



2과목 : 자동차차체정비

21. ( )속에 들어갈 단어를 바르게 나열한 것은?

금속은 온도차에 따라 조직의 ( ㉠ )가 일어나며 또한 그 ( ㉡ )이 변하게 되는게 일반적으로 온도가 높으면 당기는 힘은 ( ㉢ ) 잘 ( ㉣ )부드러운 형태가 된다.

- ① 변화 - 성질 - 적으나 - 늘어나서
  - ② 파괴 - 조직 - 크나 - 부풀어
  - ③ 용화 - 모양 - 올라가나 - 늘어나서
  - ④ 괴리 - 조직 - 상승되나 - 일어나
22. 주철을 설명한 내용으로 가장 거리가 먼 것은?
- ① 유동성이 좋다.
  - ② 압축강도는 크나 인장 강도가 부족하다.
  - ③ 녹이 잘 생기고, 내마모성이 작다.
  - ④ 마찰저항이 크고, 값이 싸다.
23. 아르곤(Ar) 또는 헬륨(He) 등의 가스로 아크 및 용접부를 둘러싸게 하여 용접부를 대기중의 산소, 질소의 차단하면서 용접하는 용접은?
- ① 플라즈마 용접      ② 탄산가스 아크 용접
  - ③ 인버터 용접      ④ 불활성 가스 아크 용접
24. 자동차용 차체 재료로 사용되는 알루미늄 재료의 특성과 관계없는 것은?
- ① 비중이 작고 용융점이 낮다.
  - ② 전연성이 좋다.
  - ③ 열전도성, 전기전도성이 좋다.
  - ④ 표면에 산화막이 형성되지 않아 내식성이 떨어진다.
25. 리어 스포일러 재료의 특징으로 거리가 먼 것은?
- ① 경질의 재료로서 PVC, PUR 등이 사용된다.
  - ② 경질의 재료로서 두께, 형 빠기 방향에 주의한다.
  - ③ 경질 재료의 강성 확보를 위해 인서트재를 삽입하고 한다.
  - ④ 방수성이 확보되어야 하며 인서트재의 방청에 주의 하여야 한다.
26. 패널에 구멍을 뚫고 구멍 주위를 계속 용접하여 용접살이 찰 때까지 용접을 하는 방법은?
- ① 플라즈마 용접      ② 플러그 용접
  - ③ 프로젝션 용접      ④ 스폿트 용접
27. 모노코크 바디의 프레임 센터링 게이지 부착방법이 아닌 것은?
- ① 안쪽에 거는 방법
  - ② 바깥쪽 아랫부분에 거는 방법
  - ③ 바깥쪽 윗부분에 거는 방법
  - ④ 아래쪽 부착방법(마그네트 사용)
28. 프레임을 바닥면에 묻고 유압잭과 체인, 앵커 등을 조합하여 사용할 수 있는 형식의 프레임 수정기는?
- ① 이동식 프레임 수정기

- ② 고정식 랙형 프레임 수정기
  - ③ 바닥식 물힘 베이스 프레임 수정기
  - ④ 바닥식 간이형 프레임 수정기
29. 도료를 도장하는 물체에 칠하고, 건조시킬 때의 건조방법이 아닌 것은?
- ① 냉간건조      ② 휘발건조
  - ③ 산화건조      ④ 중합건조
30. 분체도장법 중에서 일반적으로 가장 많이 사용하는 방법은?
- ① 용사법      ② 데스파존법
  - ③ 유동 침적법      ④ 정전 분무도장법
31. 에어공구 중 용접된 철판을 두 개로 분리하는데 사용하는 공구로 가장 적합한 것은?
- ① 에어 가위(쉐어)      ② 에어 정(치즐)
  - ③ 에어 톱(쏘우)      ④ 에어 그라인더
32. 충돌사고로 파손된 프레임 교정 작업에 대한 설명으로 맞는 것은?
- ① 충격력에 반대로 복원력을 가하지 않는다.
  - ② 힘을 받는 곳부터 먼저 수정 복원을 한다.
  - ③ 인장작업은 바디구조에 대해 수평, 직각 방향으로 행한다.
  - ④ 수정 인장작업은 두 곳 이상의 힘을 합쳐 수정 작업을 하면 안된다.
33. 패널교환을 할 때 열 변형 없이 정확한 절단을 하고자 한다. 가장 옳은 것은?
- ① 산소, 아세틸렌가스      ② 가스 가우징
  - ③ 에어 톱      ④ 플라즈마 절단기
34. 트램 트랙킹 게이지로 측정하는 곳이 아닌 것은?
- ① 바디의 대각선 측정
  - ② 프레임의 일그러진 상태 점검
  - ③ 프론트 사이드 멤버의 좌우로 휨 상태 점검
  - ④ 프레임의 센터라인 측정
35. 프레임 기준선에 의해 프레임 각부 높이의 이상 상태를 점검 및 측정하는데 기준이 되는 것은?
- ① 데이텀 라인      ② 레벨
  - ③ 센터라인      ④ 단차
36. 유압 바디 잭 사용 시 주의 사항으로 틀린 것은?
- ① 램에 무리한 힘을 가하지 말 것
  - ② 램 플런저가 늘어나면 유압을 상승시킬 것
  - ③ 나사부분을 보호할 것
  - ④ 호스 취급에 유의할 것
37. 프레임의 파손 및 변형의 원인으로 옳지 않은 것은?
- ① 극단적인 휨 모멘트의 발생
  - ② 충돌이나 전복사고발생
  - ③ 자연으로 인한 부식발생
  - ④ 부분적인 집중하중으로 인한 발생



