





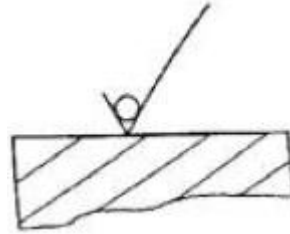
- ① 고무 스프링                      ② 공기 스프링
- ③ 액체 스프링                      ④ 동합금 스프링

3과목 : 기계제도(절삭부분)

41. 캠을 입체캠과 평면캠으로 분류했을 때 입체캠에 속하는 것은?  
 ① 판 캠                              ② 정면 캠  
 ③ 직선 운동 캠                      ④ 구면 캠
42. 역지밸브라고도 하며 유체를 한 방향으로만 흘러가게 하고 역류하지 않도록 하게 하는 밸브는?  
 ① 스톱 밸브                      ② 슬루스 밸브  
 ③ 체크 밸브                      ④ 안전 밸브
43. 너트(Nut)의 풀림을 방지하기 위하여 주로 사용되는 핀은?  
 ① 평행 핀                              ② 분할 핀  
 ③ 테이퍼 핀                      ④ 스프링 핀
44. 알루미늄 합금을 주조용과 가공용으로 분류했을 때 가공용 알루미늄 합금에 속하는 것은?  
 ① 실루민                              ② 라우탈  
 ③ 하이드로 날름                      ④ 두랄루민
45. 합금강의 재질과 KS규격기호의 명칭이 알맞게 짝지어진 것은?  
 ① SNC - 니켈 코발트강                      ② STS - 고속도강  
 ③ SKH - 쾌삭강                      ④ SPS - 스프링강
46. 구름베어링의 구성요소로서 회전체 사이의 일정한 간격을 유지해 주는 것은?  
 ① 스러스트                              ② 리테이너  
 ③ 내륜                              ④ 외륜
47. 브레이크 블록의 길이와 나비가 60 mm x 20 mm이고 브레이크 블록을 미는 힘이 900 N일 때 제동압력은?  
 ① 0.75 N/mm<sup>2</sup>                      ② 7.5 N/mm<sup>2</sup>  
 ③ 75 N/mm<sup>2</sup>                      ④ 750 N/mm<sup>2</sup>
48. 풀림의 목적이 아닌 것은?  
 ① 잔류응력 제거                      ② 경도의 저하  
 ③ 절삭성 저하                      ④ 냉간 가공성의 개선
49. 백래시(back lash)가 적어 정밀 이송 장치에 많이 쓰이는 나사는?  
 ① 너클 나사                              ② 볼 나사  
 ③ 톱니 나사                              ④ 미터 나사
50. 초경 절삭공구용 코팅 인서트의 특징이 아닌 것은?  
 ① 내마모성이 우수하다.  
 ② 내크레이터성이 우수하다.  
 ③ 내산화성이 우수하다.  
 ④ 비철금속은 절삭이 불가능하다.
51. 베어링 번호표시가 6815 일때 안지름 치수는 몇 mm인가?  
 ① 15mm                              ② 65mm

- ③ 75mm                              ④ 315mm

52. 표면거칠기의 표시 중 그림과 같은 면의 지시기호가 나타내는 의미는?



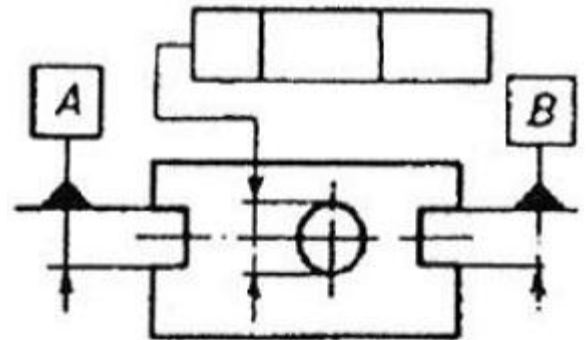
- ① 제거가공을 허락하지 않는 것을 지시
- ② 제거가공을 필요하다는 것을 지시
- ③ 절삭 등 제거가공의 필요여부를 문제 삼지 않는 지시
- ④ 가공면을 정밀 연삭해야하는 지시

53. 치수에 사용되는 치수보조 기호 설명으로 틀린 것은?

- ① Sφ : 원의 지름                      ② R : 반지름
- ③ □ : 정사각형의 변                      ④ C : 45° 모떼기

54. 다음 보기의 설명을 만족하기 위하여 그림의 빈칸에 들어갈 것으로 옳은 것은?

