

43. 오프셋 인쇄기계에서 블랭킷을 부착시키고 판으로부터 잉크를 받는 부분은?

- ① 판통부 ② 고무통부
③ 압통부 ④ 동력부

44. 평판 인쇄기 구조에서 인쇄장치로만 나열된 것은?

- ① 판통, 옮김통, 급지통
② 판통, 블랭킷통, 압통
③ 배지통, 고무통, 압통
④ 습수롤러, 축임롤러, 고무롤러

45. 오프셋 인쇄기에서 나온 인쇄 용지가 서로 달라붙어 일어나는 불량 현상을 무엇이라 하는가?

- ① 블로킹(blocking)
② 덧쌓임(pilling)
③ 초킹(chalking)
④ 크리스탈리제이션(crystallization)

46. 오프셋 인쇄기의 판 또는 블랭킷의 표면에 딱딱한 이 물질이 부착되었을 때 나타나는 불량 현상은?

- ① 히키(hickey) ② 피킹(picking)
③ 스티킹(sticking) ④ 고스트(ghost)

47. 인쇄가 종료된 후 인쇄 정리작업으로 가장 적절하지 못한 것은?

- ① 인쇄기를 미동시켜 각 실린더의 베어러 표면에 있는 먼지를 걸레로 닦아낸다.
② 인쇄판을 인쇄기에 걸어둔 채 작업을 종료할 때는 축임물 문힘 롤러가 판 표면과 접촉하도록 한다.
③ 인쇄기 주위에 흩어져 있는 파지나 잉크통, 걸레 등을 깨끗이 정리, 정돈한다.
④ 인쇄가 완료된 인쇄물에는 품명, 품번, 인쇄기명, 인쇄종료일 등을 기입한 표를 매달아 둔다.

48. UV잉크로 지류, 금속, PCB 등의 피인쇄체에 스크린인쇄를 했을 경우 가장 적합한 건조기는?

- ① 자외선 건조기 ② 적외선 건조기
③ 열풍 건조기 ④ 냉풍 건조기

49. 일반적으로 망점을 가장 선명하게 인쇄하기 위한 패키징은?

- ① 소프트 패키징 ② 하드 패키징
③ 세미 하드 패키징 ④ 언더 패키징

50. 스크린제판법 중 직접법과 비교하여 간접광량 제판법의 장점이 아닌 것은?

- ① 정밀하고 선명한 판을 제작할 수 있다.
② 작업이 간단하다.
③ 신축성에 강하다.
④ 시간이 단축된다.

51. 오프셋 인쇄를 할 때 인쇄용지의 주름이나 용지 찢김이 발생하면 가장 중점적으로 점검해야 할 부분은?

- ① 인압 조정 ② 블랭킷 조정
③ 습수장치 조정 ④ 그리퍼 조정

52. 본 인쇄 중의 점검 내용이 아닌 것은?

- ① 인쇄 잉크의 농도 ② 인쇄물의 가능 상태
③ 인쇄판의 빛짐 상태 ④ 인쇄물의 얼룩 유무

53. 스크린 인쇄할 때 거미줄 모양 또는 털 모양의 잉크 형태가 발생하는 원인이 아닌 것은?

- ① 정전기가 발생했을 때
② 스쿠지의 속도가 빠를 때
③ 드라이어가 많았을 때
④ 잉크를 너무 오래 사용하였을 때

54. 인쇄면에 망사 자국이 발생하였을 경우 가장 적절한 조치 방법은?

- ① 작업자의 온도를 높인다.
② 잉크의 점도를 낮추고 건조를 느리게 한다.
③ 잉크 점도를 높인다.
④ 인쇄속도를 빠르게 한다.

55. 다음 중 급유를 함으로서 나타나는 효과가 아닌것은?

- ① 감마효과 ② 냉각효과
③ 응력분산효과 ④ 계면장력효과

56. 스쿠지가 갖추어야 할 조건과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 내용제성 ② 내마모성
③ 내열성 ④ 경도성

57. 잉크 중의 지방산이나 수지산이 비화선분에 부착되어 때가 발생하는 현상은?

- ① 그리싱(greasing) ② 파우더링(powdering)
③ 스프리딩(spreading) ④ 워싱(washing)

58. 볼록판과 평판의 원압식, 윤전식 인쇄기에서 판반, 압통, 판통, 블랭킷통의 양쪽 끝에 있는 것으로 통구멍 또는 통바름을 할 때 기준이 되는 것은?

- ① 통 기어(Cylinder) ② 베어러(bearer)
③ 클램프(Clamp) ④ 언더 커트(Under cut)

59. 바람을 불어 종이를 분리시키는 것은?

- ① 콤바 ② 제1서커
③ 제2서커 ④ 블라스트

60. 어떤 인쇄회사에서 근로자수가 100명인 작업장에 1일 8시간, 년평균 근로일수 300일 동안 6건의 재해가 발생했다면 이 작업자의 도수율은?

- ① 30 ② 25
③ 3 ④ 2.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
①	③	④	③	④	①	④	③	②	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	②	④	④	①	④	③	③	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	④	②	③	③	④	③	④	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	②	①	②	③	①	④	④	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	①	②	②	①	①	②	①	②	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	①	③	②	④	③	①	②	④	②