

1과목 : 임의 구분

- 1. 와류탐상시험의 특징을 설명한 것 중 틀린 것은?
 - ① 도체에만 적용된다.
 - ② 상온에서만 시험이 가능하다.
 - ③ 내부결함의 검출이 곤란하다.
 - ④ 결함의 종류, 형상, 치수를 정확하게 판별하기 어렵다.
- 2. 동일한 조건하에서 다음 중 냉각능이 가장 빠른 것은?
 - ① 물
 - ② 기름
 - ③ 공기
 - ④ 노내
- 3. 페라이트계 스테인리스강에서 가공에 의한 경화를 제거하고 인성을 부여하기 위한 열처리는?
 - ① 풀림
 - ② 불림
 - ③ 뜨임
 - ④ 담금질
- 4. 칠드주물에서 칠(Chill)의 깊이를 증가시키는 원소는?
 - ① Mn
 - ② Al
 - ③ C
 - ④ Si
- 5. 금속재료에 응력을 반복해서 가하면 그 응력이 1회에 가하여 파괴되는 응력보다 훨씬 작아도 그 재료가 파괴될 수 있는 현상은?
 - ① 취성파괴
 - ② 피로파괴
 - ③ 전성파괴
 - ④ 응력부식파괴
- 6. 철강에 인성을 부여하고 비틀림이나 균열을 방지하기 위한 열처리로서 오스템퍼링(Austempering)을 실시하였을 때 나타나는 조직명은?
 - ① 마텐자이트(martensite)
 - ② 시멘타이트(cementite)
 - ③ 페라이트(ferrite)
 - ④ 베이나이트(bainite)
- 7. 강재의 초음파탐상시 결함들의 크기, 형태 및 위치가 동일하게 존재한다고 가정할 때 이들 결함반사파 중 반사파의 크기가 가장 크게 나타나는 것은?
 - ① 기공
 - ② 슬래그 혼입
 - ③ 텅스텐 혼입
 - ④ 모두 동일하게 나타난다.
- 8. 내마모성이 우수한 고망간 강으로 오스테나이트 조직을 갖는 강은?
 - ① 듀콜 강
 - ② 해드필드 강
 - ③ 림드 강
 - ④ 마그네트 강
- 9. 염욕(salt bath)제로서의 구비조건 중 틀린 것은?
 - ① 흡습성이 커야 한다.
 - ② 점성이 작아야 한다.
 - ③ 불순물이 적어야 한다.
 - ④ 용해가 쉽고 조해성이 작아야 한다.
- 10. 고용체에 대한 설명 중 틀린 것은?
 - ① 다른 요소가 동일하다면 금속은 낮은 원자량을 갖는 금속보다는 높은 원자량을 갖는 금속에 더 많이 용해된다.
 - ② 두 원자간의 반지름 차이가 대략 15% 미만일 경우에는 상당한 양의 용질원자가 치환형 고용체로 수용될 수 있다.

