

1과목 : 비파괴검사 개론

1. 재료 내부의 동적거동을 비파괴적으로 평가하는 시험은?

- ① 방사선투과시험 ② 자분탐상시험
- ③ 와전류탐상시험 ④ 음향방출시험

2. 방사선투과시험에서 현상액의 온도가 규격에 화씨(°F)로 되어 있어 섭씨온도로 변환시켜 측정된 값과 비교하고자 한다. 다음 중 화씨온도(°F)를 섭씨온도(°C)로 변환하는 식으로 옳은 것은?

- ① $^{\circ}\text{C} = 5/9 \times (^{\circ}\text{F} - 32)$ ② $^{\circ}\text{C} = (^{\circ}\text{F} \times 5/9) + 32$
- ③ $^{\circ}\text{C} = (^{\circ}\text{F} \times 5/9) + 460$ ④ $^{\circ}\text{C} = (^{\circ}\text{F} \times 5/9) + 270$

3. 자분탐상시험과 비교한 침투탐상시험의 특징으로 틀린 것은?

- ① 조작 단계가 독립적이며, 각각의 단계별 절차를 지키는 것이 중요하다.
- ② 표면으로 열린 결함이라도 결함 안에 이물질로 채워져 있으면 검출하기 어렵다.
- ③ 일반적으로 자분탐상시험은 시간이 경과하여도 지시모양이 변하지 않으나 침투탐상시험은 변한다.
- ④ 자분탐상시험에 비해 침투탐상시험은 온도의 영향을 적게 받으므로 온도변화에 의한 탐상이 유리하다.

4. 다음 중 시험체의 박막 두께 측정에 이용되는 비파괴검사법은?

- ① 침투탐상시험 ② 방사선투과시험
- ③ 음향방출시험 ④ 와전류탐상시험

5. 초음파누설검사의 장점이 아닌 것은?

- ① 특별한 추적가스가 필요치 않다.
- ② 잠음신호가 발생될 때에도 검사가 가능하다.
- ③ 누설 시 음파가 발생하면 어떤 유체에도 사용이 가능하다.
- ④ 대기 중으로 누설이 존재하여 음파를 발생할 때 측정이 가능하다.

6. 황동의 가공재에서 발생하는 자연균열(season cracking)을 방지하기 위한 방법이 아닌 것은?

- ① 응력제거풀림을 실시한다.
- ② 암모니아 분위기에서 일정시간 유지시켜 준다.
- ③ 도료를 도포하거나 혹은 아연도금을 행한다.
- ④ $(\alpha + \beta)$ 황동 및 β 황동에는 Sn을 첨가하거나 1~1.5%의 Si를 첨가한다.

7. 인장시험에서 비례한도내의 응력(σ)=변형(ϵ) 곡선으로부터 얻어지는 탄성률(young's modulus) E의 관계식으로 옳은 것은?

- ① ϵ/σ ② σ/ϵ
- ③ $\epsilon:\sigma$ ④ ϵ^2/σ

8. 스테인리스강의 조직에 따른 분류가 아닌 것은?

- ① 페라이트형 ② 시멘타이트형
- ③ 마텐자이트형 ④ 석출경화형(PH계)

9. 열팽창 계수가 대단히 작아 바이메탈에 사용되는 인바(Invar)는 철(Fe)에 Ni이 어느 정도 함유되어 있는가?

- ① 17% ② 23%
- ③ 36% ④ 47%

10. 합금강에 첨가되는 합금원소의 효과를 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① Ni는 내산성을 증가시킨다.
- ② Mo는 뜨임 메질을 조장한다.
- ③ Mn은 적열 메질을 방지한다.
- ④ W는 함유량이 많아지면 탄화물 생성을 용이하게 한다.

11. 철강 재료의 내마모성을 향상시키기 위한 방안으로 옳은 것은?

- ① 탄소의 함량을 낮게 한다.
- ② 내부 조직을 조대화 한다.
- ③ 담금질 한 후 풀림처리 한다.
- ④ 표면에 Cr, B 등을 침투시킨다.

12. 회철에 대한 일반적인 특성으로 틀린 것은?

- ① 상온에서 소성변형이 용이하다.
- ② 강에 비해 연신율이 작다.
- ③ 주조성이 양호하다.
- ④ 메짐성이 있다.

13. 마그네슘합금에 첨가되어 결정립 미세화 효과를 잘 나타내는 합금 원소는?

