

1과목 : 자동차공학

- 어떤 기관의 연소실 체적이 210cc이고 행정체적이 1470cc이다. 이 기관의 압축비는?
① 6 : 1 ② 7 : 1
③ 8 : 1 ④ 9 : 1
- 자동차로 400m의 언덕길을 왕복하는데 0.15ℓ의 연료가 소비되었다. 내려올 때 연료 소비율이 8km/ℓ였다면 올라갈 때의 연료 소비율은?
① 8km/ℓ ② 6km/ℓ
③ 4km/ℓ ④ 3km/ℓ
- 타이어 형상에 의한 분류에 해당되지 않는 것은?
① 레디얼 타이어 ② 튜브리스 타이어
③ 스노우 타이어 ④ 편평 타이어
- 기동 전동기의 전기자 코일과 계자코일은 어떻게 연결되었는가?
① 직렬로 연결되어 있다.
② 병렬로 연결되어 있다.
③ 직, 병렬로 연결되어 있다.
④ 각각의 단자에 연결되어 있다.
- 50PS의 엔진으로 효율 100%인 기구를 통하여 50kgf의 물체를 75m 올릴 때 걸리는 시간은?
① 0.5초 ② 1초
③ 20초 ④ 1분 15초
- 기관 동력계에 의하여 측정이 되어 나오는 출력(마력)은?
① 연료 마력 ② 마찰 마력
③ 지시 마력 ④ 정미 마력
- 구동피니언이 링기어 중심선 밑에서 물리게 되어 있는 기어는?
① 직선베벨 기어 ② 스파이럴 기어
③ 스퍼어 기어 ④ 하이포이드 기어
- 제동장치에 대한 설명 중 옳은 것은?
① 브레이크 오일 파이프내에 공기가 들어가면, 페달의 유격이 작아진다.
② 마스터 실린더 푸시로드 길이가 길면, 브레이크 작동이 잘 풀린다.
③ 브레이크 회로내의 잔압은 작동 지연과 베이퍼록을 방지한다.
④ 마스터 실린더의 체크밸브가 불량하면 한쪽만 브레이크가 작용하게 된다.
- 기관의 회전력을 액체의 운동에너지로 바꾸고 이 에너지를 다시 동력으로 바꾸어 변속기에 전달하는 클러치는?
① 다판 클러치 ② 단판 클러치
③ 유체 클러치 ④ 리어 클러치
- 전자제어 분사장치에서 엔진의 각종 센서 중 입력 신호가 아닌 것은?
① 스로틀 포지션 센서 ② 냉각 수온 센서
③ 크랭크 각 센서 ④ 인젝터

- 전자 제어식 가솔린 연료 분사장치의 특징 중 틀린 것은?
① 배기가스 유해성분이 감소된다.
② 벤투리가 없기 때문에 공기의 흐름 저항이 있다.
③ 저온시 시동밸브와 공기밸브를 작동시켜 공기량을 조절한다.
④ 냉각수 온도 및 흡입공기의 악조건에 대해 운전성이 좋다.
- 전자제어 연료분사식 기관에서 사용되는 센서가 아닌 것은?
① 차속센서 ② 노크센서
③ CO센서 ④ O2센서
- 오일이 연소되는 원인이 아닌 것은?
① 피스톤과 실린더 사이의 간극이 과다할 때
② 밸브가이드 오일실이 불량할 때
③ 오일팬내의 오일이 규정량보다 낮을 때
④ 밸브가이드가 과다 마모되었을 때
- 가솔린 기관의 전자제어 연료분사 장치를 구성하는 부품이 아닌 것은?
① 압력 조절기 ② 인젝터
③ 웨스트게이트 밸브 ④ ECU
- 자동차 시동회로에 대한 설명으로 틀린 것은?
① B단자까지의 배선은 굵은 것을 사용해야 한다.
② B단자와 ST단자를 연결해 주는 것은 점화 스위치이다
③ 기동전동기의 B단자와 M단자를 연결해 주는 것은 기동전동기 마그네트 스위치이다.
④ 축전지 접지가 좋지 않더라도 (+)선의 접촉이 좋으면 기동전동기의 작동에는 지장이 없다.
- 자동차 에어컨에서 고압의 액체 냉매를 저압의 액체 냉매로 바꾸는 구성품은?
① 압축기(compressor)
② 리퀴드 탱크(liquid tank)
③ 팽창 밸브(expansion valve)
④ 에버퍼레이터(evaporator)
- 클러치의 구비조건이 아닌 것은?
① 동력전달이 확실하고 신속할 것
② 방열이 잘 되어 과열되지 않을 것
③ 회전부분의 평형이 좋을 것
④ 회전관성이 클 것
- 기동전동기 중 오버런닝 클러치를 사용하지 않는 방식은?
① 벤딕식 ② 전기자 섭동식
③ 피니언 섭동식 ④ 링기어 섭동식
- 에어컨 냉방사이클의 작동 순서로 맞는 것은?
① 압축기 → 증발기 → 응축기 → 팽창밸브
② 팽창밸브 → 증발기 → 압축기 → 응축기
③ 응축기 → 증발기 → 압축기 → 팽창밸브
④ 증발기 → 팽창밸브 → 압축기 → 응축기

