

1과목 : 금속재료

1. 프레스형, 다이캐스트용 다이스 등에 사용되는 열간 금형용 합금공구강이 갖추어야 할 성능이 아닌 것은?
 - ① 고온경도 및 강도가 높은 것
 - ② 열충격, 열피로 및 뜨임연화 저항이 작을 것
 - ③ 피삭성 및 용접성이 좋을 것
 - ④ 내마모성이 크고 용착, 소착을 일으키지 않을 것
2. Al-Si계 합금은 주조조직에 나타나는 Si는 육각판상의 거친 결정이므로 접종시켜 조직을 미세화 시키고 경도를 개선시키는 처리를 개량처리라 한다. 다음 중 접종제가 아닌 것은?
 - ① 금속 나트륨
 - ② 불화알칼리
 - ③ 가성소다
 - ④ 알루미늄
3. 주철에서 접종(inoculation) 처리의 목적으로 틀린 것은?
 - ① 흑연형상의 개량
 - ② 기계적 성질의 향상
 - ③ Chill화의 방지
 - ④ 격자결함의 증대
4. 황동 제품의 탈아연 부식 및 탈아연 현상에 대한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 탈아연 현상이란 고온에서 증발에 의하여 황동 표면으로부터 Zn이 탈출되는 현상을 말한다.
 - ② 탈아연 부식을 억제하기 위해서는 As, Sb, Sn 등을 첨가한 황동을 사용한다.
 - ③ 탈아연 부식은 고아연황동 즉 α , δ 또는 ϵ 단상합금에서 관찰할 수 있다.
 - ④ 탈아연 부식은 물질이 용존하는 수용액의 작용에 의하여 황동의 표면 또는 깊은 곳까지 탈아연되는 현상이다.
5. 냉간 가공재를 재결정온도 이상으로 가열(풀림)할 때 발생하는 현상을 순서대로 나열한 것은?
 - ① 재결정→회복→결정입자의 성장
 - ② 회복→결정입자의 성장→재결정
 - ③ 회복→재결정→결정입자의 성장
 - ④ 결정입자의 성장→회복→재결정
6. 0.2% 탄소강을 850℃에서 서냉하였을 때 펄라이트가 35%이었다면 펄라이트 중의 Fe₃C는 약 몇 %인가? (단, 공석점은 약 0.8%C이며, 탄소의 최대 고용량은 6.67%이다.)
 - ① 3%
 - ② 10%
 - ③ 22%
 - ④ 75%
7. Cr계 스테인리스강의 취성에 대한 설명으로 틀린 것은?
 - ① 저온취성은 오스테나이트 강에 나타나며 페라이트 강에서는 나타나지 않는다.
 - ② 475℃ 취성은 Cr 15% 이상의 강종을 370~540℃로 장시간 가열하면 취화하는 현상이다.
 - ③ σ 취성은 815℃ 이하 Cr 42~82%의 범위에서 σ 상의 취약한 금속간 화합물로 존재하여 취성을 일으킨다.
 - ④ 고온취성은 약 950℃ 이상에서 급랭할 때 나타나는 취성이다.
8. 분말야금(powder metallurgy)의 특징으로 틀린 것은?
 - ① 절삭공정을 생략할 수 있다.
 - ② 용해법으로는 만들 수 없는 합금을 만들 수 있다.