- ① Th ② Be
- ③ Ca ④ Zr

14. 실루민에 Cu, Ni, Mg 등을 첨가하여 내열성이 우수하고 열팽창이 적어 피스톤 재료에 널리 쓰이는 Al 합금은?

- ① 라우탈 ② 로우엑스
- ③ 스틸라이트 ④ 하이드로날륨

15. 금속 분말의 유동성에 영향을 미치는 인자가 아닌 것은?

- ① 분말의 조직 ② 분말의 수분 함량
- ③ 분말의 입도 및 형상 ④ 분말과 용기 사이의 마찰 계수

16. 아크 솔림의 방지 대책으로 틀린 것은?

- ① 접지점 2개를 연결한다.
- ② 접지점을 용접부에서 멀리한다.
- ③ 아크 길이를 길게 하여 용접한다.
- ④ 용접봉 끝을 아크 솔림 반대 방향으로 기울인다.

17. 용접 후 변형을 교정하기 위한 방법이 아닌 것은?

- ① 피닝법 ② 역변형법
- ③ 형재에 대한 직선 수축법 ④ 얇은 판에 대한 점 수축법

18. 아크 용접기의 1차측 입력이 20kVA인 경우 가장 적합한 퓨즈의 용량은? (단, 이 용접기의 전원전압은 200V이다.)

- ① 100A ② 120A
- ③ 150A ④ 200A

19. 불활성 가스 텅스텐 아크 용접에서 주로 사용되는 보호 가스는?

- ① 수소 ② 메탄

- ㉓ 아르곤 ㉔ 아세틸렌

20. 일명 비석법이라고도 하며, 용접 길이를 짧게 나누어 간격을 두면서 용접하는 방법으로 다른 용접법에 비해 잔류응력이 적게 발생시키는 용접법은?

- ① 전진법 ② 스킵법
- ③ 덧살 올림법 ④ 캐스케이드법

2과목 : 침투탐상검사 원리

21. 기계가공된 연성의 시험체를 침투탐상검사하기 전에 스미어(Smear)된 부위를 제거할 수 있는 가장 효과적인 방법은 무엇인가?

- ① 에칭 ② 슛 피닝
- ③ 브러싱 ④ 수세척

22. 침투탐상검사용 현상제가 갖추어야 할 일반적인 특성이 아닌 것은?

- ① 침투액을 분산시키는 능력이 좋아야 한다.
- ② 형광 침투액을 사용할 경우 자외선에 의해 형광을 잘 발산해야 한다.
- ③ 습식 현상제의 경우 현탁성이 좋아야 한다.
- ④ 시험표면에 대한 부착성이 좋고 현상막의 제거가 쉬워야 한다.

23. 침투액이 결함 내부로 침투되는 성질과 가장 관계가 깊은 용어는?

- ① 높은 점도 ② 적심성
- ③ 화학적 불활성 ④ 비중

24. 침투탐상검사 시 전기 공급이 어렵고, 수도장치도 없다면 어떤 방법이 가장 유리한가?

- ① 용제제거성 형광침투탐상검사
- ② 용제제거성 염색침투탐상검사
- ③ 후유화성 형광침투탐상검사
- ④ 후유화성 염색침투탐상검사

25. 침투탐상검사에서 침투제의 침투속도에 가장 크게 영향을 미치는 물리적 특성의 조합은?

- ① 표면장력과 점성 ② 점성과 휘발성
- ③ 휘발성과 인화성 ④ 적심성과 휘발성

26. 침투탐상검사에서 “수세성 형광침투액-무현상법”의 절차순서로 맞는 것은?

- ① 전처리-침투처리-세척처리-건조처리-관찰-후처리
- ② 전처리-침투처리-제거처리-현상처리-관찰-후처리
- ③ 전처리-침투처리-세척처리-건조처리-현상처리-관찰-후처리
- ④ 전처리-침투처리-세척처리-현상처리-관찰-후처리

27. 후유화성 염색-에서 솔질법으로 유화제를 적용하는 방법은 금기로 되어 있는데 그 주된 이유는?

- ① 관찰 시 솔질 자국이 나타나기 때문
- ② 솔질법 자체는 좋으나 솔과 유화제가 반응하여 생성된 물질이 표면을 오염시키기 때문
- ③ 유화제의 피막 형성이 원만하지 못하여 안전한 세척을 할 수 없기 때문

④ 유화제가 침투제에 섞이게 되어 유화시간의 조정을 어렵게 해주기 때문

28. 일반적으로 강 용접부에 침투탐상검사에서 나타나기 어려운 결함은?