20. 자동변속기의 주요 구성부품이 아닌 것은?

- ① 유압식 토크컨버터 ② 유성기어 세트
③ 등속 조인트 ④ 유압제어 유닛

2과목 : 자동차차체정비

21. 치수와 같이 사용되는 기호는 어느 부분에 기입하는가?

- ① 치수 숫자 뒤 ② 치수 숫자 위
③ 치수 숫자 아래 ④ 치수 숫자 앞

22. 보의 평형 조건만으로 풀 수 없는 보는?

- ① 외팔보 ② 단순보
③ 내다지보 ④ 고정지지보

23. 용접이나 절단토치의 끝에 붙이는 불꽃이 나오는 구멍 부분의 명칭은?

- ① 팁(Tip) ② 필터
③ 아크 ④ 팁 홀더

24. 모노코크 보디의 장점이 아닌 것은?

- ① 단독 프레임이 없기 때문에 차량의 중량이 가볍다.
② 구조상으로 바닥면이 낮기 때문에 실내공간이 넓다.
③ 충격흡수 효과가 높아 안전성이 뛰어나다.
④ 새시로 부터의 소음과 진동이 차체에 전파되기 쉽다.

25. 금속재료에 외부로 부터 어떤 힘을 가하였을 때 나타나는 성질을 무엇이라 하는가?

- ① 금속재료의 변태성 ② 금속재료의 기계적 성질
③ 금속재료의 외강성 ④ 금속재료의 화학적 성질

26. 금속재료를 열가공할 때의 불꽃 색깔과 온도를 표시한 것 중 틀리는 것은?

- ① 적색 - 700℃ ② 황색 - 900℃
③ 담황색 - 1,100℃ ④ 백색 - 1,200℃

27. 분체 입자의 크기(30~70μ)에 따라 도장하는 방법은?

- ① 유동 침적법 ② 산포법
③ 용사법 ④ 정전분무 도장법

28. 쇠톱작업시 주의사항으로 틀리는 것은?

- ① 일감에 대해 바른 자세를 취한다.
② 톱은 일직선으로 움직인다.
③ 톱을 밀때나 당길때 균등한 압력을 준다.
④ 톱날의 전체길이를 사용하여 절삭한다.

29. 2차 무부하 전압이 70V, 2차 부하전류가 200A 인 경우 1차 측의 입력은?

- ① 10 KVA ② 12 KVA
③ 14 KVA ④ 16 KVA

30. 일반적으로 판금 재료에 이용하지 않는 재료는?

- ① 연강 ② 고탄소강
③ 고장력강 ④ 내식강

31. 전기 아크용접에서 케이블이 가늘거나 너무 길면 어떤 현상이 생기는가?

- ① 전류부족 ② 전압강하
③ 아크저하 ④ 전하저하

32. 금속재료의 일반 성질을 설명한 것 중 맞지 않는 것은?

- ① 금속재료의 대부분이 부식되는 결점이 있다.
② 재료를 파괴하지 않고도 절단과 절제가 가능하여 가공성이 좋다.
③ 재료의 결정입자가 크기 때문에 재료의 강약이나 상태변화가 용이하다.
④ 금속재료는 불에 녹이거나 가열하여 적당한 형태로의 변형이 가능하다.

33. 다음 중 CO₂아크 용접에 대한 설명이 잘못된것은?

- ① 탄산가스는 대체로 저탄소강이나 연강판에 사용되며 비철금속에는 알곤가스가 사용된다.
② 탄산가스는 아크의 녹은 자리가 알고 저열형이며 알곤가스는 고열형이다.
③ 탄산가스는 탄소와 산소의 결합물로서 아크의 고열을받으면 일산화탄소와 산소로 분해된다.
④ 탄산가스는 제1종부터 3종까지 있는데 수분 제거 처리를 한 제3종이 탄산가스 아크용접에 적합하다.

34. 다음 차체 수정 중 바람직하지 못한 것은?

