

## 1과목 : 임의구분

- 제책의 목적으로 가장 거리가 먼 것은?  
① 흠어짐 방지                      ② 읽고 쓰기 편하게 함  
③ 문화의 기록, 보존              ④ 신속한 정보의 전달
- 촉임물에 대한 설명으로 틀린 것은?  
① 촉임물의 산성도가 증가하면 잉크의 건조가 늦어진다.  
② 촉임물의 알칼리도가 증가하면 화선이 가늘어진다.  
③ 촉임물의 산성도가 증가하면 건판의 내식막을 약화시킬 수 있다.  
④ 촉임물의 알칼리도가 증가하면 비화선부의 더러움이 생길 수 있다.
- 다음 중 잉크의 건조 시간이 가장 느린 종이의 pH 값은?  
① pH 7                                  ② pH 5.5  
③ pH 5.0                                ④ pH 4.7
- 명도차의 배색에 대한 설명으로 옳은 것은?  
① 고명도 + 고명도 = 밝고 가벼운 느낌  
② 중명도 + 중명도 = 경쾌하고 온건하고 밝은 느낌  
③ 저명도 + 저명도 = 다소 어두우나 안정된 느낌  
④ 중명도 + 저명도 = 무겁고 어두운 느낌
- 색채의 중량감에 가장 큰 영향을 주는 것은?  
① 색상                                  ② 명도  
③ 채도                                  ④ 색재
- pH 값을 측정하는 방법으로 옳지 않은 것은?  
① pH 시험지 사용                  ② 지시약을 사용  
③ 맛을 보아서 결정                  ④ 전기적 측정
- 접는 상자를 만들 때 종이를 접은 다음, 필요한 부분에 풀칠을 하여 정해진 모양으로 만드는 기계는?  
① 라미네이팅기                      ② 제함기  
③ 제책기                                ④ 코팅기
- 색의 온도감에서 중성색에 속하지 않는 색은?  
① 파랑색                                ② 연두색  
③ 자주색                                ④ 보라색
- 인쇄기에서 가장 중요한 부분인 인쇄유닛(인쇄부)이 아닌 것은?  
① 블랭킷                                ② 압통  
③ 흡입장치                              ④ 판통
- 다음 중 색온도가 가장 높은 광원의 색은?  
① Blue                                  ② Green  
③ Red                                    ④ Yellow
- pH 값이 14이면 다음 중 어떤 성질을 나타내는가?  
① 강산성                                ② 강알칼리성  
③ 약산성                                ④ 약알칼리성

- 화확 약품으로 화선부를 부식하여 만든 오목판은?  
① 조각 오목판                      ② 에칭판  
③ 감광성 수지판                      ④ 전자 조각 그라비아
- 제책 공정에서 등표를 넣는 이유는?  
① 쪽맞추기를 바르게 하기 위하여  
② 판의 위치를 정확히 하기 위하여  
③ 책의 모양을 돋보이게 하기 위하여  
④ 접지할 때 접지의 안과 밖을 식별하기 위하여
- 비닐코팅에 비하여 투명도, 광택 등이 좋으며, 장기보존에 적합한 표면 가공법은?  
① 광택니스 칠                              ② 비닐필름 입히기  
③ 셀룰로이드 입히기                      ④ 왁스 칠
- 인쇄기에 급유작업의 효과로 옳지 않은 것은?  
① 압력집중효과                      ② 마찰감소효과  
③ 방청효과                              ④ 냉각효과
- 스크린인쇄에서 스크린판과 인쇄물의 간격이 매우 좁을 때 일어나는 결점이 아닌 것은?  
① 판 분리가 나쁨  
② 화선에서 잉크가 번짐  
③ 민자 인쇄 때 농도 얼룩이 생김  
④ 판과 인쇄물의 치수오차가 커짐
- 종이의 앞면과 뒷면이 결정되는 종이의 제조공정은?  
① 초지                                  ② 윤내기  
③ 건조                                  ④ 비팅
- 평판 인쇄에 사용되는 잉크와 용지에 대한 설명으로 옳은 것은?  
① 볼록판 잉크에 비하여 점성이 작다.  
② 종이의 표면강도가 강해야 한다.  
③ 용지의 뜯김과 지분에 자유롭다.  
④ 잉크의 유화가 많이 일어나야 한다.
- 스크린사 매기 방법 중 대각선매기(바이어스식)를 하는 이유가 아닌 것은?  
① 작은 문자                              ② 재료 절약  
③ 정밀한 판                                ④ 다색 인쇄
- 산화철 재료를 사용하며 신용카드, 통장, 수표 등의 검색, 분류 및 기록용의 목적으로 사용되는 잉크는?  
① 자성 잉크                                ② 키톱(key Top) 잉크  
③ 발포 잉크                                ④ 액정 잉크

