

1과목 : 임의구분

1. 제판공정 중 적정 빛빔량에 영향을 미치는 요인이 아닌 것은?
 ① 광원의 세기 ② 광원과 판면 사이의 거리
 ③ 빛빔 틀의 거리 ④ 필름 농도 및 온습도
2. 명도 대비에 관한 설명으로 옳은 것은?
 ① 무채색과 유채색 사이에만 있다.
 ② 유채색 사이에만 있다.
 ③ 무채색 사이에만 있다.
 ④ 모든 색 상호 간에 있다.
3. 다음 중 그라비아 인쇄의 특징이 아닌 것은?
 ① 다른 인쇄방식에 비하여 인쇄물의 농담 및 재현성이 좋다.
 ② 제판 후 수정이 용이하며, 인쇄 4방식 중 인쇄물의 두께가 가장 두껍다.
 ③ 다색인쇄를 고속으로 인쇄하여도 정밀도가 우수한 인쇄물을 얻을 수 있다.
 ④ 위조 방지 및 돌음 인쇄상태로 할 수 있다.
4. 먼저 본 색의 영향으로 다음에 보는 색이 달라져 보이는 현상은?
 ① 보색대비 ② 한란대비
 ③ 명도대비 ④ 계시대비
5. 인쇄물의 표면가공 중 내수성이 좋기 때문에 종이컵, 주스컵, 식료품의 포장가공에 많이 사용되는 것은?
 ① 왁스칠 ② 비닐코팅
 ③ 광택 니스칠 ④ 라미네이션
6. 색의 진출과 후퇴에 관한 설명으로 틀린 것은?
 ① 일반적으로 빨강, 노랑 등의 난색은 진출해 보이고 파랑, 청록 등의 한색은 후퇴해 보인다.
 ② 장파장의 색상은 진출해 보이고 단파장의 색상은 후퇴해 보인다.
 ③ 밝은 색은 진출해 보이고 어두운 색은 후퇴해 보인다.
 ④ 고명도, 고채도는 후퇴해 보이고 저명도, 저채도는 진출해 보인다.
7. 저항 6Ω, 10Ω, 4Ω을 직렬로 연결하고 전압을 100V 인가 했을 때, 저항 6Ω 에 걸리는 전압은 몇 V 인가?
 ① 50 ② 30
 ③ 20 ④ 10
8. 책의 속장을 실이나 철사로 매지 않고 강력한 접착제를 사용하여 마무리하는 제책방법은?
 ① 양장제책 ② 중철제책
 ③ 무선철제책 ④ 호부장제책
9. 인쇄기에서 압력을 가하는 방식에 따른 분류에 속하지 않는 것은?
 ① 원압식인쇄기 ② 평압식인쇄기
 ③ 윤전식인쇄기 ④ 회전식인쇄기
10. 다음 중 제판 방식이 다른 것은?
 ① 그라비아 ② 석판
 ③ 금속평판 ④ 사진평판
11. 인쇄방법 중에서 잉크피막의 두께가 두꺼운 것부터 얇은 순서대로 옳게 나타낸 것은?
 ① 공판 >오목판 >볼록판 >평판
 ② 오목판 >볼록판 >평판 >공판
 ③ 평판 >공판 >오목판 >볼록판
 ④ 공판 >오목판 >평판 >볼록판
12. 전력량이 5Wh이면 몇 J에 해당되는가?
 ① 3600 ② 12000
 ③ 18000 ④ 24000
13. 잉크의 전이에 대한 설명으로 옳은 것은?
 ① 잉크의 전이율은 인쇄압력이 높을수록 감소한다.
 ② 소성정도가 높은 잉크는 전이율이 감소한다.
 ③ 예사성이 클수록 전이율은 떨어진다.
 ④ 택이 크면 잉크의 전이량이 많다.
14. 다음 중 표면가공의 기능이나 목적으로 옳지 않은 것은?
 ① 습기를 방지한다.
 ② 인쇄지면에 광택을 낸다.
 ③ 약품에 견디는 힘을 크게 한다.
 ④ 인쇄면이나 지면의 강도를 낮게 한다.
15. 10Ω의 저항에 100V의 전압을 가하면 전류는 몇 A 인가?
 ① 1 ② 10
 ③ 100 ④ 1000
16. 컴파운드를 오프셋인쇄 잉크에 넣어서 사용하는 주된 이유는?
 ① 인쇄 잉크의 택을 늘리고 농도를 묽게 하기 위하여
 ② 인쇄할 때 판에 잉크가 많이 오르게 하기 위하여
 ③ 인쇄 잉크에 혼합하여 인쇄적성을 개선하기 위하여
 ④ 인쇄물에 광택을 내기 위하여
17. 크로스 컷트(Cross cut) 시험은 무엇을 시험하기 위한 것인가?
 ① 일광시험 ② 굴곡시험
 ③ 접촉시험 ④ 마찰시험
18. 평판의 일반적인 정면 (count etch) 처리 효과에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 잉크가 묻었을 때 접착력을 좋게 한다.
 ② 감광액의 습윤을 좋게 한다.
 ③ 내식막을 잘 부착시키는 역할을 한다.
 ④ 금속판을 깨끗이 세척하는 역할을 한다.
19. 인쇄 잉크의 드라이어로서 주로 많이 사용되는 것으로만 나열된 것은?
 ① Co, Mn ② Al, Zn
 ③ Mg, Fe, Pb ④ Pb, Sn, Zn