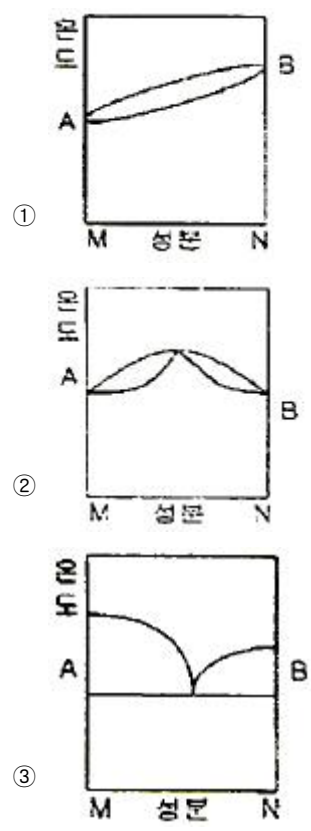
- ③ 다공질의 금속재료를 만들 수 있다.
 - ④ 제조과정에서 용점까지 온도를 올려야 한다.
9. 합금강에서 합금원소의 효과에 대한 설명으로 틀린 것은?
 - ① Ni은 내식성과 내산성을 증가시킨다.
 - ② Cr은 내식성 및 내마모성을 감소시킨다.
 - ③ W은 고온강도를 크게 한다.
 - ④ Mo은 뜨임메짐을 방지한다.
 10. 고망간강의 일종인 Hadfield steel의 설명으로 틀린 것은?
 - ① 수인법을 이용한 강이다.
 - ② 주요 조성은 0.9~1.4%, 10~15Mn%을 갖는다.
 - ③ 열전도성이 좋고, 열팽창계수가 작아 열변형을 일으키지 않는다.
 - ④ 광석·암석의 파쇄기 등 심한 충격과 마모를 받는 부품에 이용된다.
 11. 구상흑연 주철의 기지조직에 따른 형태가 아닌 것은?
 - ① 페라이트(ferrite)형
 - ② 펄라이트(pearlite)형
 - ③ 오스테나이트(austenite)형
 - ④ 페라이트(ferrite)+펄라이트(pearlite)형
 12. 탄소강 중의 Si가 0.1~0.35%정도 함유되었을 때의 영향으로 옳은 것은?
 - ① 용접성을 향상시킨다.
 - ② 연신율 및 충격값을 증가시킨다.
 - ③ 인장강도 및 탄성한계를 감소시킨다.
 - ④ 결정립을 조대화시키고 가공성을 해친다.
 13. 연청동(lead bronze)에 대한 설명 중 틀린 것은?
 - ① 주석청동에 납을 첨가한 것이다.
 - ② 연청동은 윤활성이 우수하다.
 - ③ 조직의 미세화를 위하여 Ti, Zr 등을 첨가한다.
 - ④ 취성이 있기 때문에 베어링용 합금으로는 적합하지 않다.
 14. 다음 중 니켈(Ni)에 대한 설명으로 옳은 것은?
 - ① 니켈의 격자는 조밀육방격자이다.
 - ② 니켈의 비중은 약 12.8이다.
 - ③ 니켈은 열간 및 냉간가공을 할 수 없다.
 - ④ 니켈은 대기 중에 부식되지 않으나 아황산가스 분위기에 심하게 부식된다.
 15. 전열합금에 요구되는 특성으로 틀린 것은?
 - ① 재질이나 치수의 균일성이 좋을 것
 - ② 전기저항이 낮고 저항의 온도계수가 클 것
 - ③ 열 팽창계수가 작고 고온강도가 클 것
 - ④ 고온대기 중에서 산화에 견디고 사용온도가 높을 것
 16. 섬유강화금속(FRM)의 특성으로 틀린 것은?
 - ① 비강도 및 비강성이 높다.
 - ② 2차성형성 및 접합성이 없다.
 - ③ 섬유축 방향의 강도가 크다.

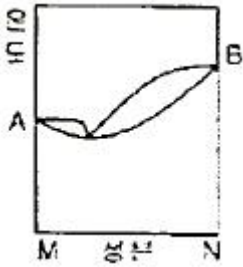
- ④ 고온에서의 역학적 특성 및 열적안정성이 우수하다.
- 17. 상온 또는 가열된 금속을 실린더 모양을 한 컨테이너에 넣고 한 쪽에 있는 램에 압력을 가하여 밀어 내어 봉, 관, 형재 등을 제작한 가공방법은?
 ① 전조가공 ② 단조가공
 ③ 프레스 가공 ④ 압출 가공
- 18. 다음 중 탄소강의 5대 원소가 아닌 것은?
 ① P ② S
 ③ Ni ④ Mn
- 19. 한번 어느 방향으로 소성변형을 가한 재료에 역방향의 하중을 가하면 전과 같은 방향으로 하중을 가한 경우보다 소성변형에 대한 저항이 감소하는 것을 무엇이라 하는가?
 ① 바우싱거효과 ② 크리프효과
 ③ 재결정효과 ④ 포아송효과
- 20. 금속의 변태 중 동소변태인 것은?
 ① A₀ ② A₂
 ③ A_{cn} ④ A₄

