

1과목 : 임의구분

- 인쇄기 형식에는 3가지 종류가 있다. 여기에 해당되지 않는 것은?
 ① 평압식 ② 원압식
 ③ 윤전식 ④ 무압식
- 노랑색(Yellow) 물감과 파랑색(Cyan) 물감을 합쳤을 때 나타나는 색은?
 ① 흰색(White) ② 파랑색(Blue)
 ③ 분홍색(Magenta) ④ 초록색(Green)
- 인쇄의 품질관리상 pH는 중요한데 가장 관계가 없는 것은?
 ① 종이와 잉크의 건조 ② 오프셋인쇄의 때깁발생
 ③ 평판인쇄의 에치액 ④ 잉크의 내광성
- 다음 중 pH를 알맞게 나타낸 것은?
 ① $pH = \log[H^+]$ ② $pH = -\log[H^+]$
 ③ $pH = -\log \frac{1}{[H^+]}$ ④ $pH = \log[OH^-]$
- 색채의 강하고 약한 정도를 표시한 것은?
 ① 명도 ② 휘도
 ③ 채도 ④ 색상
- 인쇄속도와 잉크 전이율의 관계를 바르게 표현한 것은?
 ① 인쇄속도가 계속 빨라지면 잉크 전이율도 계속 상승한다.
 ② 인쇄속도가 잉크 전이율에 영향을 주지 않는다.
 ③ 인쇄속도가 빠르면 잉크 전이율은 낮아진다.
 ④ 인쇄속도가 저하되면 잉크 전이율도 떨어진다.
- 저항 20[Ω], 유도 리액턴스 10[Ω], 용량 리액턴스 10[Ω]으로 된 병렬회로에 전압 100[V]를 가하는 경우에 흐르는 전류 [A] 및 위상각[rad]은?
 ① 4[A], 0[rad] ② 5[A], 0[rad]
 ③ 4[A], π[rad] ④ 5[A], π[rad]
- 200V, 500W 전열기의 저항 크기는 얼마인가?
 ① 5[Ω] ② 20[Ω]
 ③ 80[Ω] ④ 100[Ω]
- 0.5[Ω]의 콘덕턴스를 가진 저항체에 5[A]의 전류를 흘리려면 몇 [V]의 전압을 가져야 하는가?
 ① 2.5 ② 5
 ③ 10 ④ 50
- 잉크를 가열하면 연화되고 냉각하면 굳어지는 잉크로 인쇄하는 것은?
 ① 카본 인쇄 ② 금속 인쇄
 ③ 전사 인쇄 ④ 비지니스폼 인쇄
- 용지에 잉크 피막이 가장 두껍게 인쇄되는 방식은?
 ① 볼록판 ② 오목판
 ③ 평판 ④ 공판

- 표면가공의 목적이라고 볼 수 없는 것은?
 ① 인쇄물에 광택을 낸다.
 ② 내약품성을 감소시킨다.
 ③ 습기를 방지한다.
 ④ 인쇄효과와 장식효과를 높인다.
- 물에 반발하는 성질을 가지고 있으며 방습,방수,내유성을 필요로 하는 종이컵, 식료품의 포장가공 등에 널리 사용되는 방법은?
 ① 왁스코팅 ② 금은가루코팅
 ③ 폴리프로필렌 필름 래미네이션 ④ 비닐 필름 래미네이션
- 한 권의 책 분량에 해당하는 쪽들을 순서대로 이어지도록 한 묶음 씩 합치는 것을 의미하는 것은?
 ① 장합 ② 실매기
 ③ 죄기 ④ 배킹
- 인간의 눈이 색의 3속성 중에서 예민한 순서대로 나열한 것은?
 ① 명도-색상-채도 ② 명도-채도-색상
 ③ 채도-명도-색상 ④ 색상-명도-채도
- 인쇄잉크를 만들 때 첨가제로써 컴파운드(Compound)의 종류가 아닌 것은?
 ① 울그리스 ② 밀납
 ③ 합성납(Synthetic wax) ④ 페놀수지
- 잉크에 체질안료를 사용하는 목적을 설명하였다. 맞는 것은?
 ① 색상을 낼 수 있으며 일반적으로 백색 잉크 제조시 사용된다.
 ② 안료의 질을 높이기 위해 사용되는 것으로 얇은 적색의 안료이다.
 ③ 잉크의 농도를 조절하기 위해 사용되며 분말은 백색이지만 잉크를 제조하면 무색이다.
 ④ 염료가 없을 때 대용품으로 사용되는 것으로 색상이 다양하다.
- 인쇄에 알맞는 금속 평판 성질에 대한 설명 중 옳지 않은 것은?
 ① 두께가 일정해야 한다. ② 흠이 없어야 한다.
 ③ 경도가 알맞아야 한다. ④ 물러서 잘 꺾어져야 한다.
- 다음 안료 중 백색 안료는?
 ① 산화티탄 ② 프루시안블루
 ③ 황연 ④ 카본블랙
- 종이를 순백불투명하게 하고 지면을 평활하게 하기 위한 전충제가 아닌 것은?
 ① 점토 ② 탄산석회
 ③ 황화아연 ④ 규산

