

- ③ 경도가 알맞아야 한다.
④ 모랫발 세우거나 불감지화가 어려워야 한다.
23. 다층판에 있어서 화선부의 금속으로 가장 적합한 것은?
① 크롬 ② 구리
③ 스테인리스 ④ 니켈
24. 잉코미터(Inkometer)는 잉크의 어떤 성질을 측정하는 기구인가?
① 색상 혼합비율 ② 평활도
③ 택(tack) ④ 두께
25. 컴파운드(compound)를 조성하는 성분이 아닌 것은?
① 울 그리스 ② 밀랍
③ 안료 ④ 바셀린
26. 일반적으로 스크린인쇄시 사용되는 용제의 사용 목적으로 틀린 것은?
① 건조 촉진 ② 건조 지연
③ 점도 조절 ④ 색상 재현
27. 제지공정을 순서대로 옳게 나열한 것은?
① 비팅→사이징→초지→전충→코팅→윤내기→건조
② 비팅→사이징→초지→전충→건조→윤내기→코팅
③ 비팅→사이징→전충→초지→건조→코팅→윤내기
④ 비팅→초지→전충→사이징→건조→윤내기→코팅
28. 종이를 한쪽에서 다른 쪽으로 찢을 때 받는 응력을 무엇이라고 하는가?
① 시즈닝도 ② 파열강도
③ 내절강도 ④ 인열강도
29. 제일 강력한 건조제로서 산화건조를 촉진시키며 주로 표면 건조제로 이용되는 것은?
① Mn염 건조제 ② Pb염 건조제
③ Co염 건조제 ④ Ca염 건조제
30. 인쇄 중 뜸김(picking)은 주로 종이의 어떤 강도가 약할 때 발생되는가?
① 인장강도 ② 표면강도
③ 내절강도 ④ 인열강도
31. 1930년경 미국에서 처음 사용된 급지기로 일정한 급지속도 하에서 종이의 이송속도를 줄일 수가 있으며, 고속기계에 널리 사용되고 종이가 계속 중첩되어 들어가는 피더(feeder)는?
① 유니버설(universal) 피더 ② 텍스터(dexter) 피더
③ 로터리(rotary) 피더 ④ 스트림(stream) 피더
32. 날염 인쇄에 주로 사용되는 스크린 인쇄기는?
① 실린더 인쇄기 ② 로터리 인쇄기
③ 반자동 주행식 인쇄기 ④ 전자동 주행식 인쇄기
33. 평균 근로자수가 200명인 인쇄 회사에서 8명의 재해자가 발생했다면 연천인율은?
① 140 ② 60
- ③ 80 ④ 100
34. 인쇄 중 잉크가 롤러사이에서 미립상이 되어 인쇄기계나 인쇄용지를 오염시키는 현상은?
① 플로우 ② 미스팅
③ 령스 ④ 스프리딩
35. 스크린 인쇄기에서 피인쇄체는 회전하고 판은 수평으로 움직이면서 인쇄가 되는 것은?
① 반자동 평면 스크린 인쇄기
② 자동 평면 스크린 인쇄기
③ 곡면 스크린 인쇄기
④ 패드 인쇄기
36. 배지장치에서 종이 추림을 어렵게 하는 주된 원인은?
① 촉임물이 많을 경우
② 종이 탄성이 강할 경우
③ 잉크 건조가 빠를 경우
④ 종이 평활도가 높을 경우
37. 습수장치에서 제1착륙 롤러에 의해서 판에 촉임물을 증과 동시에 잉크 올림도 하는 기능을 가진 장치는?
① 스트림 촉임장치 ② 스크린식 촉임장치
③ 몰턴(molton) ④ 달그렌 촉임장치
38. 전도성 금속 스크린에 분말 잉크를 대전시켜서 피인쇄체에 잉크를 부착시키는 인쇄기는?
① 평면 스크린 인쇄기 ② 곡면 스크린 인쇄기
③ 두루마리 인쇄기 ④ 정전 스크린 인쇄기
39. B - B형 오프셋 윤전기의 특징이라고 볼 수 없는 것은?
① 기계 높이가 전체적으로 낮으므로 조작하기 편리하다.
② 일반 건물에 설치가 가능하다.
③ 다양한 색 수의 구성이 가능하다.
④ 기계가 대형이며 관리하기가 어렵다.
40. 적외선 건조기의 장점이 아닌 것은?
① 고속 가열 ② 안정된 품질관리
③ 정확한 온도 관리 ④ 기계의 대형화

3과목 : 임의구분

41. 스크린 인쇄물의 이상적인 조건이 아닌 것은?
① 견장시 텐션(tension)에 충분히 견질 수 있고 휘지 않는 강도를 가질 것
② 가벼워서 사용하기 쉬울 것
③ 망사의 밀착이 쉽도록 표면이 평활할 것
④ 표면 광택이 우수할 것
42. 인쇄물의 품질을 향상시키기 위해서는 인쇄압이 매우 중요하다. 인쇄압에 대한 설명 중 틀린 것은?
① 인쇄압은 최대한으로 한다.
② 인쇄압은 판통과 고무통에 양분한다.
③ 인쇄압은 블랭킷 수명과 망점 재현에 영향을 준다.
④ 인쇄압은 패킹의 세기 및 기계 정밀도에 따라 다르다.

