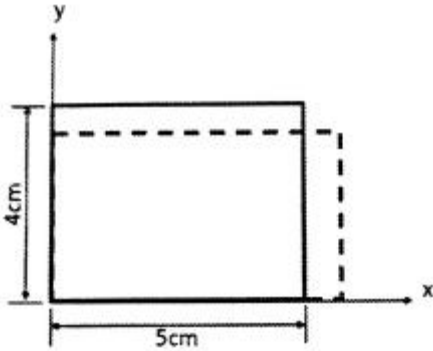
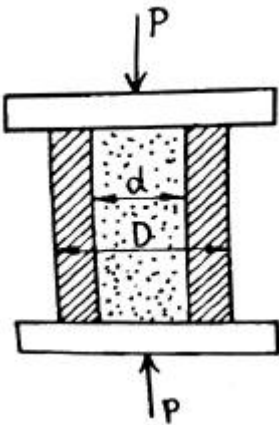


1과목 : 재료역학

1. 5cm×4cm 블록이 x축을 따라 0.05cm만큼 인장되었다. y 방향으로 수축되는 변형률(ϵ_y)은? (단, 푸아송 비(ν)는 0.3이다.)



- ① 0.00015 ② 0.0015
 ③ 0.003 ④ 0.03
2. 그림과 같이 지름 d인 강철봉이 안지름 d, 바깥지름 D인 동관에 끼워져서 두 강제 평판 사이에서 압축되고 있다. 강철봉 및 동관에 생기는 응력을 각각 σ_s , σ_c 라고 하면 응력의 비(σ_s/σ_c)의 값은? (단, 강철(E_s) 및 동(E_c)의 탄성계수는 각각 $E_s=200\text{GPa}$, $E_c=120\text{GPa}$ 이다.)



- ① 3/5 ② 4/5
 ③ 5/4 ④ 5/3
3. 동일 재료로 만든 길이 L, 지름 D인 축 A와 길이 2L, 지름 2D인 축 B를 동일각도만큼 비틀는데 필요한 비틀림 모멘트의 비 T_A/T_B 의 값은 얼마인가?
 ① 1/4 ② 1/8
 ③ 1/16 ④ 1/32
4. 지름 d인 원형단면 기둥에 대하여 오일러 좌굴식의 회전반경은 얼마인가?
 ① d/2 ② d/3
 ③ d/4 ④ d/6

5. 지름 2cm, 길이 1m의 원형단면 외팔보의 자유단에 집중하중이 작용할 때, 최대 처짐량이 2cm가 되었다면, 최대 굽힘응력은 약 몇 MPa인가? (단, 보의 세로탄성계수는 200GPa이다.)
 ① 80 ② 120
 ③ 180 ④ 220

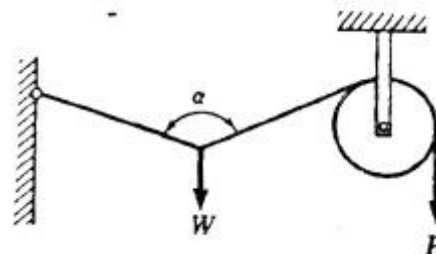
6. 지름 d인 원형 단면보에 가해지는 전단력을 V라 할 때 단면의 중립축에서 일어나는 최대 전단 응력은?

① $\frac{3}{2} \frac{V}{\pi d^2}$ ② $\frac{4}{3} \frac{V}{\pi d^2}$
 ③ $\frac{5}{3} \frac{V}{\pi d^2}$ ④ $\frac{16}{3} \frac{V}{\pi d^2}$

7. 오일러 공식이 세장비 $\frac{l}{k} > 100$ 에 대해 성립한다고 할 때, 양단이 힌지인 원형단면 기둥에서 오일러 공식이 성립하기 위한 길이 "l"과 지름 "d"와의 관계가 옳은 것은?
 ① $l > 4d$ ② $l > 25d$
 ③ $l > 50d$ ④ $l > 100d$

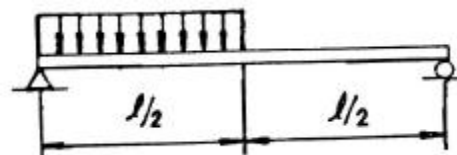
8. 2축 응력 상태의 쉘 내에서 서로 직각 방향으로 400MPa의 인장응력과 300MPa의 압축응력이 작용할 때 재료 내에 생기는 최대 수직응력은 몇 MPa인가?
 ① 500 ② 300
 ③ 400 ④ 350

9. 그림과 같은 벨트 구조물에서 하중 W가 작용할 때 P값은? (단, 벨트는 하중 W의 위치를 기준으로 좌우 대칭이며 $0^\circ < \alpha < 180^\circ$ 이다.)



