

1과목 : 임의 구분

1. 실제기체에 대한 다음 설명중 맞지 않는 것은?
- ① 분자간의 인력이 상당히 있으며 분자 부피가 존재한다.
  - ② 완전 탄성체이다.
  - ③ 압축인자가 압력이나 온도에 따라 변한다.
  - ④ 압력이 낮고, 온도가 높으면 이상기체에 가까워 진다

2. 진공도가 57cmHg 값을 절대압력 kg/cm<sup>2</sup>로 환산하면?
- ① 0.258kg/cm<sup>2</sup>abs                      ② 0.516kg/cm<sup>2</sup>abs
  - ③ 1.033kg/cm<sup>2</sup>abs                      ④ 2.066kg/cm<sup>2</sup>abs

3. 이상기체의 분자량을 구하는 식으로 옳은 것은? (단, M은 기체의 분자량, W는 기체의 무게, P와 R는 기체의 압력과 상수이며, d는 기체의 밀도이다.)

①  $M = \frac{dRT}{P}$                       ②  $M = \frac{dP}{RT}$

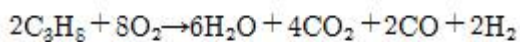
③  $M = \frac{dPT}{R}$                       ④  $M = \frac{P}{dRT}$

4. 15℃, 1기압의 기체가 있다. 압력을 변화시키지 않고 가열하면 303℃ 에서는 체적이 몇 배가 되는가?
- ① 1.0                                      ② 2.0
  - ③ 3.0                                      ④ 4.0

5. 모리엘 선도에 대한 설명으로 맞지 않는 것은?
- ① 습포화 증기상태에서 등온선은 엔탈피선과 직교한다.
  - ② 과냉각 상태에서 등온선과 등엔탈피선이 겹쳐진다.
  - ③ 과열증기 상태에서 등온선은 거의 엔트로피선을 따라 내려온다.
  - ④ 표준냉동 사이클의 흡입가스 상태는 건조도 1의포화 증기이다.

6. 용접시 가접을 하는 이유로 가장 적당한 것은?
- ① 용접부의 강도를 크게 하기 위하여
  - ② 응력 집중을 크게 하기 위하여
  - ③ 용접 자세를 일정하게 하기 위하여
  - ④ 용접 중의 변형을 방지 하기 위하여

7. 밀폐된 용기내에 1atm, 27℃로 프로판과 산소가 2:8의 비율로 혼합되어 있으며, 그것이 연소하여 아래와 같은 반응을 발생하고 화염온도는 3000K가 되었다고 한다. 이 용기내에 발생하는 압력은 얼마인가?



- ① 2atm                                      ② 6atm
- ③ 12atm                                    ④ 14atm

8. 프로판:4%(부피%), 메탄:16%(부피%), 공기:80%(부피%)의 조성을 가진 혼합기체의 폭발하한 값은 얼마인가? (단, 프로판과 메탄의 폭발하한값은 각각 2.2, 5.0% V/V 이다.)
- ① 9.93% V/V                            ② 7.20% V/V
  - ③ 5.42% V/V                            ④ 3.99% V/V

9. 고압가스법에서 정의하는 가연성 가스 범주에 해당되지 않는 것은?
- ① 폭발 한계의 하한값이 20% 인 것
  - ② 폭발 한계의 하한이 10% 인 것
  - ③ 폭발 한계의 상한과 하한의 차가 25% 인 것
  - ④ 폭발 한계의 하한이 8% 인 것

10. 가스는 최초의 완만한 연소에서 격렬한 폭발로 발전될때까지의 거리가 짧은 가연성 가스일수록 위험하다. 이유도 거리가 짧아질 수 있는 조건이 아닌 것은?
- ① 압력이 높을수록
  - ② 점화원의 에너지가 강할수록
  - ③ 관속에 방해물이 있을때
  - ④ 정상 연소속도가 낮을수록

11. 가스의 검출(檢出)에 관한 설명중 틀린 것은?
- ① 산소를 미량 포함하는 가스를 황린속에 통과하면 백색의 연기를 낸다.
  - ② 염소의 누설검출에 암모니아수를 사용한다.
  - ③ 암모니아를 황산에 통과하면 적색연기를 낸다.
  - ④ 이산화탄소를 석회수에 통과하면 흰색침전물을 만든다.

