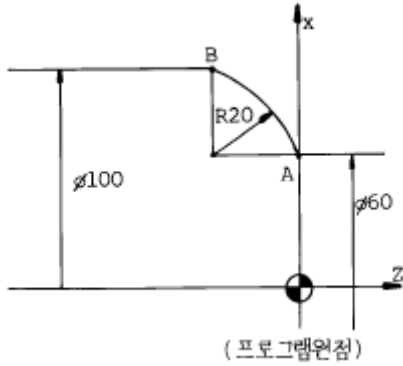
34. 그림과 같은 스프링 장치에서 전체 스프링 상수 K는?



- ① $K = K_1 + K_2$ ② $K = (1/K_1) + (1/K_2)$
- ③ $K = (K_1 \cdot K_2) / (K_1 + K_2)$ ④ $K = K_1 \cdot K_2$

35. CNC선반으로 그림의 A → B로 원호 가공을 할 때 올바른

게 지령한 것은



- ① G02 X100. Z-20. I0. K-20. F0.15;
- ② G03 X100. W-20. I0. K-20. F0.15;
- ③ G02 U40. Z-20. I-20. K0. F0.15;
- ④ G03 U40. W-20. I-20. K0. F0.15;

36. 주어진 점(control point)을 반드시 통과하는 곡선은?

- ① spline곡선 ② B-spline곡선
- ③ bezier곡선 ④ ferguson곡선

37. 사각나사의 바깥지름이 26 mm 이고 피치가 6 mm, 유효지름이 22.83 mm일 때 나사의 효율은? (단, 마찰계수 $\mu = 0.1$ 이다)

- ① 30 % ② 35 %
- ③ 40 % ④ 45 %

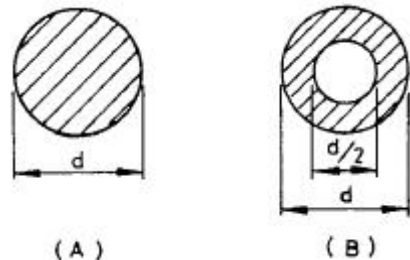
38. 다음 CNC선반 프로그램에서 N03 블록 종점에서의 회전수는 몇 rpm 인가?

```

N01 G50 X150.0 Z200.0 S1300 T0100 M42;
N02 G96 S150 M03;
N03 G00 X62.0 Z0.0 T0101 M08;
N04 G01 X-1.6 F0.2;
```

- ① 150 ② 1001
- ③ 770 ④ 1300

39. 그림과 같은 단면의 축이 전달할 수 있는 비틀림 모멘트의 비 T_A/T_B 의 값은? (단, 두 재료의 재질은 같다.)



- ① 9/16 ② 16/9
- ③ 15/16 ④ 16/15

40. 기본 부하 용량과 동일한 베어링 하중이 작용하는 레디얼 볼베어링의 수명은 몇 회전인가?

- ① 10^3 회전 ② 10^4 회전
- ③ 10^5 회전 ④ 10^6 회전

3과목 : 자동제어

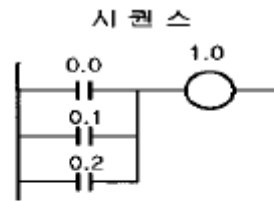
41. 유압을 이용하여 4개의 실린더를 동조시키고자 한다. 내경 50mm의 실린더를 사용하고 필요한 작동속도 10mm/sec, 최대 사용압력 200 bar일 때 펌프의 구동을 위한 최소 필요한 동력은 약 몇 kW인가? (단, 펌프로부터 실린더까지의 압력손실은 무시하고 펌프의 체적효율 90%, 기계효율 70%로 가정한다)

- ① 1.5 ② 2.0
- ③ 2.5 ④ 3.0

42. PLC(Programmable Logic Controller)구성시 입력기기 (Interface)에 해당되지 않는 것은?

- ① 푸시버튼 스위치 ② 검출 스위치
- ③ 명령 스위치 ④ 히터

43. 아래 시퀀스를 코딩할 때 빈칸에 해당되는 명령어는?