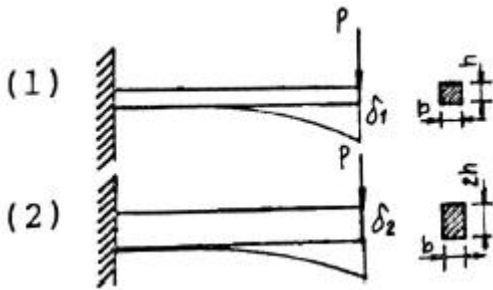
① $P = \frac{2W}{\cos \frac{\alpha}{2}}$ ② $P = \frac{W}{\cos \frac{\alpha}{2}}$
 ③ $P = \frac{W}{2\cos \alpha}$ ④ $P = \frac{W}{2\cos \frac{\alpha}{2}}$

10. 그림과 같이 분포하중이 작용할 때 최대 굽힘모멘트가 일어나는 곳은 보의 좌측으로부터 얼마나 떨어진 곳에 위치하는가?



① $\frac{1}{4}l$ ② $\frac{3}{8}l$
 ③ $\frac{5}{12}l$ ④ $\frac{7}{16}l$

11. 그림과 같이 길이와 재질이 같은 두 개의 외팔보가 자유단에 각각 집중하중 P를 받고 있다. 첫째 보(1)의 단면 치수는 $b \times h$ 이고, 둘째 보(2)의 단면치수는 $b \times 2h$ 라면, 보(1)의 최대 처짐 δ_1 과 보(2)의 최대 처짐 δ_2 의 비(δ_1/δ_2)는 얼마인가?

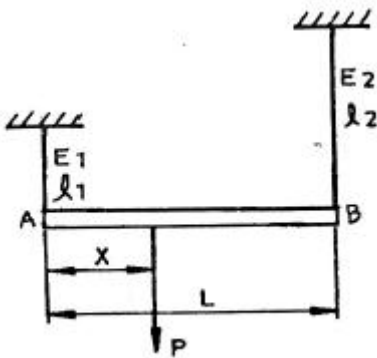


- ① 1/8 ② 1/4
③ 4 ④ 8

12. 어떤 직육면체에서 x방향으로 40MPa의 압축응력이 작용하고 y방향과 z방향으로 각각 10MPa씩 압축응력이 작용한다. 이 재료의 세로탄성계수는 100GPa, 푸아송 비는 0.25, x방향 길이는 200mm 일 때 x방향 길이의 변화량은?

- ① -0.07mm ② 0.07mm
③ -0.085mm ④ 0.085mm

13. 길이 L인 봉 AB가 그 양단에 고정된 두 개의 연직강선에 의하여 그림과 같이 수평으로 매달려 있다. 봉 AB의 자중은 무시하고, 봉이 수평을 유지하기 위한 연직하중 P의 작용점까지의 거리 x는? (단, 강선들은 단면적은 같지만 A단의 강선은 탄성계수 E_1 , 길이 l_1 , B단의 강선은 탄성계수 E_2 , 길이 l_2 이다.)

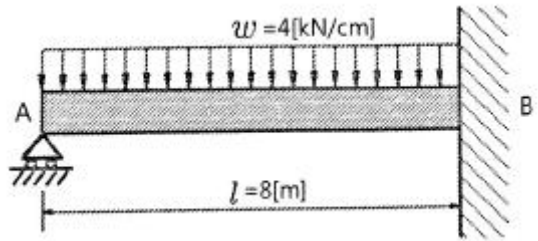


- ① $x = \frac{E_1 l_2 L}{E_1 l_2 + E_2 l_1}$ ② $x = \frac{2E_1 l_2 L}{E_1 l_2 + E_2 l_1}$
③ $x = \frac{2E_2 l_1 L}{E_1 l_2 + E_2 l_1}$ ④ $x = \frac{E_2 l_1 L}{E_1 l_2 + E_2 l_1}$

14. 지름 4cm의 원형 알루미늄 봉을 비틀림 재료시험기에 걸어 표면의 45°나선에 부착한 스트레인 게이지로 변형도를 측정하였더니 토크 120N·m일 때 변형률 $\epsilon = 150 \times 10^{-6}$ 였다. 이 재료의 전단탄성계수는?

- ① 31.8 GPa ② 38.4 GPa
③ 43.1 GPa ④ 51.2 GPa

15. 그림과 같이 4kN/cm의 균일분포하중을 받는 일단 고정 타단 지지보에서 B점에서의 모멘트 M_B 는 약 몇 kN·m인가? (단, 균일단면보이며, 굽힘강성(EI)은 일정하다.)