20. 다음 용지 규격 중 치수(size)가 가장 큰 것은?
 ① A5 ② A4
 ③ B5 ④ B4

2과목 : 임의구분

21. 사이징 과정에 사용되는 소수성 콜로이드 물질이 아닌 것은?
 ① 티탄백 ② 송진
 ③ 수산화나트륨 ④ 녹말
22. 인쇄 중 뜯김(picking)은 주로 종이의 어떤 강도가 약할 때 발생하는가?
 ① 인장강도 ② 표면강도
 ③ 내절강도 ④ 인열강도
23. 인쇄 후 잉크 중의 비이클이 종이에 흡수되어 안료만 종이면에 남아 충격에 의해 쉽게 떨어지는 현상을 무엇이라고 하는가?
 ① 뒤묻음 ② 스며남
 ③ 미스팅 ④ 초킹
24. 스크린사의 선택시 결정해야 할 사항이 아닌 것은?
 ① 피인쇄체의 종류와 용도 ② 기술자의 숙련도
 ③ 재질의 물리 화학적인 특성 ④ 사용하는 잉크의 종류
25. 블랭킷 위에 잉크 피막이 겹쳐 쌓여져 있는 현상을 무엇이라 하는가?
 ① 오프셋(off set) ② 파일링(pilling)
 ③ 초킹(chalking) ④ 케이킹(caking)
26. 다음 중 자외선 경화 잉크의 특징에 해당되는 것은?
 ① 잉크의 비용이 적게 든다.
 ② 경화속도는 잉크의 종류와 막 두께에 관계없이 일정하다.
 ③ 용제를 사용하는 잉크이다.
 ④ 건조피막이 강하여 내구성이 우수하다.
27. 알루미늄판의 표면 전처리제로 사용되는 것은?
 ① 크로낙액 ② 브루나액
 ③ 아라비아고무액 ④ 나이탈액
28. 다음 중 인쇄 잉크용 무기안료에 속하는 것은?
 ① 카본블랙 ② 아조안료
 ③ 리솔레드 ④ 벤지딘옐로
29. 폴리에틸렌(PE) 수지의 특징이 아닌 것은?
 ① 열가소성 수지이다.
 ② 공기는 통과하지만 물은 통과하지 못한다.
 ③ 인쇄 전처리가 필요하다.
 ④ 딱딱하고 깨지기 쉽다.
30. 다층판에 있어서 화선부의 금속으로 가장 적합한 것은?
 ① 크롬 ② 구리

