



23. 기계구조용 탄소강재 "S M 45 C"에서 45가 뜻하는 것은?

- ① 최저인장강도 ② 탄소함유량
- ③ 중별기호 ④ 두께

24. $\begin{matrix} \text{Ø} & +0.025 \\ & 0 \end{matrix}$ 의 설명으로 잘못된 것은?

- ① 치수공차 : 0.025
- ② 최소 허용치수 : 39.975
- ③ 최대 허용치수 : 40.025
- ④ 아래 치수허용차 : 0

25. 나사 도사에서 완전 나사부와 불완전 나사부의 경계를 나타내는 선은?

- ① 굵은 실선 ② 가는 일정쇄선
- ③ 가는 이점쇄선 ④ 숨은선

26. 도형의 일부를 도시하는 것으로 충분한 경우에 그 필요한 일부분만 그린 투상도는?

- ① 보조 투상도 ② 부분 투상도
- ③ 회전 투상도 ④ 부분 확대도

27. 도면에서 표제란의 원칙적인 위치는?

- ① 왼쪽 위 ② 왼쪽 아래
- ③ 오른쪽 위 ④ 오른쪽 아래

28. 모래의 소착을 방지하기 위한 대책 중 틀린 것은?

- ① 내화성을 가진 주형재료를 사용한다.
- ② 장시간 고온상태를 유지한다.
- ③ 국부적 과열부분에 내부칠을 끈다.
- ④ 생형의 경우 휘발성 석탄가루를 첨가제로 사용한다.

29. 큐폴라에서 주로 사용되는 것은?

- ① 경합금 ② 구리합금
- ③ 알루미늄 ④ 주철

30. 주물사의 시험법으로서 항압력, 전단력, 항장력 시험법을 하는 이유는?

- ① 내열성을 시험하기 위함이다.
- ② 통기도를 시험하기 위함이다.
- ③ 강도를 시험하기 위함이다.
- ④ 수분 함유량을 시험하기 위함이다.

31. 코어를 만들 때 가장 적당한 주형은?

- ① 건조형 ② 반건조형
- ③ 생형 ④ 진흙형

32. 주조에서 불순물이나 슬랙(slag)을 모아 주물에 혼입되지 않고 쇳물이 조용히 흘러 들어가도록 하기 위해 설치하는 것은?

- ① 탕구(sprue) ② 압탕(riser)
- ③ 플로우 오프(flow off) ④ 탕류(pouring basin)

33. 샌드 블라아스팅은 무엇을 하는 기계인가?

- ① 모래조형기 ② 주물청정기
- ③ 주물열처리로 ④ 모래운반기

34. 풀모우드(full mould)형의 원형재료는?

- ① 합성수지 ② 합금
- ③ 발포성수지 ④ 석고

35. 자경성 주형에 주로 사용되는 점결제는?

- ① 에틸실리케이트 ② 포모틀랜드시멘트
- ③ 왁스 ④ 페놀수지

36. 코어사의 구비조건 중 틀린 것은?

- ① 경도가 낮을 것 ② 통기도가 좋을 것
- ③ 내화도가 높을 것 ④ 팽창량이 적을 것

37. 소음에서 SPL(Sound Pressure Level)이란?

- ① 음압수준 ② 저음정도
- ③ 노출시간 ④ 소리강도

38. 점토분 시험을 한 후 남아있는 모래의 무게가 45g 이었다면 점토는 몇 % 함유되어 있는가? (시료의 양은 KS 에 의함)

- ① 5 ② 10
- ③ 15 ④ 20

39. 대기중에 연소되기 쉬운 성질을 가지고 있으므로 주입할 때 인(P)가루를 뿌려주어야 하는 것은?

- ① 주철계 ② 구리합금계
- ③ 알루미늄 합금계 ④ 마그네슘 합금계

40. 지르콘사의 주성분은?

- ① P₂O₅ · MnO ② SiO₂ · MgO
- ③ Al₂O₃ · H₂O ④ ZrO₂ · SiO₂

3과목 : 주조작업일반

41. 곤란할 경우 어떻게 보완하는가?

- ① 채플릿(chaplet)을 설치한다.
- ② 칠메탈(chill metal)을 설치한다.
- ③ 플로우 오프(flow off)를 세워준다.
- ④ 주입구를 설치한다.

42. 주물의 아랫면이나 하형에 두어야 할 부분은?

- ① 조직이 거칠어야 할 부분
- ② 흠이나 기포가 있어도 좋은 부분
- ③ 조직이 치밀하고 기계 가공 부분

④ 주조한 표면을 그대로 둘 부분

43. 주입계통 중 가장 먼저 쇳물이 거쳐 지나가는 곳은?