- ① 800 ② 2000
③ 3200 ④ 4000

16. 회전수 120rpm과 35kW를 전달할 수 있는 원형 단면축의 길이가 2m이고, 지름이 6cm일 때 축단(軸端)의 비틀림 각도는 약 몇 rad인가? (단, 이 재료의 가로탄성계수는 83GPa이다.)

- ① 0.019 ② 0.036
③ 0.053 ④ 0.078

17. 균일분포하중을 받고 있는 길이가 L인 단순보의 처짐량을 δ 로 제한한다면 균일 분포하중의 크기는 어떻게 표현되겠는가? (단, 보의 단면은 폭이 b이고 높이가 h인 직사각형이고 탄성계수는 E이다.)

- ① $\frac{32Ebh^3\delta}{5L^4}$ ② $\frac{32Ebh^3\delta}{7L^4}$
③ $\frac{16Ebh^3\delta}{5L^4}$ ④ $\frac{16Ebh^3\delta}{7L^4}$

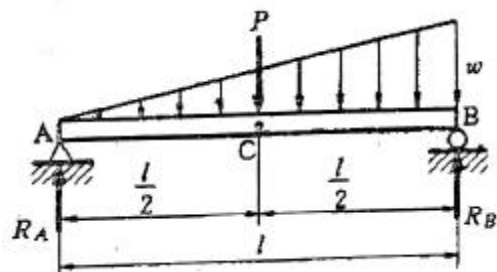
18. 단면적이 A, 탄성계수가 E, 길이가 L인 막대에 길이방향의 인장하중을 가하여 그 길이가 δ 만큼 늘어났다면, 이 때 저장된 탄성변형 에너지는?

- ① $\frac{AE\delta^2}{L}$ ② $\frac{AE\delta^2}{2L}$
③ $\frac{EL^3\delta^2}{A}$ ④ $\frac{EL^3\delta^2}{2A}$

19. 지름이 1.2m, 두께가 10mm인 구형 압력용기가 있다. 용기 재료의 허용인장응력이 42MPa일 때 안전하게 사용할 수 있는 최대 내압은 약 몇 MPa인가?

- ① 1.1 ② 1.4
③ 1.7 ④ 2.1

20. 그림과 같은 단순보의 중양점(C)에서 굽힘모멘트는?



- ① $\frac{Pl}{2} + \frac{wl^2}{8}$ ② $\frac{Pl}{4} + \frac{wl^2}{16}$

③ $\frac{Pl}{2} + \frac{wl^2}{48}$ ④ $\frac{Pl}{4} + \frac{5}{48}wl^2$

2과목 : 기계열역학

21. 압력(P)과 부피(V)의 관계가 'PV^k=일정하다'고 할 때 절대일(W₁₂)와 공업일(W_t)의 관계로 옳은 것은?

① W_t=kW₁₂ ② $W_t = \frac{1}{k} W_{12}$
 ③ W_t=(k-1)W₁₂ ④ $W_t = \frac{1}{(k-1)} W_{12}$

22. 분자량이 29이고, 정압비열이 1005J/(kg·K)인 이상기체의 정적비열은 약 몇 J/(kg·K)인가? (단, 일반기체상수는 8314.5 J/(kmol·K)이다.)

- ① 976 ② 287
 ③ 718 ④ 546

23. 다음 중 비체적의 단위는?

- ① kg/m³ ② m³/kg
 ③ m³/(kg·s) ④ m³/(kg·s²)

24. 성능계수가 3.2인 냉동기가 시간당 20MJ의 열을 흡수한다. 이 냉동기를 작동하기 위한 동력은 몇 kW인가?

- ① 2.25 ② 1.74
 ③ 2.85 ④ 1.45

25. 폴리트로픽 변화의 관계식 "PVⁿ=일정"에 있어서 n이 무한대로 되면 어느 과정이 되는가?

- ① 정압과정 ② 등온과정
 ③ 정적과정 ④ 단열과정

26. 실린더 내의 공기가 100kPa, 20°C 상태에서 300kPa이 될 때까지 가역단열 과정으로 압축된다. 이 과정에서 실린더 내의 계에서 엔트로피의 변화는? (단, 공기의 비열비 k=1.4이다.)

- ① -1.35 kJ/(kg·K) ② 0 kJ/(kg·K)
 ③ 1.35 kJ/(kg·K) ④ 13.5 kJ/(kg·K)

27. 5kg의 산소가 정압하에서 체적이 0.2m³에서 0.6m³로 증가했다. 산소를 이상기체로 보고 정압비열 Cp=0.92 kJ/(kg·K)로 하여 엔트로피의 변화를 구하였을 때 그 값은 약 얼마인가?

- ① 1.857 kJ/K ② 2.746 kJ/K
 ③ 5.054 kJ/K ④ 6.507 kJ/K

28. 이상적인 증기 압축 냉동 사이클의 과정은?