지시선의 화살표로 나타낸 축선은 데미텀 중심 평면 A-B에 대칭으로 0.08mm의 간격을 갖는 평행한 두 개의 평면 사이에 있어야 한다.



- ① 

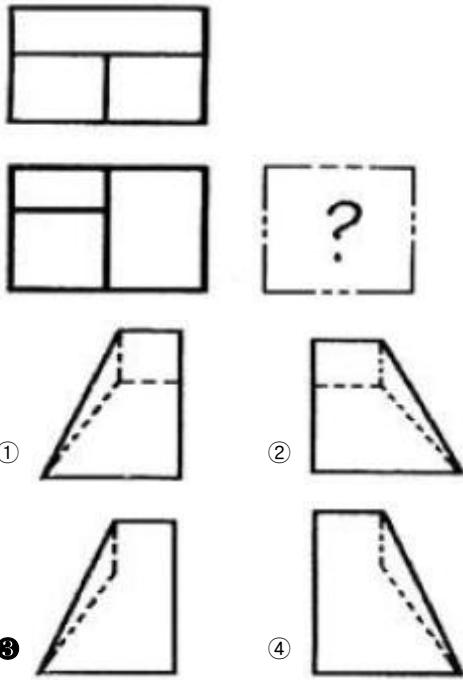
0.08	A - B	≡
------	-------	---
- ② 

⊥	0.08	A - B
---	------	-------
- ③ 

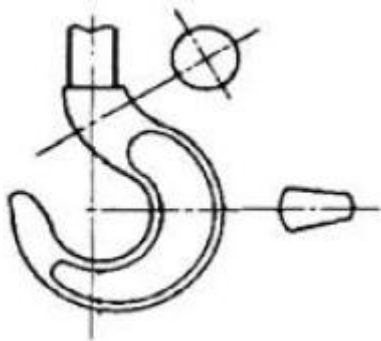
≡	0.08	A - B
---	------	-------
- ④ 

≡	A - B	0.08
---	-------	------

55. 제3각법으로 정투상도를 작도할 때 보기와 같은 정면도와 평면도를 보고 누락된 우측면도로 가장 적합한 것은?



56. 그림과 같은 도면의 단면도 명칭으로 가장 적합한 것은?



- ① 한쪽 단면도                      ② 회전 도시 단면도
- ③ 부분 단면도                      ④ 조합에 의한 단면도

57. 대상물의 보이지 않는 부분의 모양을 표시하는 용도로 사용하는 선의 종류는?

- ① 가는 파선 또는 굵은 파선      ② 굵은 실선
- ③ 가는 실선                          ④ 굵은 2점 쇄선

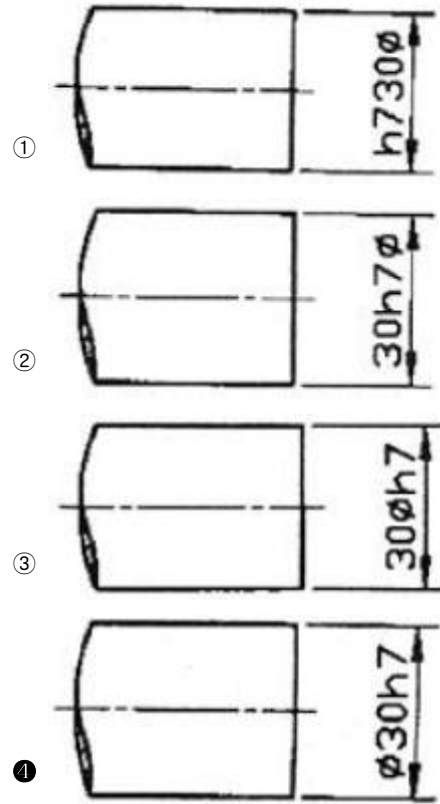
58. 용접 기호 중 현장 용접의 의미를 나타내는 것은?



59. 감속기 하우징의 기름 주입구 나사가 PF 1/2 - A로 표시되어 있었다. 올바르게 설명한 것은?

- ① 관용 평행나사 A 급
- ② 관용 평행나사 호칭경 1"
- ③ 관용 테이퍼나사 A 급
- ④ 관용 가는 나사 호칭경 1"

60. 끼워 맞춤 기호의 치수 기입에 관한 것이다. 바르게 기입된 것은?



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	①	①	①	②	④	④	②	④	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	④	①	④	②	④	①	①	②	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	①	②	④	③	②	③	①	①	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	①	①	③	③	③	②	①	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	②	④	④	②	①	③	②	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	①	①	③	③	②	①	④	①	④