- ③ 많은 고용도를 갖기 위해서는 두 원자종의 금속이 같은 결정구조를 가지고 있어야 한다.
- ④ 두 원소간의 전기 음성도 차가 크면 클수록 치환형 고용체 보다는 금속간 화합물을 형성하기가 어렵다.
- 11. 초음파비파괴검사에 사용되는 탐촉자의 선정기준으로 틀린 것은?
 - ① 결함위치의 측정 정밀도를 높이기 위해서는 고주파수를 사용한다.
 - ② 결정립계에서 산란 등에 의한 임상에코가 나타나는 것은 저주파수를 사용한다.
 - ③ 결함의 위치를 정확히 측정하기 위해서 지향성이 예리하도록 진동자치수는 작은 것을 사용한다.
 - ④ 초음파가 결함에 수직으로 부딪히게 가능한 한 짧은 빔거리로 탐상할 수 있는 굴절각을 사용한다.
- 12. 로의 온도 제어 장치에서 온-오프(on-off)의 시간비를 편차에 비례하도록 제어하는 온도 제어 장치의 명칭은?
 - ① 정치식 제어
 - ② 비례식 제어
 - ③ 프로그램식 제어
 - ④ 온-오프(on-off)식 제어
- 13. 결정입도 측정법에 있어 시험면을 적당한 비율로 확대한 사진 위에 일정길이의 직선을 임의방향으로 긋고 이 직선과 결정립이 만나는 점의 수를 측정하여 단위 길이당 교차점의 수를 표시하는 방법은?
 - ① 비교법
 - ② 제퍼리스법
 - ③ 해인법
 - ④ 조직량 측정법
- 14. 로크웰 경도시험에 있어 1/16 인치 강구를 사용하고 시험하중이 100kg의 일정하중을 적용할 때의 스케일은?
 - ① A scale
 - ② B scale
 - ③ C scale
 - ④ D scale
- 15. 담금질 처리시 연점(soft spot)이 생기는 것을 방지하는 대책으로 틀린 것은?
 - ① 노내 온도 분포를 고르게 한다.
 - ② 가열 온도 및 가열 시간을 적절하게 한다.
 - ③ 냉각제를 충분히 교반한 후에 담금질한다.
 - ④ 탈탄 부분을 제거하기 전에 담금질한다.
- 16. 자동차의 경량화 재료 활용을 위해 HSLA강의 결점 보강을 위한 재료는?
 - ① 파인세라믹스
 - ② DP강(복합조직강)
 - ③ 두랄루민
 - ④ 베릴륨합금
- 17. 방사선투과사진의 명암도에 영향을 주는 요소가 아닌 것은?
 - ① 필름의 종류
 - ② 현상액의 강도
 - ③ 산란방사선
 - ④ 스크린-필름의 접촉상태
- 18. 취성재료의 균열 전파에 필요한 임계 응력의 크기(σ_c)를 구하는 식은? (단, E=탄성에너지, γ_s =비표면 에너지, a=내부 균열길이의 1/2 이다.)
 - ① $\sigma_c = \left(\frac{2E\gamma_s}{\pi \cdot a}\right)^{\frac{1}{3}}$
 - ② $\sigma_c = \left(\frac{2E\gamma_s}{\pi \cdot a}\right)^2$

③ $(\sigma_c = (\frac{2E\gamma_s}{\pi \cdot a})^{\frac{1}{2}})$ ④ $(\sigma_c = (\frac{2a\gamma_s}{\pi \cdot E})^{\frac{1}{2}})$

19. 가스질화법에서 암모니아 가스가 고온으로 가열될 때 분해 과정을 나타낸 식으로 옳은 것은?

- ① $(3NH_2 \rightleftharpoons N_2 + 3H_2)$ ② $(2NH_3 \rightleftharpoons N_2 + 3H_2)$
 ③ $(2NH_3 \rightleftharpoons N_3 + 2H_3)$ ④ $(3NH_2 \rightleftharpoons N_3 + 2H_3)$

20. 운반 작업장에서 사용하는 리프트(Lift)용 와이어로프의 안전 기준에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 로프가 꼬이지 않을 것
 ② 현저한 변형, 마모 부식 등이 없을 것
 ③ 소선의 수가 25% 이상 절단되지 않을 것
 ④ 지름의 감소가 공칭지름의 7%를 초과하지 않을 것

2과목 : 임의 구분

21. 산업재해의 원인 중 교육적 원인에 해당되지 않는 것은?

- ① 안전지식의 부족
 ② 안전수칙이 제정되어 있지 않음
 ③ 안전수칙을 잘못 알고 있음
 ④ 경험, 훈련 등이 서투름

22. 강철의 결정입도번호(ASTM grain size No)가 8일 경우 100배의 배율에서 1평방인치당 현미경 사진 내에 들어있는 결정 입자수는?

- ① 8 ② 16
 ③ 64 ④ 128

23. 다음 중 Si 합금을 개량처리 하여 강화시킨 합금은?

- ① 실루민 ② 엘린바
 ③ 콘스탄탄 ④ 모넬메탈

24. 동합금 중에서 강도와 경도가 가장 높은 석출 경화형 구리 합금은?

- ① 연 청동 ② 인 청동
 ③ 베릴륨 청동 ④ 알루미늄 청동

25. 사고예방대책 제5단계의 “시정책의 적용”에서 3E와 관계가 없는 것은?

- ① 재정(Economics) ② 기술(Engineering)
 ③ 교육(Education) ④ 독려(Enforcement)

26. 어닐링(annealing) 열처리에서 황(S) 함량이 높은 쾌삭강이나 압연조직의 입계에 나타나는 황화물의 편석을 미세하게 분포시키기 위한 열처리는?

