2015년05월31일년 기계설계산업기사 필기시험 기출문제 답안

【1과목 : 20문제】 기계가공법 및 안전관리	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	③	①	②	①	②	④	②	②	①	①
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	②	③	①	③	③	④	③	③	④	④

【2과목 : 20문제】 기계제도	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	③	③	④	②	①	④	②	②	④	①
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	②	③	①	②	④	③	②	②	③	③

【3과목 : 20문제】 기계설계 및 기계재료	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
	②	②	①	③	④	②	①	③	①	③
	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	④	②	①	②	③	③	③	①	④	④

【4과목 : 20문제】 컴퓨터응용설계	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
	④	③	①	①	①	②	④	③	④	③
	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
	④	②	④	②	④	①	③	③	①	④

전자문제집 CBT 홈페이지 : https://www.cbtestpro.kr

최신 수정 자료와 해설(오타・오답・규정변경)은 cbtestpro.kr 웹 및 앱에서 확인하세요.

기출문제의 저작권은 출제기관에 있습니다. cbtestpro.kr 및 관련 앱에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.

CBT기출문제

전자문제집 CBT

빠르고 효과적으로 배워 시험 합격을 노려라!

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

【1과목】 기계가공법 및 안전관리 (20문제)

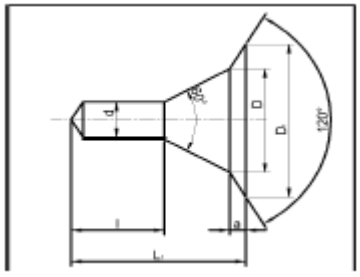
1. 마찰면이 넓은 부분 또는 시동횟수가 많을 때 사용하고 저속 및 중속 축의 급유에 사용되는 급유방법은?

① 담금 급유법
② 패드 급유법
③ 적하 급유법
④ 강제 급유법

2. 척에 고정할 수 없으며 불규칙하거나 대형 또는 복잡한 가공물을 고정할 때 사용하는 선반 부속품은?

① 면판(face plate)
② 맨드릴(mandrel)
③ 방진구(work rest)
④ 돌리게(dog)

3. 다음 센터구멍의 종류로 옳은 것은?



① A형
② B형
③ C형
④ D형

4. 절삭 날 부분을 특정한 형상으로 만들어 복잡한 면을 갖는 공작물의 표면을 한 번에 가공하는데 적합한 밀링 커터는?

① 총형 커터
② 엔드 밀
③ 앵귤러 커터
④ 플레인 커터

5. 일반적으로 직경(외경)을 측정하는 공구로써 가장 거리가 먼 것은?

① 강철자
② 그루브 마이크로미터
③ 버니어 캘리퍼스
④ 지시 마이크로미터

6. 절삭제의 사용 목적과 거리가 먼 것은?

① 공구의 온도상승 저하
② 가공물의 정밀도 저하방지
③ 공구수명 연장
④ 절삭 저항의 증가

7. 다음과 같이 표시된 연삭숫돌에 대한 설명으로 옳은 것은?

" WA 100 K 5 V "

① 녹색 탄화규소 입자이다.
② 고운눈 입도에 해당된다.
③ 결합도가 극히 경하다.
④ 메탈 결합제를 사용했다.

8. 탁상 연삭기 덮개의 노출각도에서, 숫돌 주축 수평면 위로 이루는 원주의 최대 각은?

① 45°
② 65°
③ 90°
④ 120°

9. 사인 바(Sine bar)의 호칭 치수는 무엇으로 표시하는가?

① 롤러 사이의 중심거리
② 사인 바의 전장
③ 사인 바의 중량
④ 롤러의 직경

10. 절삭공구를 연삭하는 공구연삭기의 종류가 아닌 것은?

① 센터리스 연삭기
② 초경공구 연삭기
③ 드릴 연삭기
④ 만능공구 연삭기

11. 비교 측정에 사용되는 측정기가 아닌 것은?

① 다이얼 게이지
② 버니어 캘리퍼스
③ 공기 마이크로미터
④ 전기 마이크로미터

12. 선반가공에서 $\Phi 100\times400$ 인 SM45C소재를 절삭 깊이 3mm, 이송속도를 0.2mm/rev, 주축 회전수를 400rpm으로 1회 가공할 때, 가공 소요시간은 약 몇 분인가?

① 2
② 3
③ 5
④ 7

13. 수공구를 사용할 때 안전수칙 중 거리가 먼 것은?