- ① 압탕 ② 탕구
- ③ 주물본체 ④ 탕도

44. 탕구계, 압탕의 설명 중 틀린 것은?

- ① 탕구는 쇳물이 주형으로 낙하하는 부분이다.
- ② 탕도는 탕구에서 들어온 쇳물을 게이트로 유도하는 것이다.
- ③ 게이트는 쇳물을 주물에 흘러 들어가게 하는 부분이다.
- ④ 압탕은 주형에 가스를 침투하기 위한 것이다.

45. 같은 조건하에서 수축량이 가장 적은 것은?

- ① 황동주물 ② 아연합금주물
- ③ 회주철주물 ④ 알루미늄합금주물

46. 회전 주형 제작에 사용되는 조형 공구가 아닌 것은?

- ① 센터받침 ② 안내판
- ③ 목마 지지용 축 ④ 컴퍼스

47. 주물사에 요구되는 성질 중 틀린 것은?

- ① 통기성이 좋아야 한다.
- ② 반복 사용이 불가능하여야 한다.
- ③ 붕괴성이 좋아야 한다.
- ④ 용금과의 반응이 적어야 한다.

48. 건조형의 주철용 도형제로 적합한 것은?

- ① 내화도가 낮은 아연 가루
- ② 내화도가 높은 흑연 가루
- ③ 강도가 비교적 낮은 시멘트
- ④ 용융점이 낮은 마그네슘 분말

49. 구상흑연 주철은 전기로에서 용해된 용선에 무엇을 첨가하여 기계적 성질을 향상시킨 것인가?

- ① Na ② Mg
- ③ Si ④ Mn

50. 알루미늄이나 구리합금 등 비철합금 용해에 적합한 용해로는?

- ① 도가니로 ② 큐폴라
- ③ 고로 ④ 전로

51. 철판 또는 스틸샷 등 철물 제거에 사용되는 것은?

- ① 혼련기 ② 파쇄분급기
- ③ 자기 분리기 ④ 혼사기

52. 주물의 표면 결함 중 버클의 형상을 가장 바르게 나타낸 것은?



53. 탕면 모양 시험에서 망간이 많을 때 어떤 용탕모양을 하는가?

- ① 귀갑형 ② 세엽형
- ③ 송엽형 ④ 부정형

54. 금속제품의 표면결함을 찾는 데 적합한 비파괴검사법은?

- ① 방사선투과시험 ② 초음파탐상시험
- ③ 침투탐상시험 ④ 음향방출시험

55. 알콜사용시 주의해야 할 사항 중 틀린 것은?

- ① 전열기가 없는 곳에서 작업한다.
- ② 밀폐된 곳에서 작업한다.
- ③ 환기가 잘되는 곳에서 작업한다.
- ④ 직사광선을 피해서 작업한다.

56. 용해 작업자가 착용해서는 안되는 것은?

- ① 보안경 ② 고무장갑
- ③ 헬멧 ④ 안전화

57. 노내에서 나오는 물건들을 소화하기 위해서 물을 뿌릴 때에는 어떻게 하여야 하는가?

- ① 물통을 이용하여 여러사람이 공동작업으로 뿌린다.
- ② 물통에 물을 담아 멀리서 던져 뿌린다.
- ③ 고무 호오스를 이용하여 멀리서 뿌린다.
- ④ 고무 호오스를 이용하여 가까이서 뿌린다.

58. 도형제의 구비 조건은?

- ① 내화도가 낮을 것
- ② 용탕과 반응이 잘 일어날 것
- ③ 수분을 되도록 적게 함유할 것
- ④ 용탕과 주형사이에 피막 형성이 없을 것

59. 용탕을 레이들에 옮길 때 안전사항으로 틀린 것은?

- ① 주위 바닥에 마른모래를 깔아준다.
- ② 주위에 습기가 없게 한다.
- ③ 주위에 인화물질이 없게 한다.
- ④ 주위에 화재 예방을 위해 물을 뿌려준다.

60. 코어 모래의 결합력만으로 불충분할 때 철사 또는 주철로 만들어 보강해주는 것은?

- ① 코어프린트 ② 코어메탈
- ③ 코어받침대 ④ 코어냉금

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	②	④	①	②	②	②	③	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	③	④	③	①	①	④	③	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	②	②	②	①	②	④	②	④	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	④	②	③	②	①	①	②	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	②	④	③	②	②	②	②	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	①	②	③	②	②	③	③	④	②