- ① 정적방열과정 → 등엔트로피 압축과정 → 정적증발과정 → 등엔탈피 팽창과정
 ② 정적방열과정 → 등엔트로피 압축과정 → 정압증발과정 → 등엔탈피 팽창과정
 ③ 정적증발과정 → 등엔트로피 압축과정 → 정적방열과정 → 등엔탈피 팽창과정
 ④ 정압증발과정 → 등엔트로피 압축과정 → 정압방열과정 → 등엔탈피 팽창과정

29. 고열원의 온도가 157°C이고, 저열원의 온도가 27°C의 카르노 냉동기의 성적계수는 약 얼마인가?

- ① 1.5 ② 1.8
 ③ 2.3 ④ 3.2

30. 0.6MPa, 200°C의 수증기가 50m/s의 속도로 단열 노즐로 유입되어 0.15MPa, 건도 0.99인 상태로 팽창하였다. 증기의 유출 속도는? (단, 노즐 입구에서 엔탈피는 2850kJ/kg, 출구에서 포화액의 엔탈피는 467kJ/kg, 증발 잠열은 2227kJ/kg 이다.)

- ① 약 600 m/s ② 약 700 m/s
 ③ 약 800 m/s ④ 약 900 m/s

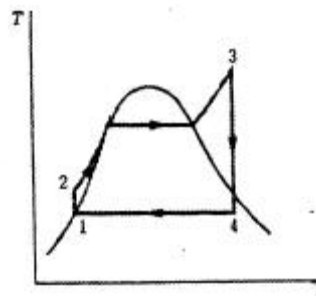
31. 물질의 양에 따라 변화하는 종량적 상태량(extensive property)은?

- ① 밀도 ② 체적
 ③ 온도 ④ 압력

32. 열역학적 관점에서 일과 열에 관한 설명 중 틀린 것은?

- ① 일과 열은 온도와 같은 열역학적 상태량이 아니다.
 ② 일의 단위는 J(jouli)이다.
 ③ 일의 크기는 힘과 그 힘이 작용하여 이동한 거리를 곱한 값이다.
 ④ 일과 열은 점함수(point function)이다.

33. 그림과 같은 이상적인 Rankine cycle에서 각각의 엔탈피는 h₁=168kJ/kg, h₂=173kJ/kg, h₃=3195kJ/kg, h₄=2071kJ/kg 일 때, 이 사이클의 열효율은 약 얼마인가?



- ① 30% ② 34%
 ③ 37% ④ 43%

34. 다음에 제시된 에너지 값 중 가장 크기가 작은 것은?

- ① 400 N·cm ② 4 cal
 ③ 40 J ④ 4000Pa·m³

35. 공기 표준 Brayton 사이클 기관에서 최고 압력이 500kPa, 최저압력은 100kPa이다. 비열비(k)는 1.4일 때, 이 사이클의 열효율은?

- ① 약 3.9% ② 약 18.9%
 ③ 약 36.9% ④ 약 26.9%

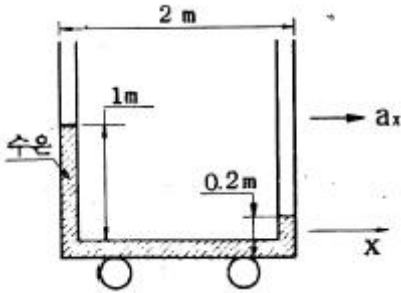
36. 피스톤-실린더 장치에 들어있는 100kPa, 26.84°C의 공기가 600kPa까지 가역단열과정으로 압축된다. 비열비 k=1.4로 일정하다면 이 과정 동안에 공기가 받은 일은 약 얼마인가? (단, 공기의 기체상수는 0.287 kJ/(kg·K)이다.)

- ① 263 kJ/kg ② 171 kJ/kg
 ③ 144 kJ/kg ④ 116 kJ/kg

52. 일률(power)을 기본 차원인 M(질량), L(길이), T(시간)로 나타내면?

- ① L^2T^{-2} ② $MT^{-2}L^{-1}$
- ③ ML^2T^{-2} ④ ML^2T^{-3}

53. 그림과 같이 U자 관 액주계가 x 방향으로 등가속 운동하는 경우 x 방향 가속도 a_x 는 약 몇 m/s^2 인가? (단, 수은의 비중은 13.6이다.)



