

## 2005년04월03일년 건설기계정비기능사 필기시험 기출문제 답안

|                              |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 【1과목 : 20문제】<br>건설기계정비(임의구분) | 1  | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 |
|                              | ④  | ③  | ①  | ③  | ①  | ①  | ①  | ③  | ③  | ①  |
|                              | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
|                              | ③  | ②  | ③  | ③  | ③  | ③  | ④  | ④  | ②  | ②  |

|                              |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 【2과목 : 20문제】<br>일반기계공학(임의구분) | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|                              | ④  | ②  | ③  | ③  | ④  | ②  | ③  | ②  | ④  | ③  |
|                              | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
|                              | ①  | ④  | ③  | ②  | ②  | ②  | ③  | ②  | ③  | ③  |

|                            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 【3과목 : 20문제】<br>안전관리(임의구분) | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |
|                            | ④  | ④  | ③  | ③  | ①  | ④  | ③  | ④  | ①  | ③  |
|                            | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
|                            | ④  | ④  | ④  | ②  | ③  | ②  | ③  | ①  | ③  | ④  |

전자문제집 CBT 홈페이지 : <https://www.cbtestpro.kr>

최신 수정 자료와 해설(오타 · 오답 · 규정변경)은 cbtestpro.kr 웹 및 앱에서 확인하세요.

기출문제의 저작권은 출제기관에 있습니다. cbtestpro.kr 및 관련 앱에서는 편집 및 재구성 작업만 하였음을 밝힙니다.



전자문제집 CBT

빠르고 효과적으로 배워 시험 합격을 노려라!



**【1과목】 건설기계정비(임의구분) (20문제)**

1. 등화장치에서 어떤 방향에서의 빛의 세기를 나타내는 것을 무엇이라 하는가?

① 조도  
② 렉스(lux)  
③ 데시벨(dB)

④ 칸데라(cd)

2. 다음 중 작동시 플라이휠의 링기어와 관련이 있는 부품은?

① 발전기  
② 배전기  
③ 기동전동기  
④ 연료펌프

3. 프라임링 펌프(Priming pump)의 작용 및 작동원리가 아닌것은?

① 연료 공급 펌프의 소음 작용을 방지한다.  
② 연료 장치내 공기빼기 작용을 할때 사용한다.  
③ 손으로 작동시키며, 연료 공급 펌프에 설치한다.  
④ 정지상태에서 연료를 분사 펌프까지 보낸다.

4. 축전지, 점화코일, 점화플러그 등을 합하여 무슨 장치라 하는가?

① 배전 장치  
② 발전 장치  
③ 점화 장치  
④ 축전 장치

5. 공기실식 디젤기관의 공기실 체적은 전압축 체적의 약 몇% 인가?

① 6.5~20%  
② 20~50%  
③ 30~70%  
④ 40~90%

6. 최근에 많이 사용되는 건설기계 기관의 기동모터는?

① 직류 직권식  
② 교류 분권식  
③ 교류 복권식  
④ 직류 차동 복권식

7. AC 발전기의 출력은 무엇을 변화시켜 조정하는가?

① 로터전류  
② 스테이터전류  
③ 회전속도  
④ 다이오드의 용량

8. 120AH 축전지가 매일 3%의 자기방전을 한다. 이것을 보존하기 위하여 미전류 충전기로 충전할 때 충전전류는 몇 A로 조정하여 두면 되는가?

① 0.05A  
② 0.1A  
③ 0.15A  
④ 0.20A

9. 행정체적 1000cc, 제동마력 55ps, 회전수 4500rpm의 4행정 사이클 기관에서 기계효율이 85%일 때 제동평균 유효압력(kgf/cm<sup>2</sup>)은 얼마인가?

① 13  
② 12  
③ 11  
④ 10

10. 실린더헤드를 연삭하면 압축비가 어떻게 변하는가?