- ① 언더컷 ② 용접부 균열
- ③ 슬래그 혼입 ④ 크레이터 균열

29. 다음 중 시판되고 있는 일반적인 침투제의 비중으로 옳은 것은?

- ① 0.5 이하 ② 1.0 이하
- ③ 1.5 이하 ④ 2.0 이하

30. 침투탐상검사에서 현상제 적용에 관한 설명 중 가장 적절한 것은?

- ① 염색침투제를 사용하는 경우에는 일반적으로 건식현상제는 적용하지 않는다.
- ② 건식현상제의 부착력이 너무 강하면 자외선 등 아래에서 형광의 밝기가 너무 강해질 수 있다.
- ③ 수세성침투제를 사용하는 경우에 수용성 습식현상제를 사용하면 검출감도가 높아진다.
- ④ 형광침투제를 사용하는 경우 건식현상제를 적용하면 감도가 가장 높아진다.

31. 침투탐상검사에서 액체의 침투성에 가장 적게 영향을 미치는 요소는?

- ① 밀도 ② 점성
- ③ 표면장력 ④ 점착각

32. 자외선조사등 이용에 관한 설명으로 옳지 않는 것은?

- ① 자외선 필터는 검사에 적절한 파장의 자외선을 통과 시킨다.
- ② 일반광선은 눈에 해를 주게 되므로 일정한 간격으로 휴식을 취하여야 한다.
- ③ 주변의 일반광선이 들어오지 않도록 암실에서 검사한다.
- ④ 지시(Indication)는 황록색을 나타내므로 식별이 쉽다.

33. 다음 중 건식 현상법에 대한 설명으로 옳은 것은?

- ① 담조품의 침투탐상검사에 적합한 방법이다.
- ② 나사부 및 키 홈 등 복잡한 형상의 소형 구조품의 침투탐상검사에 이용할 수 있다.
- ③ 대형 부품의 침투탐상검사에 적용하기 쉬운방법이다.
- ④ 대형 구조물의 용접부 등의 침투탐상검사에 가장 적합한 방법이다.

34. 침투탐상검사에 사용되는 자외선 조사장치가 갖추어야 할 조건이 아닌 것은?

- ① 필터 내외면, 고압 수은등, 조사등 내부를 간단히 청소할 수 있는 구조이어야 한다.
- ② 자외선의 파장 범위가 안정된 것이어야 한다.
- ③ 장시간 사용에 견딜 수 있는 것이어야 한다.
- ④ 자외선의 조사범위가 좁은 것이어야 한다.

35. 다음은 침투탐상검사에 사용되는 알루미늄 비교시험편의 제조방법을 설명한 것이다. ()안에 적합한 온도범위는?

알루미늄판의 한쪽 면 중앙부를 분젠 버너로 ()°C로 가열한 판을 냉수로 급냉시켜 터짐을 발생시킨다.

- ① 300~330°C ② 410~430°C
- ③ 510~530°C ④ 600~630°C

36. 침투탐상검사는 눈으로 관찰할 수 없는 미세한 균열 등의 지시모양을 나타낸다. 이 지시모양을 형성시키는 현상으로 가장 올바른 것은?

- ① 흡인력과 모세관 현상 ② 표면장력과 점성
- ③ 적심과 표면장력 ④ 적심과 모세관 현상

37. 형광 침투탐상검사에서 형광을 발하는 피막의 두께를 측정하는 방법으로 올바른 것은?

- ① 침전관 ② 모세관 점도계
- ③ 메니스커스 ④ 비색계

38. 침투탐상검사에서 침투에 영향을 미치는 요인이 아닌 것은?

- ① 침투액의 점촉각 ② 침투액의 적심성
- ③ 침투액의 색깔 ④ 침투액의 표면장력

39. 침투액에 함유된 유황(S) 성분은 어떤 시험체에는 유해하다고 하는데 그 이유로서 다음 중 해당되는 것은?

- ① 시험체 표면을 피로시키기 때문이다.
- ② 고온에서 시험체의 표면에 균열을 발생시키기 때문이다.
- ③ 알루미늄 표면에 산화피막을 형성시키기 때문이다.
- ④ 형광염료를 사용하는 경우 형광 휘도를 저하시키기 때문이다.

40. 침투탐상재료를 선정하기 위한 조건이 아닌 것은?