- ① 0.4 ② 0.98
- ③ 3.92 ④ 4.9

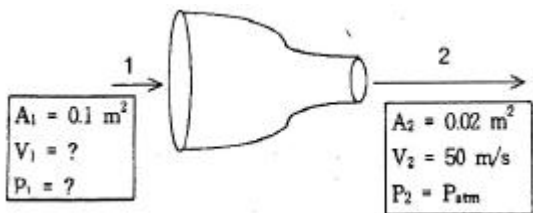
54. 지름이 2cm인 관에 밀도 $1000kg/m^3$, 점성계수 $0.4 N \cdot s/m^2$ 인 기름이 수평면과 일정한 각도로 기울어진 관에서 아래로 흐르고 있다. 초기 유량 측정위치의 유량이 $1 \times 10^{-5} m^3/s$ 이었고, 초기 측정위치에서 10m 떨어진 곳에서의 유량도 동일하다고 하면, 이 관의 수평면에 대해 약 몇 ° 기울어져 있는가? (단, 관 내 흐름은 완전발달 층류유동이다.)

- ① 6° ② 8°
- ③ 10° ④ 12°

55. 원관(pipe) 내에 유체가 완전 발달한 층류 유동일 때 유체 유동에 관계한 가장 중요한 힘은 다음 중 어느 것인가?

- ① 관성력과 점성력 ② 압력과 관성력
- ③ 중력과 압력 ④ 표면장력과 점성력

56. 다음과 같은 수평으로 놓인 노즐이 있다. 노즐의 입구는 면적이 $0.1m^2$ 이고 출구의 면적은 $0.02m^2$ 이다. 정상, 비압축성이며 점성의 영향이 없다면 출구의 속도가 $50m/s$ 일 때 입구와 출구의 압력차($P_1 - P_2$)는 약 몇 kPa인가? (단, 이 공기의 밀도는 $1.23kg/m^3$ 이다.)



- ① 1.48 ② 14.8
- ③ 2.96 ④ 29.6

57. 절대압력 700kPa의 공기를 담고 있고 체적은 $0.1m^3$, 온도는 $20^\circ C$ 인 탱크가 있다. 순간적으로 공기는 밸브를 통해 바깥으로 단면적 $75mm^2$ 를 통해 방출되기 시작한다. 이 공기의 유속은 $310m/s$ 이고, 밀도는 $6kg/m^3$ 이며 탱크 내의 모든 물성치는 균일한 분포를 갖는다고 가정한다. 방출하기 시작하는 시각에 탱크 내의 밀도의 시간에 따른 변화율은 몇 $kg/(m^3 \cdot s)$ 인가?

- ① -12.338 ② -2.582

- ③ -20.381 ④ -1.395

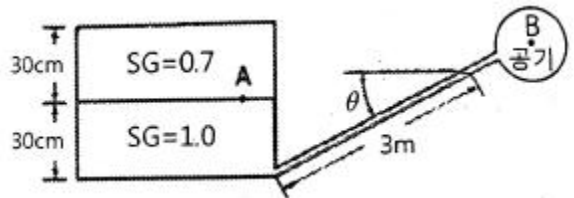
58. 비점성, 비압축성 유체의 균일한 유동장에 유동방향과 직각으로 정지된 원형 실린더가 놓여있다고 할 때, 실린더에 작용하는 힘에 관하여 설명한 것으로 옳은 것은?

- ① 항력과 양력이 모두 영(0)이다.
- ② 항력은 영(0)이고 양력은 영(0)이 아니다.
- ③ 양력은 영(0)이고 항력은 영(0)이 아니다.
- ④ 항력과 양력 모두 영(0)이 아니다.

59. 다음 중 2차원 비압축성 유동의 연속방정식을 만족하지 않는 속도 벡터는?

- ① $V=(16y-12x)i+(12y-9x)j$ ② $V=-5xi+5yj$
- ③ $V=(2x^2+y^2)i+(-4xy)j$ ④ $V=(4xy+y)i+(6xy+3x)j$

60. 그림과 같은 밀폐된 탱크 안에 각각 비중이 0.7, 1.0인 액체가 채워져 있다. 여기서 각도 θ 가 20° 로 기울어진 경사관에서 3m 길이까지 비중 1.0인 액체가 채워져 있을 때 점 A의 압력과 점 B의 압력 차이는 약 몇 kPa인가?



- ① 0.8 ② 2.7
- ③ 5.8 ④ 7.1

4과목 : 기계재료 및 유압기기

61. 탄소를 제품에 침투시키기 위해 목탄을 부품과 함께 침탄상자 속에 넣고 $900\sim 950^\circ C$ 의 온도 범위로 가열로 속에서 가열 유지시키는 처리법은?

- ① 질화법 ② 가스 침탄법
- ③ 시멘테이션에 의한 경화법 ④ 고주파 유도 가열 경화법

62. 베이나이트(bainite)조직을 얻기 위한 항온열처리 조직으로 가장 적합한 것은?