2과목 : 임의구분

- 오프셋용 종이에서만 특별히 필요한 종이의 시험법은?
 ① pH 시험 ② 기공도 시험

- ③ 인장강도 시험 ④ 평활도 시험
- 22. 4x6전지의 규격은?
 ① 650 x 900 mm ② 636 x 939 mm
 ③ 788 x 1091 mm ④ 630 x 1092 mm
- 23. 종이의 인쇄 적성과 관계있는 물리성이라고 볼 수 없는 것은?
 ① 종이의 표면강도 ② 잉크의 수리성
 ③ 종이의 투명성 ④ 표면의 평활성
- 24. 오프셋 인쇄에 사용되는 고무블랭킷(blanket)의 특성 중 옳지 않은 것은?
 ① 탄성이 있어야 한다. ② 내유성이라야 한다.
 ③ 신축성이 커야 한다. ④ 잉크의 전이성이 좋아야 한다.
- 25. 일반적으로 전지 용지의 장변과 단변의 크기 비율은?
 ① 2 : 1 ② $\sqrt{2}$: 1
 ③ 1.6 : 1 ④ 1 : 1
- 26. 특히 점도가 높은 잉크를 사용시에는 어떠한 고장이 발생되는가?
 ① 잉크의 착색력이 약화된다.
 ② 습수에 대한 내항력이 약화된다.
 ③ 인쇄물의 얼룩이 발생한다.
 ④ 용지의 뜯김 현상이 발생한다.
- 27. 알루미늄판에 대한 설명 중 옳은 것은?
 ① 진한 질산에는 부식이 잘 된다.
 ② 아연판보다 친수성이 좋다.
 ③ 연성은 아연판보다 좋다.
 ④ PS판용으로 사용되지 않는다.
- 28. 고무 블랭킷이 갖추어야 될 성질이 아닌 것은?
 ① 잉크의 전이성이 좋아야 한다.
 ② 탄력성이 있어야 한다.
 ③ 기름에 녹지 말아야 한다.
 ④ 종이가 잘 붙어야 한다.
- 29. 종이의 제조과정 중 비팅(beatng)이란?
 ① 펄프를 물속에서 기계적으로 두들겨서 분산시키는 작업
 ② 적당한 소수성을 가지도록 섬유를 아교, 녹말 등의 소수성 콜로이드 물질로써 둘러 싸는 조작
 ③ 종이를 순백, 불투명하게 하고 지면을 치밀, 평활하게 하는 조작
 ④ 섬유를 얇은 층으로 여과하는 과정
- 30. 다음 중에서 친수성이 가장 양호한 판재는?
 ① 아연(Zn) ② 니켈(Ni)
 ③ 알루미늄(Al) ④ 구리(Cu)
- 31. B-B형 오프셋 윤전기의 특징이라고 볼 수 없는 것은?
 ① 기계 전체가 낮으므로 조작하기 편리하다.
 ② 보통 건물에 설치가 가능하다.
 ③ 다양한 색 수의 구성이 가능하다.