- ① 결함의 특성 ② 검사위치 및 시간
- ③ 검사자의 자질 ④ 요구되는 결함 검출감도

3과목 : 침투탐상검사 시험

41. 기체 방사성동위원소를 이용한 침투탐상시험 방법 중 크립톤 85를 이용하면 어떤 방사선의 방사로부터 필름이 감광되는가?

- ① 알파선 ② 감마선
- ③ 베타선 ④ 중성자선

42. 모든 조건이 같을 때 다음 결함 중 가장 긴 침투시간이 필요한 것은?

- ① 구조품의 갈라짐(crack)
- ② 압출품의 겹침(lap)
- ③ 용접부의 융합불량(lack of fusion)
- ④ 구조품의 쇄물결계(cold shut)

43. 수세성 침투액에 대한 물의 오염을 측정하는 계산식으로 옳은 것은?

①

$$\text{오염도}(\%) = \frac{\text{침투액의 양} + \text{첨가한 물의 양}}{\text{첨가한 물의 양}} \times 100$$

②

$$\text{오염도}(\%) = \frac{\text{첨가한 물의 양}}{\text{침투액의 양} + \text{첨가한 물의 양}} \times 100$$

③

$$\text{오염도}(\%) = \frac{\text{침투액의 양}}{\text{첨가한 물의 양}} \times 100$$

④

$$\text{오염도}(\%) = \frac{\text{첨가한 물의 양}}{\text{침투액의 양}} \times 100$$

44. 수세성 침투제를 사용하여 알루미늄 주조품을 시험할 경우 최소 침투시간은?

- ① 1분 ② 5분
- ③ 10분 ④ 15분

45. 현상제 첨가물질의 화학성분 중 무기산화물로서 현상제 분말로 사용되지 않는 것은?

- ① SiO₂ ② MgCO₃
- ③ Al₂O₃ ④ Mg₂SO₄

46. 침투탐상검사의 특징으로 옳은 것은?

- ① 결함내부의 형상, 크기를 파악할 수 있다.
- ② 인접결함 또는 근접결함을 분리된 지시모양으로 확연히 구분할 수 있다.
- ③ 금속 및 비금속재료의 결함유무, 위치를 개략적으로 파악할 수 있다.
- ④ 결함폭의 확대율이 높으므로 실제결함 형상과 같은 지시를 얻는다.

47. 침투탐상검사에서 결함의 관찰 중 주의하여야 하는 의사지시의 원인이 아닌 것은?

- ① 리벳이음부 나사산의 지시 ② 표면에 붙은 산화 스케일
- ③ 기계적 불연속 지시 ④ 다공성 재료의 지시

48. 후유화성 형광침투탐상검사에서 침투액의 세척처리 시 적용하는 수압으로 옳은 것은?

- ① 0.5~1kgf/cm² ② 1.0~1.5kgf/cm²
- ③ 2~3kgf/cm² ④ 3.5~4.5kgf/cm²

49. 시험체에 존재하는 불연속으로부터 나타나는 판독 및 평가의 대상이 되는 지시를 뜻하는 용어는?

- ① 의사 모형 ② 관련지시
- ③ 무관련지시 ④ 유사결함

50. 침투탐상검사에 적용하는 탐상제 중 침투액이 결함속으로 침투하는 침투력에 영향을 미치는 원인이 아닌 것은?

- ① 침투액의 표면장력 ② 침투액의 적심성
- ③ 탐상면의 청결도 ④ 침투액의 점성

51. 나사나 홈 등의 각이 날카로운 부분을 침투탐상검사를 하고자 할 때 선택해야 할 검사방법은?