- ① 확산 어닐링 ② 연화 어닐링
 ③ 응력제거 어닐링 ④ 재결정 어닐링

27. 금속의 재결정에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 금속의 순도가 높을수록 재결정 진행이 방해된다.
 ② 가공전 결정립이 작을수록 재결정 완료 후의 결정립은

작다.

- ③ 재결정 처리온도가 높을수록 재결정이 빨리 진행된다.
 ④ 변형량이 많을수록 재결정이 빨리 진행된다.

28. 설퍼프리트 시험에 관한 내용이 틀린 것은?

- ① 이 시험은 강 중에 있는 S의 편석이나 분포상태를 알수 있는 시험이다.↳
 ② 인화지를 5~10% 질산수용액에 10~20분 담근 인화지를 사용한다.
 ③ $MnS + H_2SO_4 \rightarrow MnSO_4 + H_2S$ 와 같은 반응식을 나타낸다.
 ④ 피검면을 재차 시험할 때는 0.5mm 이상 연삭 후 시험한다.

29. CAD 시스템에서 3차원 모델링 방법 중 솔리드 모델링의 특징을 설명한 것 중 옳은 것은?

- ① 은선의 제거가 가능하다.
 ② 물리적 성질 등의 계산이 불가능하다.
 ③ 형상을 절단한 단면도 작성이 불가능하다.
 ④ 이동, 회전 등을 할 수 없어 형상 파악이 어렵다.

30. 금속이 응고될 때 불순물이 최종적으로 모이는 곳은?

- ① 결정립계 ② 결정의 모서리
 ③ 금속의 표면 ④ 결정립의 중심부

31. 다이캐스팅용 아연합금의 입간부식을 억제하는 원소는?

- ① Cu ② Sn
 ③ Cd ④ Pb

32. 판재를 원판으로 뽑기 위해 하중 9400kgf를 가했을 때 전단 응력은 약 몇 kgf/cm²인가? (단, 직경(d)=30mm, 판재의 두께(t)=2.8mm 이다.)

- ① 2562 ② 3562
 ③ 4562 ④ 5562

33. 열전대의 종류와 그 성분, 상용온도 범위에 대한 설명이 틀린 것은?

- ① R type은 (+)87Rh-13Pt, (-)Pt 이며, 상용한도는 약 1400℃이다.
 ② K type은 (+)90Ni-10Cr, (-)94Ni, 3Al, 1Si, 2Mn 이며, 상용한도는 약 1000℃이다.
 ③ J type은 (+)Fe, (-)55Cu-45Ni 이며, 상용한도는 약 600℃이다.
 ④ T type은 (+)Cu, (-)55Cu-45Ni 이며, 상용한도는 약 300℃이다.

34. Ni 및 Si의 주된 슬립면은?

- ① {100} ② {110}
 ③ {111} ④ {211}

35. 탄소강에 함유된 원소의 영향을 설명한 것 중 틀린 것은?

- ① 탄소는 강의 경도를 향상시키는데 가장 효과적이며, Fe, Cr, Mo, V 등의 원소와 결합하여 강도 및 경도를 향상시킨다.
 ② 황은 강의 유동성을 해치고 Mn의 양이 부족하면 FeS화합물을 이루어 고온에서 약한 적열취성의 원인이 된다.
 ③ 인은 강 속에 비교적 균일하게 분포되어 있으며 입계에 Fe₃P의 화합물을 만들어 충격저항을 향상시킨다.