① 스패너를 너트에 완전히 끼워서 뒤쪽으로 민다.
② 멍키렌치는 아래턱(이동 jaw) 방향으로 돌린다.
③ 스패너를 연결하거나 파이프를 끼워서 사용하면 안 된다.
④ 멍키렌치는 웜과 랙의 마모에 유의하고 물림상태 확인 후 사용한다.

14. 견고하고 금긋기에 적당하며, 비교적 대형으로 영점 조정이 불가능한 하이트 게이지로 옳은 것은?

① HT형
② HB형
③ HM형
④ HC형

15. 기계가공법에서 리밍 작업시 가장 옳은 방법은?

① 드릴 작업과 같은 속도와 이송으로 한다.
② 드릴 작업보다 고속에서 작업하고 이송을 작게 한다.
③ 드릴 작업보다 저속에서 작업하고 이송을 크게 한다.
④ 드릴 작업보다 이송만 작게하고 같은 속도로 작업한다.

16. 호브(hob)를 사용하여 기어를 절삭하는 기계로써, 차동 기구를 갖고 있는 공작기계는?

① 레이디얼 드릴링 머신
② 호닝 머신
③ 자동 선반
④ 호빙 머신

17. 밀링 머신에서 절삭속도 20m/min, 페이스커터의 날수 8개, 직경 120mm, 1날당 이송 0.2mm일 때 테이블 이송속도는?

① 약 65mm/min
② 약 75mm/min
③ 약 85mm/min
④ 약 95mm/min

18. 선반의 주축을 중공축으로 한 이유로 틀린 것은?

① 굽힘과 비틀림 응력의 강화를 위하여
② 긴 가공물 고정이 편리하게 하기 위하여
③ 지름이 큰 재료의 테이퍼를 깎기 위하여
④ 무게를 감소하여 베어링에 작용하는 하중을 줄이기 위하여

19. 연삭숫돌의 원통도 불량에 대한 주된 원인과 대책으로 옳게 짝지어진 것은?

① 연삭숫돌의 눈 메움 : 연삭숫돌의 교체
② 연삭숫돌의 흔들림 : 센터 구멍의 홈 조정
③ 연삭숫돌의 입도가 거침 : 굵은 입도의 연삭숫돌 사용
④ 테이블 운동의 정도 불량 : 정도검사, 수리, 미끄럼 면의 윤활을 양호하게 할 것

20. 일반적으로 방전가공 작업시 사용되는 가공액의 종류 중 가장 거리가 먼 것은?(오류 신고가 접수된 문제입니다. 반드시 정답과 해설을 확인하시기 바랍니다.)

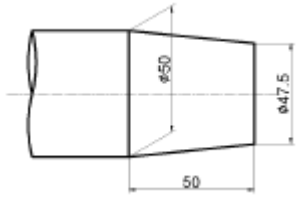
① 변압기유
② 경유
③ 등유
④ 휘발유

【2과목】 기계제도 (20문제)

21. 호칭번호가 "NA 4916 V"인 니들 롤러 베어링의 안지름 치수는 몇 mm인가?

① 16
② 49
③ 80
④ 96

22. 그림과 같이 가공된 축의 테이퍼 값은 얼마인가?



① 1/5
② 1/10
③ 1/20
④ 1/40

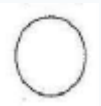
23. 지름이 60mm, 공차가 +0.001~+0.015인 구멍의 최대 허용 치수는?

① 59.85
② 59.985
③ 60.15
④ 60.015

24. 지름이 10cm이고, 길이가 20cm인 알루미늄 봉이 있다. 비중량이 2.7일 때, 중량(kg)은?

① 0.4242kg
② 4.242kg
③ 42.42kg
④ 4242kg

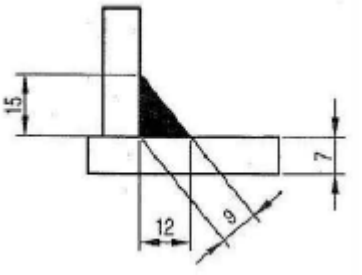
25. 이면 용접의 KS 기호로 옳은 것은?

① 
② 
③ 
④ 

26. 전개도를 그리는데 다음 중 가장 중요한 것은?