- ① 차체 수정은 입체적 감각으로 작업을 진행한다.
② 차체에 전달된 힘의 범위를 확인한다.
③ 작업 전 작업공정을 계획한다.
④ 고정, 인장, 계측은 별개의 것으로 생각한다.

35. 해칭의 원칙 중 잘못된 것은?

- ① 가는 선을 원칙으로 한다.
② 기본 중심선이나 기선에 대하여 60°기울기로 한다.
③ 2개 이상의 부품이 가까이 있을 경우에는 해칭방향이나 기울기를 다르게 한다.
④ 해칭을 간단하게 하기 위하여 단면 가장자리를 연필등으로 얇게 칠한다.

36. 디바이더(divider)의 사용 용도가 아닌 것은?

- ① 원을 그림 ② 선의 등분
③ 치수를 옮김 ④ 원의 등분

37. 페리미터 프레임의 균열 수리에서 프레임의 균열부에 만드는 V자형 홈의 틈새 길이로 가장 적당한 것은?

- ① 1 ~ 2mm ② 2 ~ 3mm
③ 3 ~ 4mm ④ 4 ~ 5mm

38. 색상·광택 부드러움과 외관 향상을 위해 최종적으로 도장되는 도료는 어느 것인가?

- ① 프라이머 ② 퍼티
③ 서페이서 ④ 탑코트

39. 공기 압축기에서 생산된 공기중의 수분과 유분을 제거하고 희망하는 압력까지 압력을 낮출수 있는 기능을 가진 기기는 어떤 것인가?

- ① 스프레이 부스 ② 에어 트랜스 포머

- ③ 에어 필터 ④ 에어 컴프레서

40. 승용차 보디 중앙부분의 손상진단을 하고자 할때 중앙 보디 점검에 속하지 않는 것은?

- ① 프론트 필러 상하가 붙어 있는 부분의 근처 점검
 ② 센터 필러 상하 부착부분의 점검부분
 ③ 사이드실의 변형유무 점검
 ④ 프론트 사이드 멤버와 좌우 사이드 멤버가 붙어있는 부근의 점검

3과목 : 안전관리

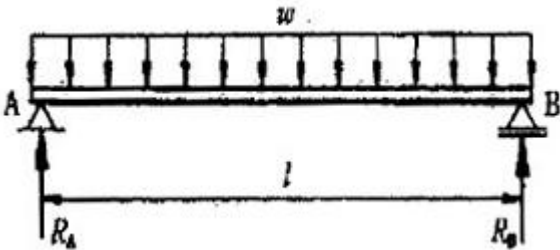
41. 프레임 차트의 프레임 기준선으로부터 일정한 치수를 내어 가지고 데이텀 라인 게이지의 수평 코드 또는 수평바에 치수를 옮기고 어느곳이 일직선상에 있으면 프레임의 높이가 정상이다. 이중 맞는 것은?

- ① 앞부분 네곳 ② 앞뒤 두곳
 ③ 앞부분 두곳 ④ 앞뒤 네곳

42. 다음 작업 중에 성형에 속하지 않는 것은?

- ① 접기 ② 펴기
 ③ 편칭 ④ 굽히기

43. 다음 그림과 같이 단순보에 등분포 하중이 작용 할 경우 최대 휨 모멘트는 얼마인가? (단, $w = 20\text{kgf}$, $l = 6\text{m}$)



- ① 50 kgf·m ② 90 kgf·m
 ③ 120 kgf·m ④ 180 kgf·m

44. 트램 트랙킹(tram tracking) 게이지로 측정할 수 없는 것은 어느 것인가?

- ① 프레임의 이그러진 상태 점검
 ② 프런트 사이드멤버의 상하굽은 상태 점검
 ③ 프런트 사이드멤버의 좌우굽은 상태 점검
 ④ 서스펜션과 엔진위치 점검

45. 센터링 게이지 수평바의 관측에 의하여 파악할 수 있는 것으로 차체의 각 부분들이 수평한 상태에 있는 가를 고려하는 파손분석의 요소는 어느 것인가?

- ① 트램게이지 ② 데이텀 라인
 ③ 레벨 ④ 센터라인

46. 금속의 냉간가공중 가공경화와 내부응력을 제거하기 위한 열처리 작업 방법은?

- ① 뜨임 ② 불림
 ③ 담금질 ④ 풀림

47. 충격에 의해서 손상된 바디 및 프레임의 수리에 있어서 힘의 성질을 이해하여 두는것이 차체 정렬의 가장 기본적인 핵심이다. 여기에서 힘의 성질 즉 힘의 3요소 중 틀린것은?