2과목 : 금속조직

- 21. 다음 중 상온상태의 결정구조가 면심입방격자(FCC)를 나타내는 원소가 아닌 것은?
 ① Cu ② Au
 ③ Al ④ Fe
- 22. Al-4%Cu 석출강화형 합금에서 석출강화에 영향을 주는 상은?
 ① α상 ② β상
 ③ θ상 ④ γ상
- 23. 마텐자이트 변태에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 고용체에 단일상이며, BCC 또는 BCT 구조를 갖는다.
 ② 오스테나이트에 고용한 용질원자 농도와 마텐자이트상의 용질원자 농도는 변화가 없다.
 ③ 마텐자이트 변태를 하면 표면에 기복이 생긴다.
 ④ 마텐자이트 내에는 격자결함이 존재하지 않는다.
- 24. 면심입방격자에서 단위격자에 속하는 원자수와 충전율은?
 ① 원자수 2, 충전율 68% ② 원자수 4, 충전율 74%
 ③ 원자수 6, 충전율 68% ④ 원자수 7, 충전율 74%
- 25. 합금과정에서 규칙격자 결정을 가지게 되면 물리적, 기계적 성질은 일반적으로 어떻게 변화하는가?
 ① 전기전도도는 증가하고 연성은 감소한다.
 ② 전기전도도 및 경도가 감소한다.
 ③ 전기전도도는 증가하고 경도와 강도는 감소한다.
 ④ 연성은 증가하고 경도 및 전기전도도는 감소한다.
- 26. 다결정재료의 결정립계에 의한 강화방법에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 결정립계에 의한 강화는 결정립 내의 슬립이 상호 간섭함으로써 발생된다.

- ② 결정립계가 많을수록 재료의 강도는 증가한다.
- ③ 결정의 입도가 작아질수록 재료의 강도는 증가한다.
- ④ Hall-Petch식에 의하면 결정질 재료의 결정립의 크기가 작아질수록 재료의 강도는 감소한다.
- 27. 전율고용체 A, B 합금에서 강도 및 경도가 최대가 되는 경우는?
 ① 양성분 금속의 원자가 A10% : B90% 비율로 혼합될 때
 ② 양성분 금속의 원자가 A10% : B70% 비율로 혼합될 때
 ③ 양성분 금속의 원자가 A10% : B50% 비율로 혼합될 때
 ④ 양성분 금속의 원자가 A10% : B30% 비율로 혼합될 때
- 28. 치환형 고용체에서 용질원자가 용매원자의 치환이 난잡하게 일어날 때 고용체의 격자정수의 값은 용질원자의 농도에 비례하는 법칙을 무엇이라 하는가?
 ① 베가드의 법칙 ② 후크의 법칙
 ③ 보일의 법칙 ④ 샤를의 법칙
- 29. 침입형 고용체의 결함으로 공격자점과 격자간원자는 어떤 결함에 해당하는가?
 ① 면결함 ② 선결함
 ③ 점결함 ④ 체적결함
- 30. 불규칙에서 규칙상이 되면 일반적으로 단위격자가 커지는 현상을 무엇이라 하는가?
 ① 초격자 ② 규칙격자
 ③ 감마격자 ④ 불규칙격자
- 31. 다음의 그림 중 전율고용체 형태의 합금 상태도가 아닌 것은?





④

32. 다음 중 결정립 형성에 대한 설명으로 틀린 것은? (단, G는 결정성장속도, N은 핵발생속도, f는 상수이다.)

$$\frac{f \cdot G}{N}$$

- ① 결정립의 대소는 $\frac{f \cdot G}{N}$ 로 표현된다.
- ② 금속은 순도가 높을수록 결정립의 크기가 작은 경향이 있다.
- ③ G가 N보다 빨리 증대할 경우 결정립이 큰 것을 얻는다.
- ④ N이 G보다 빨리 증대할 경우 결정립이 미세한 것을 얻을 수 있다.

33. 정상각형의 각 정점으로부터 대변에 평행으로 10 또는 100 등분하고 삼각형 내의 어느 점의 농도를 알려면 그 정점으로부터 대변에 내린 수선의 길이를 읽으면 되는 삼각형법은?

- ① Linz's 삼각법 ② Lever relating 삼각법
- ③ Cottrell 삼각법 ④ Gibb's 삼각법

34. 탄성계수가 큰 재료의 특징으로 틀린 것은?