① 투시도
② 축척도
③ 도형의 중량
④ 각부의 실제 길이

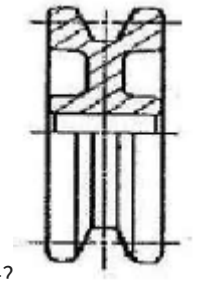
27. 그림은 필릿 용접 부위를 나타낸 것이다. 필릿 용접의 · 목 두께



를 나타내는 치수는?

① 7
② 9
③ 12
④ 15

28.



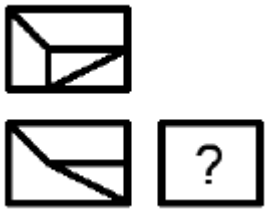
그림과 같은 단면도의 형태는?

① 온 단면도
② 한쪽 단면도
③ 부분 단면도
④ 회전 도시 단면도

29. 핸들이나 바퀴 등의 암 및 리브, 훅, 축 등의 절단면을 나타내는 도시법으로 가장 적합한 것은?

① 계단 단면도
② 부분 단면도
③ 한쪽 단면도
④ 회전 도시 단면도

30. 제3각 투상법으로 정면도와 평면도를 그림과 같이 나타낼 경우



가장 적합한 우측면도는?

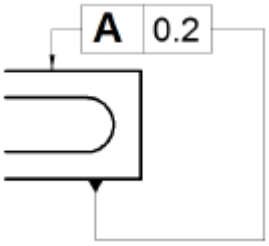
① 

② 

③ 

④ 

31. 그림과 같이 기하공차 기입 틀에서 “A"에 들어갈 기하공차기호



는?

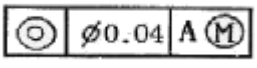
① 

② 

③ 

④ 

32. 보기와 같은 공차기호에서 최대실체 공차방식을 표시하는 기호



는?

① ◎

② A

③ 

④ ø

33. KS 재료기호 중 합금 공구강 강재에 해당하는 것은?

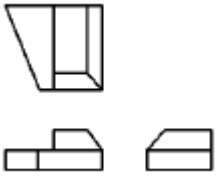
① STS

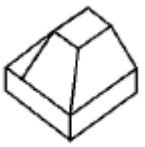
② STC

③ SPS

④ SBS

34. 제3각법으로 투상한 보기의 도면에 가장 적합한 입체도는?



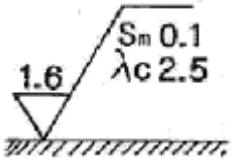
① 

② 

③ 

④ 

35. 그림과 같은 기호에서 “1.6” 숫자가 의미하는 것은?



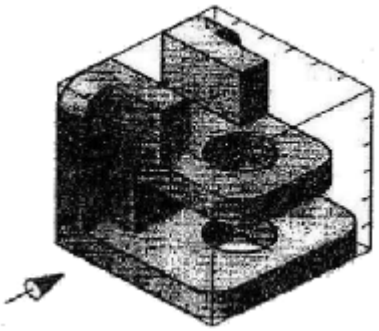
① 컷오프 값

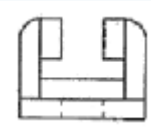
② 기준길이 값

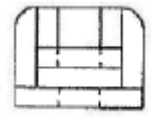
③ 평가길이 표준값

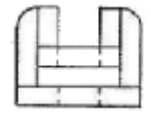
④ 평균 거칠기의 값

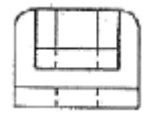
36. 그림과 같은 입체도에서 화살표 방향을 정면도로 할 경우에 우측면도로 가장 적절한 것은?



① 

② 

③ 

④ 

37. 표준 스퍼 기어의 항목표에서는 기입되지 아니하나 헬리컬기어 항목표에는 기입되는 것은?

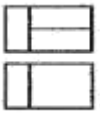
① 모듈

② 비틀림 각

③ 잇수

④ 기준 피치원 지름

38. 제3각 정투상법으로 그린“(보기)”에 알맞은 우측면도는?



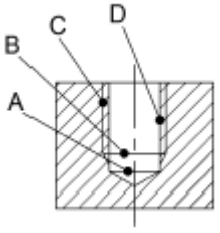
① 

② 

③ 

④ 

39. 그림과 같이 암나사를 단면으로 표시 할 때, 가는 실선으로 도시



하는 부분은?

① A

② B

③ C

④ D

40. 일반 구조용 압연강재의 KS 재료기호는?