## 2과목 : 임의구분

- 세밀한 망점 인쇄시 가장 중요시 되는 종이표면의 물리적인 성질은?  
① 인열강도                                ② 평활도  
③ 내절강도                                ④ 인장강도

22. 잉크의 비이클로 합성수지에 해당되는 것은?  
 ① 셸락(Shellac)  
 ② 로진(Rosin)  
 ③ 코팔(Copal)  
 ④ 말레인산화 로진(Maleinated rosin)
23. 민자인쇄 부분의 일부에 흐릿한 부분이 나타나는 인쇄불량은?  
 ① 슬러 ② 틴팅  
 ③ 고스트 ④ 트래핑
24. 오프셋 인쇄에서 종이의 흡수 특성을 고찰하기 위한 것이 아닌 것은?  
 ① 오일에 대한 종이의 흡수 특성  
 ② 물에 대한 흡수 특성  
 ③ 블랭킷에 대한 흡수 특성  
 ④ 종이 표면의 화학적 특성
25. 무기안료와 유리분말에 왁스를 섞은 고품질의 잉크로 인쇄하기 전에 열을 가하여 액상으로 변환시켜 사용하는 잉크는?  
 ① 새틴에치(satin etch) 잉크  
 ② 레스트컬러 (luster color) 잉크  
 ③ 에칭페이스트(etching paste) 잉크  
 ④ 핫컬러(hot color) 잉크
26. 포지티브형 PS판 제판 시 빛罫량이 적정보다 늘렸을 때의 결과로 옳은 것은?  
 ① 망점이 커진다.  
 ② 망점이 작아진다.  
 ③ 망점의 변화는 없다.  
 ④ 어두운 부분은 망점이 더 축소되고, 밝은 부분은 망점이 더 확대된다.
27. 한번 신축이 발생되면 본래의 상태로 돌아오지 않는 스크린사는?  
 ① 실크 ② 나일론  
 ③ 스테인레스 ④ 폴리에스테르
28. 인쇄 중 뜯김(picking)현상은 주로 종이의 어떤 강도가 약할 때 발생되는가?  
 ① 인열강도 ② 표면강도  
 ③ 파열강도 ④ 인장강도
29. 명판인쇄 과정에서 기름기를 제거하는 공정은?  
 ① 탈지 ② 정면  
 ③ 수세 ④ 감광액 도포
30. 수성 플렉소 잉크에 사용되는 수성수지의 분류에 해당하지 않는 것은?  
 ① 수용성 수지 ② 수용화 수지  
 ③ 수성 분산 수지 ④ 알코올성 분산 수지
31. 오프셋 인쇄기의 구조를 크게 3부분으로 나눈 것으로 옳은 것은?  
 ① 급지부, 인쇄부, 배지부  
 ② 판통, 블랭킷통, 압통  
 ③ 습수장치, 잉크장치, 판걸이장치  
 ④ 습수장치, 잉크장치, 인쇄장치
32. 스크린 d/sho에서 스퀴지는 어떤 역할을 하는가?  
 ① 망사의 장력을 일정하게 하는 역할  
 ② 스크린 판 위의 잉크를 피인쇄체로 밀어내는 역할  
 ③ 스크린 판과 피인쇄체를 고정시키는 역할  
 ④ 스크린틀(frame)의 변형을 방지하는 역할
33. 본인쇄 중의 점검 사항이 아닌 것은?  
 ① 인쇄 잉크의 농도 ② 인쇄물의 가능 상태  
 ③ 인쇄판의 빛罫 상태 ④ 인쇄물의 얼룩 유무
34. 블랭킷에서 인쇄용지가 달라붙는 원인과 관계가 없는 것은?  
 ① 인쇄압이 강하다.  
 ② 잉크의 택이 강하다.  
 ③ 습수의 pH가 강하다.  
 ④ 그리퍼의 물림이 약하다.
35. 60명의 근로자가 일하는 인쇄공장에서 연간 3명의 부상자로 인하여 총 210일의 휴업일수가 발생하였다. 1일 근무시간이 8시간이며, 연간 310일을 근무하였다면, 이 공장의 강도율은 약 얼마인가?  
 ① 1.2 ② 12  
 ③ 120 ④ 1200
36. 잉크에 광중합 반응을 일으켜 경화시키는 것은?  
 ① 박스형 건조기 ② 오토래크  
 ③ 자외선 건조기 ④ 컨베어식 건조기
37. A급 소화기는 어느 화재에 사용하는가?  
 ① 유류화재 ② 전기화재  
 ③ 일반화재 ④ 금속화재
38. 스크린판 제작 시 사용되는 광원의 조건으로 틀린 것은?  
 ① 분광광도곡선에 잘 조화되고 효율이 좋은 광원일 것  
 ② 빛罫시 색온도의 변화가 다양할 것  
 ③ 강도의 변화가 적을 것  
 ④ 유해 물질의 발생이 없을 것
39. 날장 오프셋 인쇄에서 인압과 관계가 없는 것은?  
 ① 언더커트 ② 판의 두께  
 ③ 그리퍼 ④ 패킹방법
40. 오프셋 인쇄의 특징이 아닌 것은?  
 ① 원색 인쇄에 적합하다.  
 ② 고속인쇄가 가능하다.  
 ③ 제판이 쉽고 제판비가 저렴하다.  
 ④ 물리적이고 직접인쇄 방식이므로 인쇄농도가 풍부하다.

