



23. 기계구조용 탄소강재 "S M 45 C"에서 45가 뜻하는 것은?

- ① 최저인장강도 ② 탄소함유량
- ③ 중별기호 ④ 두께

24. $\begin{matrix} +0.025 \\ \varnothing \\ 0 \end{matrix}$ 의 설명으로 잘못된 것은?

- ① 치수공차 : 0.025
- ② 최소 허용치수 : 39.975
- ③ 최대 허용치수 : 40.025
- ④ 아래 치수허용차 : 0

25. 나사 도사에서 완전 나사부와 불완전 나사부의 경계를 나타내는 선은?

- ① 굵은 실선 ② 가는 일정쇄선
- ③ 가는 이점쇄선 ④ 숨은선

26. 도형의 일부를 도시하는 것으로 충분한 경우에 그 필요한 일부분만 그린 투상도는?

- ① 보조 투상도 ② 부분 투상도
- ③ 회전 투상도 ④ 부분 확대도

27. 도면에서 표제란의 원칙적인 위치는?

- ① 왼쪽 위 ② 왼쪽 아래
- ③ 오른쪽 위 ④ 오른쪽 아래

28. 모래의 소착을 방지하기 위한 대책 중 틀린 것은?

- ① 내화성을 가진 주형재료를 사용한다.
- ② 장시간 고온상태를 유지한다.
- ③ 국부적 과열부분에 내부칠을 끈다.
- ④ 생형의 경우 휘발성 석탄가루를 첨가제로 사용한다.

29. 큐폴라에서 주로 사용되는 것은?

- ① 경합금 ② 구리합금
- ③ 알루미늄 ④ 주철

30. 주물사의 시험법으로서 항압력, 전단력, 항장력 시험법을 하는 이유는?

- ① 내열성을 시험하기 위함이다.
- ② 통기도를 시험하기 위함이다.
- ③ 강도를 시험하기 위함이다.
- ④ 수분 함유량을 시험하기 위함이다.

31. 코어를 만들 때 가장 적당한 주형은?

- ① 건조형 ② 반건조형
- ③ 생형 ④ 진흙형

32. 주조에서 불순물이나 슬랙(slag)을 모아 주물에 혼입되지 않고 첫물이 조용히 흘러 들어가도록 하기 위해 설치하는 것은?

- ① 탕구(sprue) ② 압탕(riser)
- ③ 플로우 오프(flow off) ④ 탕류(pouring basin)

33. 샌드 블라아스팅은 무엇을 하는 기계인가?

- ① 모래조형기 ② 주물청정기
- ③ 주물열처리로 ④ 모래운반기

34. 풀모우드(full mould)형의 원형재료는?

- ① 합성수지 ② 합금
- ③ 발포성수지 ④ 석고

35. 자경성 주형에 주로 사용되는 점결제는?

- ① 에틸실리케이트 ② 포요틀랜드시멘트
- ③ 왁스 ④ 페놀수지

36. 코어사의 구비조건 중 틀린 것은?

- ① 경도가 낮을 것 ② 통기도가 좋을 것
- ③ 내화도가 높을 것 ④ 팽창량이 적을 것

37. 소음에서 SPL(Sound Pressure Level)이란?

- ① 음압수준 ② 저음정도
- ③ 노출시간 ④ 소리강도

38. 점토분 시험을 한 후 남아있는 모래의 무게가 45g 이었다면 점토는 몇 % 함유되어 있는가? (시료의 양은 KS 에 의함)

- ① 5 ② 10
- ③ 15 ④ 20

39. 대기중에 연소되기 쉬운 성질을 가지고 있으므로 주입할 때 인(P)가루를 뿌려주어야 하는 것은?

- ① 주철계 ② 구리합금계
- ③ 알루미늄 합금계 ④ 마그네슘 합금계

40. 지르콘사의 주성분은?

- ① P₂O₅ · MnO ② SiO₂ · MgO
- ③ Al₂O₃ · H₂O ④ ZrO₂ · SiO₂

3과목 : 주조작업일반

41. 곤란할 경우 어떻게 보완하는가?

- ① 채플릿(chaplet)을 설치한다.
- ② 칠메탈(chill metal)을 설치한다.
- ③ 플로우 오프(flow off)를 세워준다.
- ④ 주입구를 설치한다.

42. 주물의 아랫면이나 하형에 두어야 할 부분은?

- ① 조직이 거칠어야 할 부분
- ② 흠이나 기포가 있어도 좋은 부분
- ③ 조직이 치밀하고 기계 가공 부분

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	①	②	④	①	②	②	②	③	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
③	③	④	③	①	①	④	③	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	②	②	②	①	②	④	②	④	③
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	④	②	③	②	①	①	②	④	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
②	③	②	④	③	②	②	②	②	①
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	①	②	③	②	②	③	③	④	②