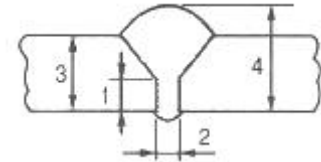


19. 흠 맞대기 용접의 용접부의 명칭 중 틀린 것은?



- ① 루트 면 - 1                      ② 루트 간격 - 2
- ③ 판의 두께 - 3                      ④ 살올림 - 4

20. 점 용접(spot welding)의 특징으로 틀린 것은?

- ① 작업 속도가 빠르다.
- ② 기술적인 숙련을 필요로 하지 않는다.
- ③ 표면을 평활하게 할 수 있다.
- ④ 용접 후 변형이 크다.

2과목 : 자동차차체정비

21. 다음 황동의 설명 중 틀린 것은?

- ① 구리와 아연의 함유 비율에 따라 구분한다.
- ② 7-3 황동은 아연 70%, 구리 30% 이다.
- ③ 6-4 황동은 주황색을 띄며 인장강도가 높다.
- ④ 7-3 황동은 황금색을 띄며 연신율이 좋다.

22. 차체의 경량화와 함께 주행시 소음을 감소시키기 위해 사용되는 강판은?

- ① 양면처리 강판                      ② 아연도금 강판
- ③ 제진 강판                              ④ 단면처리 강판

23. 탄소에 의한 철강의 분류에 해당되지 않는 것은?

- ① 연강                                      ② 경강
- ③ 고탄소강                              ④ 니켈

24. 착색이 용이하고 무색 투명하며, 표면이 강하고 내습성이 취약한 수지는?

- ① 엘라민 수지                              ② 페놀 수지
- ③ 에폭시 수지                              ④ 요소 수지

25. MIG 용접과 거의 같은 방식으로 불활성가스 대신 CO<sub>2</sub> 가스를 사용하며, 적당한 탈산제(Si, Mn)를 포함한 와이어를 사용하는 용접은?

- ① 테르밋 용접                              ② 서브머지드 용접
- ③ MIG 용접                                ④ 탄산가스 아크 용접

26. 자동차가 사이드 레일이나 중앙 분리대 등에 고속 충돌시 발생하는 현상으로 차체가 꼬여 있는 것처럼 보이는 변형

은?

- ① 종변형                                      ② 횡변형
- ③ 찌그러짐                                ④ 비틀림

27. 자동차 프레임 보강판의 끝 부분을 가늘게 다듬질 한 다음 직각으로 해서는 안 되는 이유를 설명한 것 중 바르지 못한 것은?

- ① 집중응력을 피하기 위하여
- ② 무게의 균형을 잡기 위하여
- ③ 균열을 피하기 위하여
- ④ 절손을 방지하기 위하여

28. 모노코크 바디의 장점이다. 옳지 않은 것은?

- ① 일체로 된 구조이기 때문에 정비하기가 쉽고 간단하다.
- ② 일체형이기 때문에 충격 흡수가 높고 안전성이 크다.
- ③ 단독 프레임이 없기 때문에 차량 중량이 가볍다.
- ④ 점용접이 많이 사용되므로 정밀도가 높다.

29. 변형된 패널을 추가 고정 없이 한쪽만 당기면 어떠한 현상이 발생하는가?

- ① 인장력이 작용한다.                      ② 전단력이 작용한다.
- ③ 모멘트가 작용한다.                      ④ 압축력이 작용한다.

30. 두꺼운 도막을 급격히 가열했을 때 발생할 수 있는 결함은?

- ① 크레이터링                              ② 핀홀
- ③ 흐름                                        ④ 침전

31. 차체 부품 제작시 리벳 구멍의 지름은 리벳 몸체 지름보다 어느 정도 크게 하는가?

- ① 1~1.2mm                                ② 2~2.2mm
- ③ 3~3.2mm                                ④ 4~4.2mm

32. 패널의 용접 이음 방법 중 그 종류가 아닌 것은?

- ① 스포트 용접                              ② 미그(MIG)용접
- ③ 납점                                        ④ 볼트 접합

33. 펜더 탈거 작업에 속하지 않는 것은?