41. 오프셋 인쇄기의 실린더 배열 중 일반적으로 가장 많이 사용하는 배열 방식은?  
 ① S자형                      ② L자형  
 ③ C자형                      ④ Y자형
42. 통꾸밈에서 블랭킷통의 오버패킹(Over packing)이 되었을 경우에 나타나는 현상이 아닌 것은?  
 ① 화상이 조금 크게 인쇄된다.  
 ② 각통의 표면속도가 달라진다.  
 ③ 판이 마모가 적어진다.  
 ④ 판통과 블랭킷통의 미끄러짐 현상 및 마찰현상이 일어난다.
43. 오프셋 윤전 인쇄기의 접지장치가 아닌 것은?  
 ① 복합 접지장치              ② 드라이브 접지장치  
 ③ 리본 접지장치              ④ 2중포머 접지장치
44. 뒷물음이 발생할 수 있는 원인이 아닌 것은?  
 ① 인쇄시 잉크량이 많은 경우  
 ② 파우더를 산포한 경우  
 ③ 인쇄물을 습도가 낮은 장소에 보관한 경우  
 ④ 인쇄물을 온도가 낮은 장소에 보관한 경우
45. 본인쇄에서 사용할 잉크와 동일한 잉크를 사용할 수 있는 교정 방법은?  
 ① 교정 인쇄기 교정법              ② 전자사진 교정법  
 ③ 오버레이 교정법              ④ 서프린트 교정법
46. 평면 스크린인쇄기 상판(흡착판)의 평면성이 중요한 이유는?  
 ① 잉크의 전이가 균일해야 하므로  
 ② 다색 인쇄기 핀트가 정확해야 하므로  
 ③ 기계의 수명이 오래가야 하므로  
 ④ 잉크의 소모를 적게 하여야 하므로
47. 두께가 160  $\mu\text{m}$ 이고, 평량이 80g/m<sup>2</sup> 인 백상지의 밀도는 몇 g/cm<sup>3</sup> 인가?  
 ① 0.5                          ② 2  
 ③ 50                            ④ 200
48. 오프셋 윤전 인쇄기에서 접지 장치의 구성요소가 아닌 것은?  
 ① 포머(former)  
 ② 슬리터(sliter)  
 ③ 터닝바(turning bar)  
 ④ 스윙그리퍼(swing gripper)
49. 인쇄기의 급지장치 중 맨 윗 장과 그 밑의 종이 분리되었을 때 지면 전체가 떠오를 수 있도록 압착 공기를 보내어 전체적으로 분리가 잘 되도록 하는 장치는 ?  
 ① 제2빨대                      ② 2장 제어장치  
 ③ 종이 누르개                  ④ 프레스 클램프
50. 오프셋윤전인쇄기 접지부에서 2개의 회전 롤러 사이의 위쪽에서 접지칼이 내려와 롤러 사이에 종이를 밀어 넣는 접지 방식은?  
 ① 실린더 접지                  ② 나이프 접지  
 ③ 회전날개 접지              ④ 핀 없는 실린더 접지
51. 스크린 인쇄기의 종류 중 진공판이 원통으로 되어 있는 것은?  
 ① 턴 테이블식                  ② 부채 방식  
 ③ 상하 이동식                  ④ 실린더식
52. 스크린 인쇄틀의 이상적인 조건이 아닌 것은 ?  
 ① 견장 시 텐션(Tension)에 충분히 견딜 수 있고 휘지 않는 강도를 가질 것  
 ② 가벼워서 사용하기 쉬울 것  
 ③ 망사의 밀착이 쉽도록 표면이 평활할 것  
 ④ 표면 광택이 우수할 것
