

2003년10월05일년 신발류제조기능사 필기시험 기출문제 답안

【1과목 : 15문제】 신발류제조공정	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	④	④	①	②	③	③	④	②	①	③
	11	12	13	14	15					
	③	②	②	②	②					
【2과목 : 15문제】 신발류디자인	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
	②	③	④	②	②	③	③	①	②	②
	26	27	28	29	30					
	③	②	④	③	④					
【3과목 : 15문제】 신발류봉제	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
	③	④	④	④	②	④	④	②	①	①
	41	42	43	44	45					
	②	③	④	①	②					
【4과목 : 15문제】 신발류검사	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
	①	①	①	②	③	②	④	③	①	③
	56	57	58	59	60					
	①	④	③	③	②					

전자문제집 CBT 홈페이지 : <https://www.cbtestpro.kr>

최신 수정 자료와 해설(오타 • 오답 • 규정변경)은 cbtestpro.kr 웹 및 앱에서 확인하세요.

기출문제의 저작권은 출제기관에 있습니다. cbtestpro.kr 및 관련 앱에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.



전자문제집 CBT

빠르고 효과적으로 배워 시험 합격을 노려라!



【1과목】 신발류제조공정 (15문제)

1. 케미화류 제조설비를 나열하였다. 이중 케미화류에 사용되는 제조설비가 아닌 것은?

① 토우라스트
② 힐리스트
③ 각종압착기
④ 신골

2. 다음 신발중 재료에 따라 분류한 것이 아닌 것은?

① 혁제 운동화
② 충고무화
③ 포화
④ 안전화

3. 천연꼬임(Natural Twist)은 다음 어느 섬유의 독특한 물리적 구조인가?

① 면
② 마
③ 모
④ 견

4. 영국식 신발 치수법에서 길이 치수는 매 호마다 얼마의 간격으로 구성되는가?

① 1/2 인치
② 1/3 인치
③ 1/4 인치
④ 1/5 인치

5. 접착제의 사용상 주의할 점이 아닌 것은?

① 사용하지 않을 때는 가능한한 밀폐 보관한다
② 통풍이 잘 되는 장소에 보관한다
③ 가능한 한 습기가 많은 곳에 보관한다
④ 열원으로 부터 떨어져 보관한다

6. 한국공업규격(KS)에서는 신발의 치수를 다음의 어느 것을 기준으로 표시하는가?

① 발길이
② 발둘레
③ 발길이와 볼둘레
④ 발등높이

7. 재단공정에서 필요한 것이 아닌 것은?

① 장배대
② 발형
③ 재단기
④ 화형

8. 신발의 화형제작에 있어 표준치수를 기준으로 하여 화형의 크기, 등급을 결정하는 작업은?

① 성형
② 그레이딩
③ 설계
④ 기획

9. 다음 중 가장 오래전에 자연발생된 디자인의 신발로 추정되는 것은?

① 샌달
② 부츠
③ 장화
④ 발모랄

10. 가황고무를 물리적 또는 화학적으로 처리하여 다시 점착성과 가역성을 주어 원료고무나 미가황생지와 같은 목적에 사용할 수 있도록 한 고무는?

① TC고무
② MG고무
③ 재생고무
④ 우레탄고무

11. 신발의 코부분 모양을 유지시키고 보행시 부딪쳐도 발가락 부분을 보호하는 역할을 하는 부분은?

① 선포(Vamp)
② 안창(Insole)
③ 선심(Toebox)
④ 앞보강(Toe cap)

12. 고무 프레스 가황과정중 고무 혼합물이 가열되어 유동화되는 현상은?

① 성형
② 가소화
③ 가황
④ 냉각

13. 고무가공 기계중 원료고무에 소성을 부여하여 각종 배합 약품과 쉽게 혼합하는 장비는?

- ① 카렌다기
- ② 니더
- ③ 압연기
- ④ 사출기

14. 다음은 겹창접착 공정의 일부이다. 순서가 바른 것은?

- ① 선처리-접착-호칠-바핑
- ② 바핑-선처리-호칠-접착
- ③ 선처리-바핑-호칠-접착
- ④ 바핑-호칠-접착-선처리

15. 고무에 사용되는 배합약품에 속하지 않는 것은?