- ① 헤드램프                                ② 프런트 휠 가드
- ③ 범퍼 커버 사이드 마운팅 볼트      ④ 토션바

34. 다음 도료 중 녹의 발생 방지 및 후속으로 칠할 도료와 밀착을 좋게 하는 성능을 가진 것은?

- ① 서페이서                                ② 프라이머
- ③ 퍼티                                        ④ 실러

35. 연성이 풍부한 강, 니켈, 알루미늄, 구리 및 이들 합금의 얇은 판으로 원통형, 각기둥형, 원뿔형 등의 용기를 성형하는 가공은?

- ① 엠보싱                                      ② 플랜징
- ③ 드로잉                                      ④ 벌징

36. 퍼티는 경화제를 섞은 후 건조 속도가 빠르기 때문에 얼마의 시간 내에 작업하는 것이 가장 적합한가?

- ① 1~5분                                      ② 5~10분
- ③ 20~30분                                ④ 30~40분

- 37. 가스절단 결함 중 균열의 원인이 아닌 것은?
  - ① 탄소 함유량이 많다.
  - ② 합금 성분이 많다.
  - ③ 불꽃이 너무 강하다.
  - ④ 모재의 예열이 충분하지 못하다.
- 38. 도막 형성중 요소가 증발한 후 도체의 도막형성요소가 도막으로 되는 건조 방법은?
  - ① 휘발건조                      ② 산화건조
  - ③ 냉각건조                      ④ 중합건조
- 39. 포트파워(port-power)라 불리는 유압 바디 잭의 구성 요소가 아닌 것은?
  - ① 유압 펌프                      ② 고압 호스
  - ③ 체인 블록                      ④ 스피드 컨트롤러
- 40. 모노코크차체에서 충돌이 일어나면 그 충돌력이 어떤 모양으로 충돌점에서 퍼져 나가는가?
  - ① 원뿔형                          ② 사각형
  - ③ 원형                              ④ 직선형

3과목 : 안전관리

- 41. 금속재료에 굽힘 가공을 할 때 외력을 제거하면 원래의 상태로 되돌아가는 현상을 무엇이라 하는가?
  - ① 소성                              ② 이방성
  - ③ 방향성                          ④ 스프링 백
- 42. 전기 저항 스폿트 용접기의 타점 간격은 1mm판일 때 강도상 필요한 최저 간격은 얼마인가?
  - ① 0.5~5mm                      ② 1~10mm
  - ③ 5~15mm                        ④ 20~25mm
- 43. 프레임 센터링 게이지를 설치할 때 고려해야 할 사항이 아닌 것은?
  - ① 차체를 4개 부분으로 구분하여 설치한다.
  - ② 센터 사이팅 핀을 정확하게 설치한다.
  - ③ 크로스 바의 설치 지점을 확인하고 설치한다.
  - ④ 기준 참조점에 파손이 없으면 설치하지 않는다.
- 44. 변형된 패널을 원상 복구하기 위한 작업 설명 중 ( )안에 가장 적합한 것은?
 

패널 뒷면에 ( )을 대고, 앞면에 ( )로 치는 것이다.

  - ① 돌리, 해머                      ② 해머, 돌리
  - ③ 해머, 해머                      ④ 돌리, 돌리
- 45. 트럼 게이지로 측정할 수 없는 것은?
  - ① 로어암의 니백의 점검              ② 상하 굽음의 점검
  - ③ 센터라인                        ④ 개구부의 점검
- 46. 프레임 기준선에 의하여 데이텀 라인 게이지로 변형 상태를 점검할 때 주의할 사항이 아닌 것은?
  - ① 바디(body) 치수도를 활용할 것

