

1과목 : 임의구분

- 다음 중 색온도가 가장 높은 색의 광원에 해당되는 것은?
 ① 파랑 ② 초록
 ③ 빨강 ④ 노랑
- 헤링이 가정 한 세 쌍의 수용체가 아닌 것은?
 ① 흰색-검정 ② 주황-보라
 ③ 빨강-녹색 ④ 노랑-파랑
- 200V, 500W 전열기의 저항은 몇 옴인가?
 ① 5 ② 20
 ③ 80 ④ 100
- 저항이 50Ω인 도체에 100V의 전압을 가할 때 도체에 흐르는 전류는 몇A인가?
 ① 0.5 ② 2
 ③ 5 ④ 5000
- 일반적으로 플렉시블 판(flexible plate)을 사용하는 인쇄 방식은?
 ① 플렉소 인쇄 ② 활자금속 인쇄
 ③ 오프셋 인쇄 ④ 그라비아 인쇄
- 제책공정에서 등표를 넣는 주된 이유는?
 ① 쪽맞추기를 바르게 하기 위하여
 ② 판의 위치를 정확히 하기 위하여
 ③ 책의 모양을 돋보이게 하기 위하여
 ④ 접지할 때 접지의 안과 밖을 식별하기 위하여
- 15A, 100V가 필요한 전동기는 전력이 몇 W 소요되겠는가?
 (단, 전동기의 역률은 1로 본다.)
 ① 0.15 ② 6.67
 ③ 150 ④ 1500
- 다음 ()안의 ①, ②에 가장 알맞은 용어는?
 기체, 액체, 고체 등의 계면에서 분자들의 인력 때문에 나타나는 힘을 (①)이라 하고, 그 중 한 쪽이 기체일 경우에는 (②)이라고 한다.
 ① ①표면장력 ②계면장력 ② ①탄성장력 ②표면장력
 ③ ①계면장력 ②계면활성 ④ ①계면장력 ②표면장력
- 종이컵, 쥬스컵, 식료품의 포장가공 등에 많이 사용되는 표면가공 방법은?
 ① 광택 니스코팅 ② 비닐코팅
 ③ 셀룰로이드코팅 ④ 왁스코팅
- 불포화 결합이 많이 함유된 아미노유나 콩기름 등 건성유가 포함된 잉크를 건조할 때 주로 사용하는 건조방식은?
 ① 산화중합 건조 ② 전자파 건조
 ③ 증발 건조 ④ 자외선 건조
- 그라비아 제판시 부식이 끝난 판면에 비화선부의 더러움을 방지하기 위하여 도금을 하는데 이 때 사용되는 도금 재료

- 가 가장 적합한 것은?
 ① 니켈 ② 구리
 ③ 크롬 ④ 알루미늄
- 스크린 인쇄방법 중 전도성 금속 스크린에 분말 잉크를 대전시켜서 스크린판을 통과하여 피인쇄체에 잉크를 부착시키는 방법은?
 ① 정전 스크린 인쇄 ② 직접 스크린 인쇄
 ③ 간접 스크린 인쇄 ④ 직간 스크린 인쇄
- 다음 중 청색광(blue)의 파장 영역에 해당되는 것은?
 ① 467~483nm ② 498~530nm
 ③ 558~569nm ④ 573~578nm
- 취발성 용제에 피막 형성 물질을 용해시킨 비이클로 된 잉크에 적합한 건조방식으로 주로 그라비아 및 플렉소 인쇄에 사용하는 것은?
 ① 침투건조 ② 증발건조
 ③ 자외선 건조 ④ 적외선 건조
- 제책공정에서 책등을 만드는 형식이 아닌 것은?
 ① 프레스백 ② 타이트백
 ③ 홀로백 ④ 플렉시블백
- 판의 화상 상태가 양호함에도 불구하고, 인쇄중에 화선부에 잉크가 부착되지 않고 차차 얽어져 가는 현상은?
 ① 블라인딩(Blinding) ② 그리이싱(Greahing)
 ③ 스커밍(Scumming) ④ 워싱(Washing)
- 블리딩(bleeding)현상은 주로 어떤 판식에서 나타나는가?
 ① 볼록판 ② 오목판
 ③ 평판 ④ 공판
- 평판 인쇄를 할 때 PS판에 주로 사용되는 판재는?
 ① 강철판 ② 고무판
 ③ 수지판 ④ 알루미늄판
- 고무 블랭킷과 고무 롤러에 대한 설명으로 틀린것은?
 ① 고무 블랭킷과 고무 롤러는 잉크의 전이성과 내유성이 좋아야 한다.
 ② 종이에 배지성이 없어야 하고, 신축성이 좋아야 한다.
 ③ 고무 블랭킷이나 고무 롤러에 사용되는 합성고무는 니트릴, 네오프렌, 티오폴 고무 등이 사용된다.
 ④ 블랭킷을 만드는 방법은 고무포에 면포나 라사를 씌워 만드는 경우도 있다.
- 피인쇄체인 아크릴(AC) 수지의 특성으로 옳지 않은 것은?
 ① PVC 잉크 ② 금속 잉크
 ③ ABS 잉크 ④ PE 잉크

2과목 : 임의구분

- 폴리에틸렌(PE) 수지의 특성으로 옳지 않은 것은?
 ① ABS, PS 잉크를 주로 사용한다.
 ② 탄력성이 있고, 경질과 연질로 나눌 수 있다.