- ① 마켄칭 ② 소성가공
- ③ 노멀라이징 ④ 오스템퍼링

63. 면심입방격자(FCC) 금속의 원자수는?

- ① 2 ② 4
- ③ 6 ④ 8

64. 철과 아연을 접촉시켜 가열하면 양자의 친화력에 의하여 원자 간의 상호 확산이 일어나서 합금화하므로 내식성이 좋은 표면을 얻는 방법은?

- ① 칼로라이징 ② 크로마이징
- ③ 세러다이징 ④ 보로나이징

65. 담금질 조직 중 가장 경도가 높은 것은?

- ① 펄라이트 ② 마텐자이트
- ③ 소르바이트 ④ 트루스타이트

66. 다음 중 금속의 변태점 측정방법이 아닌 것은?

- ① 열분석법 ② 자기분석법
- ③ 전기저항법 ④ 정정분석법

67. Si에 10~13%Si를 함유한 합금은?

- ① 실루민 ② 라우탈
- ③ 두랄루민 ④ 하이드로 날름

68. 다음 중 Ni-Fe계 합금이 아닌 것은?

- ① 인바 ② 톰백
- ③ 엘린바 ④ 플래티나이트

69. 탄소강에서 인(P)으로 인하여 발생하는 취성은?

- ① 고온 취성 ② 불림 취성
- ③ 상온 취성 ④ 뜨임 취성

70. 구리합금 중에서 가장 높은 경도와 강도를 가지며, 피로한도가 우수하여 고급스프링 등에 쓰이는 것은?

- ① Cu-Be 합금 ② Cu-Cd 합금
- ③ Cu-Si 합금 ④ Cu-Ag 합금

71. 유압회로에서 캐비테이션이 발생하지 않도록 하기 위한 방지대책으로 가장 적합한 것은?

- ① 흡입관에 급속 차단장치를 설치한다.
- ② 흡입 유체의 유온을 높게 하여 흡입한다.
- ③ 과부하 시는 패킹부에서 공기가 흡입되도록 한다.
- ④ 흡입관 내의 평균유속이 3.5m/s 이하가 되도록 한다.

72. 유압 작동유의 점도가 너무 높은 경우 발생하는 현상으로 거리가 먼 것은?

- ① 내부마찰이 증가하고 온도가 상승한다.
- ② 마찰손실에 의한 펌프동력 소모가 크다.
- ③ 마찰부분의 마모가 증대된다.
- ④ 유동저항이 증대하여 압력손실이 증가된다.

73. 속도 제어 회로 방식 중 미터-인 회로와 미터-아웃 회로를 비교하는 설명으로 틀린 것은?

- ① 미터-인 회로는 피스톤 측에만 압력이 형성되나 미터-아웃 회로는 피스톤 측과 피스톤 로드 측 모두 압력이 형성된다.
- ② 미터-인 회로는 단면적이 넓은 부분을 제어하므로 상대적으로 속도조절에 유리하나, 미터-아웃 회로는 단면적이 좁은 부분을 제어하므로 상대적으로 불리하다.
- ③ 미터-인 회로는 인장력이 작용할 때 속도조절이 불가능하나, 미터-아웃 회로는 부하의 방향에 관계없이 속도조절이 가능하다.
- ④ 미터-인 회로는 탱크로 드레인되는 유압 작동유에 주로 열이 발생하나, 미터-아웃 회로는 실린더로 공급되는 유압 작동유에 주로 열이 발생한다.

74. 다음 중 유량제어밸브에 속하는 것은?

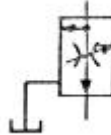
- ① 릴리프 밸브 ② 시퀀스 밸브
- ③ 교축 밸브 ④ 체크 밸브

75. 다음과 같은 특징을 가진 유압유는?

- 난연성 작동유에 속함
- 내마모성이 우수하며 저압에서 고압까지 각종 유압펌프에 사용됨
- 점도지수가 낮고 비중이 커서 저온에서 펌프 시동 시 캐비테이션이 발생하기 쉬움

- ① 인산 에스테르형 작동유 ② 수중 유형 유화유
- ③ 순광유 ④ 유중 수형 유화유

76. 다음 보기와 같은 유압기호가 나타내는 것은?



- ① 가변 교축 밸브 ② 무부하 릴리프 밸브
- ③ 직렬형 유량조정 밸브 ④ 바이패스형 유량조정 밸브

77. 채터링(chattering) 현상에 대한 설명으로 틀린 것은?

- ① 일종의 자려진동현상이다.
- ② 소음을 수반한다.
- ③ 압력이 감소하는 현상이다.
- ④ 릴리프 밸브 등에서 발생한다.