- ② 계측기기의 손상이 없을 것
- ③ 차체를 회전시키면서 점검할 것
- ④ 수평으로 확실하게 고정할 것
- 47. 도장 부스의 기능이 아닌 것은?
  - ① 유기용제로부터 작업자를 보호한다.
  - ② 다른 곳으로부터 도료 비산을 이루게 한다.
  - ③ 먼지, 오물 등의 접촉을 차단한다.
  - ④ 오염된 공기를 여과한다.
- 48. 스프레이 건과 피도물 사이의 거리로 적당한 것은?
  - ① 1~5cm                              ② 5~15cm
  - ③ 15~25cm                          ④ 30~50cm
- 49. 자동차의 프레임 교정에서 차체 치수(규정치수)가 정확하지 않으면 일어나는 현상이 아닌 것은?
  - ① 타이어 편 마모
  - ② 주행 중 핸들이 떨림
  - ③ 휠 얼라인먼트와 무관함
  - ④ 단차 및 간극 불량으로 소음 발생
- 50. 사이드 바디 패널을 구성하는 부품이 아닌 것은?
  - ① 사이드 이너 센터 패널              ② 루프 사이드 레일
  - ③ 프론트 필터 패널                      ④ 루프 센터 패널
- 51. 화재 발생시 소화 작업 방법으로 틀린 것은?
  - ① 산소의 공급을 차단한다.
  - ② 유류 화재시 표면에 물을 붓는다.
  - ③ 가열물질의 공급을 차단한다.
  - ④ 점화원을 발화점 이하의 온도로 낮춘다.
- 52. 선반 작업시 주축의 변속은 기계를 어떠한 상태에서 하는 것이 가장 안전한가?
  - ① 저속으로 회전시킨 후 한다.
  - ② 기계를 정지시킨 후 한다.
  - ③ 필요에 따라 운전 중에 할 수 있다.
  - ④ 어떠한 상태든 항상 변속시킬 수 있다.
- 53. 스패너 작업시의 안전 수칙으로 틀린 것은?
  - ① 주위를 살펴보고 조심성 있게 조일 것
  - ② 스패너를 밀지 말고 몸 앞쪽으로 당길 것
  - ③ 스패너는 조금씩 돌리며 사용할 것
  - ④ 힘들 때는 스패너 자루에 파이프를 끼워서 작업할 것
- 54. 건설기계 및 자동차 정비 작업장에 산업안전 보건 상 준비해야 될 것과 거리가 먼 것은?
  - ① 응급용 의약품                      ② 소화용구
  - ③ 소화기                              ④ 방충용 오일
- 55. 전격방지기를 부착한 용접기의 적합한 설치장소로 거리가 먼 것은?
  - ① 습기가 많지 않은 장소
  - ② 분진, 유해가스 또는 폭발성 가스가 없는 장소
  - ③ 주위 온도가 항상 영상 이상의 온도가 유지되는 장소

④ 비나 강풍에 노출되지 않는 장소

56. 올바른 브레이크 사용 방법 중 틀린 것은?

- ① 브레이크 계통에 수분이 묻으면 일시적으로 제동 효율은 떨어진다.
- ② 비탈길을 내려올 경우에는 엔진 브레이크를 사용한다.
- ③ 주차 브레이크를 당긴 채 운행을 하면 브레이크 과열 및 고장의 원인이 된다.
- ④ 젖은 도로 및 빙결된 도로에서 엔진 브레이크를 사용할 수 없다.

57. 안전모의 내면과 윗부분과의 안전간격은?

- ① 10mm 이상                      ② 15mm 이상
- ③ 18mm 이상                      ④ 25mm 이상

58. 차체 패널을 교환할 때 주의사항으로 틀린 것은?

- ① 보강 판이 없는 위치를 선택한다.
- ② 응력이 집중되지 않는 장소를 선택한다.
- ③ 교환되는 부위의 마무리 작업이 쉬운 장소를 선택한다.
- ④ 교환 작업에 필요한 부품이 비교적 많은 장소를 선택한다.

59. 가스용접에서 가스 분출구에 묻은 카본을 제거할 때 무엇을 이용하여 제거하는 것이 가장 적합한가?

- ① 동선이나 낫쇠선              ② 줄(file)
- ③ 철선이나 동선                  ④ 시멘트 바닥

60. 분진에 의해 발생될 수 있는 직업병과 관련이 없는 것은?

- ① 규폐증                              ② 피부염
- ③ 호흡기 질환                      ④ 디스크

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	④	②	②	②	①	④	④	①	②
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
④	③	③	④	②	①	③	③	④	④
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
②	③	④	①	④	④	②	①	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
①	④	④	②	③	②	③	①	③	①
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	④	④	①	③	③	②	③	③	④
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
②	②	④	④	③	④	④	④	①	④