- ③ 리본 접지장치 ④ 2중포머 접지장치

3과목 : 임의구분

41. 스크린 인쇄시 판이 막혔을 때의 구제 방법으로 가장 적절하지 않은 것은?
 ① 건조지연제를 사용한다. ② 정도를 낮춘다.
 ③ 잉크를 바꾼다. ④ 스크린사를 바꾼다.
42. 평균 근로자수가 200명인 인쇄회사에서 8명의 재해자가 발생했다면 천인율은 얼마인가?
 ① 4 ② 25
 ③ 40 ④ 2500
43. 스쿼지는 움직이지 않고 인쇄판과 피인쇄체가 움직여 인쇄되는 기계는?
 ① 반자동 평면 인쇄기 ② 평행 상하식 반자동 평면인쇄기
 ③ 인쇄물 고정기 ④ 곡면 스크린인쇄기
44. 스크린 인쇄시 약간 짙은 줄무늬가 계속적으로 나타나는 현상의 주된 원인은?
 ① 판면에 흠집(동근 모양)이 있을 때
 ② 잉크배합시 조색이 불충분할 때
 ③ 스쿼지 취급 불량으로 구무 선단부에 상처가 있을 때
 ④ 인압을 많이 주었을 때
45. 반자동 스크린 인쇄기에서 인쇄판과 피인쇄체의 간격은 주로 무엇으로 조정하는가?
 ① 스트레인 게이지 ② 다이얼 게이지
 ③ 스피드 게이지 ④ 휠러 게이지
46. 다음 중 연소의 3요소만 구성되어 있는 것은?
 ① 가연물, 산소, 점화원 ② 가연물, 온도, 압력
 ③ 가연물, 유량, 산소 ④ 가연물, 질소, 압력
47. 공기 분사노즐(air blas nozzle)에서 나오는 공기량과 노즐위치는 어느 부에서 조절하는가?
 ① 인쇄부 ② 급지부
 ③ 배지부 ④ 원통부
48. 일반적으로 망점을 가장 선명하게 인쇄하기 위한 패킹 방법은?
 ① 소프트 패킹 ② 하드 패킹
 ③ 세미하드 패킹 ④ 언더 패킹
49. 오프셋 인쇄에서 축임물의 구비조건이 아닌 것은?
 ① 판면에 잘 젖을 것
 ② 유화가 잘 이루어 질 것
 ③ 잉크의 전이성을 저하시키지 않을 것
 ④ 판 위에서 너무 빨리 증발하지 않을 것
50. 인쇄판이나 블랭킷에 종이의 지분이나 이물질 등이 붙어서 인쇄시에 불필요한 점이 찍히고, 점의 주위에 잉크가 묻지 않는 현상으로 고기의 눈이라고도 불리는 현상은?
 ① 블리딩(Bleeding) ② 마지널 존(Marginal zone)
 ③ 히키(Hicky) ④ 셋 오프(Set off)

51. 통구임 점검시 블랭킷통과 압통 간의 압력조절을 하는 것은?
 ① 터언 버클 바아 ② 클러치
 ③ 실린더 트러스트 ④ 인터널 기어
52. 스크린 인쇄에 있어서 기본적으로 갖추어야 할 구성 요소가 아닌 것은?
 ① PS판 ② 스쿼지
 ③ 잉크 ④ 인쇄판
53. 스크린 인쇄시 스쿼지의 가압상태로 가장 적합한 상태는?
 ① 스쿼지의 날이 휘도록 가능한 강하게 가압 한다.
 ② 스쿼지의 날이 인쇄판에 살짝 닿는 정도로 가압한다.
 ③ 잉크가 피인쇄체에 충분히 전이되도록 가압한다.
 ④ 잉크가 피인쇄체에 전이되지 않도록 가압한다.
54. 다음 중 피인쇄체가 다양하고 다품종 소량인쇄에 적합한 인쇄 방식은?
 ① 오목판인쇄 ② 공판인쇄
 ③ 평판인쇄 ④ 볼록판인쇄
55. 친수성과 소수성의 척도는 HLB 값으로 나타내는데 다음 중 친수성에 가장 가까운 HLB 값은?
 ① 5 ② 10
 ③ 15 ④ 20
56. 폴리에스테르 필름의 특성으로 가장 거리가 먼것은?
 ① 정전기가 발생하지 않는다.
 ② 플라스틱 중에서 아주 강인한 필름이다.
 ③ 내연성이나 내약품성이 좋다.
 ④ 온. 습도에 따른 치수안정성이 좋다.
57. 종이의 신축과 관계되는 용지의 치수안정성을 위해 고려해야 할 사항으로 가장 거리가 먼 것은?
 ① 원료 섬유 종류 ② 용지 중의 섬유 배열상태
 ③ 용지의 건조상태 ④ 인쇄기의 종류
58. 다음 중 일정한 습도에서 오프셋 인쇄물의 건조 시간이 가장 긴 것은?
 ① PH 4.5 ② PH 5.0
 ③ PH 5.5 ④ PH 6.0
59. 다음 중 표면장력의 단위로 옳은 것은?
 ① dyne/mm² ② dyne/cm
 ③ dyne/kg.m² ④ dyne/N.inch²
60. 인쇄 중 롤러 상에서 잉크 전이에 대한 설명으로 옳지 않은 것은?
 ① 잉크의 정도는 전이율과 반비례한다.
 ② 인쇄 속도가 증가하면 전이계수는 감소한다.
 ③ 피인쇄체 전이면의 재질, 부착력, 젖음, 침투 속도 등에 직접 영향을 받는다.
 ④ 인쇄압력이 높을수록 전이율은 감소한다.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	②	③	②	①	①	④	④	④	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	①	①	②	①	①	③	④	②	①
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	③	④	④	③	②	④	①	②	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	④	①	④	③	④	②	④	②
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	④	③	②	①	②	②	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	①	③	②	④	①	④	①	②	④