- ① 수세성 형광침투탐상검사
- ② 후유화성 형광침투탐상검사
- ③ 용제제거성 형광침투탐상검사
- ④ 용제제거성 염색침투탐상검사

- 52. 침투탐상시험에 사용되는 침투액이 갖고 있어야 하는 중요한 성질로 틀린 것은?
 ① 유동성이 있어야 한다. ② 점성이 낮아야 한다.
 ③ 휘발성이 높아야 한다. ④ 적심성이 좋아야 한다.
- 53. 서로 섞이지 않는 액체의 한 쪽이 작은 입작사 되어 다른 쪽의 액체 속에 분산되어 있는 상태를 말하는 것은?
 ① 점성 ② 유화
 ③ 휘발성 ④ 적심성
- 54. 침투탐상검사의 전처리 방법 중 화학적방법이 아닌 것은?
 ① 알칼리 세척 ② 산 세척
 ③ 염기성 세척 ④ 증기 세척
- 55. 침투탐상검사에서 고감도 형광침투액을 사용할 때 적용할 수 있으나 염색침투탐상에는 적용하지 않는 현상법은?
 ① 무현상법 ② 건식현상법
 ③ 습식현상법 ④ 속건식현상법
- 56. 속건식 현상제에 혼합하여 사용하는 백색의 미세 분말로 옳지 않은 것은?
 ① 산화마그네슘 ② 산화규소
 ③ 산화칼슘 ④ 산화티타늄
- 57. 침투탐상시험에서 사용되는 현상법 중 용제제거성 염색침투탐상시험과 조합시켜 많이 사용되며 휘발성이 높은 것은?
 ① 건식 현상법 ② 습식 현상법
 ③ 속건식 현상법 ④ 무 현상법
- 58. 알루미늄 재질로 생산한 제품을 침투탐상검사할 때 침투 시간을 가장 길게 하여야 하는 결함은?
 ① 용접부의 균열 ② 단조품의 균열
 ③ 용접부의 용합불량 ④ 수조품의 쇳물경계
- 59. 후유화성 형광침투액의 피로 점검 항목 중 불필요한 것은?
 ① 감도 ② 부식성
 ③ 수세성 ④ 수분함유량
- 60. 결함의 분류에서 “사용 중 생성되는 결함”은?
 ① 랩(Lap)
 ② 기공(Porosity)
 ③ 피로균열(Fatigue Crack)
 ④ 용입부족(Lack of Penetration)

4과목 : 침투탐상검사 규격

- 61. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.24 SE-165)에 따른 수세성 침투탐상에서 잉여 침투액을 제거할 때 수압은?
 ① 185kPa dlkg ② 275kPa dlkg
 ③ 350kPa dlkg ④ 450kPa dlkg
- 62. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에 의한 결함의 분류에서 독립 결함 중 선상 결함은 갈라짐 이외의 결함으로서 나비가 2mm일 경우 길이가 얼마 이상인 것을 의미하는가?

- ① 1mm ② 2mm
 ③ 4mm ④ 6mm
- 63. ASME Sec. VIII Div. I 에서 선형결함과 비교할 때에 원형 결함을 어떻게 규정하고 있는가?
 ① 결함길이가 폭이 같을 때만 원형결함으로 규정
 ② 결함길이가 폭의 4배 미만일 때에 원형결함으로 규정
 ③ 결함길이가 폭의 3배 미만일 때에 원형결함으로 규정
 ④ 결함길이가 폭의 2배 미만일 때에 원형결함으로 규정
- 64. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.6)에서 침투탐상시험 시험기록 사항이 아닌 것은?
 ① 침투액 종류 ② 재료 및 두께
 ③ 사용된 조명기구 ④ 사용된 통풍장치
- 65. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.6)에서 규정한 수세성 과잉침투제 제거용 물의 온도로 적합한 것은?
 ① 100°F ② 130°F
 ③ 160°F ④ 190°F
- 66. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에서 시험 기록에 해당되지 않는 것은?
 ① 시험체 ② 조작조건
 ③ 조작방법 ④ 지시모양의 합부판정
- 67. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.6)에서 용접부위를 탐상할 때 전처리 과정에서 용접부위와 인접 경계면은 적어도 몇 cm 이내에 있는 오물, 그리스, 녹 등을 제거하도록 규정하고 있는가?
 ① 1.3cm ② 2.5cm
 ③ 5.8cm ④ 11.6cm
- 68. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.24 SE-165)에 따라 압출강판에서 주로 발견될 수 있는 불연속은?
 ① 겹침 ② 텅스텐 혼입
 ③ 콜드셋 ④ 용합 불량
- 69. 침투탐상 시험방법 및 지시모양의 분류(KS B 0816)에서 후유화성 침투액을 스프레이 노즐로 세척할 때에 올바른 것은?
 ① 기름을 275kPa 압력 이하에서 사용한다.
 ② 기름을 275kPa 압력 이상에서 사용한다.
 ③ 물을 275kPa 압력 이하에서 사용한다.
 ④ 물을 275kPa 압력 이상에서 사용한다.
- 70. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.6)에서 염색침투탐상을 할 경우에 지시를 관찰하기에 적당한 조도는 최소 몇 lx인가?
 ① 200 ② 800
 ③ 1000 ④ 2000
- 71. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에서 예비세척처리가 필요한 시험방법은?
 ① 수세성 형광침투액-건식 현상법
 ② 수세성 형광침투액-습식 현상법(수현탁성)

- ③ 후유화성 형광 침투액(기름베이스 유화제)-건식 현상법
- ④ 후유화성 형광 침투액(물베이스 유화제)-습식 현상법(수현탁성)

72. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 규정된 일반적인 시험을 위한 조작순서로 옳은 것은?