12. 비중이 0.5인 액체의 액주 높이가 6m 일 때 압력으로 환산하면 몇 kg/cm<sup>2</sup> 이 되는가?
- ① 0.3 kg/cm<sup>2</sup>                            ② 0.6 kg/cm<sup>2</sup>
  - ③ 0.9 kg/cm<sup>2</sup>                            ④ 1.2 kg/cm<sup>2</sup>

13. 부탄과 프로판의 분리방법을 가장 잘 설명한 것은?
- ① 증류수로 세정하여 침전물을 분리한다.
  - ② 압력을 가하여 액화시키면 두 층으로 분리된다.
  - ③ 압력을 가하여 액화시킨 후 증류법으로 분리한다.
  - ④ 대량이 물로 세정하면 부탄은 물에 용해되고 프로판만 남는다.

14. 다음 성분들 중에서 금속에 대한 부식성은 거의 없으나, 대기권의 오존층을 파괴하여 세계환경보호협회에서 사용을 규제하고 있는 물질은?
- ① 헬륨                                      ② 프레온(freon)
  - ③ L.P.G                                    ④ 알곤

15. 에틸렌의 제법중 현재 공업적으로 가장 많이 사용되고 있는 것은?
- ① 포화탄화수소의 개질
  - ② 에탄올의 진한황산에 의한 분해
  - ③ 중질유류의 수소 첨가 분해
  - ④ 나프타의 열 분해

16. 비등점이 - 183℃ 되는 액체산소 용기나 저온용 금속재료로서 다음중 적당치 않은 것은?
- ① 탄소강                                    ② 9% 니켈강
  - ③ 스테인레스강(18-8)                    ④ 황동

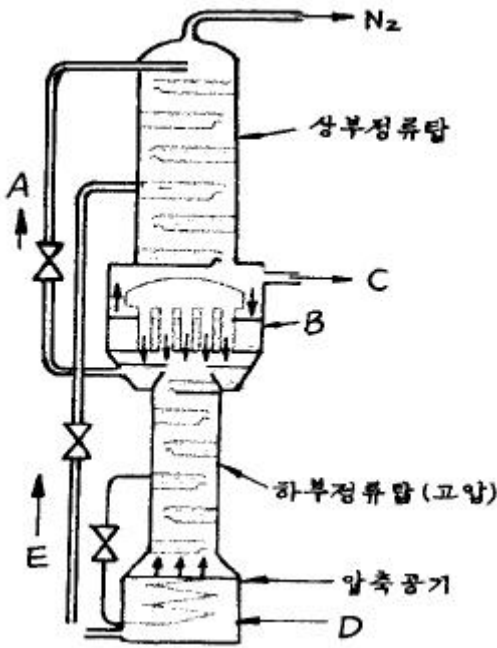
17. 가스배관의 접속법중 용접접합의 특징이 아닌 것은?
- ① 보온시공이 용이하다.
  - ② 용접부의 강도가 크다.

- ㉓ 돌기부가 있으므로 배관상의 공간효율이 나쁘다.
  - ④ 접속부분의 불균일한 부분이 없으며 마찰저항이 적다
18. 공기 액화분리장치의 폭발 원인으로 적당하지 못한 것은?
- ① 액체 공기 중의 오존(O<sub>3</sub>)흡입
  - ㉒ 공기 취입구에서 사염화탄소(CCl<sub>4</sub>)의 흡입
  - ③ 압축기용 윤활유의 분해에 의한 탄화수소의 생성
  - ④ 공기 중에 있는 산화질소(NO), 과산화질소(NO<sub>2</sub>)등의 질화 화합물의 흡입
19. 가스배관설비에 있어 옥내배관은 주로 강관이 사용된다. 강관 접합으로 가장 많이 사용되는 것은?
- ① 기계적접합                      ② 용융접합
  - ㉓ 나사접합                         ④ 소켓접합
20. 신축이음(Expansion joint)을 하는 주된 목적은?
- ① 진동을 적게하기 위하여
  - ㉒ 팽창과 수축에 따른 관의 정상적인 운동을 허용하기 위하여
  - ③ 관의 제거를 쉽게 하기 위하여
  - ④ 펌프나 압축기의 운동에 대한 보상을 하기 위하여