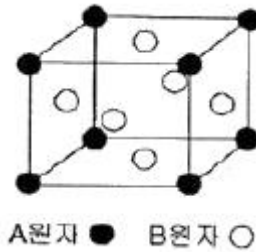
- ④ 망간은 강 내에 함유된 황과 결합하여 MnS 비금속 개재물을 만들어 결정립계에 형성되는 취약하고 저융점 화합물인 FeS의 형성을 억제시킨다.
- 36. 자분탐상검사의 방법 중 시험체의 구멍을 통과시킨 도체에 전류를 흘려보내어 자화시키며 탐상하는 검사 방법은?
 ① 극간법 ② 축 통전법
 ③ 자속 관통법 ④ 전류 관통법
- 37. 주조결질합금으로 주조한 상태로 사용하는 스텔라이트(stellite)의 주성분이 아닌 것은?
 ① W ② V
 ③ Co ④ Cr
- 38. 물체의 위치, 방향, 자세 등을 제어량으로 하는 분야에 사용되는 서보(servo) 기구의 특징이 아닌 것은?
 ① 원격 제어보다는 주로 근거리 제어에 쓰인다.
 ② 목표치가 광범위하게 변화할 수 있다.
 ③ 피드 백(feed back) 제어이다.
 ④ 제어량이 기계적 변위이다.
- 39. 탄소강에서 탄소량의 증가에 따라 감소하지 않는 것은?
 ① 비열 ② 비중
 ③ 열전도율 ④ 열팽창계수
- 40. 표면경화에서 침탄 담금질의 결함인 담금질 경도부족의 원인으로 틀린 것은?
 ① 침탄량이 부족할 때
 ② 담금질 온도가 너무 낮을 때
 ③ 잔류 오스테나이트가 많을 때
 ④ 담금질 냉각속도가 빠를 때

3과목 : 임의 구분

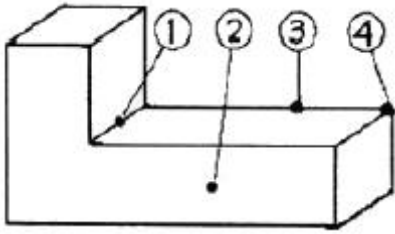
- 41. 마그네슘(Mg)에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 내알칼리성은 극히 나쁘나 내산성은 강하다.
 ② 소성가공성이 낮아 상온변형이 곤란하다.
 ③ 강쇠능이 주철보다 커서 소음방지 구조재료로 사용된다.
 ④ Fe를 함유할 때 내식성이 극히 나쁘며, Mn 첨가로 Fe 유해작용을 방지할 수 있다.
- 42. 강도/중량비가 높고 내식성이 좋으며 항공기의 기체재료등으로 사용되는 금속으로 비중이 약 4.5이며, 조밀육방격자의 금속은?
 ① Cu ② Ni
 ③ Ti ④ Fe
- 43. 다음 중 비정질 합금의 특성으로 틀린 것은?
 ① 결정이방성이 없다.
 ② 구조적으로는 장거리의 규칙성이 없다.
 ③ 강도가 낮고 연성이 커서 가공경화를 잘 일으킨다.
 ④ 고온으로 가열하면 결정화가 일어난다.
- 44. 고주파 담금질로 인한 균열의 발생 및 대책에 관한 설명중 틀린 것은?
 ① 탄소가 0.4% 이상 함유시 균열이 발생하기 쉬우며 탄함

- 유량이 많으면 탄화물을 구상화 처리한다.
- ② 균열을 방지하기 위해서는 예열을 하지 않고 계속적으로 전기를 통하면서 가열 후 풀림처리 한다.
- ③ 분무에 의한 담금질로 냉간 얼룩을 줄이며 담금질 후 즉시 저온뜨임을 한다.
- ④ 고주파 담금질 한 후 그대로 방치하면 자연균열이 발생하므로 저온뜨임을 한다.
- 45. 담금질 균열의 발생 방지 방법 중 틀린 것은?
 ① 담금질 직후에 뜨임을 한다.
 ② 모서리의 예리한 부분은 둥글게 설계한다.
 ③ 비금속 개재물 및 편석이 적은 재료를 선택한다.
 ④ 항온변태 곡선의 코(nose)까지 서냉하고 Ms점 이하에서 급냉한다.
- 46. 인장시험을 함으로써 알아볼수 있는 재료의 물리적 성질이 아닌 것은?
 ① 인장강도 ② 단면수축율
 ③ 연신율 ④ 흡수에너지

- 47. 그림과 같이 면심입방격자(FCC)로 된 A 원자와 B 원자의 규칙격자 원자배열에서 A와 B의 조성을 나타내는 것은?