- ③ 스테인리스 ④ 니켈
31. 다음 인쇄기의 종류 중 일반적으로 인쇄 속도를 가장 빠르게 설계할 수 있는 것은?
 ① 플렉소 매엽 인쇄기 ② 로터리 스크린 인쇄기
 ③ 다색 스크린 인쇄기 ④ 오프셋 윤전 인쇄기
32. 잉크의 유화 작용과 가장 관계가 있는 판식은?
 ① 활판 ② 금속 평판
 ③ 그라비아판 ④ 공판
33. 급지가 되어 점차 종이가 줄어들면 다음 종이가 일정한 위치까지 올라오도록 하는 기구는?
 ① 래칫 기어 ② 세퍼레이터
 ③ 블로워 ④ 레벨러
34. 오프셋 인쇄기 급지부에서 인쇄용지에 바람을 불어주어 떠오르게 하는 기구는?
 ① 블로워(blower) ② 서커(sucker)
 ③ 적지대(pill board) ④ 레벨러(leveler)
35. 패킹변화에 따른 인쇄된 화상의 길이의 변화에 대한 계산식으로 옳은 것은?(단, D: 인쇄된 화상의 길이 변화, P: 패킹 변화, C: 화선에 의해 점유되는 면적의 비율을 나타낸다.)
 ① $D=(2P\pi C)/100$ ② $D= 2P\pi C$
 ③ $D= 4P\pi C$ ④ $D= PC$
36. 스크린 인쇄기에서 피인쇄체는 회전하고 판은 수평으로 움직이면서 인쇄가 되는 것은?
 ① 반자동 평면 스크린 인쇄기
 ② 자동 평면 스크린 인쇄기
 ③ 곡면 스크린 인쇄기
 ④ 패드 인쇄기
37. 다음 중 흡착식 급지기가 아닌 것은?
 ① 유니버셜 급지기 ② 텍스터 급지기
 ③ 스트림 급지기 ④ 로터리 급지기
38. 인쇄사고에서 배어남의 원인으로 가장 거리가 먼 것은?
 ① 잉크 비이클의 정도가 낮다.
 ② 종이의 흡수성이 높다.
 ③ 농도가 낮은 잉크를 사용하였다.
 ④ 종이의 기공도가 낮다.
39. 오프셋 인쇄기의 구조를 크게 3부분으로 나눌 때 옳은 것은?
 ① 급지부, 인쇄부, 배지부
 ② 판통, 블랭킷통, 압통
 ③ 습수장치, 잉크장치, 판걸이장치
 ④ 동력전달장치, 습수장치, 잉크장치
40. 염색 용수가 경수일 때 연화시켜서 사용해야 하는데 이 때 수산화나트륨, 탄산나트륨, 붕사 등을 사용하여 연화시키는 방법은?
 ① 알칼리법 ② 탄산나트륨법
 ③ 끓이는 방법 ④ 냉각법

3과목 : 임의구분

41. 오프셋 인쇄기의 판 또는 블랭킷의 표면에 딱딱한 이물질이 부착되었을 때 나타나는 불량 현상은?
 ① 히키 ② 피킹
 ③ 스티킹 ④ 고스트
42. 오프셋 윤전기에 사용하는 건조 장치의 일반적인 방식이 아닌 것은?
 ① 직화방식 ② 열풍방식
 ③ 냉풍흡풍 병용방식 ④ 직화열풍 병용방식
43. 인쇄물의 색상이 인쇄 도중에 흐려졌을 때 확인 사항으로 가장 거리가 먼 것은?
 ① 판의 마모상태 확인 ② 잉크집에 잉크유무 확인
 ③ 물의 양 확인 ④ 피더 상태 확인
44. 다음 중 자외선 스크린인쇄 건조 장치의 구성에 해당되지 않는 것은?
 ① 반사경 ② 렌즈부
 ③ 전원제어부 ④ 공냉장치
45. 다음 중 일반적이 급유의 목적에 해당되지 않는 것은?
 ① 감마효과 ② 냉각효과
 ③ 발열효과 ④ 방청효과
46. 다음 기계의 요소 중 완충 장치에 해당되는 것은?
 ① 스크류 ② 와셔
 ③ 리벳 ④ 스프링
47. 오프셋 윤전인쇄기에서 두루마리 종이의 장력을 조절하는 역할을 하는 것은?
 ① 댄서 롤러 ② 스퀴지 모터
 ③ 오프 콘택트 ④ 레이 스톱퍼
48. UV 건조기의 조사 광의 가장 적절한 파장 범위는?
 ① 100~200nm ② 200~400nm
 ③ 450~700nm ④ 700~1000nm
49. 스크린 제판법 중 광화학적인 방법이 아닌 것은?
 ① 직접법 ② 간접법
 ③ 직간접법 ④ 방염법
50. 오프셋 윤전기의 구조 중 2개의 고무통이 위아래로 배열되어 고무통 사이에 종이가 통과하며, 각각의 고무통이 압통의 역할을 하여 양면 동시 인쇄하는 방식은?
 ① 드럼형 ② 5통형
 ③ 3통형 ④ B-B형
51. 물방울을 이슬 모양으로 만들어 노즐에서 직접판 면에 뿜는 출임장치는?
 ① 달그렌 장치 ② 에어 독터식 출임장치
 ③ 브러시 출임장치 ④ 스크린식 출임장치
52. 다음 중 언더컷이 필요한 이유로 가장 거리가 먼 것은?
 ① 판이나 블랭킷의 두께가 다르므로 이것을 보정하기 위해