- ① 촉진제
- ② 접착제
- ③ 보강제
- ④ 노화방지제

【2과목】 신발류디자인 (15문제)

16. 다음 중 고무창에 비하여 가죽창의 장점이 아닌 것은?

- ① 착화성, 보온성이 우수하다
- ② 내구성, 내수성이 우수하다
- ③ 내슬립성이 일반적으로 우수하다
- ④ 흡습성 우수하다

17. 다음의 신발제법 중 밑창의 접합에 재봉 없이 접착제를 사용하는 제법은?

- ① 굼이어웰트제법
- ② 모카신제법
- ③ 캘리포니아제법
- ④ 맥케이제법

18. 고무제품의 역학적 성질을 높이거나 제품의 단가를 낮추기 위해 사용하는 충전제 중 백색 충전제가 아닌 것은?

- ① 규산계 충전제
- ② 탈크(talc)
- ③ 탄산칼슘(CaCO3)
- ④ 카본블랙

19. 피혁의 콜라겐 단백질을 화학적으로 결합시키는 유성공정(Tanning)이 아닌 것은?

- ① 크롬 유성
- ② 동물성 유성
- ③ 식물성 유성
- ④ 알루미늄 유성

20. 게이지 작업시 준비하여야할 사항이 아닌 것은?

- ① 게이지가 틀어지지 않도록 맞추어야한다.
- ② 발이 움직일 정도의 여유를 주어야한다.
- ③ 게이지는 신발에 밀착시켜 틈이 없도록 하여야한다.
- ④ 균일한 힘을 주어야한다.

21. 데생에 대해 바르게 설명한 것은?

- ① 사생화에만 있고 추상화에는 없다.
- ② 추상화에만 있고 사생화에는 없다.
- ③ 회화의 기초로서 모든 회화에 필요하다.
- ④ 소묘에만 필요하고 채화에는 필요없다.

22. 무릎 아랫 쪽의 전경골근 부분에 통증이 유발되었다면 신발의 어느 쪽 설계가 잘못된 것으로 볼 수 있는가?

- ① 뒷(heel)부분
- ② 창(sole)부분
- ③ 발등부분
- ④ 코(toe)부분

23. 감산 혼합에서 아무리 혼색하여도 만들 수 없는 색은?

- ① 빨강
- ② 갈색
- ③ 황토색
- ④ 청록

24. 신발의 디자이너가 하는 일 중 가장 중요시 되는 것은?

- ① 시장 조사
- ② 아이디어(idea)의 발상
- ③ 랜더링(rendering)
- ④ 모델링(modeling)

25. 사람 발빠의 명칭 중 족근골에 속하는 것은?

- ① 종족골
- ② 입방골
- ③ 지골
- ④ 비골

26. 신발볼을 설계함에 있어 화형(LAST)상에서 목선길이를 표시하는 것은?

- ① 앞날개점에서 화형볼 주름점까지의 길이
- ② 두 끝점에서 굽 뒤점까지의 길이
- ③ 앞날개점에서 뒤끝점까지의 길이
- ④ 굽뒤점에서 화형볼 주름점까지의 길이

27. 신발을 디자인한 모형을 만들려고 한다. 바른 순서는?

- ① 기획 - 랜더링 - 스케치 - 제작
- ② 기획 - 스케치 - 랜더링 - 제작
- ③ 스케치 - 랜더링 - 기획 - 제작
- ④ 스케치 - 기획 - 랜더링 - 제작

28. 다음 중 화형(LAST)설계 패턴의 중요 요소가 아닌 것은?

- ① 중심선
- ② 보행축
- ③ 착지선
- ④ 옆 장식선

29. 스포츠화의 디자인에서 최종단계라 할 수 있는 것은?

- ① 무게
- ② 갑피형태
- ③ 색채
- ④ 밑창두께

30. 다음 중 좋은 디자인을 이루기 위한 직접적인 요소에 해당하는 것은?

- ① 민족성
- ② 사회성
- ③ 경쟁성
- ④ 실용성

31. 한 종류의 피봉재물을 다른 종류의 피봉재물로 뒤집어 씌워서 접은 상태로 재봉한 시임(seam)형태는?