- ① 용점이 높다. ② 강성(剛性)이 크다.
- ③ 전기저항도가 크다. ④ 원자의 결합에너지가 크다.

35. 다음 중 응고 시 체적 팽창을 나타내는 것은?

- ① Sn ② Bi
- ③ Pb ④ Zn

36. Fe의 단결점이 가장 자화하기 쉬운 방향은?

- ① [111]방향 ② [001]방향
- ③ [010]방향 ④ [100]방향

37. 2성분계 합금상태도에서 편정반응을 나타내는 식은? (단, 반응식에서 L, L₁, L₂는 액상이며, α, β, γ는 고상을 나타낸다.)

- ① L ↔ α + 3 ② L₁ ↔ α + L₂
- ③ L ↔ β + γ ④ β ↔ α + L

38. 한 용매금속에 다른 용질금속이 용해 혼합되어 물리적, 기계적 방법으로 식별하기가 어렵고, 액체의 상태가 응고후에도 그대로 나타나는 상태를 무엇이라고 하는가?

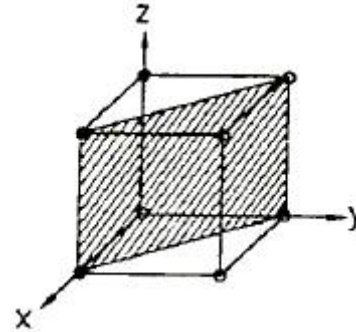
- ① 고용체 ② 공석체
- ③ 공정체 ④ 편정체

39. 금속의 응고과정에서 고상의 자유에너지 변화에 대한 설명으로 틀린 것은? (단, r₀는 임계핵의 반지름, r은 고상의 반지름, E_v는 체적 자유에너지, E_s는 계면 자유에너지이다.)

- ① r < r₀인 경우에는 반지름이 증가함에 따라 자유 에너지는 감소한다.
- ② r₀이하 크기의 고상입자를 엠브리오(embryo)라 한다.

- ③ r₀이상 크기의 고상을 결정의 핵(nucleus)이라 한다.
- ④ 고상의 전체 자유에너지의 변화는 E = E_s - E_v로 표시된다.

40. 다음 그림에서 사선으로 표시한 면의 지수로 옳은 것은?



- ① (111)면 ② (101)면
- ③ (110)면 ④ (011)면

3과목 : 금속열처리

41. 고온 가스 침탄법에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 침탄 시간이 짧다.
- ② 탄소 농도 구배가 완만하다.
- ③ 높은 온도에서 처리되므로 결정립 성장을 일으키지 않는다.
- ④ 로의 내화물, 라디안트 튜브, 트레이 등의 열화를 촉진한다.

42. 베일룸 청동의 열처리 방법과 특성에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 310~330℃에서 2~2.5시간 재결정 어닐링을 실시하여 고용강화를 한다.
- ② 인장강도와 항복점이 높아 고온 및 부식 환경에 있는 스프링 접촉자에 사용된다.
- ③ 소정의 온도에서 담금질하면 이 고용체의 단상 또는 α + β의 2상 혼합체가 된다.
- ④ 전기 전도도가 좋고, 내식성이 좋으며 열처리에 의해서 탄성한도가 높아진다.

43. 침탄온도 871℃로 8시간 침탄할 때 생성되는 침탄층의 깊이를 해리스(Harris)의 계산식에 의하여 계산한 침탄층의 깊이는 약 몇 mm인가? (단, 온도에 따른 확산정수는 0.457이다.)

- ① 0.8 ② 1.3
- ③ 1.6 ④ 2.1

44. Y합금이나 알팩스-β 합금과 같이 강도, 항복강도 및 경도 등이 최고인 AI 합금으로 고온 가공에서 냉각 후 인공 시료 경화처리한 것이란 뜻의 질별 기호로 옳은 것은?

- ① T3 ② T4
- ③ T5 ④ T6

45. 담금질(quenching)시 균열이나 비틀림의 방지대책이 옳은 것끼리 짝지어진 것은?

- ㉠ 표면형상의 변화를 다양하게 한다.
- ㉡ 열처리부품의 둥근 부분은 뾰족하게 한다.
- ㉢ 필요 이상의 고탄소강은 사용하지 않는다.
- ㉣ 담금질한 후 가능하면 빨리 뜨임처리를 한다.