① 커진다.  
② 작아진다.  
③ 변하지 않는다.  
④ 엔진에 따라 작아지는 것도 있고 커지는 것도 있다.

11. 기관의 기계효율을 좋게하기 위해 저항을 줄이는 방법이다. 틀린 것은?

① 베어링의 면적이 적당한 베어링을 채택한다.  
② 볼 또는 로울러 베어링을 사용한다.  
③ 마찰계수가 큰 금속을 사용한다.  
④ 완전한 윤활을 기한다.

12. 디젤엔진에서 연료의 분무형성 요건이 아닌 것은?

① 관통도  
② 혼합도  
③ 분포  
④ 무화

13. 디젤기관의 장점에 해당되는 것은 어느 것인가?

- ① 마력당 무게가 가볍다.
- ② 저속이나 공전시에 진동이 적다.
- ③ 연료 소모량이 적다.
- ④ 압축비가 작다.

14. 기관의 밸브간격이 너무 좁을 때 일어나는 현상 중 틀린것은?

- ① 압축가스가 새서 동력이 감소된다.
- ② 실화를 일으킨다.
- ③ 적게 열리고 정확히 닫힌다.
- ④ 역화(Back fire)가 일어나기 쉽다.

15. 연료 분사관을 보관할 때 주의할 점은?

- ① 분사관 입구 양쪽에 나무 또는 고무 마개를 한다.
- ② 분사관을 경유속에 담구어 둔다.
- ③ 분사관내 방청유를 채우고 나무 또는 고무 마개를 한다.
- ④ 분사관을 석유속에 담구어 둔다.

16. 캠축의 캠 점검에 대한 설명이다. 옳은 것은?

- ① 캠의 높이(lift)가 심하게 마멸되면 연마하여 수정한다.
- ② 캠이 마멸하면 그만큼 밸브 틈새가 커진다.
- ③ 캠이 한계값 이상 마멸되면 교환하여야 한다.
- ④ 캠의 단불임(RIDGE) 마멸은 중목의 줄로서 수정한다

17. 다음 중 압접에 해당하는 용접방식은?

- ① 스테드 용접
- ② 전자빔 용접
- ③ 테르밋 용접
- ④ 초음파 용접

18. 탄소강의 담금질 조직 중 강도와 경도가 가장 높은 것은?

- ① 펄라이트
- ② 소르바이트
- ③ 트루스타이트
- ④ 마텐자이트

19. 나사에서 서로 인접한 나사산의 서로 대응하는 2점을 축선에 평행하게 측정한 거리는 ?

- ① 리드(lead)
- ② 피치(pitch)
- ③ 플랭크(flank)
- ④ 나사홈(thread groove)

20. 탄소강에서 탄소함유량이 증가함에 따라 감소하는 성질은?

- ① 경도
- ② 연신율
- ③ 인장강도
- ④ 비열

#### 【2과목】 일반기계공학(임의구분) (20문제)

21. 피치원 지름이 100, 잇수가 20일 때 모듈은?

- ① 2
- ② 3
- ③ 4
- ④ 5

22. 제도에서 축척을 1/2로 하면 면적은 얼마로 되는가 ?

- ① 1/8배
- ② 1/4배
- ③ 1/2배
- ④ 2배

23. 일반적으로 파이프를 연결하는데 사용하는 나사는 ?

- ① 유니파이 나사
- ② 미터 나사
- ③ 관용 나사
- ④ 볼 나사

24. 불변강(invariable steel)이 아닌 것은 ?

- ① 슈퍼 인바
- ② 인바
- ③ 스텔라이트
- ④ 엘린바

25. 다음 중 정밀입자가공에 해당하지 않는 것은?

- ① 래핑
- ② 호닝
- ③ 슈퍼 피니싱
- ④ 드릴링

26. 드릴로 구멍을 뚫은 내경 부분에 암나사를 가공하는 공구 작업은?