43. 오프셋 인쇄기계에서 블랭킷을 부착시키고 판으로부터 잉크를 받는 부분은?
 ① 판통부 ② 고무통부
 ③ 압통부 ④ 동력부
44. 평판 인쇄기 구조에서 인쇄장치로만 나열된 것은?
 ① 판통, 옮김통, 급지통
 ② 판통, 블랭킷통, 압통
 ③ 배지통, 고무통, 압통
 ④ 습수롤러, 축임롤러, 고무롤러
45. 오프셋 인쇄기에서 나온 인쇄 용지가 서로 달라붙어 일어나는 불량 현상을 무엇이라 하는가?
 ① 블로킹(blocking)
 ② 덧쌓임(pilling)
 ③ 초킹(chalking)
 ④ 크리스탈리제이션(crystallization)
46. 오프셋 인쇄기의 판 또는 블랭킷의 표면에 딱딱한 이 물질이 부착되었을 때 나타나는 불량 현상은?
 ① 히키(hickey) ② 피킹(picking)
 ③ 스티킹(sticking) ④ 고스트(ghost)
47. 인쇄가 종료된 후 인쇄 정리작업으로 가장 적절하지 못한 것은?
 ① 인쇄기를 미동시켜 각 실린더의 베어러 표면에 있는 먼지를 걸레로 닦아낸다.
 ② 인쇄판을 인쇄기에 걸어둔 채 작업을 종료할 때는 축임물 묻힘 롤러가 판 표면과 접촉하도록 한다.
 ③ 인쇄기 주위에 흩어져 있는 파지나 잉크통, 걸레 등을 깨끗이 정리, 정돈한다.
 ④ 인쇄가 완료된 인쇄물에는 품명, 품번, 인쇄기명, 인쇄종료일 등을 기입한 표를 매달아 둔다.
48. UV잉크로 지류, 금속, PCB 등의 피인쇄체에 스크린인쇄를 했을 경우 가장 적합한 건조기는?
 ① 자외선 건조기 ② 적외선 건조기
 ③ 열풍 건조기 ④ 냉풍 건조기
49. 일반적으로 망점을 가장 선명하게 인쇄하기 위한 패키징은?
 ① 소프트 패키징 ② 하드 패키징
 ③ 세미 하드 패키징 ④ 언더 패키징
50. 스크린제판법 중 직접법과 비교하여 간접감광 제판법의 장점이 아닌 것은?
 ① 정밀하고 선명한 판을 제작할 수 있다.
 ② 작업이 간단하다.
 ③ 신축성에 강하다.
 ④ 시간이 단축된다.
51. 오프셋 인쇄를 할 때 인쇄용지의 주름이나 용지 찢김이 발생하면 가장 중점적으로 점검해야 할 부분은?
 ① 인압 조정 ② 블랭킷 조정
 ③ 습수장치 조정 ④ 그리퍼 조정
52. 본 인쇄 중의 점검 내용이 아닌 것은?
 ① 인쇄 잉크의 농도 ② 인쇄물의 가능 상태
 ③ 인쇄판의 빛썰 상태 ④ 인쇄물의 얼룩 유무
53. 스크린 인쇄할 때 거미줄 모양 또는 털 모양의 잉크 형태가 발생하는 원인이 아닌 것은?
 ① 정전기가 발생했을 때
 ② 스퀴지의 속도가 빠를 때
 ③ 드라이어가 많았을 때
 ④ 잉크를 너무 오래 사용하였을 때
54. 인쇄면에 망사 자국이 발생하였을 경우 가장 적절한 조치 방법은?
 ① 작업자의 온도를 높인다.
 ② 잉크의 점도를 낮추고 건조를 느리게 한다.
 ③ 잉크 점도를 높인다.
 ④ 인쇄속도를 빠르게 한다.
55. 다음 중 급유를 함으로서 나타나는 효과가 아닌것은?
 ① 감마효과 ② 냉각효과
 ③ 응력분산효과 ④ 계면장력효과
56. 스퀴지가 갖추어야 할 조건과 가장 거리가 먼 것은?
 ① 내용제성 ② 내마모성
 ③ 내열성 ④ 경도성
57. 잉크 중의 지방산이나 수지산이 비화선분에 부착되어 때가 발생되는 현상은?
 ① 그리싱(greasing) ② 파우더링(powdering)
 ③ 스프리딩(spreading) ④ 워싱(washing)
58. 볼록판과 평판의 원압식, 윤전식 인쇄기에서 판반, 압통, 판통, 블랭킷통의 양쪽 끝에 있는 것으로 통꾸밈 또는 통바름을 할 때 기준이 되는 것은?
 ① 통 기어(Cylinder) ② 베어러(bearer)
 ③ 클램프(Clamp) ④ 언더 컷(Under cut)
59. 바람을 불어 종이를 분리시키는 것은?
 ① 콤바 ② 제1서커
 ③ 제2서커 ④ 블라스트
60. 어떤 인쇄회사에서 근로자수가 100명인 작업장에 1일 8시간, 년평균 근로일수 300일 동안 6건의 재해가 발생했다면 이 작업자의 도수율은?
 ① 30 ② 25
 ③ 3 ④ 2.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	③	④	③	④	①	④	③	②	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	②	④	④	①	④	③	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	④	②	③	③	④	③	④	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	②	①	②	③	①	④	④	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	①	②	②	①	①	②	①	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	③	②	④	③	①	②	④	②