- ① 랩시임(lapped seam)
- ② 슈우퍼임포즈시임(super imposed seam)
- ③ 바운드시임(bound seam)
- ④ 플랫시임(flat seam)

32. 봉제 공정분석에서 총 작업시간에 대한 순 작업시간의 비율을 무엇이라 하는가?

- ① 여유율
- ② 여유효율
- ③ 표준률
- ④ 작업률



전자문제집 CBT(App Store): [\[다운로드\]](#)



전자문제집 CBT(Google Play): [\[다운로드\]](#)

33. 재봉사의 굵기를 다음과 같이 나타내고 있다. 어느 변수법인가?

9000m	→	1 gr	----	1D
9000m	→	2 gr	----	2D
9000m	→	n gr	----	nD

- ① 미터식 변수
- ② 텍스 변수
- ③ 영국식 변수
- ④ 데니어 변수

34. 신발의 뒷보강(back counter)부분처럼 곡선이 진 부분을 재봉하는데 주로 쓰이는 재봉기는?

- ① 평1본침 재봉기
- ② 오버록 재봉기
- ③ 환봉 재봉기
- ④ 굴곡박기 재봉기

35. 신발류 제조방법 중 창(SOLE)통합시 재봉기 또는 손으로 재봉하여 통합하는 방법이 아닌 것은?

- ① 시멘트식
- ② 맥케이식
- ③ 굳이어 웰트식
- ④ 스티치다운식

【3과목】 신발류봉제 (15문제)

36. 다음 중 신발 갑피 재봉에 가장 많이 사용하는 바늘 번수는?

- ① 8번
- ② 10번
- ③ 12번
- ④ 14번

37. 재봉작업의 자세에 있어, 재봉기 테이블에서 배 부분까지의 수평거리로 약 몇cm 정도 떼어앉는 것이 가장 적당한가?

- ① 거의 붙인다(1-3cm)
- ② 5cm 정도
- ③ 10cm 정도
- ④ 15cm 정도

38. 설포고리(베라고리)는 구멍쇠 상단부터 어느 위치에 와야 하는가?

- ① 첫번째와 두번째
- ② 두번째와 세번째
- ③ 세번째와 네번째
- ④ 신발에 따라 적당히

39. 재봉작업시 피재봉물이 앞으로 나가지 못 한다면 어디에 결함이 있는 것인가?

- ① 톱니와 노루발의 결함
- ② 바늘의 결함
- ③ 보빈케이스의 결함
- ④ 재봉사의 결함

40. 봉제의 봉목(환) 형식에서 가장 기본적인 형식은 3가지이다. 해당되지 않는 것은?

- ① 겹침봉(lapped stitch)
- ② 본봉(lock stitch)
- ③ 단환봉(chain stitch)
- ④ 이중환봉(double chain stitch)

41. 인조섬유 중 유기질 섬유에 속하는 것은?

- ① 유리섬유
- ② 폴리아미드
- ③ 금속섬유
- ④ 탄소섬유

42. 다음은 본봉 재봉기에 관한 설명이다. 옳지 않은 것은?

- ① 일정한 방향으로 직선 상태로 재봉된다.
- ② 땀의 형식은 윗실과 밑실이 서로 교차되는 형식이다.
- ③ 윗실 한가닥으로 땀이 형성되며, 신축성이 있고 잘 풀린다.
- ④ 가장 기본이 되는 재봉기이며 복잡, 북 등이 있다.

43. 다음 중 재봉기 밑실 끼우는 순서가 올바른 것은?

- (1)실끝이 6cm정도 나오게 하며 바늘판 뚜껑을 닫는다.
- (2)보빈에 실을 감아 재봉기의 후크에 넣는다.
- (3)보빈의 실이 나가는 방향과 반대 방향이 되게 한 후 후크를 돌려준다.
- (4)재봉기 바퀴를 돌려 밑실을 빼낸다.

- ① (1)-(2)-(3)-(4)
- ② (3)-(2)-(4)-(1)
- ③ (4)-(2)-(3)-(1)
- ④ (2)-(3)-(4)-(1)

44. 한장 또는 여러장의 재봉물을 연속적으로 재봉하는 방법을 무엇이라 하는가?