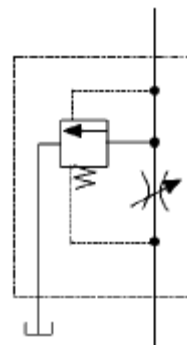
↓

코딩

어드레스	명령	데이터
00	LOAD	0.0
01	OR	0.1
02	?	0.2
03	OUT	1.0

- ① LOAD ② OR NOT
- ③ OR ④ AND

44. 다음 기호는 어떤 밸브의 상세 기호이다. 옳은 것은?



- ① 직렬형 유량조정 밸브
- ② 바이패스형 유량조정 밸브
- ③ 체크밸브 불이 유량조정 밸브
- ④ 감압 밸브

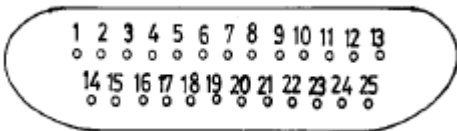
45. 이슬점 온도를 낮추는 원리를 사용한 제습기는?

- ① 냉동식 에어 드라이어 ② 흡착식 에어 드라이어
- ③ 흡수식 에어 드라이어 ④ 탈착식 에어 드라이어

46. 공압 회로에서 실선이 사용되는 용도로 옳지 않은 것은?

- ① 파일럿 조작관로 ② 주 관로

- ③ 전기 신호선 ④ 파일럿 밸브에의 공급관로
- 47. 다음 중 유압장치의 장점이 아닌 것은?
 ① 속도제어가 용이하다. ② 안전장치가 간단하다.
 ③ 온도 영향을 많이 받는다. ④ 원격제어가 가능하다.
- 48. 두 개의 푸시 버튼을 갖고 단동 실린더를 제어하려고 한다. 첫 번째 푸시 버튼을 동작시키면 단동 실린더가 전진 운동하고 두 번째 푸시 버튼을 동작시키면 단동 실린더가 후진 운동한다. 메모리형 밸브를 사용하지 않고 모든 밸브는 스프링에 의해 귀환되는 것을 사용한다면 다음 중 어느 회로를 사용하는가?
 ① 자동후진 제어회로 ② 중간위치 정지회로
 ③ 자기 유지 회로 ④ 시간 특성 회로
- 49. 조작 또는 동작 등에 의하여 어떤 목적에 적합하도록 양의 증감 또는 상태의 변화를 갖게 하든가, 양 또는 상태의 변화가 없이 일정하게 유지하는 것은?
 ① 제어 ② 조작
 ③ 동작 ④ 조정
- 50. 다음 중 유압펌프의 흡입구에서 발생할 수 있는 캐비테이션의 방지를 위하여 주의할 사항이 아닌 것은?
 ① 오일탱크의 오일점도는 800cSt를 넘지 않는다.
 ② 흡입구의 양정을 1m이하로 한다.
 ③ 흡입단의 굽기는 유압펌프 본체의 연결구의 크기와 같은 것을 사용한다.
 ④ 펌프의 운전속도는 규정속도 이상으로 한다.
- 51. 다음 그림은 RS232C핀의 모양이다. 터미널 및 PC로부터 데이터를 전송하는 기능을 갖는 핀은 몇 번인가?