- ① 힘의 크기 ② 힘의 분포
 ③ 힘의 방향 ④ 힘의 작용점

48. 스포트 용접부의 도막 벗겨내기 및 좁은 장소의 퍼티 연마에 사용되는 공구는?

- ① 벨트 샌더 ② 디스크 샌더
 ③ 디스크 그라인더 ④ 스포트 커팅 드릴

49. 강판의 강도는 무엇으로 나타내는가?

- ① 인장 강도 ② 전단 강도
 ③ 압축 강도 ④ 굽힘 강도

50. 씰링의 목적을 열거한 것 중 다른 것은?

- ① 녹방지 ② 방수
 ③ 방음 ④ 방진

51. 동력전달 장치 중 재해가 가장 많은 것은?

- ① 기어 ② 차축
 ③ 벨트 ④ 커플링

52. 차량에서 허브(hub)작업을 할 때 지켜야 할 사항으로 가장 적당한 것은?

- ① 잭(jack)으로 받친 상태에서 작업한다.
 ② 잭(jack)과 견고한 스탠드로 받치고 작업한다.
 ③ 프레임(frame)의 한쪽을 받치고 작업한다.
 ④ 차체를 로프(rope)로 고정시키고 작업한다.

53. 다이얼 게이지 사용시 유의사항을 설명하였다. 틀린것은?

- ① 스피들에 주유하거나 그리스를 발라서 보관하는 것이 좋다.
 ② 분해 청소나 조정을 함부로 하지 않는다.
 ③ 게이지에 어떤 충격이라도 가해서는 안된다.
 ④ 게이지를 설치할 때에는 지지대의 팔을 될 수 있는대로 짧게하고 확실하게 고정해야 한다.

54. 밸브 래핑 작업에서 안전하게 작업한 사람은?

- ① 래파를 양손에 끼고 오른쪽으로 돌렸다.
 ② 래파를 양손에 끼고 왼쪽으로 돌리면서 이따금 가볍게 충격을 준다.
 ③ 래파를 양손에 끼고 좌우로 돌리면서 이따금 가볍게 충격을 준다.
 ④ 래파를 양손에 끼고 좌우로 돌렸다.

55. 다음 수공구 사용시의 주의사항 중 틀린 것은?

- ① 바이스에 물건을 물릴 때는 확실히 물릴 것
 ② 서페이스 게이지는 위험하지 않도록 놓을 것
 ③ 줄은 반드시 자루를 끼워서 사용할 것
 ④ 스크드라이버는 홍보다 약간 큰 것을 사용할 것

56. 해머작업을 할 때의 주의사항으로 틀린 것은?

- ① 타격면이 조금 찌그러진 것은 사용하여도 좋다.
 ② 손잡이는 튼튼한 것으로 사용한다.
 ③ 기름손이나 장갑을 끼고 작업하지 않는다.
 ④ 타격 가공하려는 것을 보면서 작업한다.

57. 손으로 리벳이음 작업을 할 경우 알맞지 않는 것은?
- ① 알맞는 리벳을 선택한다.
 - ② 리벳머리 세트나 일감표면에 손상을 주지 않도록 한다.
 - ③ 두 일감 사이에 불순물이 들어가지 않도록 한다.
 - ④ 일감과 리벳을 리벳셋트로 서로 긴밀한 접촉이 되지 않도록 한다.
58. 작업장에서 지킬 안전사항 중 틀린 것은?
- ① 안전모는 반드시 착용한다.
 - ② 고압전기, 유해가스등에 적색 표지판을 부착한다.
 - ③ 해머는 무거우니까 장갑을 끼고 작업한다.
 - ④ 기계의 주유시는 동력을 끈다.
59. 가스로 팬더(FENDER)를 용접할 때 안전작업에 결여된 사항은?
- ① 산소 누설 검사는 비눗물로 하는 것이 좋다.
 - ② 점화시 산소 밸브를 열어 불을 붙이고 아세틸렌밸브를 연다
 - ③ 보호안경을 착용한다.
 - ④ 팬더를 먼저 가열한 후 용접봉을 가열함이 좋다.
60. 안전관리자의 직무가 아닌 것은?
- ① 작업에 종사하는 근로자를 지휘
 - ② 소화 및 대피의 훈련
 - ③ 안전에 관한 보조자를 감독
 - ④ 안전작업 방법에 관한 교육 및 훈련

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	③	②	①	②	④	④	③	③	④
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
②	③	③	③	④	③	④	①	②	③
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
④	④	①	④	②	②	④	③	③	②
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
③	③	②	④	②	①	②	④	②	④
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
④	③	②	④	③	④	②	①	①	③
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
③	②	①	③	④	①	④	③	②	①