- ① ㉠, ㉡ ② ㉢, ㉣
- ③ ㉢, ㉣ ④ ㉠, ㉣

46. 다음 중 화염경화처리의 특징으로 옳은 것은?
 ① 부품의 크기나 형상에 제한이 많다.
 ② 국부적인 담금질은 불가능하다.
 ③ 담금질 깊이의 조절이 가능하다.
 ④ 담금질 변형은 없으나. 내마모성이 떨어진다.
47. 냉각시의 A₃변태(Ar₃)를 설명한 것 중 옳은 것은?
 ① 탄소 함유량이 증가하면 A₃변태온도는 저하한다.
 ② 순철에서는 δ상이 γ상으로 변태하는 온도이다.
 ③ HCP에서 FCC로의 격자 변화가 일어나는 변태이다.
 ④ 723~1495℃의 온도 범위에서 일어나는 변태이다.
48. 다음 중 분위기 열처리에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 중성가스에는 수소, 암모니아 등이 있다.
 ② 발열형 가스의 원료 가스는 메탄, 프로판 등이 있다.
 ③ 암모니아 가스를 고온으로 가열하면 2NH₃→N₂+3H₂가 된다.
 ④ 발열형 가스의 변성 반응은 완전 연소(이상연소)시 이산화탄소, 질소 및 수증기로 된다.
49. 고속도 공구강(SKH)의 열처리에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 고속도 공구강의 담금질 온도는 약 1200~1280℃정도이다.
 ② 고속도 공구강의 템퍼링 온도는 약 540~580℃정도이다.
 ③ 일반적으로 담금질 온도가 높으면 고용량의 감소로 2차 경화 정도가 낮아진다.
 ④ 퀴칭 시 탄화물의 고용에 의해 기지에 C, Cr, W, Mo, V 등의 원소가 다량 고용하여 템퍼링시 미세한 탄화물로 석출하여 2차 경화 현상을 일으킨다.
50. 다음 중 수용액에서 퀴칭시 냉각속도가 가장 빠른 단계는?
 ① 복사단계 ② 비등단계
 ③ 대류단계 ④ 증기막 형성단계
51. 다음 구조용 합금강 중 템퍼링 취성을 일으키기 쉬운 강종은?
 ① Ni-Cr강 ② Ni강
 ③ Cr강 ④ Cr-Mo강
52. 고주파 유도 가열 경화법에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 생산공정에 열처리 공정의 편입이 가능하다.
 ② 피가열물의 스트레인(strain)을 최소한으로 억제할 수 있다.
 ③ 표면부분에 에너지가 집중하므로 가열시간을 단축시킬 수 있다.
 ④ 전류가 표면에 집중되어 표피효과(skin effect)가 작다.

53. 강이 고온에서 열처리되어 탈탄이 되었을 경우 일어나는 현상으로 옳은 것은?
 ① 내피로강도를 증가시킨다.
 ② 탈탄층에는 펄라이트 조직이 발달한다.
 ③ 표면에 인장응력이 발생하여 변형되거나 크랙의 원인이 된다.
 ④ 결정이 미세화되어 기계적 성질이 향상된다.
54. 다음의 열처리 방법 중 취성이 가장 많이 발생하는 열처리 방법은?
 ① 불림(Normalizing) ② 풀림(Annealing)
 ③ 뜨임(Tempering) ④ 담금질(Quenching)
55. 과공석강을 완전풀림(full annealing)하여 얻을 수 있는 조직으로 옳은 것은?
 ① 시멘타이트+오스테나이트
 ② 오스테나이트+레데뷰라이트
 ③ 시멘타이트+층상 펄라이트
 ④ 페라이트+층상 펄라이트
56. 다음 중 A₁ 변태점 이상에서 가열하는 열처리 방법이 아닌 것은?
 ① 풀림(Annealing) ② 불림(Normalizing)
 ③ 담금질(Quenching) ④ 뜨임(Tempering)
57. 담금질에 따른 용적의 변화가 가장 큰 조직은?
 ① 마텐자이트 ② 펄라이트
 ③ 오스테나이트 ④ 베이나이트
58. 다음 중 연속로의 형태가 아닌 것은?
 ① 푸셔형(pusher type)
 ② 컨베이어형(conveyor type)
 ③ 상형(box type)
 ④ 로상 진동형로
59. 회주철의 절삭성을 양호하게 하여 백선부분의 제거 및 연성을 향상시키기 위한 열처리 방법은?
 ① 담금질 ② 연화 풀림
 ③ 저온 뜨임 ④ 응력제거 담금질
60. 구상흑연주철의 열처리 및 그 특성에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 연화 풀림 중 제2단계 흑연화 처리는 기지 조직을 페라이트로하여 연성을 높이는 처리이다.
 ② 구상흑연 주철에서 기지가 페라이트인 것은 Si가 낮을수록 확산이 느리다.
 ③ 구상흑연 주철의 뜨임취성온도는 약 450~550℃정도이다.
 ④ 구상흑연 주철은 보통 주철에 비하여 탄소의 확산이 빠르다.