- ① 다이스작업
- ② 탭작업
- ③ 리머작업
- ④ 바이트작업

27. 도면에 치수를 기입하는 경우에 유의할 사항이다. 내용이 적당하지 않은 것은?

- ① 대상물의 기능, 제작, 조립 등을 고려하여 필요하다고 생각되는 치수를 명료하게 기입한다.
- ② 치수는 대상물의 크기, 자세 및 위치를 가장 명확하게 표시하는 데 필요하고도 충분한 것을 기입한다.
- ③ 치수는 되도록 정면도, 평면도, 우측면도 등의 기본 3면도에 분산하여 보기 좋도록 기입한다.
- ④ 치수는 되도록 계산하여 구할 필요가 없도록 기입한다.

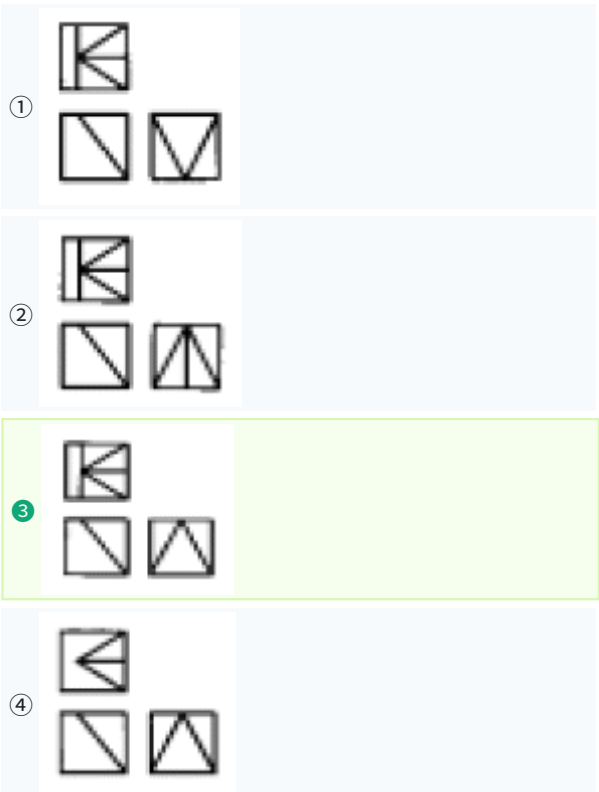
28. 연삭숫돌의 입자 표면이나 기공에 칩(chip)이 차있는 상태의 결함은?

- ① 무딤
- ② 눈메움
- ③ 트루잉
- ④ 입자탈락

29. 다음 피복아크 용접봉 표시기호 중 고산화티탄계 용접봉에 해당되는 것은?

- ① E4301
- ② E4303
- ③ E4311
- ④ E4313

30. 다음 등각 투상도에서 화살표 방향을 정면도로 하여 제3각법으로 제도한 것 중 맞는 것은?



31. 다음중 교류아크 용접기의 종류가 아닌 것은?

- ① 정류기형
- ② 가동철심형
- ③ 가동코일형
- ④ 탭전환형

32. 전기용접 작업에 대한 안전사항 중 옳지 않은 것은?

- ① 어스선은 큰 것을 사용하고 접촉이 잘되게 붙인다.
- ② 용접봉 코드는 되도록 짧게 하여야 하며 여기에 맞게 용접기를 놓는다.
- ③ 코드의 피복이 벗어졌으면 곧 수리하며 접속부분은 절연물을 감는다.
- ④ 차광 안경을 사용하지 않고 작업한다.

33. 감전사고 방지책과 관계가 먼 것은?

- ① 고압의 전류가 흐르는 부분은 표시하여 주의를 준다.
- ② 전기작업을 할 때는 절연용 보호구를 착용한다.
- ③ 정전시에는 제일 먼저 퓨즈를 검사한다.
- ④ 스위치의 개폐는 오른손으로 하고 물기가 있는 손으로 전기장치나 기구에 손을 대지 않는다.