2과목 : 임의 구분

21. 다음중 유체의 누출을 방지하고 기밀을 유지할때 사용하는 나사는?
- ① 정밀나사                         ② 너클나사
  - ㉓ 관용테이퍼나사                ④ 가나나사
22. 열기관에서 1사이클당 효율을 높이는 방법으로 좋은 것은?
- ① 급열 온도를 낮게 한다.
  - ② 동작 유체의 양을 증가 시킨다.
  - ㉓ 카르노 사이클에 가깝게 한다.
  - ④ 동작 유체의 양을 감소 시킨다.
23. 고압가스 장치에 사용되는 압력계에서 탄성변형식 압력계가 아닌 것은?
- ① 링벨런스식 압력계                ② 브르돈관식압력계
  - ③ 벨로우즈압력계                    ④ 다이어프램식 압력계
24. 고압가스 초저온 용기의 단일 성능시험은 용기마다 실시하여 침입열량이 얼마 이하의 경우를 합격으로 하는가? (단, 내용적 1천 L 미만)
- ① 0.0005 kcal/h.℃.L                ② 0.0006 kcal/h.℃.L
  - ③ 0.0008 kcal/h.℃.L                ④ 0.0009 kcal/h.℃.L
25. 탄소강에 있어서 퍼얼라이트(pearlite) 조직을 가진 재료의브리넬경도(HB)로서 옳은 값은?
- ① 80                                      ㉒ 200
  - ③ 800                                     ④ 920
26. 가스 저장탱크를 지하에 2개 이상 인접하여 설치하고자한다. 상호간에 최소 몇 m 이상 거리를 유지해야 하는가?
- ① 0.5m                                  ㉒ 1m
  - ③ 2m                                      ④ 3m

27. 다음중 아세틸렌 가스의 용해도가 가장 큰 용매는? (단, 25℃ 1 atm 조건)
- ① 아세톤                                ② 벤젠
  - ③ 이황화탄소(CS<sub>2</sub>)                    ④ 사염화탄소(CCl<sub>4</sub>)
28. 독성가스와 가연성가스로 짝지어진 것은?
- ① NH<sub>3</sub>와 HCl                         ㉒ Cl<sub>2</sub>와 C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>
  - ③ Cl<sub>2</sub>와 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>                        ④ H<sub>2</sub>와 CO<sub>2</sub>
29. 암모니아 냉매의 누출식별 방법이 아닌 것은?
- ① 비눗물로 검사한다.
  - ② 암모니아 냄새로 누출을 발견한다.
  - ③ 리트머스시험지를 새는 장소에 대면 청색이 된다.
  - ④ 네슬러용액을 시료에 떨어뜨리면 암모니아량이 적을때 황색, 많을 때 다갈색이 된다.
30. 가스의 비열에 관한 설명이다. 틀린 것은?
- ① 정압비열 Cp는 일정압력 조건에서 측정한다.
  - ② 정압비열 Cv는 일정체적압력 조건에서 측정한다.
  - ③ Cp/Cv를 비열비라고 한다.
  - ㉒ 정압비열 Cp는 정적비열 Cv보다 항상 적다.
31. 인장응력이 10kg/mm<sup>2</sup>인 연강봉이 3140kg의 하중을 받아늘어났다면 이 봉의 지름은 몇mm인가?
- ① 10                                        ㉒ 20
  - ③ 25                                        ④ 30
32. 다음 중 프로판 가스에 대한 성질이 아닌 것은?
- ① 완전연소에 필요한 이론 공기량은 프로판 1몰에 대해 산소 5몰이 필요하다.
  - ② 1[kg]의 발열량은 약 12000[kcal] 이다.
  - ㉓ 1[m<sup>3</sup>]의 발열량은 약 12000[kcal] 이다.
  - ④ 연소 속도가 늦다.
33. 암모니아를 사용하여 질산제조의 원료를 얻는 반응식으로 가장 옳은 것은?
- ① 2NH<sub>3</sub> + CO → (NH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO + H<sub>2</sub>O
  - ② 2NH<sub>3</sub> + HNO<sub>3</sub> → NH<sub>4</sub>NO<sub>3</sub>
  - ③ 2NH<sub>3</sub> + H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> → (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>
  - ㉒ 4NH<sub>3</sub> + 5O<sub>2</sub> → 4NO + 6H<sub>2</sub>O
34. 다음 그림은 공기의 분리장치로 쓰이고 있는 복식정류탑의 구조도이다. 흐름A의 액의 성분과 장치B의 명칭이 바르게 표기된 것은?



- ① A: O<sub>2</sub>가 풍부한액, B: 증류관
- ② A: N<sub>2</sub>가 풍부한액, B: 응축기
- ③ A: O<sub>2</sub>가 풍부한액, B: 응축기
- ④ A: N<sub>2</sub>가 풍부한액, B: 증류관

35. 고압가스 용기제조에 있어서 재료로서 가장 옳은 것은? (단, 이음매없는 용기는 제외)

- ① 스테인레스강, 알루미늄합금, 탄소, 인 및 황의 함유량이 각각 0.33%, 0.04% 및 0.05% 이하의 강 등을 사용한다.
- ② 스테인레스강, 알루미늄합금, 탄소, 인 및 황의 함유량이 각각 0.35% 이상을 사용한다.
- ③ 스테인레스강, 알루미늄합금, 탄소, 인 및 황의 함유량이 각각 3.3% 이상, 0.04% 이상 및 0.05% 이상의 강등을 사용한다.
- ④ 스테인레스강, 알루미늄합금, 탄소, 인 및 황의 함유량이 각각 0.33%, 0.04% 및 5% 이하의 강등을 사용한다.