서

- ② 판이나 블랭킷 간의 압력을 조정하기 위해서
 ③ 직경비를 바꾸기 위해서
 ④ 판이나 블랭킷의 수명을 연장시키기 위해서
53. 물냄 롤러가 없고 대형 물통에서 물을 내뿜는 풍차와 같은 회전체가 판통에 배열되어 있으며, 롤러 폭에 따라 여러 개가 배열된 출임장치는?
 ① 브러시 롤러 방식 ② 뉴베코 방식
 ③ 만 알코올 방식 ④ 달그렌 방식
54. 60명의 근로자가 일하는 인쇄공장에서 연간 3명의 부상자로 인하여 총 210일의 휴업일수가 발생하였다. 1일 근무시간이 8시간이며, 연간 310일을 근무하였다면 이 공장의 강도율은 약 얼마인가?
 ① 1.2 ② 12
 ③ 120 ④ 1200
55. 어떤 인쇄회사에서 근로자수가 100명인 작업장에 1일 8시간, 년평균 근로일수 300일 동안 6건의 재해가 발생했다면 이 작업장의 도수율은?
 ① 2.5 ② 3
 ③ 25 ④ 30
56. 다음 중 안전사고의 직접적인 원인에 해당하는 것은?
 ① 불안정한 상태 ② 기능의 결여
 ③ 신체적인 부적격 ④ 지식의 결여
57. 잉크집 롤러로부터 판에 잉크를 공급하기 위한 롤러의 배열 순서가 맞는 것은?
 ① 이김롤러 - 문힘롤러 - 옴김롤러
 ② 옴김롤러 - 이김롤러 - 문힘롤러
 ③ 문힘롤러 - 옴김롤러 - 이김롤러
 ④ 이김롤러 - 옴김롤러 - 문힘롤러
58. 스크린 날염인쇄의 피인쇄물은 대부분 어떤 종류인가?
 ① 성형물 ② 자기류
 ③ 지류 ④ 섬유류
59. 인쇄기술, 도금기술, 부식기술 등에 의하여 절연 물질상의 동박판에 인쇄를 한 후 인쇄된 이외의 부분을 화학적으로 부식시켜 제작하는 방식은?
 ① 자기인쇄 ② 회로기판인쇄
 ③ 튜브인쇄 ④ 금속인쇄
60. 스크린 인쇄시 압출되는 잉크량과 가장 직접적인 관계가 있는 것은?
 ① 스퀴지의 길이 ② 스퀴지와 독터의 길이
 ③ 잉크롤러의 압력 ④ 스퀴지와 판면의 각도

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	④	②	④	①	④	②	③	④	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	③	②	④	②	③	③	①	①	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	②	④	②	②	④	②	①	④	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	②	④	①	①	③	④	④	①	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	③	④	②	③	④	①	②	④	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	④	②	①	③	①	②	④	②	④