53. 일반적인 곡면 스크린 인쇄기의 특징으로 가장 거리가 먼 것은?  
 ① 원통형과 같이 둥근면에서도 인쇄가 가능하다.  
 ② 원추형과 같이 끝이 뾰족한 면에도 인쇄가 가능하다.  
 ③ 자루가 달린 컵과 같이 일반 인쇄기로는 인쇄할 수 없는 부분에도 인쇄가 가능하다.  
 ④ 일반적으로 평면, 곡면 인쇄 뿐만 아니라 윤전인쇄기로 다량 복제하는데 주로 사용한다.
54. 인쇄기의 상태 판정 방법 중 기계적인 상태의 판정 방법이 아닌 것은?  
 ① 가능맞춤불량, 각종 더러움 발생 등을 알아본다.  
 ② 전기의 접촉 불량, 동작 불량 등이 일어나는지 알아본다.  
 ③ 기계에 심한 열이 나거나 이상한 냄새가 나는지 알아본다.  
 ④ 기계 부품의 심한 마멸로 소음이나 진동이 발생하는지 알아본다.
55. 다음 급지장치 중 마찰식 급지기에 해당하는 것은?  
 ① 유니버설 급지기              ② 텍스터 급지기  
 ③ 스트립 급지기                ④ 로터리 급지기
56. 인쇄된 잉크의 피막이 건조된 후에 안료가 가루로 되어 떨어지는 현상은?  
 ① 초킹                          ② 피킹  
 ③ 파일링                        ④ 유화
57. 오프셋 윤전인쇄기의 실린더 배열형식 중 2개의 블랭킷통이 위·아래로 배열되어 블랭킷통 사이에 종이가 통과하며, 블랭킷통이 서로 압통의 역할을 하는 형식은?  
 ① B-B형                        ② 드럼형  
 ③ 3통형                         ④ 5통형
58. 두루마리 용지의 장력을 조정하는 장치가 아닌 것은?  
 ① 브레이크(Brake)  
 ② 페이스터(Paster)  
 ③ 텐션 롤러(Tension roller)  
 ④ 댄싱 롤러(Dancing roller)
59. 지류의 다색 인쇄 시 레지스터(가능)맞춤의 불량 원인으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 인쇄물과 작업장내의 온도차가 크면 불량 원인이 된다.
- ② 작업장내의 습도가 높으면 불량 원인이 된다.
- ③ 인쇄기의 종류에 따라 불량 원인이 된다.
- ④ 종류가 다른 종이를 동시에 사용하면 불량 원인이 된다.

60. 판통을 블랭킷보다 큰지름으로 꾸미는 통꾸밈 방법은?

- ① 동경법                      ② 트루롤링법
- ③ 혼합법                     ④ 언더컷법

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	②	④	①	②	③	②	①	③	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	②	①	②	①	④	①	②	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	④	③	③	④	②	③	②	①	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	③	③	①	③	③	②	③	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	②	②	①	①	①	④	④	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	④	④	①	④	①	①	②	③	②