34. 기계작업에 대한 설명 중 적당하지 않는 것은?

- ① 치수측정은 기계 회전중에 하지 않는다.
- ② 구멍깎기 작업시에는 기계운전 중에도 구멍속을 청소해야 한다.
- ③ 기계의 회전 중에는 다듬면 검사를 하지 않는다.
- ④ 베드 및 테이블(BED & TABLE)의 면을 공구대 대용으로 쓰지 않는다.

35. 화재를 분류하는 표시는 A.B.C.D 급으로 분류한다. 유류 화재는?

- ① A급
- ② B급
- ③ C급
- ④ D급

36. 실내 작업장에서 정밀작업의 표준(KS기준) 조명은?

- ① 1500 룩스 이상
- ② 1000 룩스 이상
- ③ 600 룩스 이상
- ④ 300 룩스 이상

37. 기중기 작업 중 주의할 점이 아닌 것은?

- ① 달아올릴 화물의 무게를 파악하여 제한하중 이하에서 작업한다.
- ② 매달린 화물이 불안전하다고 생각될 때는 작업을 중지한다.
- ③ 신호의 규정은 없고 작업은 적당히 한다.
- ④ 항상 신호인의 신호에 따라 작업한다.

38. 연삭작업시 지켜야 할 안전수칙 중 잘못된 것은?

- ① 보안경을 반드시 착용한다.
- ② 슷돌의 측면을 사용한다.
- ③ 슷돌차와 연삭대 간격은 3mm 이하로 한다.
- ④ 정상 회전속도에서 연삭을 시작한다.

39. 다음 설명 중 잘못된 것은?

- ① 부동액은 차체의 도색 부분을 손상시킬 수 있다.
- ② 전해액은 차체를 부식시킨다.
- ③ 냉각수는 경수를 사용하는 것이 좋다.
- ④ 자동변속기 오일은 제작회사의 추천 오일을 사용한다.

40. 다음 중 보안경을 반드시 착용하여야 하는 작업은?

- ① 기관 탈착 작업
- ② 납땜 작업
- ③ 변속기 탈착 작업
- ④ 전기배선 작업

### 【3과목】 안전관리(임의구분) (20문제)

41. 다음은 정(chisel)을 사용할 때의 주의사항들이다. 안전에 어긋나는 점은?

- ① 정 머리가 찌그러진 것은 수정해서 사용한다.
- ② 쪼아내기(chipping)작업때는 방진안경을 착용한다.
- ③ 정의 공구날은 중심부에 닿게 사용한다.
- ④ 까낸 자리를 손으로 더듬어 가며 정확히 작업한다.

42. 플런저 펌프에서 펌프의 토출량을 제어하는 방법이 아닌것은?

- ① 유량제어
- ② 마력제어
- ③ 압력제어
- ④ 회전수제어

43. 변속할 때 기어의 물림 소리가 심하게 나는 원인은?

- ① 윤활유의 부족
- ② 기어 사이의 백래시 과다
- ③ 클러치가 끊어지지 않을 때
- ④ 시프트 포크와 시프트 레일과의 관계 불량

44. 유체 클러치의 와류를 감소 시키는 것은?

- ① 임펠러
- ② 스테이터
- ③ 가이드 링
- ④ 터빈

45. 아스팔트믹싱 플랜트의 운전전에 점검해야 할 것이 아닌것은?

- ① 아스팔트 혼합재 온도
- ② 체인 및 벨트 긴장도
- ③ 급유상태
- ④ 각 부분의 볼트 이완상태

46. 다음 중 기중기의 전부장치가 아닌 것은?

- ① 드래그 라인
- ② 파일 드라이버
- ③ 크람 셀
- ④ 스캐리파이어

47. 무한케도(크롤러)형 굴삭기의 주행감속장치에 고장이 발생하여 탈거하고자 한다. 작업내용으로 맞지 않는 것은?