78. 베임 펌프의 1회전당 유량이 40cc일 때, 1분당 이론 토출유량이 25리터 이면 회전수는 약 몇 rpm인가? (단, 내부누설량과 흡입저항은 무시한다.)

- ① 62 ② 625
- ③ 125 ④ 745

79. 유압 모터에서 1회전당 배출유량이 60cm³/rev이고 유압유의 공급압력은 7MPa일 때 이론 토크는 약 몇 N·m인가?

- ① 668.8 ② 66.8
- ③ 1137.5 ④ 113.8

80. 유압유의 여과방식 중 유압펌프에서 나온 유압유의 일부를 여과하고 나머지는 그대로 탱크로 가도록 하는 형식은?

- ① 바이패스 필터(by-pass filter)
- ② 전류식 필터(full-flow filter)
- ③ 샐트식 필터(shunt flow filter)
- ④ 원심식 필터(centrifugal filter)

5과목 : 기계제작법 및 기계동역학

81. 고유진동수가 1Hz인 진동측정기를 사용하여 2.2Hz의 진동을 측정하려고 한다. 측정기에 의해 기록된 진폭이 0.05cm 라면 실제 진폭은 약 몇 cm인가? (단, 감쇠는 무시한다.)

- ① 0.01cm ② 0.02cm
- ③ 0.03cm ④ 0.04cm

82. 20Mg의 철도차량이 0.5m/s의 속력으로 직선 운동하여 정지되어 있는 30Mg의 화물차량과 결함한다. 결함하는 과정에서 차량에 공급되는 동력은 없으며 브레이크도 풀려 있다. 결함 직후의 속력은 약 몇 m/s 인가?

- ① 0.25 ② 0.20

- ③ 0.15 ④ 0.10

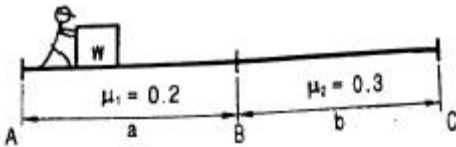
83. 질량 관성모멘트가 $20\text{kg} \cdot \text{m}^2$ 인 플라이 휠(fly wheel)을 정지 상태에서 10초 후 3600rpm으로 회전시키기 위해 일정한 비율로 가속하였다. 이때 필요한 토크는 약 몇 $\text{N} \cdot \text{m}$ 인가?

- ① 654 ② 754
- ③ 854 ④ 954

84. 고유 진동수 $f(\text{Hz})$, 고유 원진동수 $\omega(\text{rad/s})$, 고유 주기 $T(\text{s})$ 사이의 관계를 바르게 나타낸 식은?

- ① $T = \frac{\omega}{2\pi}$ ② $T\omega = f$
- ③ $Tf = 1$ ④ $f\omega = 2\pi$

85. 그림과 같이 질량 100kg의 상자를 동마찰계수가 $\mu_1=0.2$ 인 길이 2.0m의 바닥 a와 동마찰계수가 $\mu_2=0.3$ 인 길이 2.5m의 바닥 b를 지나 A 지점에서 C 지점까지 밀려고 한다. 사람이 하여야 할 일은 약 몇 J인가?

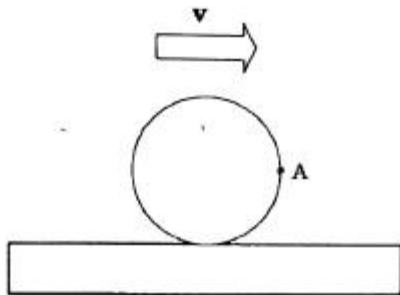


- ① 1128 J ② 2256 J
- ③ 3760 J ④ 5640 J

86. 1자유도 질량-스프링계에서 초기조건으로 변위 x_0 가 주어진 상태에서 가만히 놓아 진동이 일어나면 진동변위를 나타내는 식은? (단, w_n 은 계의 고유진동수이고, t 는 시간이다.)

- ① $x_0 \cos w_n t$ ② $x_0 \sin w_n t$
- ③ $x_0 \cos^2 w_n t$ ④ $x_0 \sin^2 w_n t$

87. 그림과 같이 바퀴가 가로방향(x축 방향)으로 미끄러지지 않고 굴러가고 있을 때 A점의 속력과 그 방향은? (단, 바퀴 중심점의 속도는 v이다.)



- ① 속력:v, 방향 x축 방향
- ② 속력:v, 방향 -y축 방향
- ③ 속력: $\sqrt{2}v$, 방향 -y축 방향
- ④ 속력: $\sqrt{2}v$, 방향 x축 방향에서 아래로 45° 방향

88. 질량 70kg인 군인이 고공에서 낙하산을 펼치고 10m/s의 초기 속도로 낙하하였다. 공기의 저항이 350N일 때 20m 낙하한 후의 속도는 약 몇 m/s인가?