4과목 : 재료시험

61. 안전보건교육의 단계별 교육과정 중 지식교육, 기능교육, 태도교육 중 태도교육 내용에 해당되는 것은?

- ① 안전규정 속지를 위한 교육
 - ② 전문적 기술 및 안전기술 기능
 - ③ 작업동작 및 표준작업방법의 습관화
 - ④ 안전의식의 향상 및 안전에 대한 책임감 주입
62. 로크웰 경도시험기에서 다이아몬드 원추 누르개의 각도와 끝부위의 곡률 반지름은 몇 mm인가?
- ① 105°, 0.05mm ② 116°, 0.10mm
 - ③ 120°, 0.20mm ④ 136°, 0.50mm
63. 최대하중이 5652kg이고, 인장강도가 25kgf/mm²인 봉상의 인장시험편의 지름은 약 몇 mm인가?
- ① 8mm ② 10mm
 - ③ 13mm ④ 17mm
64. 다음 중 비파괴검사의 목적이 아닌 것은?
- ① 제품에 대한 신뢰성 향상
 - ② 비파괴 시험기의 결함 발견
 - ③ 제조기술 개선 및 제품의 수명연장
 - ④ 불량률 감소에 따른 생산원가 절감
65. 다음 중 굽힘시험에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 굽힘균열시험으로 재료의 전성, 연성, 균열의 유무를 알 수 있다.
 - ② 보통 굽힘시험에서 알 수 있는 비례한계는 명확하지 않다.
 - ③ 주철의 단면강도는 보통 파단계수로서 크기를 정한다.
 - ④ 굽힘파단계수는 인장강도에 비례하므로 단면형상과는 관계없다.
66. 자분탐상법에서 사용되는 자화전류의 종류가 아닌 것은?
- ① 잔류 ② 교류
 - ③ 직류 ④ 맥류
67. 다음 중 방사선투과검사에서 사용되는 방사성동위원소의 반감기가 가장 긴 것은?
- ① Tm-170 ② Ir-192
 - ③ Cs-137 ④ Co-60
68. 마모시험에서 내마모성에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 거칠기가 크면 접촉이 나뉘며 응력이 커져 굽힘마모가 쉽다.
 - ② 재료의 표면경도가 높으면 접촉점의 변형이 적고 마모에 강하다.
 - ③ 마찰열의 방출이 늦을수록 내마모성이 좋다.
 - ④ 표면 산화피막은 응력을 막을 정도의 것이 좋으며 취약하고 탈락이 쉬우면 마모가 크다.
69. 금속재료 현미경 조직시험에 대한 설명으로 틀린 것은?
- ① 시편채취 및 제작에서 절단시 발생하는 열에 의해 조직이나 기계적 성질이 변화되므로 조심스럽게 절단하여야 한다.
 - ② 시편은 부식시킬 때 산고 알칼리류 시약의 취급은 환기가 잘 되는 배기장치 속에서 실시하며 시험자의 피부나 신체에 묻지 않게 노력한다.
 - ③ 현미경 조직사진 촬영시 미세한 진동이 없도록 하며, 가