- ① 1번 핀 ② 2번 핀
 ③ 3번 핀 ④ 4번 핀
- 52. 다음 중 공압 장치에 사용되는 압축공기의 특징이 아닌 것은?
 ① 압축성이 있다 ② 저장성이 있다
 ③ 과부하 상태에서 안전하다 ④ 윤활성이 좋다
- 53. $\frac{x(s)}{R(s)} = \frac{1}{s+4}$ 의 전달함수를 미분 방정식으로 표현하면?
 ① $\int r(t)dt + 4 r(t) = x(t)$ ② $(dr(t)/dt) + 4 r(t) = x(t)$
 ③ $\int x(t)dt + 4 x(t) = r(t)$ ④ $(dx(t)/dt) + 4 x(t) = r(t)$
- 54. 중립위치에서 모든 포트가 막힌 형식은?
 ① 세미 오픈 센터형 ② 클로즈드 센터형
 ③ 펌프 클로즈드센터형 ④ 탠덤 센터형
- 55. 열처리로의 온도 제어는 어느 것에 속하는가?
 ① 프로그램 제어 ② 정치제어

- ③ 추종제어 ④ 비율제어
- 56. 공기압 시스템의 구성요소를 숫자로 지정한 것 중 옳지 않은 것은?
 ① 0 : 모든 에너지의 공급요소
 ② .0 : 작업요소
 ③ .1 : 작업요소 중 전진 운동에 관계 되는 요소
 ④ .3 : 작업요소 중 후진 운동에 관계 되는 요소
- 57. 다음 중 서보공압장치의 주요 구성요소가 아닌 것은?
 ① 작업요소(공압 실린더) ② 공압 서보밸브
 ③ 속도 측정장치 ④ 서보제어장치
- 58. 수압펌프, 주유소의 주유기 등에서 기름이나 물 등의 유체 위치 수두를 보존하기 위해 사용하는 기기로서 한쪽 방향의 흐름만 허용하고, 역류를 허용하지 않는 밸브의 명칭은?
 ① 스톱 밸브(stop valve) ② 스로틀 밸브(throttle valve)
 ③ 셔틀 밸브(shuttle valve) ④ 체크 밸브(check valve)
- 59. 전달함수 $G(S)=1/(S+2)^2$ 에서 $\omega = 10\text{rad/sec}$ 에서의 Bode 선도의 기울기는 몇 dB/dec 인가?
 ① -20 ② -40
 ③ 20 ④ 0
- 60. 데이터의 직렬 전송을 구성하기 위한 비트가 아닌 것은?
 ① 스타트 ② 데이터
 ③ 스톱 ④ 체크

4과목 : 메카트로닉스

- 61. 다음 중 잘못된 논리식은?
 ① $A + A = 1$ ② $A \cdot A = A$
 ③ $A \cdot 1 = A$ ④ $A + 0 = A$
- 62. 다음 논리회로 중 입력을 주었다가 제거하여 입력이 0이 된 다음 설정시간 경과 후 출력이 1로 작동되는 회로는?
 ① 입력변환 회로 ② 오프 딜레이 타이머 회로
 ③ 원쇼트 회로 ④ 플리커 회로
- 63. PLC의 시스템 구축시 문제가 발생하였을 때 다음 조치 사항 중 틀린 것은?
 ① 배터리 전압이 저하된 경우 배터리를 교환한다.
 ② 입출력 모듈의 휴즈가 끊어진 경우는 휴즈를 교환한다.
 ③ CPU가 해독 불가능한 명령이 포함된 경우는 틀린 명령을 수정한다.
 ④ 최대 실장이 가능한 입출력 모듈의 개수가 정해진 수량을 초과한 경우 프로그램의 스텝수를 줄인다.
- 64. 유압 선형액추에이터 시스템에서 비압축성 유체를 이용하는 이유가 될 수 없는 것은?
 ① 큰 힘 발생 ② 정밀한 속도제어
 ③ 응답성 우수 ④ 빠른 작업속도
- 65. 다음 그림의 논리 회로에서 출력이 1이 되기 위한 입력값은?

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	②	③	③	③	③	③	③	④	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	②	④	①	④	②	④	④	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	④	②	①	①	③	①	④	④	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	②	④	①	②	①	④	③	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	④	③	②	①	①	③	③	①	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	④	④	②	①	③	③	④	②	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
①	②	④	④	②	④	③	②	③	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
③	②	④	②	①	③	④	①	①	①