- ① 트랙을 분리한다.
- ② 장비를 단단하고 평탄한 지면위에 정착시킨다.
- ③ 스프로킷과 근접한 하부 롤러를 탈거한다.
- ④ 주행모터를 함께 탈거한다.

48. 크로올러식 불도저에서 레버를 당겨도 환향이 잘 안되는 원인이 아닌 것은?

- ① 유압 부스터용 오일 펌프의 흡입구가 막혔다.
- ② 유압 부스터용 작동유에 공기가 들어있다.
- ③ 링케이지의 조정불량
- ④ 베벨 및 피니언 기어의 파손

49. 트럭식 기중기의 제동 장치에서 공기 압력을 기계적 일로 바꾸는 역할을 하는 것은 어느 것인가?

- ① 브레이크 챔버
- ② 퀵 릴리스 밸브
- ③ 메이크업 밸브
- ④ 릴레이 밸브

50. 덤프트럭의 토인은 무엇으로 조정하는가?

- ① 타이어 공기압력
- ② 현가 스프링
- ③ 타이로드 엔드
- ④ 조향 핸들

51. 유압 오일내에 거품이 형성되는 가장 큰 이유는?

- ① 오일의 누설
- ② 오일속의 수분혼입
- ③ 오일의 열화
- ④ 오일속의 공기혼입

52. 트랙 아이들러에는 무슨 베어링을 사용하는가?

- ① 테이퍼 롤러 베어링
- ② 니이들 베어링
- ③ 볼 베어링
- ④ 부싱



전자문제집 CBT(App Store) :[\[다운로드\]](#)



전자문제집 CBT(Google Play) :[\[다운로드\]](#)

53. 불도저의 스프로킷에 대한 설명이다. 이 중 옳지 않는 것은?

- ① 이빨의 취부상태에 따라 일체형과 분할형이 있다.
- ② 경제적인 면에서 분할형이 유리하다.
- ③ 정밀 연마되었으며 열처리 되어있다.
- ④ 이빨수는 대부분 짝수개로 되어있다.

54. 트랙 로울러는 흙탕물, 진창, 토사에 묻혀서 회전한다. 따라서 윤활제의 누설을 방지하고 흙물의 침입을 막기 위하여 사용하는 시일은?

- ① 파킹 시일
- ② 플로우팅 시일
- ③ O 시일
- ④ 로우 시일

55. 유압실린더 피스톤에 사용되는 피스톤링 절삭각의 모양 중 압축시 누유가 가장 적은 것은?

- ①
- ②
- ③
- ④

56. 유압 회로내에서 공동 현상이 생길때 그 처치 방법은?

- ① 유압유의 압력을 높인다.
- ② 압력 변화를 없앤다.
- ③ 유압유의 온도를 높인다.
- ④ 과포화 상태로 만든다.

57. 모든 유압장치가 처음부터 작동이 불량할 때 정비하여야 할 곳이 아닌 것은?

- ① 유압 펌프
- ② 메인 릴리프 밸브
- ③ 오일 냉각기
- ④ 전류식 여과기

58. 길이 400mm의 렌치로 5.6kgf-m의 나사를 조이려면 몇 kgf의 힘이 필요한가?

- ① 14 kgf
- ② 28 kgf
- ③ 42 kgf
- ④ 56 kgf

59. 다음 중 지게차의 마스트 장치에서 마스트를 작용시키는 유압 실린더의 유압은 보통 얼마로 유지해야 하는가?

- ① 20~60kgf/cm<sup>2</sup>
- ② 230~350kgf/cm<sup>2</sup>
- ③ 70~210kgf/cm<sup>2</sup>
- ④ 350~600kgf/cm<sup>2</sup>

60. 유압회로에서 체크 밸브의 설명 중 맞지 않는 것은?

- ① 압력 유지용
- ② 실린더의 낙하방지
- ③ 위치 유지용
- ④ 유량 제어용