① SPS

② SBC

③ SS

④ SM

【3과목】 기계설계 및 기계재료 (20문제)

41. 어떤 종류의 금속이나 합금을 절대영도 가까이 냉각하였을때, 전기저항이 완전히 소멸되어 전류가 감소하지 않는 상태는?

① 초소성

② 초전도

③ 감수성

④ 고상 접합

42. 풀림의 목적을 설명 한 것 중 틀린 것은?

① 강의 경도가 낮아져서 연화된다.

② 담금질된 강의 취성을 부여한다.

③ 조직이 균일화, 미세화, 표준화 된다.

④ 가스 및 불순물의 방출과 확산을 일으키고, 내부 응력을 저하시킨다.

43. 전연성이 좋고 색깔이 아름다우므로 장식용 악기 등에 사용되는 5~20% Zn 이 첨가된 구리합금은?

① 톰 백(tombac)

② 백동

③ 6-4 황동 (muntz metal)

④ 7-3황동 (cartridge brass)

44. 용광로의 용량으로 옳은 것은?

① 1회 선철의 총 생산량

② 10시간 선철의 총 생산량

③ 1일 선철의 총 생산량

④ 1개월 선철의 총 생산량

45. 18-8형 스테인리스강의 설명으로 틀린 것은?

① 담금질에 의하여 경화되지 않는다.

② 1000°C~1100°C로 가열하여 급랭하면 가공성 및 내식성이 증가된다.

③ 고온으로부터 급랭한 것을 500°C~850°C로 재가열하면 탄화크롬이 석출된다.

④ 상온에서는 자성을 갖는다.

46. 탄소강의 상태도에서 공정점에서 발생하는 조직은?

① Pearlite, Cementite

② Cementite, Austenite

③ Ferrite, Cementite

④ Austenite, Pearlite

47. 뜨임의 목적이 아닌 것은?

① 탄화물의 고용강화

② 인성 부여

③ 담금질할 때 생긴 내부응력 감소

④ 내마모성의 향상

48. 내열용 알루미늄 합금이 아닌 것은?

① Y합금

② 로엑스(Lo-Ex)

③ 두랄루민

④ 코비탈륨

49. 담금질한 강을 재가열할 때 600°C 부근에서의 조직은?

① 솔바이트

② 마텐자이트

③ 트루스타이트

④ 오스테나이트

50. 주철용해용 고주파 유도 용해로(전기로)의 크기 표시는?

① 매 시간당 용해톤(ton)수

② 1일 총 용해톤(ton)수

③ 1회 최대 용해톤(ton)수

④ 8시간 조업 용해톤(ton)수

51. 다음 나사산의 각도 중 틀린 것은?

① 미터보통나사 60°

② 관용평행나사 55°

③ 유니파이보통나사 60°

④ 미터사다리꼴나사 35°

52. 너클 핀 이음에서 인장력이 50kN인 핀의 허용전단응력을 50MPa이라고 할 때, 핀의 지름 d는 몇 mm인가?

① 22.8

② 25.2

③ 28.2

④ 35.7

53. 보통운전으로 회전수 300rpm, 베어링하중 110N을 받는 단열 레이디얼 볼 베어링의 기본 동정격하중은? (단, 수명은 6만 시간이고, 하중계수는 1.5이다.)

① 1693N

② 169.3N

③ 1650N

④ 165.0N

54. 1줄 리벳 겹치기 이음에서 강판의 효율( )을 나타내는 식은? (단, p : 리벳의 피치, d : 리벳구멍의 지름, t : 강판의 두께, σ_t : 강판의 인장응력이다.)

① $\frac{d-p}{d}$

② $\frac{p-d}{p}$

③ pt6t

④ (p-d)t6t

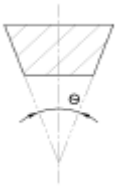
55. 어떤 축이 굽힘모멘트 M과 비틀림모멘트 T를 동시에 받고 있을 때, 최대 주응력설에 의한 상당 굽힘 모멘트 Me는?

① $Me = \frac{1}{2}(M + \sqrt{M+T})$

② $Me = \frac{1}{2}(M^2 + \sqrt{M+T})$

③ $Me = \frac{1}{2}(M + \sqrt{M^2+T^2})$

④ $Me = \frac{1}{2}(M^2 + \sqrt{M^2+T^2})$

56. 

V 벨트의 사다리꼴 단면의 각도( )는 몇 도인가?

