



- 다.
- ② 2액형 상도의 경우는 주제와 경화제의 비율을 잘 지키고 가사시간 내에 사용해야 한다.
- ③ 래커계의 상도 도료는 살불임성이 좋지 않아 에어스프레이 보다는 붓 도장이 좋다.
- ④ 부분 보수 도장의 경우 도장 작업 전에 색상 조색을 해야 한다.

22. 다음 안료 중 무기안료에 해당되지 않는 것은?

- ① 한자옐로우                      ② 황연
- ③ 카본블랙                        ④ 아산화동

23. 용제탈지가 구비하여야 할 조건 중 잘못된 것은?

- ① 용해력이 우수할 것
- ② 금속에 대하여 부식성이 없을 것
- ③ 인화성이 있을 것
- ④ 인체에 유해하지 않을 것

24. 다음 중 아연말을 주제로 만들어지고 고도의 방청효과를 나타내는 특징을 가진 프라이머는 어느 것인가?

- ① 에폭시 프라이머
- ② 징크 크로메이트 프라이머
- ③ 징크 리치 프라이머
- ④ 아미노 알키드 프라이머

25. 마스킹테이프가 갖추어야 할 조건을 설명한 것이다. 적절하지 못한 것은?

- ① 용제의 침투가 없어야 한다.
- ② 접착력이 좋아야 한다.
- ③ 용지가 두꺼울수록 좋다.
- ④ 굴곡성이 있어야 한다.

26. 기계에 의한 탈지방법과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 튜브크리너법                      ② 화염세정법
- ③ 치핑법(스케일링 해머)            ④ 와이어브러쉬법

27. 중도 도료에 관한 설명 중 잘못된 것은?

- ① 하도와 상도의 중간에 도장하는 도료이다.
- ② 상도면의 표면을 평활하게 하기 위한 것이다.
- ③ 하도면을 보호하는 역할을 한다.
- ④ 내후성이 상도 도료보다 우수해야 한다.

28. 견련페인트에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 보일유로 녹여 쓴다.
- ② 저장 중 쉽게 변질된다.
- ③ 바닥칠용 도료로도 사용된다.
- ④ 겹칠용이나 퍼티로도 사용된다.

29. 도금면에 접착성이 좋고 내약품성(특히 내알칼리성)이 좋으며 승용차의 밀철에 사용되는 도료는?

- ① 에폭시 수지도료                      ② 요소 수지도료
- ③ 페놀 수지도료                        ④ 래커 에나멜

30. 크롬산납(PbCrO4)을 주성분으로 하며 착색력, 은폐력이 좋고 내약품성에 약하며 황화물에 흑변하는 안료는?

- ① 연백                                  ② 산화티탄
- ③ 황연                                  ④ 아연화

31. 에어 스프레이(air spray)에서 방아쇠를 당겼다가 놓을 때 건(gun)선단에 나오는 물질의 순서가 옳은 것은? (순서대로 방아쇠를 당길 때, 방아쇠를 놓을 때)

- ① 에어(air) - 도료, 도료 - 에어(air)
- ② 도료 - 에어(air), 에어(air) - 도료
- ③ 에어(air) - 도료, 에어(air) - 도료
- ④ 도료 - 에어(air), 도료 - 에어(air)

32. 유지류 제거방법 중 알칼리 탈지방법에 대하여 잘못된 설명된 것은?

- ① 동, 식물류 제거에 유효하다.
- ② 먼지나 광물류 제거에 특히 효력이 좋다.
- ③ 비누 용액, 3-5% 수산화나트륨 용액이 사용된다
- ④ 알칼리 용액에서는 금속을 부식시키는 경향이 있어서 에멀션화제나 습윤제들이 첨가된 알칼리 클리너가 이용된다.

33. 다음 중에서 피도체가 건조로 내에서 급격히 가열 건조하였을 때 발생하는 불량은?

- ① 가스체킹                              ② 블리스터
- ③ 핀홀                                    ④ 흐름

34. 소부 건조형 멜라민 알킷수지 도료를 래커 신너로 묽게 희석하여 건조시켰을 때 생기기 쉬운 도막 불량은?

- ① 크레터링(cratering)                      ② 블리스터(blister)
- ③ 핀홀(pin hole)                              ④ 크래킹(cracking)

35. 칠보트 중에 부드럽고 탄력성이 있으며 도료의 함유량이 좋고 다른 보트에 비해 털의 길이가 길어야 하는 보트는?

- ① 셀락 보트                              ② 옷칠 보트
- ③ 래커 보트                                ④ 페인트 보트

36. 다음 안료 중 액상의 용융물을 만들어 연소하는 것을 방지하는 것은?

- ① 파라레드                                ② 산화안티몬
- ③ 감청                                      ④ 톨루이딘레드

37. 작은 구멍이나 도막의 광택제거에 가장 적합한 연마제는?

- ① 스틸우울                                ② 경석
- ③ 숫돌                                      ④ 연마지

38. 샌드블라스트에 의한 금속의 바탕조정에서 모래의 입도는 얼마로 하는 것이 가장 좋은가?

- ① 15 - 30 mesh                              ② 35 - 70 mesh
- ③ 80 - 100 mesh                              ④ 110 - 120 mesh

39. 롤러 브러시로 도면을 균일하게 도장하려면 어떤 형으로 롤러를 운행하면 가장 좋은가?

- ① N형                                      ② V형
- ③ Z형                                      ④ W형

40. 원칙적으로 소부 건조에서 건조 온도를 올리는 가장 바람직한 방법은?

- ① 서서히 올린다.



60. 다음 도장 방법 중 복잡한 물체에 알맞는 것은?

- ① 붓도장                      ② 분체도장
- ③ 전착도장                  ④ 정전도장

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	③	②	②	④	④	①	③	③	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
①	①	④	②	③	②	②	①	①	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	①	③	③	③	④	④	②	①	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	③	③	③	②	①	①	④	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	①	②	④	②	④	①	③	②	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	④	③	②	②	②	①	①	③	③