- ① 시임(seam)
- ② 스티치(stitch)
- ③ 스티칭(stitching)
- ④ 봉재(sewing)

45. 재봉된 모양이 오버록(over lock)재봉과 비슷하며 신발 갑피와 중저 부분의 연결작업시 사용되는 재봉기는?

- ① 지그재그 재봉기
- ② 보니스 재봉기
- ③ 본봉 재봉기
- ④ 인터록 재봉기

【4과목】 신발류검사 (15문제)

46. 여러가지 봉제조건에 알맞도록 윗실과 밑실에게 적당한 장력을 주어 좋은 재봉이 되게끔 하는 재봉기의 부품은?

- ① 윗실 조절기
- ② 톱니
- ③ 노루발
- ④ 금유복

47. 아래 그림과 같이 봉합한 시임(seam)을 무엇이라고 하는 가?



- ① 랩시임(lapped seam)
- ② 바운드시임(Bound seam)
- ③ 플랫시임(Flat seam)
- ④ 슈퍼임포즈시임(Superimposed seam)

48. 다음 중 신발의 갑피 재봉 공정에서 많이 사용하는 봉제작업 시스템은?

- ① 번들 시스템(Bundle system)
- ② 콘베어 시스템(Conveyor system)
- ③ 행거 시스템(Hanger system)
- ④ 리프트 서클 시스템(Lift circle system)

49. 다음 중 재봉기 실이 끊어지는 원인이 아닌 것은?

- ① 실끼우는 순서 불량
- ② 노루발 압력 결함
- ③ 윗실의 조임이 강하다
- ④ 복과 복집의 타이밍 불량

50. 다음은 실(失)의 강도(強度)에 대한 설명이다. 옳지 않은 것은?

- ① 실은 원료 섬유 길이 꼬임수에 의하여 강도가 달라진다.
- ② 강도 측정 방법에는 결절식과 루우프 방식이 있다.
- ③ 실의 부서지는 정도를 측정하는 것이 루우프 방식이다.
- ④ 결절방식은 매듭을 만들어서 잡아당기는 방식 이다.

51. 구매자의 요구와 판매자의 요구 양쪽을 동시에 충족할 수 있도록 선정되어 있는 샘플링 검사는?

- ① 조정형
- ② 규준형
- ③ 선별형
- ④ 연속생산형

52. 신발용 접착제의 검사 항목에 속하지 않는 것은?

- ① 외관
- ② 고형분
- ③ 점도
- ④ 수분

53. 가죽 재단시 재단물의 검사 항목에 속하지 않는 것은?

- ① 색상
- ② 기모
- ③ 접착
- ④ 주름

54. 다음 중 제화 공정의 검사 항목이 아닌 것은?

- ① 안감(이지)부착상태
- ② 바핑(buffing)상태
- ③ 접착 상태
- ④ 성형 상태

55. 신발 완제품 검사후 개별상자에 포장하여 Carton Box에 넣는 작업은?

- ① 분류작업
- ② 적재작업
- ③ 하조작업
- ④ 미수작업

56. 신발제화 작업 도중 전처리제의 잘못 사용으로 접착 불량이 발생했다.피착제에 대한 전처리제의 사용이 바르게 연결된 것은?

- ① 합성피혁 - MEK
- ② 고무창 - 벤젠
- ③ 우레탄창 - 톨루엔
- ④ 비닐 - 한솔

57. 품질관리의 기능이 아닌 것은?

- ① 품질의 설계
- ② 품질의 보증
- ③ 공정의 관리
- ④ 품질의 분석

58. 신발의 품질 보증 업무에서 보증해야 할 품질 내용으로 가장 적당한 것은?

- ① 검사에 의한 예방
- ② 크레임 처리와 보상
- ③ 품질설계와 관리서비스
- ④ 시장 품질

59. 다음 중 화학적인 요인으로 발생하는 접착 불량인 것은?

- ① 접착력
- ② 응집력
- ③ 압력
- ④ 용해도

60. 다음 중 수입(입고)검사 항목에 속하는 것은?

- ① 안감(이지) 접착상태
- ② 원단 수지가공 상태
- ③ 바핑(buffing)상태
- ④ 구목편칭상태