① 30°

② 35°

③ 40°

④ 45°

57. 자전거의 래칫휠에 사용되는 클러치는?

① 맞물림 클러치

② 마찰클러치

③ 일방향 클러치

④ 원심클러치

58. 축간거리 55cm인 평행한 두 축 사이에 회전을 전달하는 한쌍의 스퍼기어에서 피니언이 124회전할 때, 기어를 96회전 시키려면 피니언의 피치원 지름은?

① 48cm

② 62cm

③ 96cm

④ 124cm

59. 각속도가 30rad/sec인 원운동을 rpm단위로 환산하면 얼마인가?

① 157.1rpm

② 186.5rpm

③ 257.1rpm

④ 286.5rpm

60. 스프링의 자유높이 H와 코일의 평균지름 D의 비를 무엇이 라 하는가?

① 스프링 지수

② 스프링 변위량

③ 스프링 상수

④ 스프링 종횡비

【4과목】 컴퓨터응용설계 (20문제)

61. CAD 데이터 교환 규격인 IGES에 대한 설명으로 틀린 것은?

① CAD/CAM/CAE 시스템 사이의 데이터 교환을 위한 최초의 표준이다.

② 한 개의 IGES 파일은 여섯 개의 섹션(section)으로 구성되어 있다.

③ Directory Entry 섹션은 파일에서 정의한 모든 요소(entity)의 목록을 저장한다.

④ 제품의 데이터 교환을 위한 표준으로서 CALS에서 채택되어 주목받고 있다.

62. 잉크젯 프린터 등의 해상도를 나타내는 단위는?

① LPM

② PPM

③ DPI

④ CPM

63. 솔리드 모델링에서 기본형상에 불리언 연산(boolean operation)을 적용하여 형상을 만드는 방법은?

① CGS

② Fairing

③ B-Rep

④ Remeshing

64. 심미적 곡면 중 단면이 안내곡선을 따라 이동하여 형성하는 형태의 곡면은?

① Sweep 곡면

② Grid 곡면

③ Patch 곡면

④ Blending 곡면

65. 반지름3, 중심점(6,7)인 원을 반지름 6, 중심점(8,4)의 원으로 변환하는 변환행렬로 알맞은 것은? (단, 변환 전, 후 원상의 점 좌표는 동차좌표를 사용하여 각 $\vec{r}=\begin{bmatrix}x\\y\\1\end{bmatrix}, \vec{r}=\begin{bmatrix}x\\y'\\1\end{bmatrix}$ 로 표시된다.)

① $\begin{bmatrix}x\\y'\\1\end{bmatrix}=\begin{bmatrix}1&0&8\\0&1&4\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}2&0&0\\0&2&0\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}1&0&-6\\0&1&-7\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}x\\y\\1\end{bmatrix}$

② $\begin{bmatrix}x\\y'\\1\end{bmatrix}=\begin{bmatrix}1&0&-8\\0&1&-4\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}2&0&0\\0&2&0\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}1&0&6\\0&1&7\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}x\\y\\1\end{bmatrix}$

③ $\begin{bmatrix}x\\y'\\1\end{bmatrix}=\begin{bmatrix}1&0&6\\0&1&7\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}2&0&0\\0&2&0\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}1&0&-8\\0&1&-4\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}x\\y\\1\end{bmatrix}$

④ $\begin{bmatrix}x\\y'\\1\end{bmatrix}=\begin{bmatrix}1&0&-6\\0&1&-7\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}2&0&0\\0&2&0\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}1&0&8\\0&1&4\\0&0&1\end{bmatrix}\begin{bmatrix}x\\y\\1\end{bmatrix}$

66. CSG 트리 자료구조에 대한 설명으로 틀린 것은?

① 자료구조가 간단해서 데이터 관리가 용이하다.

② 특히 리프팅이나 라운딩과 같이 편리한 국부변형 기능들을 사용하기에 좋다.

③ CGS 표현은 항상 대응된 B-Rep 모델로 치환이 가능하다.

④ 파라메트릭 모델링을 쉽게 구현할 수 있다.

67. 다음이 설명하는 것은 어떤 모델링 방식을 말하는가?

> 어떤 축의 지름을 변경하였을 때 이와 조립된 구멍의 지름도 같이 변하게 하는 모델링 방식을 말한다.