36. 어떤 통속에 원자량이 35.5의 액체 염소 25kg이 들어있다가 염소를 표준상태인 바깥으로 내 놓으면 몇 m<sup>3</sup>의 부피를 차지하는가?

- ① 22.4                      ② 15.4
- ③ 11.0                      ④ 7.9

37. 산소미터에서 산소 흡수제로 사용되는 용액은?

- ① 암모니아성 가성소다 용액
- ② 하이드로설파이드의 가성소다 용액
- ③ 수산화 칼륨의 진한 용액
- ④ 개미산 구리의 암모니아성 용액

38. 고압가스관계법에 규정한 공급자의 의무사항으로서 적당한 것은?

- ① 안전점검을 실시한 결과 수요자의 시설중 개선 할 사항이 있을 경우 그 수요자로 하여금 당해 시설을 개선하도록 한다.
- ② 고압가스 수요자의 사용시설 중 개선명령을 할 수 있는 자는 시,도지사이다.
- ③ 고압가스를 수요자에게 공급할 때는 수요자에게 그 사용

시설을 안전점검하도록 한다.

- ④ 고압가스 판매자는 고압가스의 수요자가 그 시설을 개선하지 아니할 때는 고압가스의 공급을 중단하고, 그 사실을 도지사에게 신고한다.

39. 저장탱크의 설치방법을 올바르게 설명한 것은?

- ① 두 저장탱크의 최대직경이 각각 4m,6m 일 때 1.5m를 유지한다.
- ② 두 저장탱크의 최대직경이 각각 0.5m,1.5m일 때 0.5m를 이격한다.
- ③ 저장탱크를 지하에 묻는 경우 지면과 정상부 까지의 깊이는 60cm 이상으로 한다.
- ④ 합산저장능력이 1000톤이하인 독성가스저장탱크 주위에는 방류독을 설치하지 않아도 된다.

40. 용기 제조허가 대상에서 제외되는 용기는?

- ① 내용적 3dℓ                      ② 내용적 4dℓ
- ③ 내용적 5dℓ                      ④ 내용적 6dℓ

**3과목 : 임의 구분**

41. 다음중 액화석유가스 충전사업을 가장 잘 정의한 항은?

- ① 액화가스를 일반수요자에 배관을 통하여 공급 하는 사업
- ② 저장시설에 저장된 액화석유가스 용기에 충전 하여 공급하는 사업
- ③ 액화가스를 사업용으로 공급하는 사업
- ④ 모든가스를 수요자에게 공급하는 사업 및 연료 가스를 사용하기 위한 기기를 제조하는 사업

42. 긴급차단 장치에 관한 설명으로 옳지 않은 것은?

- ① 고압가스 설비에는 설비마다 설치
- ② 방출가스의 종류에 따라 설치
- ③ 특수 반응설비마다 설치
- ④ 고압가스설비, 특수반응설비에 설치

43. 공급자의 안전점검 기준이 아닌 것은?

- ① 가스계량기 출구에서의 마감조치 여부
- ② 연소기마다 퓨즈콕등 안전장치여부
- ③ 연소기의 입구압력을 측정하고 그 이상 유무
- ④ 배기통의 막힘여부

44. 고압가스 충전용기에 관한 사항 중 잘못 된 것은?

- ① 용기는 항상 40℃ 이하의 온도로 유지하도록 할 것
- ② 정전시에 대비하여 휴대용 손전등, 라이터, 성냥등을 가까운 곳에 비치할 것
- ③ 충전용기와 빈 용기는 각각 구분하여 용기 보관장소에 놓을 것
- ④ 용기 보관장소에는 불필요한 물건을 함께 보관하지 말 것

45. 압력조정기의 제조기술 기준중 옳지 않은 것은?

- ① 사용상태에서 충격에 견디고 빗물이 들어가지 아니하는 구조일 것
- ② 용량 10kg/h이상의 1단 감압식 저압조정기는 출구 압력을 변동시킬 수 없는 구조일 것
- ③ 몸통과 덮개를 몽키렌치, 드라이버등 일반공구로 분리할



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	①	①	②	③	④	④	④	①	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	①	③	②	④	①	③	②	③	②
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
③	③	①	①	②	②	①	②	①	④
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
②	③	④	②	①	④	②	①	③	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	②	③	②	②	②	④	④	①	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
①	③	③	④	②	②	②	②	③	④