- ① 침투액의 적용→현상제의 적용→잉여침투액의 제거→관찰→기록
- ② 현상제의 적용→잉여침투액의 제거→침투액의 적용→관찰→기록
- ③ 잉여침투액의 제거→침투액의 적용→현상제의 적용→기록→관찰
- ④ 침투액의 적용→잉여침투액의 제거→현상제의 적용→관찰→기록

73. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 따라 지시모양의 분류를 할 때, 거의 동일선상에 각각 3, 4, 5mm의 길이를 갖고있는 선상지시가 관찰되어 그 지시의 간격을 측정하였더니 2mm씩 이었다면 올바른 지시모양 분류는?

- ① 3개의 선상지시로 길이는 각각으로 분류한다.
- ② 3개의 분산지시로 하되 길이는 12mm로 하여 분류한다.
- ③ 1개의 선상지시로 하되 길이는 12mm로 하여 분류한다.
- ④ 1개의 선상지시로 하되 길이는 16mm로 하여 분류한다.

74. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 따른 침투 지시 모양의 기록에 포함되지 않는 것은?

- ① 지시 모양의 종류 ② 지시의 길이
- ③ 지시의 개수 ④ 지시의 면적

75. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.6)에 따라 형광침투액을 사용하는 경우 관찰장치로서 반드시 설치하여야 하는 경우 관찰장치로서 반드시 설치하여야 하는 것은?

- ① 자장지시계
- ② 광전 형광계
- ③ 자외선조사장치
- ④ 시험체의 표면온도를 측정하기 위한 온도계

76. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 따라 전수검사를 한 경우 합격된 시험체에 표시를 필요로 하는 경우의 표시 방법의 설명으로 틀린 것은?

- ① P자를 각인한다. ② 황색으로 착색한다.
- ③ P자를 부식한다. ④ 적갈색으로 착색한다.

77. 보일러 및 압력용기에 대한 침투탐상검사(ASME Sec.V Art.6)에서 과잉의 수세성 침투제를 물 분사기로 제거할 때 수압과 수온으로 적당한 것은?

- ① 수압은 250kPa, 수온은 40℃를 초과할 수 없다.
- ② 수압은 350kPa, 수온은 43℃를 초과할 수 없다.
- ③ 수압은 350kPa, 수온은 46℃를 초과할 수 없다.
- ④ 수압은 450kPa, 수온은 49℃를 초과할 수 없다.

78. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 따라 독립 침투지시모양으로 분류되지 않는 것은?

- ① 갈라짐에 의한 침투지시모양 ② 선상 침투지시모양
- ③ 원형상 침투지시모양 ④ 분산 침투지시모양

79. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 따른 시험방법의 분류 요건이 아닌 것은?

- ① 침투액의 종류 ② 잉여 침투액의 제거방법
- ③ 건조 방법 ④ 현상 방법

80. 침투탐상시험방법 및 침투지시 모양의 분류(KS B 0816)에 따른 침투 지시 모양 및 결합의 분류에 관한 사항 중 틀린 것은?

- ① 침투 지시 모양은 크게 독립, 연속, 분산 침투 지시 모양으로 분류한다.
- ② 독립 침투 지시 모양은 갈라짐, 선상, 원형상 침투 지시 모양으로 분류한다.
- ③ 결합은 침투 지시 모양을 제거하고 시험체 표면에 나타난 흠을 관찰하여 치수를 측정기록한다.
- ④ 침투 지시 모양을 제거하고 육안으로 관찰한 결과 시험체 표면에 결합이 없다면 의사지사로 판정한다.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	④	④	②	②	②	②	③	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	④	②	①	③	②	①	③	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	②	②	②	①	①	④	③	②	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	②	④	③	④	③	③	②	③
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
③	②	②	②	④	③	③	③	②	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	③	②	④	①	②	③	②	④	③
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	④	③	④	①	④	②	①	③	③
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
④	④	④	④	③	②	②	④	③	④