- ① AB ② AB₃
 ③ A₃B ④ A₃B₃
- 48. 담금질(quenching)한 후 현미경조직 시험에서 표면층에 백색으로 나타나는 탈탄된 표면 부근의 조직 명칭은?
 ① 페라이트(Ferrite) ② 시멘타이트(Cementite)
 ③ 마텐자이트(Martensite) ④ 소르바이트(Sorbite)
- 49. 현미경시험에서 소재를 검사하는 목적으로 틀린 것은?
 ① 전위와 석출물을 관찰하기 위해
 ② 화학성분과 기계적 성질을 관찰하기 위해
 ③ 결정립의 크기를 확인하기 위하여
 ④ 핀홀 및 수축공 등의 미세 결함을 검출하기 위하여
- 50. 담금질경도 깊이가 강의 화학성분에 따라 크게 영향이 있는 성질을 담금질성(hardenability)라고 하는데 이 담금질성에 영향이 가장 큰 화학성분은?
 ① C% ② Mo%
 ③ Mn% ④ Cr%
- 51. 제품을 가열하여 표면에 알루미늄을 피복 및 확산시켜 합금 피복층을 얻는 금속침투법은?
 ① Sherardizing ② Chromizing
 ③ Boronizing ④ Calorizing
- 52. 그림과 같은 제품에서 냉각 속도가 가장 빠른 부분은?



- ① ① ② ②
- ③ ③ ④ ④

53. 연강(저탄소강)의 기계적 성질을 각 온도범위에서 측정할 경우 청열취성이 나타날 가능성이 있는 온도범위는?

- ① 100~200℃ ② 200~300℃
- ③ 300~400℃ ④ 400~500℃

54. 비커즈 경도계의 다이아몬드 피라미드의 꼭지 대면각은 몇도인가?

- ① 120° ② 136°
- ③ 148° ④ 150°

55. Ralph M. Barnes 교수가 제시한 동작경제의 원칙 중 작업장 배치에 관한 원칙(Arrangement of the eorkplace)에 해당되지 않는 것은?

- ① 가급적이면 낙하식 운반방법을 이용한다.
- ② 모든 공구나 재료는 지정된 위치에 있도록 한다.
- ③ 충분한 조명을 하여 작업자가 잘 볼 수 있도록 한다.
- ④ 가급적 용이하고 자연스런 리듬을 타고 일할 수 있도록 작업을 구성하여야 한다.

56. 다음 중 계량값 관리도에 해당되는 것은?

- ① c 관리도 ② nP 관리도
- ③ R 관리도 ④ u 관리도

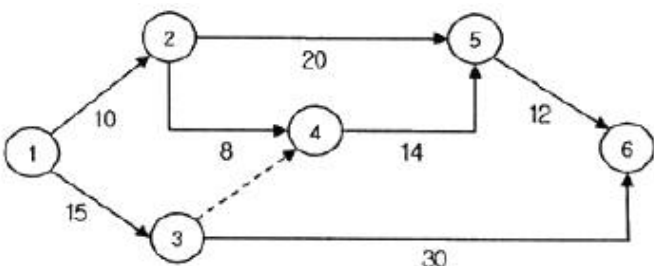
57. 다음 검사의 종류 중 검사공정에 의한 분류에 해당되지 않는 것은?

- ① 수입검사 ② 출하검사
- ③ 출장검사 ④ 공정검사

58. 품질코스트(quality cost)를 예방코스트, 실패코스트, 평가코스트로 분류할 때, 다음 중 실패코스트(failure cost)에 속하는 것이 아닌 것은?

- ① 시험 코스트 ② 불량대책 코스트
- ③ 재가공 코스트 ④ 설계변경 코스트

59. 그림과 같은 계획공정도(Network)에서 주공정은? (단, 화살표 아래의 숫자는 활동시간을 나타낸 것이다.)



- ① ①-③-⑥ ② ①-②-⑤-⑥

- ③ ①-②-④-⑤-⑥ ④ ①-③-④-⑤-⑥

60. 로트 크기 1000, 부적합품률이 15%인 로트에서 5개의 랜덤 시료 중에서 발견된 부적합품수가 1개일 확률을 이항분포로 계산하면 약 얼마인가?

- ① 0.1648 ② 0.3915
- ③ 0.6085 ④ 0.8352

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	①	①	②	④	①	②	①	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	②	③	②	④	②	④	③	②	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	④	①	③	①	①	①	②	①	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	②	①	③	③	④	②	①	①	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
①	③	③	②	④	④	②	①	②	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	④	②	②	④	③	③	①	①	②