- 능한 카메라 셔터(Camera Shutter)의 진동도 없도록 주의한다.
- ④ 현미경 조직사진의 현상 및 인화에 사용된 약품들은 사용 후 변질의 우려가 있으므로 시험이 끝난 후 하수구로 흘려버리는 것이 좋다.
70. 부식액에 시편을 침지하여 부식시켜서 조직이 잘 나타나지 않을 때 면봉 등으로 시편표면을 닦아 내면서 부식 시키는 방법은?
- ① Deep부식 ② 전해부식
 - ③ Wipe부식 ④ 가열부식
71. 금속재료의 파괴원인 중 화학적인 현상에 해당되는 것은 어느 것인가?
- ① 충격에 의한 파괴 ② 마모에 의한 파괴
 - ③ 피로에 의한 파괴 ④ 부식에 의한 파괴
72. 하중을 제거하면 소성변형이 되지 않고 원상태로 복귀하는 범위는?
- ① 항복점 ② 극한강도
 - ③ 비례한계 ④ 탄성한계
73. 철강재료를 자분탐상시험하여 결함 유무를 검사하고자 한다. 다음 중 적용할 수 없는 금속재료는?
- ① STC3 ② STD61
 - ③ SKH51 ④ SRS304
74. ~5% 황산 수용액에 브로마이트 인화지를 5분간 담근 후 수분을 제거한 다음 이것을 피검사체의 시험면에 1~3분간 밀착시켜 철강 중에 있는 황(S)의 편석 분포상태를 검사하는 시험은?
- ① 후드(Hood)법
 - ② 헤인(Heyn)법
 - ③ 제프리즈(Jefferies)법
 - ④ 설퍼 프린트(Sulfur Print)법
75. 강의 매크로 조직 검사에서 중심부 편석을 나타내는 기호로 옳은 것은?
- ① S_n ② L_c
 - ③ S_c ④ T_c
76. 강철의 ASTM 입도 변화가 7일 경우 100배의 배율에서 현미경에 사진 1평방 인치 내에 들어있는 경정입자 수는?
- ① 8 ② 16
 - ③ 64 ④ 82
77. 크리프시험에서 응력이완(Relaxation) 현상이란?
- ① 진변형이 증가되는 조건 하에서 부하되고 있는 온도의 증가와 더불어 나타나는 소성변형으로 인하여 응력(탄성 변형)이 감소되는 현상을 말한다.
 - ② 진변형이 증가되는 조건 하에서 부하되고 있는 온도의 증가와 더불어 나타나는 소성변형으로 인하여 응력(탄성 변형)이 증가되는 현상을 말한다.
 - ③ 진변형이 일정한 조건 하에서 부하되고 있는 시간의 경과와 더불어 나타나는 소성변형으로 인하여 응력(탄성 변형)이 감소되는 현상을 말한다.
 - ④ 진변형이 일정한 조건 하에서 부하되고 있는 시간의 경과와 더불어 나타나는 소성변형으로 인하여 응력(탄성 변

형)이 증가되는 현상을 말한다.

78. 다음 중 기포누설시험의 종류가 아닌 것은?
 ① 침지법(liquid immersion method)
 ② 가압 발포액법(liquid film method)
 ③ 벡터 포인트법(vector point method)
 ④ 진공 상자법(vacuum box technique)
79. 재료에 어떤 하중을 가하고 어떤 온도에서 긴 시간 동안 유지하면 시간의 경과에 따른 스트레인이 증가하는 현상은?
 ① 마모현상 ② 에릭슨현상
 ③ 피로현상 ④ 크리프현상
80. 브리넬(brinell) 경도시험에 대한 설명으로 틀린 것은?
 ① 시험하중을 누르개 자국의 표면적으로 나눈 값으로 표시한다.
 ② 철강과 비철금속의 구분 없이 주하중시간은 60초가 가장 적당하다.
 ③ 시험편의 두께는 누르개 자국 깊이의 8배 이상으로 한다.
 ④ 시험은 일반적으로 10~35℃ 범위에서 한다.

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ② | ④ | ④ | ③ | ③ | ① | ① | ④ | ② | ③ |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| ③ | ④ | ④ | ④ | ② | ② | ④ | ③ | ① | ④ |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| ④ | ③ | ④ | ② | ① | ④ | ③ | ① | ③ | ① |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| ③ | ② | ④ | ③ | ② | ④ | ② | ① | ① | ③ |
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
| ③ | ① | ② | ③ | ③ | ③ | ① | ① | ③ | ② |
| 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| ① | ④ | ③ | ④ | ③ | ④ | ① | ③ | ② | ② |
| 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 |
| ③ | ③ | ④ | ② | ④ | ① | ③ | ③ | ④ | ③ |
| 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| ④ | ④ | ④ | ④ | ③ | ③ | ③ | ③ | ④ | ② |