- ④ 기계가 대형이며 관리하기가 어렵다.
- 32. 다음 중 마찰식 급지 방법은?
 ① 로터리 피더 ② 맥스터 피더
 ③ 유니버설 피더 ④ 스트림 피더
- 33. 바람을 불어 종이를 분리시키는 것은?
 ① 콤바 ② 제 1서커
 ③ 제 2서커 ④ 블라스트
- 34. 급지부 펌프의 용량과 가장 관계가 없는 것은?
 ① 종이의 크기 ② 종이의 두께
 ③ 기계의 속도 ④ 화선 인판부의 크기
- 35. 자동 오프셋 인쇄기에서 스윙기구의 역할은?
 ① 판통과 압통간의 간격을 조절한다.
 ② 블랭킷통의 좌우 맞춤을 조절한다.
 ③ 급지된 종이와 블랭킷을 통과하여 배지부로 정확하게 도착하도록 도와준다.
 ④ 급지된 종이를 고속으로 회전하는 압통 그리퍼에 정확하게 전달한다.
- 36. 오프셋 인쇄기의 인쇄부 구성은?
 ① 판통, 고무통, 압통, 잉크장치, 습수장치로 구성된다.
 ② 급지장치, 판통, 고무통, 압통, 잉크장치로 구성된다.
 ③ 판통, 고무통, 압통, 습수장치, 배지장치로 구성된다.
 ④ 판통, 압통, 급지장치, 배지장치로 구성된다.
- 37. 오프셋 윤전기의 구조 중 압통과 고무통의 겸용형은?
 ① 드럼형 ② 5통형
 ③ 3통형 ④ B-B형
- 38. 급유의 목적 중 접촉하는 금속 상호간의 마멸을 덜어주는 효과는?
 ① 감마효과 ② 냉각효과
 ③ 응력 분산효과 ④ 방청효과
- 39. 통꾸임 점검시 블랭킷통과 압통간의 압력조절을 하는 것은?
 ① 터언 버클 바아(turn buckle bar)
 ② 클러치(clutch)
 ③ 실린더 트러스트(cylinder thrust)
 ④ 인터널 기어(internal gear)
- 40. 인쇄판을 걸기전에 검토 사항이 아닌 것은?
 ① 판재료의 성분 검토 ② 화선의 탈락 유무
 ③ 화선의 굵힘 유무 ④ 판물림 부분의 절단유무

3과목 : 임의구분

- 41. 다음 중 인쇄압과 가장 관계가 없는 것은?
 ① 실린더 패킹 ② 베어러
 ③ 용지 ④ 그리퍼
- 42. 습수에 요구되는 성질이 아닌 것은?

- ① 판면에 잘 묻을 것
 - ② 유화가 잘 이루어 질 것
 - ③ 잉크 전이성을 좋게 할 것
 - ④ 판상에서 너무 빨리 증발하지 않을 것
43. 오프셋 인쇄기의 3통 표면 회전속도가 불일치할 때 발생하는 현상이라고 볼 수 없는 것은?
- ① 판의 내쇄력이 나빠진다.
 - ② 슬러가 생긴다.
 - ③ 인쇄물 화선의 상하길이가 변한다.
 - ④ 잉크농도가 얇어진다.
44. 화선부의 색깔이 약해지는 원인이 될 수 없는 것은?
- ① 잉크의 전이가 불량하다.
 - ② 판이 마모 되어 잉크가 잘 오르지 않는다.
 - ③ 판에 물이 과도하게 많아졌다.
 - ④ 피더(feeder) 상태가 불량하다.
45. 안전 작업에 필요한 이유 중 해당되지 않는 것은?
- ① 생산재의 손실을 축소시킬 수 있다.
 - ② 생산성이 감소된다.
 - ③ 인명피해를 예방할 수 있다.
 - ④ 산업설비의 손실을 감소시킬 수 있다.
46. 인쇄작업장의 바닥이 미끄러워서 보행 중 넘어져 다친 경우 사고의 형태는?
- ① 추락
 - ② 충돌
 - ③ 부딪침
 - ④ 전도
47. 패킹(packng)을 할때 코르크 및 모직물을 넣는 것은?
- ① 하드 패킹(hard packing)
 - ② 세미하드 패킹(semihard packing)
 - ③ 소프트 패킹(soft packing)
 - ④ 고무 패킹(rubber packing)
48. 오프셋 인쇄 후 다음 공정은?
- ① 촬영
 - ② 교정
 - ③ 제판
 - ④ 제책
49. 인쇄준비작업에 대한 설명으로 적합하지 않은 것은?
- ① 인쇄전 준비로서 용지, 잉크의 준비, 가능맞춤, 색맞춤 등의 작업을 종료하면 본인쇄 작업을 한다.
 - ② 판의 흠이나 더러움 등의 불필요한 것은 수정성 등을 사용하여 제거한다.
 - ③ 색맞춤 용지를 인쇄하여 이것으로 잉크양이나 축임물 상태를 점검한다.
 - ④ 손지 인쇄는 반드시 교정 인쇄와 함께 인쇄한다.
50. 종이가 2-3장이 급지되면 인쇄압이 증가하여 기계에 무리한 힘이 가해진다. 급지 직전 기계가 정지하게 하는 장치는?
- ① 제1빨대 감지장치
 - ② 2장 감지장치
 - ③ 프레스 클램프 장치
 - ④ 공기분사 노즐장치
51. 파우더 살포량을 증가시키는 원인은?
- ① 인쇄물 광택이 적을 때
 - ② 인쇄물이 많이 쌓일 때