- ① 16.4 m/s ② 17.1m/s
- ③ 18.9m/s ④ 20.0m/s

89. 정지된 물에서 0.5m/s의 속도를 낼 수 있는 뱃사공이 있다. 이 뱃사공이 0.1m/s로 흐르는 강물을 거슬러 400m를 올라가는 데 걸리는 시간은?

- ① 10분 ② 13분 20초
- ③ 16분 40초 ④ 22분 13초

90. 질량, 스프링, 댐퍼로 구성된 단순화된 1자유도 감쇠계에서 다음 중 그 값만으로 직접 감쇠비(damped ratio, ζ)를 구할 수 있는 것은?

- ① 대수 감소율(logarithmic decrement)
- ② 감쇠 고유 진동수(damped natural frequency)
- ③ 스프링 상수(spring coefficient)
- ④ 주기(period)

91. 오토콜리메이터의 부속품이 아닌 것은?

- ① 평면경 ② 콜리 프리즘
- ③ 펜타 프리즘 ④ 폴리곤 프리즘

92. 이미 가공되어 있는 구멍에 다소 큰 강철 볼을 압입하여 통과시켜서 가공물의 표면을 소성 변형시켜 정밀도가 높은 면을 얻는 가공법은?

- ① 버핑(buffing) ② 버니싱(burnishing)
- ③ 샷 피닝(shot peening) ④ 배럴 다듬질(barrel finishing)

93. 공작물을 양극으로 하고 전기저항이 적은 Cu, Zn을 음극으로 하여 전해액 속에 넣고 전기를 통하면, 가공물 표면이 전기에 의한 화학적 작용으로 매끈하기 가공되는 가공법은?

- ① 전해연마 ② 전해연삭
- ③ 워터젯가공 ④ 초음파가공

94. 다음 빈칸에 들어갈 숫자가 옳게 짝지어진 것은?

지름 100mm의 소재를 드로잉하며 지름 60mm의 원통을 가공할 때 드로잉롤은 (A)이다. 또한 이 60mm의 용기를 재드로잉률 0.8로 드로잉을 하면 용기의 지름은 (B)mm가 된다.

- ① A:0.36, B:48 ② A:0.36, B:75
- ③ A:0.6, B:48 ④ A:0.6, B:75

95. 호브 절삭날의 나사를 여러 줄로 한 것으로 거친 절삭에 주로 쓰이는 호브는?

- ① 다줄 호브 ② 단체 호브
- ③ 조립 호브 ④ 초경 호브

96. 다이에 아연, 납, 주석 등의 연질금속을 넣고 제품 형상의 펀치로 타격을 가하여 길이가 짧은 치약튜브, 약품튜브 등을 제작하는 압출방법은?

- ① 간접 압출 ② 열간 압출
- ③ 직접 압출 ④ 충격 압출

97. 용접을 기계적인 접합 방법과 비교할 때 우수한 점이 아닌 것은?

- ① 기밀, 수밀, 유밀성이 우수하다.
- ② 공정 수가 감소되고 작업시간이 단축된다.

- ③ 열에 의한 변질이 없으며 품질검사가 쉽다.
 - ④ 재료가 절약되므로 공박물의 중량을 가볍게 할 수 있다.
98. 제작 개수가 적고, 큰 주물품을 만들 때 재료과 제작비를 절약하기 위해 골격만 목재로 만들고 골격 사이를 점토로 메워 만든 모형은?
- ① 현형 ② 골격형
 - ③ 굽기형 ④ 코어형
99. 절삭가공 시 발생하는 절삭온도 측정방법이 아닌 것은?
- ① 부식을 이용하는 방법
 - ② 복사고온계를 이용하는 방법
 - ③ 열전대(thermocouple)에 의한 방법
 - ④ 칼로리미터(calorimeter)에 의한 방법
100. 나사측정 방법 중 삼침법(Three wire method)에 대한 설명으로 옳은 것은?
- ① 나사의 길이를 측정하는 법
 - ② 나사의 골지름을 측정하는 법
 - ③ 나사의 바깥지름을 측정하는 법
 - ④ 나사의 유효지름을 측정하는 법

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	④	②	③	②	④	②	③	④	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	①	④	①	③	③	①	②	②	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
①	③	②	②	③	②	③	④	③	①
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	④	③	①	③	③	④	②	④	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	④	③	④	③	②	③	③	③	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
④	④	③	①	①	①	④	①	④	④
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
②	④	②	③	②	④	①	②	③	①
71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
④	③	④	③	①	④	③	②	②	①
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
④	②	②	③	①	①	④	②	③	①
91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
②	②	①	③	①	④	③	②	①	④