① 복셀 모델링

② 비 다양체 모델링

③ B-Rep 모델링

④ 조립체 모델링

68. 2차원 컴퓨터 그래픽스의 Window/Viewport변환을 위해 반드시 필요한 것이 아닌 것은?

① Window 중심점의 좌표

② Viewport 중심점의 좌표

③ X 및 Y 방향의 변환각도

④ X 및 Y 방향의 축척

69. 원점에 줌심이 있는 타원이 있는데 이 타원 위에 2개의 점P(x,y)가 각각 P1(2,0), P2(0,1) 있다고 할 때 이 점들을 지나는 타원의 식으로 옳은 것은?

① $(x-2)^2+y^2=1$

② $x^2+(y-1)^2=1$

③ $x^2+\frac{x^2}{4}=1$

④ $\frac{x^2}{4}+y^2=1$

70. CAD 시스템에서 많이 사용한 Hermite 곡선 방정식에서 일반적으로 몇 차식을 많이 사용하는가?

① 1차식

② 2차식

③ 3차식

④ 4차식

71. 다음 중 원추면을 하나의 평면으로 절단할 때 얻을 수 있는 곡선(원추곡선)을 모두 고른 것은?

㉠ 원	㉡ 타원
㉢ 포물선	㉣ 쌍곡선

① ㉡,㉣
② ㉠,㉡,㉣
③ ㉡,㉢,㉣
④ ㉠,㉡,㉢,㉣

72. 비트(bit)에 대한 설명으로 틀린 것은?

① binary digit의 약자이다.
② 0 과 1을 동시에 나타내는 정보 단위이다.
③ 2 진수로 표시된 정보를 나타내기에 알맞다.
④ 컴퓨터에서 데이터를 나타내는 최소 단위이다.

73. 다음 중 원호를 정의하는 방법으로 틀린 것은?

① 시작점, 중심점, 각도를 지정
② 시작점, 중심점, 끝점을 지정
③ 시작점, 중심점, 현의 길이를 지정
④ 시작점, 끝점, 현의 길이를 지정

74. 솔리드 모델링의 특징에 관한 설명 중 틀린 것은?

① 은선 제거가 가능하다.
② 물리적 성질 등의 계산이 불가능하다.
③ 간섭 체크가 용이하다.
④ 와이어 프레임 모델링에 비해 데이터 처리양이 많다.

75. 3차 베지어 곡면을 정의하기 위하여 최소 몇 개의 점이 필요한가?

① 4
② 8
③ 12
④ 16

76. CAD 시스템으로 구축한 형상 모델에서 설계해석을 위한 각종 정보를 추출하거나, 추가로 필요로 하는 정보를 입력하고 편집하여 필요한 형식으로 재구성하는 소프트웨어 프로그램이나 처리절차를 뜻하는 용어는?

① Pre-processor
② Post-processor
③ Multi-processor
④ Multi-programming

77. 다음 중 B-Rep 모델링에서 토폴로지 요소간에 만족해야하는 오일러-푸앵카레 공식으로 옳은 것은? (단, V는 꼭지점의 개수, E는 모서리의 개수, F는 면 또는 외부 루프의 개수, H는 면상에 구멍 루프의 개수, C는 독립된 셀의 개수, G는 입체를 관통하는 구멍의 개수이다.)

① V + F + E + H = 2 (C + G)
② V + F - E + H = 2 (C + G)
③ V + F - E - H = 2 (C - G)
④ V - F + E - H = 2 (C - G)

Download on the App Store 전자문제집 CBT(App Store) :[다운로드]
GET IT ON Google Play 전자문제집 CBT(Google Play) :[다운로드]

78. 3차원 직교좌표계 상의 세점 A(1,1,1), B(2,2,3), C(5,1,4)가 이루는 삼각형에서 변 AB, AC가 이루는 각은 얼마인가?

① $\cos^{-1}\left(\frac{2}{\sqrt{5}}\right)$
② $\cos^{-1}\left(\frac{3}{\sqrt{5}}\right)$
③ $\cos^{-1}\left(\frac{2}{\sqrt{6}}\right)$
④ $\cos^{-1}\left(\frac{3}{\sqrt{6}}\right)$

79. 곡면 편집 기법 중 인접한 두 면을 둥근 모양으로 부드럽게 연결하도록 처리하는 것은?

① Fillet
② Smooth
③ Mesh
④ Trim

80. 다음 중 변환 행렬과 관계가 없는 것은?

① 이동

② 확대

③ 회전

④ 복사