- ③ 축임물량이 부족할 때
 - ④ 건조제 양이 많을 때
52. 판을 인쇄기계에 장착할 때 잘못하여 패킹종이가 접히면 부분적으로 패킹종이가 두꺼운 부분이 생긴다. 이 부분이 인쇄에서 생기는 주된 현상은?
- ① 화선이 빨리 마모된다.
 - ② 화선이 튼튼해져서 내쇄력이 높아진다.
 - ③ 블랭킷에는 손상을 입히지 않는다.
 - ④ 전체적으로 화선이 진하게 인쇄된다.
53. 델리버리 장치에서 체인 휠에 의해 용지에 생기는 오염이나 용지의 처짐 등으로 발생하는 오염 문제를 해결하기 위하여 만들어진 장치가 아닌 것은?
- ① sheet guide drum
 - ② blower
 - ③ contact ring
 - ④ spray gun
54. 인쇄기계의 습수장치에서 인쇄판에 묻혀 주어야 하는 습수의 이론적인 최소량은?
- ① 비화선부를 습수분자로 완전히 덮을 수 있는 량
 - ② 인쇄판에서 습수가 흘러 떨어지기 시작할 때의 량
 - ③ 습수가 인쇄판에 묻은 상태를 쉽게 눈으로 볼 수있는 량
 - ④ 잉크와 에멀션이 일어나기 직전의 량
55. 매끄러운 종이일수록 일어나기 쉬운 문제점으로 인쇄된 정방향 망점이 타원형으로 나타나는 것을 무엇이라하는가?
- ① 더블링
 - ② 슬러
 - ③ 피킹
 - ④ 스트라이크스루
56. 잠금(lock) 버튼을 사용할 때는 어느 경우인가?
- ① 배지 체인의 집계를 조정할 때
 - ② 급지기 기구를 조정할 때
 - ③ 앞맞추개와 옆맞추개를 조정할 때
 - ④ 잉크량을 조정할 때
57. 인쇄 공장내에서 정전기(靜電氣)발생은 어느 경우에 가장 발생하기 쉬운가?
- ① 인쇄 공장내의 습도가 높을수록 발생하기 쉽다.
 - ② 인쇄 공장내에 습도가 낮을수록 발생하기 쉽다.
 - ③ 인쇄 공장내에 온도가 높을수록 발생하기 쉽다.
 - ④ 인쇄 공장내에 온도가 낮을수록 발생하기 쉽다.
58. 인쇄판을 장착하거나 블랭킷을 세척하기 위하여 인쇄기의 판통을 일정한 위치에서 정확하게 정지시키기 위해서는 어떤 스위치를 사용해야 하는가?
- ① 정지 스위치
 - ② 미동 스위치
 - ③ 저속 스위치
 - ④ 고속 스위치
59. 다음 중 인쇄기계에 윤활유를 급유할 때 주의해야 할 사항을 잘못 설명한 것은?
- ① 급유할 윤활유의 종류를 확인한다.
 - ② 급유 위치별 급유 빈도를 확인한다.
 - ③ 윤활유가 넘치지 않도록 주의한다.
 - ④ 급유는 될 수 있는 대로 자주 한다.
60. 배지 장치에서 인쇄가 완료된 종이를 압통의 그리퍼로부터 배지 파일까지 한번에 운반하기 위하여 널리 사용되는 그리

퍼의 형태는?

- ① 로터리 그리퍼(rotary gripper)
- ② 핀서 그리퍼(pincer gripper)
- ③ 체인 그리퍼(chain gripper)
- ④ 스윙 그리퍼(swing gripper)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	④	④	②	③	③	②	③	③	①
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	②	①	①	①	④	③	④	①	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	③	③	③	②	④	②	④	①	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
④	①	④	④	④	①	④	①	①	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	②	④	④	②	④	③	④	④	②
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	①	④	①	②	①	②	②	④	③